

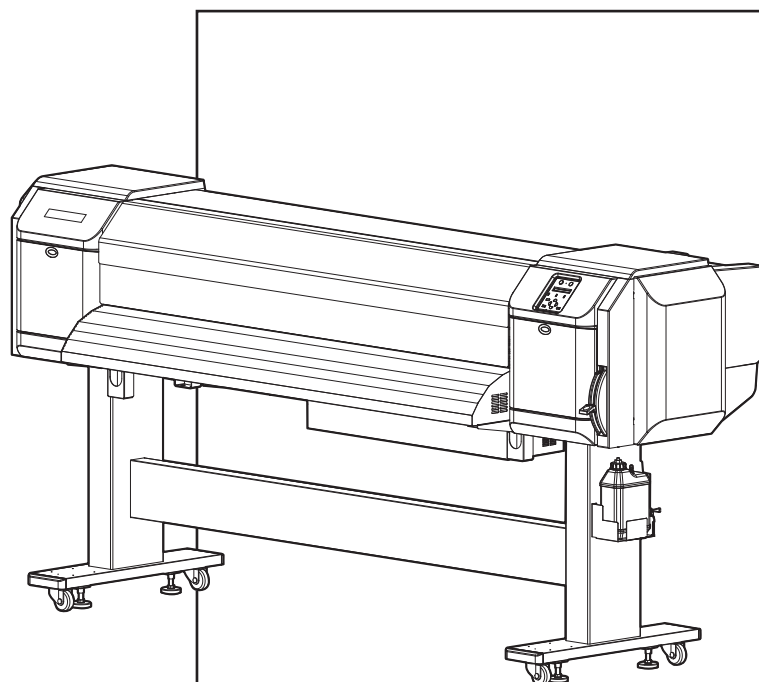
# MUTOH

## MANUEL D'UTILISATION

Imprimante couleur à jet d'encre

*ValueJet*

VJ-1624X/VJ-1624WX  
VJ-1924WX



Veuillez lire ce manuel avant  
d'utiliser l'imprimante.

Rév.

VJ1x24XF-A-04



## Avis important

### 1. À l'attention des utilisateurs d'Europe



La marque CE est un marque européen obligatoire pour certaines catégories de produits afin d'indiquer la conformité aux exigences de santé et de sécurité énoncées dans les Directives Européennes.

En apposant ce marque, le fabricant, son mandataire ou la personne qui met le produit sur le marché ou en service s'assure que le produit répond à toutes les exigences essentielles de toutes les Directives Européennes applicables et que, les procédures d'évaluation de la conformité applicables sont appliquées.

### 2. À l'attention des utilisateurs des États Unis

Cet équipement a été testé et jugé conforme aux exigences des appareils numériques de classe A, selon la partie 15 des règles de la FCC.

Ces exigences sont conçues pour fournir une protection raisonnable contre les interférences nuisibles lorsque l'équipement est utilisé dans un environnement commercial.

Cet équipement génère, utilise et peut émettre une énergie de radiofréquence et, s'il n'est pas installé et utilisé conformément au manuel d'instruction, il peut causer des interférences nuisibles aux communications radio.

Le fonctionnement de cet équipement dans une zone résidentielle est susceptible de provoquer des interférences nuisibles, auquel cas l'utilisateur peut être tenu de prendre les mesures qui s'imposent.

### 3. Marques mentionnées dans ce manuel

- MUTOH, ValueJet, VJ-1624X, VJ-1624WX, VJ-1924WX, MH-RTL sont des marques déposées ou des noms de produits de MUTOH INDUSTRIES LTD.
- Windows Vista, Windows 7 et Windows 8 sont des marques déposées ou des noms de produits de Microsoft Corporation.
- D'autres raisons sociales et noms de produits peuvent être des marques déposées ou des noms de produits.

**REMARQUE**

- Aucune partie de ce produit ou document ne peut être reproduite, copiée ou transmise sous quelque forme ou par tout moyen, sauf pour un usage personnel, sans l'autorisation de MUTOH INDUSTRIES LTD.
  - Le produit et le contenu de cette publication peuvent être modifiés sans avis préalable.
  - MUTOH INDUSTRIES LTD. a redoublé d'efforts pour maintenir cette publication sans erreur, mais si vous trouvez des incertitudes ou des erreurs typographiques, contactez-nous ou le magasin où vous avez acheté cet appareil.
  - MUTOH INDUSTRIES LTD. ne sera pas responsable des dommages ou problèmes résultant de l'utilisation de cet équipement ou de ce manuel.
-



# À propos de ce manuel

## 1. Contenu du manuel

Trois manuels sont disponibles pour ce produit.

### Manuel d'installation

Explique les procédures de fonctionnement ainsi que le déballage, l'installation et la préparation avant utilisation.

### Manuel d'utilisation (ce manuel)

## 2. Objet et lecteurs cibles

Ce manuel décrit les préparatifs avant l'utilisation et les procédures de fonctionnement de l'imprimante couleur à jet d'encre MUTOH VJ-1624X/1624WX/1924WX.

Ce manuel est conçu pour les propriétaires et les utilisateurs de cette imprimante.

Avant d'utiliser cette imprimante, il est nécessaire de bien comprendre le contenu et les instructions du manuel.

## 3. Structure du manuel






Section	Description
1 Consignes de sécurité	Ce chapitre explique l'installation de cette imprimante, les notes d'avertissement que les opérateurs doivent connaître, les mises en garde et les étiquettes d'avertissement sur l'unité principale de l'imprimante.
2 Aperçu du produit	Ce chapitre explique les fonctions de l'imprimante ainsi que les noms et les fonctions de chaque partie.
3 Avant l'utilisation	Ce chapitre décrit les étapes nécessaires avant l'utilisation de l'imprimante.
4 Manipulation de l'imprimante	Ce chapitre explique comment manipuler l'imprimante.
5 Menu de configuration du panneau	Cette section décrit le menu de configuration de l'imprimante.
6 Entretien	Ce chapitre décrit l'entretien au quotidien du produit.
7 Résolution des problèmes	Ce chapitre décrit les problèmes éventuels rencontrés lors de l'utilisation de ce produit et les contre-mesures à prendre.
8 Annexe	Le présent chapitre décrit les caractéristiques et les composants de l'imprimante.

**REMARQUE**

- Veuillez lire les parties « **1 Consignes de sécurité** » à « **4 Manipulation de l'imprimante** » avant d'utiliser l'imprimante.
- Lisez de **5 Menu Configuration du panneau** à « **8 Annexe** » si nécessaire.

## 4. Notation manuelle

Cette section explique des mises en garde générales qui doivent être respectées pour utiliser cette imprimante en toute sécurité.

Avertissement	Signification
 <b>AVERTISSEMENT</b>	Utilisé dans les situations dangereuses qui peuvent entraîner des blessures graves ou mortelles.
 <b>ATTENTION</b>	Utilisé dans les situations dangereuses qui peuvent entraîner des blessures légères à modérées, ou lorsque tous les produits ou des composants sont endommagés.
<b>REMARQUE</b>	Il est utilisé pour des mises en garde spéciales et pour des informations qui doivent être soulignées.
<b>CONSEIL</b>	Indique des conseils utiles pour utiliser et comprendre l'imprimante.
	Indique les opérations « proscrites ».
	Indique les opérations nécessaires.
	Indique les pages de référence de ce manuel.

# TABLE DES MATIERES

## 1 Consignes de sécurité

1.1	Types et significations des avertissements .....	14
1.2	Consignes de sécurité importantes .....	15
1.3	Étiquettes d'avertissement .....	19
1.3.1	Manipulation des étiquettes d'avertissement .....	19
1.3.2	Emplacement et type d'étiquettes d'avertissement .....	19
1.3.2.1	Étiquettes d'avertissement .....	20
1.3.2.2	Section Arrière .....	23

## 2 Aperçu du produit

2.1	Noms et fonctions des parties .....	26
2.1.1	Section avant .....	26
2.1.2	Section Arrière .....	28
2.1.3	Panneau de commande .....	29
2.1.4	Indicateur de niveau d'encre .....	33
2.1.4.1	Graphique de niveau d'encre estimé .....	34
2.2	Statut de l'imprimante hors ligne .....	35
2.2.1	Statut .....	35
2.2.2	Modifier le statut de l'imprimante .....	36

## 3 Avant l'utilisation

3.1	Connexion du cordon d'alimentation .....	38
3.2	Mise en ON/OFF (Marche/Arrêt) de l'alimentation .....	42
3.2.1	Mise en marche de l'alimentation .....	42
3.2.2	Arrêt de l'alimentation .....	43
3.3	Remplissage d'encre .....	45
3.3.1	Lors de l'utilisation des cartouches d'encre de 220 ml .....	47
3.3.1.1	Pour VJ-1624X .....	47
3.3.1.2	Pour VJ-1624WX/1924WX .....	52
3.3.2	Lors de l'utilisation des cartouches d'encre de 440 ml (VJ-1624X uniquement) .....	58
3.3.3	Changement de l'angle du réceptacle de la cartouche d'encre .....	65
3.3.3.1	Insertion des cartouches d'angle de manière verticale .....	65
3.3.3.2	Insertion des cartouches d'angle de manière horizontale .....	66
3.3.4	Installation du bloc adaptateur d'encre haute capacité en option (VJ-1624X uniquement) .....	68
3.3.5	Première utilisation d'un bloc adaptateur d'encre haute capacité sur une imprimante dont l'encre est chargée .....	74

<b>3.4</b>	<b>Chargement du support</b>	<b>75</b>
3.4.1	Chargement du support en rouleau	75
3.4.2	Configuration du support en rouleau	79
3.4.3	Configuration des paramètres du type d'utilisateur	87
3.4.4	Changement du couple de serrage du porte-matériaux du support en rouleau (pour VJ-1624X)	89
3.4.5	Changement du couple de serrage du porte-matériaux du support en rouleau (pour VJ-1624WX/1924WX)	93
3.4.6	Relâchement individuel des bras de pression (VJ-1624WX/1924WX uniquement)	98
<b>3.5</b>	<b>Test d'impression</b>	<b>100</b>
3.5.1	Nozzle Check	103
3.5.2	Mode print	104
3.5.3	Setup print	105
3.5.4	Palette print	106
<b>3.6</b>	<b>Réglage de la qualité d'impression standard</b>	<b>107</b>
3.6.1	Réglage de la qualité d'impression standard	108
3.6.1.1	Standard confirmation pattern	109
3.6.1.2	Standard rough adjustment pattern	115
3.6.1.3	Standard micro adjustment pattern	119
3.6.2	Custom Adjustment Pattern	122
3.6.2.1	Custom confirmation pattern	123
3.6.2.2	Custom rough adjustment pattern	129
3.6.2.2.1	Rough Pattern ALL	129
3.6.2.2.2	Rough Pattern A to F	134
3.6.2.3	Custom micro adjustment pattern	137
3.6.2.3.1	Fine Pattern ALL	137
3.6.2.3.2	Fine Pattern A to F	141
<b>3.7</b>	<b>Connexion de l'imprimante au PC</b>	<b>145</b>
3.7.1	Exigences du système	145
3.7.2	Préparation des câbles	145
3.7.3	Connexion d'un câble d'interface réseau	146
<b>4</b>	<b>Manipulation de l'imprimante</b>	
<b>4.1</b>	<b>Imprimez l'ordinogramme</b>	<b>148</b>
<b>4.2</b>	<b>Support</b>	<b>149</b>
4.2.1	Précautions relatives à la manipulation des supports	149
4.2.2	Précautions relatives au stockage des supports	150
4.2.3	Zone d'impression	150
4.2.4	Ajustement de la hauteur de la tête	150
4.2.4.1	Lors du réglage de la hauteur de la tête sur Mid (VJ-1624WX/1924WX uniquement)	151
4.2.4.2	Lors du réglage de la hauteur de la tête sur High	152
4.2.4.3	Lors du réglage de la hauteur de la tête sur Low	154
4.2.5	Compensation de l'alimentation du support	157
4.2.5.1	Procédure relative à la valeur de la compensation d'alimentation du support	157
4.2.5.2	Comment fixer fermement le support	162

4.2.6	Installation des plateaux porte-support du support d'impression. . . . .	163
<b>4.3</b>	<b>Configurations du menu sur le panneau de commande . . . . .</b>	<b>166</b>
4.3.1	Procédure de configuration du menu. . . . .	166
4.3.2	Aperçu du menu de configuration du panneau . . . . .	168
<b>4.4</b>	<b>Mise en marche à partir du panneau de commande. . . . .</b>	<b>169</b>
4.4.1	Support d'alimentation. . . . .	169
4.4.2	Arrêt d'impression . . . . .	170
4.4.3	Coupure du support. . . . .	171
4.4.4	Coupure manuelle du support. . . . .	172
4.4.5	Modification et confirmation des réglages au cours de l'impression . . . . .	174
4.4.5.1	Procédure de modification et confirmation des réglages au cours de l'impression . . . . .	174
4.4.5.2	Réglages pouvant être modifiés ou confirmés au cours de l'impression. . . . .	175
4.4.6	Arrêter l'impression . . . . .	177
4.4.7	Démarrage de l'impression au cours du chauffage (VJ-1624X uniquement) . . . . .	178
4.4.8	Affichage normal au cours de l'impression . . . . .	179
<b>5</b>	<b>Menu Configuration du panneau</b>	
<b>5.1</b>	<b>Setup Menu. . . . .</b>	<b>182</b>
5.1.1	Menu User Type . . . . .	185
5.1.1.1	Menu User Type advanced setup . . . . .	185
5.1.1.1.1	Print Mode menu. . . . .	187
5.1.1.1.2	Adjust Print menu . . . . .	190
5.1.1.1.3	PF Adjust menu. . . . .	193
5.1.1.1.4	Pre-heater menu (VJ-1624X only) . . . . .	196
5.1.1.1.5	Platen Heater menu (VJ-1624X only) . . . . .	197
5.1.1.1.6	Dryer menu (VJ-1624X uniquement) . . . . .	198
5.1.1.1.7	Vacuum Fan menu . . . . .	199
5.1.1.1.8	Media thickness menu . . . . .	199
5.1.1.1.9	User Copy menu . . . . .	200
5.1.2	Spitting menu. . . . .	201
5.1.2.1	Spitting Pass Count menu. . . . .	202
5.1.3	Side Margin menu . . . . .	204
5.1.4	Media Initial menu . . . . .	205
5.1.5	Media Width menu. . . . .	206
5.1.6	Output Mode menu . . . . .	208
5.1.6.1	Ink Dry Time menu . . . . .	209
5.1.6.2	Page Gap menu . . . . .	209
5.1.7	Method of Cut menu . . . . .	210
5.1.7.1	Cut Pressure menu . . . . .	211
5.1.8	Origin menu . . . . .	211
5.1.9	Prev. Stick menu (VJ-1624X uniquement). . . . .	213
5.1.10	Standby Heating menu (VJ-1624X uniquement) . . . . .	213
5.1.11	Head Travel menu . . . . .	214
5.1.12	Multi Strike menu. . . . .	214
5.1.13	Strike Wait menu . . . . .	215
5.1.14	Slant Check menu . . . . .	215
5.1.15	Auto Cleaning menu . . . . .	216

5.1.15.1	Idle Auto Cleaning menu . . . . .	217
5.1.15.2	Printing Mode Auto Cleaning . . . . .	217
5.1.15.3	Pre-printing Mode Auto Cleaning . . . . .	218
5.1.16	Ink Status menu . . . . .	218
5.1.17	Roll Length menu . . . . .	219
5.1.17.1	Roll Length menu . . . . .	219
5.1.17.2	Print Stop menu . . . . .	220
5.1.17.3	Near End menu . . . . .	221
5.1.18	Exhaust Fan menu . . . . .	221
5.1.19	Longstore menu . . . . .	222
5.1.20	CR Maintenance menu . . . . .	223
5.1.21	Initialization menu . . . . .	223
5.1.22	Life Times menu . . . . .	224
5.1.23	IP Address menu . . . . .	224
5.1.24	Subnet Mask menu . . . . .	225
5.1.25	Gateway menu . . . . .	225
5.1.26	Header Dump menu . . . . .	226
5.1.27	Start Feed menu . . . . .	227
5.1.28	Heater Control menu (VJ-1628X uniquement) . . . . .	228
5.1.29	Alert Buzzer menu . . . . .	228
<b>5.2</b>	<b>Test Print Menu . . . . .</b>	<b>229</b>
<b>5.3</b>	<b>Cleaning Menu . . . . .</b>	<b>230</b>
<b>5.4</b>	<b>Menu Option Menu . . . . .</b>	<b>231</b>
<b>5.5</b>	<b>Version Menu . . . . .</b>	<b>234</b>
<b>5.6</b>	<b>Sleep Mode Menu . . . . .</b>	<b>235</b>
5.6.1	Timer Setting menu . . . . .	236
5.6.2	Sleep Mode Start menu . . . . .	237
<b>5.7</b>	<b>Display Menu . . . . .</b>	<b>238</b>
5.7.1	Language menu . . . . .	238
5.7.2	Temperature menu . . . . .	239
5.7.3	Length menu . . . . .	239
5.7.4	Remain Ink menu . . . . .	239
<b>5.8</b>	<b>Job Status Menu . . . . .</b>	<b>240</b>
<b>6</b>	<b>Entretien</b>	
<b>6.1</b>	<b>Remplacement des consommables . . . . .</b>	<b>242</b>
6.1.1	Remplacement des cartouches d'encre . . . . .	242
6.1.2	Remplacement du support en rouleau . . . . .	251
6.1.3	Remplacement des tampons de la boîte de rinçage . . . . .	254
6.1.4	Remplacement du massicot . . . . .	260
<b>6.2</b>	<b>Nettoyage de l'imprimante . . . . .</b>	<b>269</b>
6.2.1	Nettoyage du boîtier externe . . . . .	270
6.2.2	Nettoyage de l'intérieur de l'imprimante . . . . .	271
6.2.3	Nettoyage de la tête d'impression . . . . .	275
6.2.4	Nettoyage du tampon de nettoyage . . . . .	278

6.2.5	Nettoyage de la circonférence de la tête d'impression .....	284
<b>6.3</b>	<b>Élimination des liquides résiduels .....</b>	<b>291</b>
<b>6.4</b>	<b>Déplacement ou transport de l'imprimante .....</b>	<b>294</b>
6.4.1	Déplacement de l'imprimante .....	294
6.4.2	Transport de l'imprimante .....	296
<b>7</b>	<b>Dépannage</b>	
<b>7.1</b>	<b>Dysfonctionnements et défaillances .....</b>	<b>298</b>
7.1.1	Problèmes d'installation et de fonctionnement .....	298
7.1.2	Impossible d'imprimer .....	299
7.1.3	Dépannage des supports. ....	301
7.1.4	Résolution des problèmes liés à l'impression .....	303
<b>7.2</b>	<b>Messages d'erreur .....</b>	<b>306</b>
7.2.1	Messages d'état. ....	306
7.2.2	Affichage de message d'erreur type et solutions. ....	308
7.2.3	Erreur nécessitant le redémarrage .....	311
<b>7.3</b>	<b>Le support est coincé .....</b>	<b>312</b>
<b>7.4</b>	<b>Récupération de puce intelligente (VJ-1624X uniquement).....</b>	<b>315</b>
7.4.1	Lorsque le message «[***] S/C Recog. Err.» apparaît.....	315
7.4.2	Lorsque le message «[**] Check Color ->E» apparaît.....	315
<b>8</b>	<b>Annexe</b>	
<b>8.1</b>	<b>Caractéristiques du produit .....</b>	<b>318</b>
8.1.1	Caractéristiques de l'imprimante .....	318
<b>8.2</b>	<b>Caractéristique de l'interface .....</b>	<b>320</b>
8.2.1	Caractéristiques d'interface réseau .....	320
<b>8.3</b>	<b>Liste des options/articles .....</b>	<b>321</b>
<b>9</b>	<b>Schéma du menu de configuration</b>	





# 1 Consignes de sécurité

Ce chapitre traite des notices d'avertissement, des mesures de sécurité et des étiquettes d'avertissement de l'appareil que les utilisateurs et les personnes chargées de l'installation doivent savoir.






- **Pendant l'installation et l'utilisation de cette imprimante, assurez-vous de respecter les instructions et les avertissements indiqués dans ce manuel.**
-

## 1.1 Types et significations des avertissements

Les avertissements reportés dans le Manuel d'utilisation et les étiquettes d'avertissement jointes à cette imprimante sont réparties en trois étapes.

Comprendre les significations des notes d'avertissement suivantes et respecter les instructions contenues dans ce manuel.













Avertissement	Signification
 <b>AVERTISSEMENT</b>	Utilisé dans les situations dangereuses qui peuvent entraîner des blessures graves ou mortelles.
 <b>ATTENTION</b>	Utilisé dans les situations dangereuses qui peuvent entraîner des blessures légères à modérées, ou lorsque tous les produits ou des composants peuvent être endommagés.
 <b>REMARQUE</b>	Utilisé pour des mises en garde spéciales et pour des informations qui doivent être soulignées.




## 1.2 Consignes de sécurité importantes

Cette section explique des mises en garde générales qui doivent être respectées pour utiliser cette imprimante en toute sécurité.





### <Famier avec V-1624X/1624WX/1924WX>

-  N'installez pas cette imprimante dans les endroits suivants.  
L'imprimante pourrait tomber et causer des blessures.
  - Sur un support instable
  - Un emplacement incliné
  - Endroit où les vibrations des autres machines sont transmises.
-  Évitez de monter sur l'imprimante ou d'y poser des objets lourds.  
L'imprimante pourrait tomber et causer des blessures.
-  Ne bloquez pas les fentes d'aération en couvrant l'imprimante avec des tissus, comme la couverture ou la nappe.  
Si les fentes d'aération sont bloquées, la chaleur peut s'accumuler à l'intérieur de l'imprimante et causer un incendie.
-  N'installez pas l'imprimante dans un endroit humide ou poussiéreux.  
Ceci peut entraîner une électrocution ou un incendie.
-  N'utilisez pas un cordon d'alimentation endommagé.  
Ceci peut entraîner une électrocution ou un incendie.
-  Évitez de tirer sur la fiche d'alimentation ou de la brancher avec des mains mouillées.  
Ceci pourrait entraîner une électrocution.
-  Ne raccordez pas de fil de terre dans les endroits suivants :
  - Tuyaux de gaz  
Il existe une possibilité d'inflammation et d'explosion.
  - Fil de terre de câbles téléphoniques et paratonnerres  
Un courant de forte intensité peut circuler lorsque la foudre frappe.
  - Conduite d'eau et robinet  
La prise de terre ne fonctionne pas si une partie du tuyau métallique est en plastique.
-  N'insérez pas ou ne jetez pas d'objets métalliques ou inflammables dans l'imprimante à travers les ouvertures comme la fente d'aération.  
Ceci peut entraîner une électrocution ou un incendie.
-  Si des substances étrangères ou des liquides tels que l'eau pénètrent dans l'imprimante, ne l'utilisez pas.  
Ceci peut entraîner une électrocution ou un incendie.  
Éteignez immédiatement l'interrupteur d'alimentation, débranchez le cordon d'alimentation de la prise électrique et contactez votre revendeur MUTOH.
-  Connectez les différents cordons comme indiqué dans le manuel d'utilisation.  
Un câblage inapproprié peut entraîner un incendie.
-  Assurez-vous d'utiliser le type de cordon d'alimentation spécifié.  
L'utilisation d'un cordon d'alimentation autre que celui spécifié peut provoquer une électrocution ou un incendie.
-  Assurez-vous d'utiliser uniquement l'alimentation spécifiée (100 à 120 V AC ou 200 à 240 V AC).  
Si vous utilisez une alimentation autre que la tension spécifiée, cela pourrait provoquer une électrocution ou un incendie.










-  Branchez votre imprimante directement à la prise électrique (100 à 120 V AC ou 200 à 240 V AC). N'utilisez pas de fiches multiples sur la même prise. Cela pourrait générer de la chaleur et provoquer un incendie.
-  Assurez-vous d'utiliser une prise électrique dédiée avec le fil de terre pour l'alimentation, puis connectez-la au fil de terre. Veillez à toujours brancher le fil de terre pour éviter tout risque d'électrocution ou d'incendie.
-  Vous êtes dans l'obligation de disposer correctement du liquide résiduel de l'imprimante conformément à la Loi sur l'élimination des déchets et l'assainissement public et les réglementations locales. Veuillez déléguer l'élimination des déchets à une société d'élimination des déchets industriels.

### <V-1624X uniquement>

-  Ne placez pas de matériaux combustibles sur le cylindre d'impression pendant le fonctionnement du chauffage. Cela peut causer un incendie.
-  Ne renversez pas de liquide inflammable sur le cylindre d'impression. Cela peut causer un incendie.



### <Familiier avec V-1624X/1624WX/1924WX>

-  Faites attention aux points suivants lors de la manipulation du cordon d'alimentation.
  - N'altérez pas le cordon d'alimentation.
  - Ne posez aucun objet lourd sur le cordon d'alimentation.
  - Évitez de plier, de tordre ou de tirer sur le cordon d'alimentation avec force.
  - Ne faites pas passer le cordon d'alimentation à proximité des appareils de chauffage.
-  Faites attention aux points suivants lors de la manipulation de la fiche d'alimentation. Toute mauvaise manipulation du câble d'alimentation peut provoquer un incendie.
  - Assurez-vous qu'aucune substance étrangère telle que la poussière ne se dépose sur la fiche d'alimentation.
  - Assurez-vous que la fiche d'alimentation est introduite à fond.
-  Lors de la manipulation des cartouches d'encre, évitez tout contact avec vos yeux et votre peau. Si l'encre pénètre dans vos yeux, ou adhère à votre peau, rincez immédiatement avec de l'eau. Dans le cas contraire, vous pourriez souffrir d'une irritation ou d'une inflammation légère des yeux. En cas d'anomalie, consultez immédiatement un médecin.
-  Ne démontez pas les cartouches d'encre. Si elles sont démontées, l'encre pourrait entrer en contact avec les yeux ou la peau.
-  N'actionnez pas le levier de chargement du support pendant l'utilisation initiale. La tête d'impression peut toucher le rouleau de pressurisation et causer un dysfonctionnement.
-  N'utilisez pas de solvants volatiles tels que le diluant, le benzène ou l'alcool. Ces solvants peuvent endommager la peinture.
-  Assurez-vous que l'humidité ne pénètre pas dans l'imprimante. Un court-circuit pourrait se produire à l'intérieur du circuit électrique de l'imprimante.
-  En aucun cas, vous ne devez ouvrir les couvercles joints à l'aide des vis. Ceci peut provoquer une électrocution ou un dysfonctionnement.
-  Ne laissez pas s'écouler les liquides résiduels lors du remplacement des tampons de la boîte de rinçage. Si les liquides résiduels entrent en contact avec le rouleau à grille, sa surface serait endommagée, et la fonction d'alimentation du support pourra être affectée.



Lors du nettoyage du tampon de nettoyage,

- Ne touchez ni au tampon de nettoyage, ni au capuchon de la tête d'impression.  
Le nettoyage de la tête peut ne pas être effectué correctement à cause de l'huile sur vos mains.
- Veuillez utiliser un bâtonnet de nettoyage pour essuyer la tête d'impression.  
L'utilisation d'une baguette de nettoyage humide peut entraîner le bouchage de la tête d'impression.
- Ne réutilisez pas la baguette de nettoyage.  
La poussière s'y trouvant pourrait endommager la tête d'impression.



Lors du nettoyage des alentours de la tête d'impression,

- Ne touchez jamais les buses.  
Au risque d'endommager la tête d'impression.
- Ne touchez pas le bout de la baguette de nettoyage.  
La tête d'impression pourrait subir des dommages à cause de l'huile présente sur vos mains.
- Ne versez jamais de l'eau, etc. sur l'embout du bâtonnet de nettoyage.  
Au risque d'endommager la tête d'impression.
- Ne réutilisez pas la baguette de nettoyage.  
La poussière s'y trouvant pourrait endommager la tête d'impression.



N'inclinez pas l'imprimante, ne l'appuyez pas contre un mur et ne la retournez pas.

L'encre à l'intérieur de l'imprimante pourrait couler.

En outre, le fonctionnement normal après le déplacement (vers ces positions) ne peut être garanti.



Le déballage ou le déplacement de l'imprimante doit être fait par le nombre de personnes suivant.

- Plus de 4 personnes



L'installation des supports dédiés sur l'imprimante doit être faite par le nombre de personnes suivant.

- Plus de 4 personnes



Lors du retrait de l'imprimante de son carton, veuillez à retirer le vinyle, installer le socle de transport, et tenez-le. Si vous soulevez l'imprimante emballée dans le vinyle, elle pourrait glisser, tomber et être endommager.



Si vous n'utilisez pas l'imprimante pendant une longue période de temps, veuillez débrancher la fiche d'alimentation de la prise électrique par mesure de sécurité.



Assurez-vous de raccorder le fil de terre à une mise à la terre conforme aux normes suivantes :

- Une borne de terre de la prise électrique
- Fil de terre avec plaque de cuivre enfoui à au moins 650 mm, de profondeur dans le sol.



Avant le fonctionnement, veuillez lire la fiche de données de sécurité (FDS).



Prêtez attention aux points suivants lorsque vous coupez le support en rouleau.

Vous pouvez vous couper le doigt ou la main si vous effectuez une mauvaise manipulation de la lame de rasoir.

- Lorsque vous tenez le support, ne placez pas vos doigts sur la rainure tranchante du support.
- Déplacez lentement la lame de rasoir le long de la rainure tranchante du support.



Avant le nettoyage des zones autres que le tampon et la circonférence de la tête d'impression, assurez-vous de couper l'alimentation et de débrancher la fiche d'alimentation.



Déplacez l'imprimante tout en la maintenant à l'horizontale.

**<V-1624X uniquement>**



Évitez de toucher le guide de support lors de l'impression.  
Le guide de support pourrait devenir très chaud et vous risquez de vous brûler.



Ne touchez pas la fente d'alimentation des supports, le cylindre d'impression et le guide de support, lors du fonctionnement du dispositif de chauffage.  
La fente d'alimentation des supports, le cylindre d'impression et le guide de support peuvent devenir très chaud et vous brûler.



Aérez votre lieu de travail.  
Dans le cas contraire, cela pourrait entraîner des nausées ou un risque d'incendie.



Peu après l'impression, le guide de support devient très chaud.  
Laissez le guide de support se refroidir avant la prochaine opération.

## 1.3 Étiquettes d'avertissement

Cette section décrit la manipulation des étiquettes d'avertissement, l'emplacement pour les apposer et les différents types.

Les étiquettes d'avertissement sont jointes aux pièces de l'imprimante qui doivent être traitées avec une attention particulière.

Il est nécessaire de bien étudier les emplacements et de comprendre les descriptions du danger associé à chaque étiquette avant l'utilisation de l'imprimante.

### 1.3.1 Manipulation des étiquettes d'avertissement

Lorsque vous manipulez les étiquettes d'avertissement, faites attention aux points suivants.

#### REMARQUE

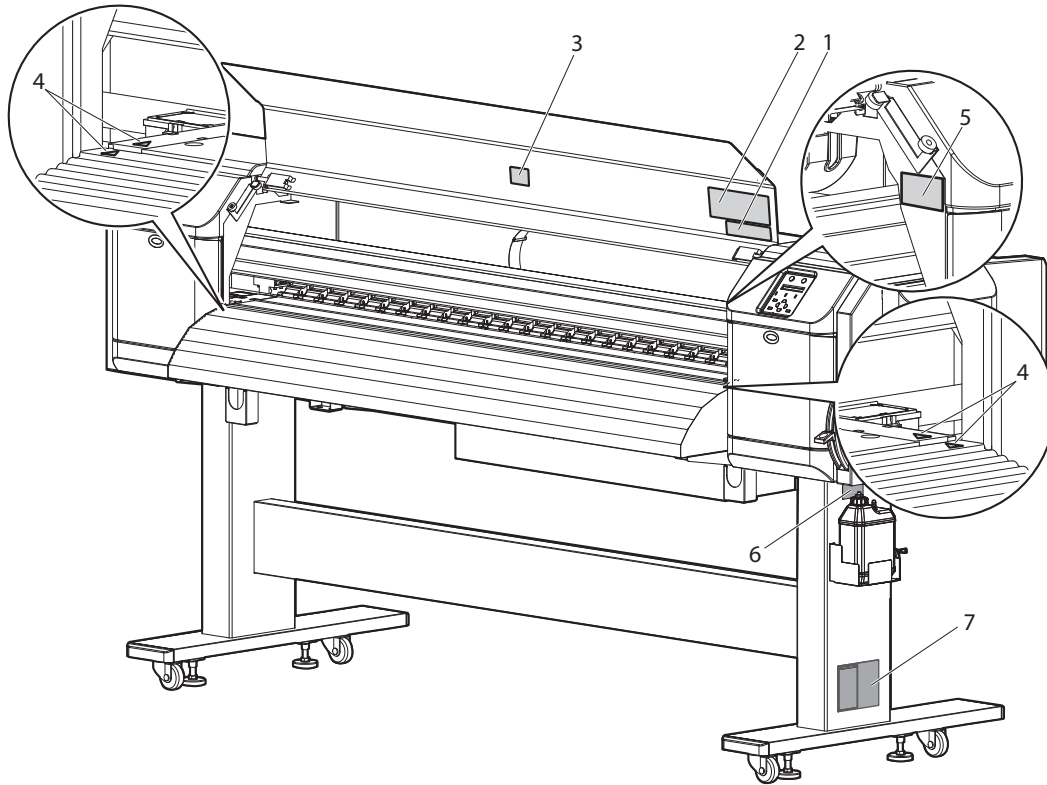
- Vérifiez si toutes les étiquettes d'avertissement sont lisibles.  
Si les lettres ou les illustrations sur l'étiquette ne sont pas claires, enlevez la poussière sur l'étiquette.
- Utilisez un chiffon, de l'eau et un détergent doux pour dépeussier les étiquettes d'avertissement. Évitez les solvants organiques et l'essence.
- Veuillez remplacer les étiquettes si elles sont endommagées, perdues ou illisibles.  
Si vous devez remplacer les étiquettes d'avertissement, contactez votre revendeur local MUTOH.


### 1.3.2 Emplacement et type d'étiquettes d'avertissement

Les emplacements pour apposer les étiquettes d'avertissement sont indiqués sur le schéma suivant.

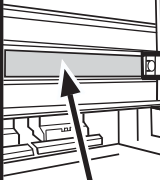

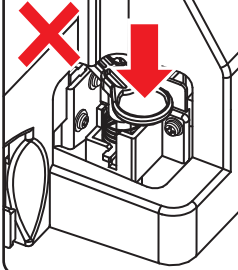
### 1.3.2.1 Étiquettes d'avertissement

#### Section avant



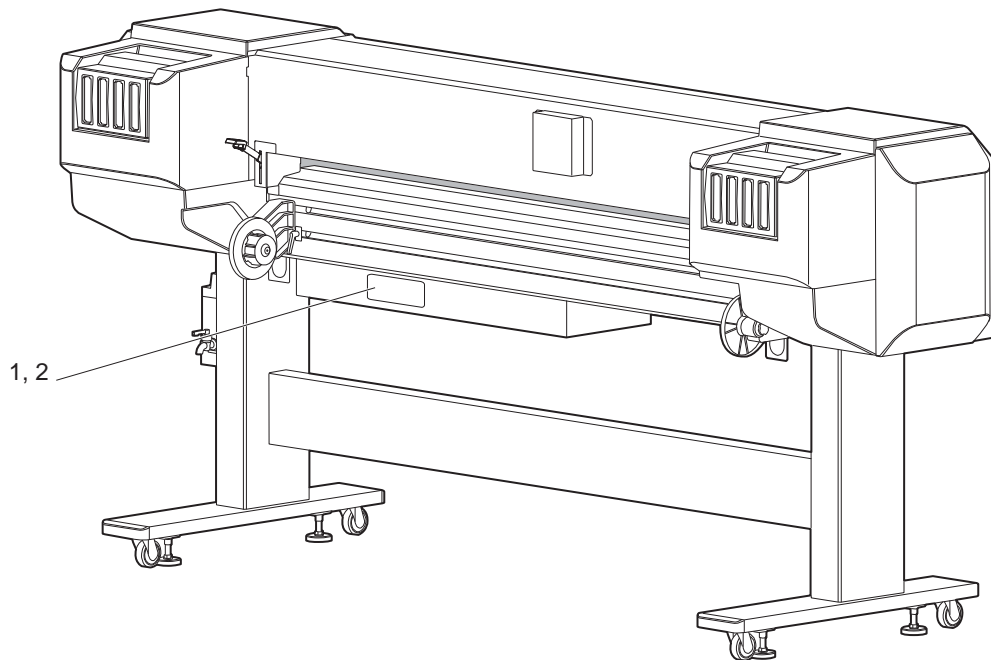
N°	Types d'étiquettes d'avertissement
1	<div style="display: flex; align-items: center;">  <div style="display: flex; gap: 10px;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; background-color: yellow; text-align: center;"> <p><b>⚠ CAUTION</b></p> <p>Do not insert your fingers the cutting blade inside may injure your fingers.</p> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; background-color: yellow; text-align: center;"> <p><b>⚠ ATTENTION</b></p> <p>N'introduisez pas vos doigts. La lame racleuse qui est à l'intérieur peut vous blesser.</p> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; background-color: yellow; text-align: center;"> <p><b>⚠ 注意</b></p> <p>カッター刃でけがをする可能性がありますので、指を入れないでください。</p> </div> </div> </div>
2	<div style="border: 1px solid black; padding: 10px;"> <p style="text-align: center;"><b>⚠ CAUTION / ATTENTION / 注意</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Do not give a direct wind from a fan or air conditioner to the machine.</li> <li>※ A wind may dry the ink in the head nozzles causing clogging that affects ink jetting, and you will not be able to obtain satisfactory printing results.</li> <li>◆ Normal cleaning should be done once a week if the printer is not used for a long period.</li> <li>※ If the printer is left without cleaning, the ink will be hardened inside the head nozzle, and may cause the head trouble.</li> <li>◆ Do not open the front cover while printing. Moreover, Do not touch the media while printing. Good printing result might not be obtained.</li> <li>※ Please remove the media and hold the lever up when not using for a long time. Due to the environment conditions, media float and wrinkle might happen that does not obtain the good result.</li> <li>◆ Paper guides, platen and paper holding plate will become hot due to the heater temperature setting. Beware of being burned.</li> <li>◆ Ne pas exposer directement l'imprimante aux courants d'air des appareils de ventilation ou de climatisation.</li> <li>※ Un courant d'air peut affecter la projection d'encre, empêchant ainsi l'obtention d'une qualité d'impression satisfaisante; ou entraîner un dysfonctionnement de la tête d'impression, suite à l'assèchement de l'encre à l'intérieur des buses.</li> <li>◆ Si vous n'utilisez pas l'imprimante durant une longue période, effectuez un nettoyage normal une fois par semaine.</li> <li>※ Si vous ne le faites pas, cela pourrait entraîner un dysfonctionnement de la tête d'impression, suite à l'assèchement de l'encre à l'intérieur des buses.</li> <li>◆ Ne pas ouvrir le capot frontal en cours d'impression. De plus, en cours d'impression, ne pas introduire vos mains par les ouvertures, et ne pas toucher au papier. Vous pourriez vous blesser, ou ne pas obtenir une qualité d'impression satisfaisante.</li> <li>※ Si vous n'imprimez pas durant une longue période, retirez le papier, et maintenez le levier en position haute. À défaut, vous risquez de ne pas obtenir une qualité d'impression satisfaisante.</li> <li>◆ Le réglage de la température du chauffe-eau, papier - depuis le guide, platine, papier plaque de pression est une température élevée. Il peut provoquer des brûlures.</li> <li>◆ 直接機械に送風機や空調装置の風を当てないで下さい。</li> <li>※ 風によりヘッドノズル内のインクが固まりヘッド故障の原因になったり、インクの吐出に影響を与え、満足な印字結果が得られないことがあります。</li> <li>◆ 長期間プリンタを使用しない場合は、週一度ノーマルクリーニングを行ってください。</li> <li>※ クリーニングを行わずに放置すると、ヘッドノズル内でインクが固まりヘッド故障の原因となります。</li> <li>◆ 作中はフロントカバーを開けないでください。また、作中は開口部から手を入れたり用紙に触れないでください。思わぬケガをしたり、良好な作面結果が得られないことがあります。</li> <li>※ 長時間作面を行わない時は、用紙を外しホールドレバーをアップ状態にしてください。良好な作面結果が得られないことがあります。</li> <li>◆ ヒーターの温度設定により、ペーパーガイド、プラテン、用紙押えプレートが高温となるため、火傷をする恐れがあります。</li> </ul> </div>



N°	Types d'étiquettes d'avertissement
3	<div style="border: 1px solid black; padding: 10px;"> <div style="background-color: yellow; border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <b>CAUTION / ATTENTION / 注意</b> </div> <div style="display: flex; align-items: flex-start; margin-top: 10px;"> <div style="flex: 1;">  <p style="font-size: small; margin-top: 10px;">Steel belt Bande métallique スチールベルト</p> </div> <div style="flex: 2; padding-left: 10px;"> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Sharp Edges. Do not touch steel belt. ※ You may be injured.</li> <hr/> <li>◆ Ne pas toucher les bords de la bande métallique, car ceux-ci sont tranchants. ※ Vous pourriez vous blesser.</li> <hr/> <li>◆ スチールベルトは端が鋭く尖っていますので触らないでください。 ※ けがをする恐れがあります。</li> </ul> </div> </div> </div>
4	<p style="text-align: center;">VJ-1624X uniquement</p> <div style="text-align: center; margin: 20px 0;">  </div>
5	<div style="border: 1px solid black; padding: 10px;"> <div style="background-color: yellow; border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <b>CAUTION / ATTENTION / 注意</b> </div> <div style="display: flex; align-items: flex-start; margin-top: 10px;"> <div style="flex: 1;">  </div> <div style="flex: 2; padding-left: 10px;"> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Do not push the cutter cap. It may damage the part.</li> <li>◆ Évitez de pousser le couvercle du dispositif de coupe, au risque d'endommager la pièce.</li> <li>◆ カッターキャップを押さないでください。カッターキャップが破損する場合があります。</li> </ul> </div> </div> </div>
6	<div style="border: 1px solid black; padding: 10px;"> <div style="background-color: yellow; border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <b>CAUTION / ATTENTION / 注意</b> </div> <div style="padding: 10px;"> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Do not bend or pull the waste ink drain tube. The ink may be leaked and damages the printer.</li> <hr/> <li>◆ Ne pas tirer ou plier le drain d'encre usagé; cela pourrait provoquer une fuite d'encre, et endommager l'imprimante.</li> <hr/> <li>◆ 廃液チューブを折り曲げたり、引っ張ったりしないで下さい。インクが漏れて製品が故障する恐れがあります。</li> </ul> </div> </div>

N°	Types d'étiquettes d'avertissement
7	<div style="border: 1px solid black; padding: 10px;"> <div style="background-color: yellow; border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <b>CAUTION / ATTENTION / 注意</b> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; margin-top: 10px;"> <div style="width: 48%;"> <ul style="list-style-type: none"> <li>● Before using this product, please be sure to read the Safety Data Sheet, (SDS)</li> <li>● The workplace should be free from open flame and well ventilated.</li> <li>● Please handle the ink with care to avoid the ink touch to your skin, eyes and clothing, also to avoid accidental ingestion. Be careful not to inhale the steam.</li> <li>● Please wear a protective mask, eyewear, gloves, long sleeves and long trousers to avoid contact with the ink during the operation.</li> <li>● Work clothes that soiled with the ink should be thoroughly cleaned.</li> <li>● Please wash your hands and gargle well after using.</li> <li>● Do not bring food near.</li> <li>● Please store out of reach of children.</li> <li>● Do not use for anything other than VJ.</li> </ul> <hr/> <ul style="list-style-type: none"> <li>● Avant utilisation de ce produit, lisez sa fiche de données de sécurité, (SDS)</li> <li>● Veuillez travailler dans un lieu bien ventilé et sans flamme ouverte.</li> <li>● Manipuler l'encre avec précaution, afin qu'il n'entre pas en contact avec la peau, les yeux ou les vêtements, et d'éviter toute ingestion accidentelle. Prendre également garde à ne pas inhaler les vapeurs d'encre.</li> <li>● Pour éviter d'entrer en contact avec l'encre lors de la manipulation, prendre soin de porter un masque, des lunettes et des gants de protection, ainsi que des pantalons et des vêtements aux manches longues.</li> <li>● Les habits de travail tachés par l'encre devront être bien nettoyés.</li> <li>● Après manipulation, bien vous laver les mains et vous rincer la bouche avec soin.</li> <li>● Ne pas amener de la nourriture à proximité.</li> <li>● A conserver hors de portée des enfants.</li> <li>● Ne pas utiliser pour un autre usage que la VJ.</li> </ul> <hr/> <ul style="list-style-type: none"> <li>● ご使用前に、必ず安全データシート (SDS) をお読みください。</li> <li>● 取扱作業場所は火気の無い所で行い、換気を十分に行ってください。</li> <li>● インクを皮膚、目、衣服に接触させたり、誤飲しないよう十分に注意して取扱ってください。また、蒸気を吸込まないよう注意してください。</li> <li>● 取扱中はなるべくインクとの接触を避けるため、保護マスク、保護メガネ、保護手袋、長袖、長ズボン等を着用してください。</li> <li>● 作業衣等に付着した場合は、その汚れをよく落としてください。</li> <li>● 取扱い後は、手洗い及びうがいを十分に行ってください。</li> <li>● 食品に近づけないでください。</li> <li>● 子供の手の届かないところへ保管してください。</li> <li>● VJ以外には使用しないでください。</li> </ul> </div> <div style="width: 48%;"> <h3 style="margin-top: 0;">Emergency Measures</h3> <ul style="list-style-type: none"> <li>● If it sticks to your skin, wash well with plenty of soapy water. Consult your doctor if your skin feels irritated or is discolored.</li> <li>● If it gets in your eyes, wash well with plenty of tap water and see your doctor as soon as possible.</li> <li>● If accidentally swallowed, do not vomit. Consult your doctor as soon as possible.</li> <li>● If you inhaled the steam, move to clean air and consult your doctor if you feel giddy or nauseous.</li> <li>● If breathing has stopped, apply artificial respiration immediately, and get an emergency medication.</li> <li>● If spilled from the container, remove heat sources, sparks and flame first, then wipe up with cloth. Used cloths containing ink should be soaked in water until disposal.</li> </ul> <h3 style="margin-top: 10px;">Mesures d'urgence</h3> <ul style="list-style-type: none"> <li>● En cas de contact avec la peau, bien laver et rincer abondamment avec de l'eau savonneuse. Consulter un médecin si la peau est irritée ou si vous constatez une modification de son aspect.</li> <li>● En cas de contact avec les yeux, rincer abondamment avec de l'eau du robinet, et consulter un médecin le plus rapidement possible.</li> <li>● Ne pas régurgiter si vous avez ingéré de l'encre par mégarde. Ne pas régurgiter si vous avez ingéré de l'encre par mégarde.</li> <li>● En cas d'inhalation de vapeurs, déplacez-vous dans un endroit où l'air est propre; consulter un médecin si vous êtes pris de vertiges ou de nausées.</li> <li>● En cas d'arrêt de la respiration, pratiquer immédiatement une ventilation artificielle, et contacter les urgences.</li> <li>● Si l'encre a coulé du réservoir, l'éloigner d'abord des sources de chaleur, des étincelles ou des flammes, puis essuyer avec un morceau de tissu. Toujours laisser tremper les tissus tachés avec de l'encre dans l'eau jusqu'à leur élimination.</li> </ul> <h3 style="margin-top: 10px;">応急処置</h3> <ul style="list-style-type: none"> <li>● 皮膚に付着した場合は多量の石鹸水で洗い流し、皮膚に刺激を感じたり変化がある場合は医師の診断を受けてください。</li> <li>● 目に入った場合は多量の水道水で洗い流し、出来るだけ早く医師の診断を受けてください。</li> <li>● 誤って飲み込んだ場合は吐き出さないでください。その後できるだけ早く医師の診断を受けてください。</li> <li>● 蒸気を感じた場合は空気の清浄な場所に移動し、めまいや吐き気を感じる場合は医師の診断を受けてください。</li> <li>● 呼吸が止まった場合はただちに人工呼吸を行い、救急医療を受けてください。</li> <li>● 容器からこぼれた場合は、熱源、火花、炎からまず離し、布等で拭き取ってください。インクが付着した布等は廃棄するまで必ず水につけておいてください。</li> </ul> <div style="margin-top: 10px; border: 1px solid black; padding: 5px; display: flex; align-items: center; gap: 10px;"> <div style="font-size: 8px;">消防法表示</div> <div style="font-size: 12px;">⚠</div> <div style="font-size: 8px;">警告</div> <div style="font-size: 12px;">🔥</div> <div style="font-size: 8px;">引火性</div> <div style="font-size: 12px;">☠</div> <div style="font-size: 8px;">有害性</div> <div style="font-size: 8px; display: flex; flex-direction: column; gap: 2px;">             危険物第四類              第三石油類              危険等級III              火気厳禁         </div> <div style="font-size: 8px; display: flex; flex-direction: column; gap: 2px;">             水溶性         </div> </div> </div> </div> </div>



### 1.3.2.2 Section Arrière



N°	Types d'étiquettes d'avertissement
1	<p style="text-align: center;">VJ-1624X uniquement</p> <div style="border: 1px solid black; background-color: yellow; padding: 5px; margin-bottom: 10px;"> <p style="text-align: center;"><b>⚠ CAUTION</b></p> <p>◆ This device has two power systems. There is a risk of electric shock unless the two power cables are unplugged during the maintenance.</p> </div> <div style="border: 1px solid black; background-color: yellow; padding: 5px;"> <p style="text-align: center;"><b>⚠ 注意</b></p> <p>◆ この機器は2系統の電源を持っています。 保守の時には2本の電源ケーブルを抜かないと感電の危険があります。</p> </div>
2	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Apparatet må tilkoples jordet stikkontakt</li> <li>▪ Apparaten skall anslutas till jordat uttag</li> <li>▪ Laite on liitettävä suojakoskettimilla varustettuun pistorasiaan</li> <li>▪ Apparatets stikprop skal tilsluttes en stikkontakt med jord, som giver forbindelse til stikproppens jord</li> </ul> </div>

**REMARQUE**

Les marques suivantes concernent les normes de sécurité de la Chine.

	汉文	仅适用于海拔2000m以下地区安全使用。
	藏文	《2000m སྒོ་བརྒྱུ་གྱི་ས་ཁུངས་རྒྱུ་ལེན་ཅིང་གཞི་རྩུབ་འབྲེལ་བའི་མི་འཕེལ་རྒྱུ་།》
	蒙古文	“ <b>ᠳᠠᠨ ᠬᠠᠪ ᠶᠤᠨᠭᠡ ᠶᠤᠣᠭ ᠭᠢᠵᠢ ᠳᠢᠭᠢᠬᠢ ᠬᠠᠵᠢᠪᠠᠵ 2000ᠮ ᠳᠣᠬᠢᠷᠤᠭᠢᠵᠢ ᠬᠠᠺᠢᠨᠴᠢᠨᠵᠢ ᠰᠠᠵᠢᠵᠢᠭᠦᠨᠬᠡ</b> ”
	壮文	Dan hab yungh youq gij digih haijbaz 2000m doxroengz haenx ancienz sawjyungh.
	维文	دېڭىز يۈزىدىن 2000 مېتر تۆۋەن رايونلاردا بىخەتەر ئىشلەتكىلى بولىدۇ
	汉文	“仅适用于非热带气候条件下安全使用。”
	藏文	《སྒོ་བརྒྱུ་གྱི་ས་ཁུངས་རྒྱུ་ལེན་ཅིང་གཞི་རྩུབ་འབྲེལ་བའི་མི་འཕེལ་རྒྱུ་།》
	蒙古文	“ <b>ᠳᠠᠨ ᠬᠠᠪ ᠶᠤᠨᠭᠡ ᠶᠤᠣᠭ ᠭᠢᠵᠢ ᠳᠢᠨᠡᠬᠢᠭ ᠳᠢᠤᠵᠢᠭᠡᠨ ᠮᠪᠤᠵᠢ ᠳᠠᠭᠳᠡᠭᠳᠠᠲ ᠬᠠᠺᠢᠨᠴᠢᠨᠵᠢ ᠰᠠᠵᠢᠵᠢᠭᠦᠨᠬᠡ</b> ”
	壮文	Dan hab yungh youq gij dienheiq diuzgen mbouj dwg diegndat haenx ancienz sawjyungh.
	维文	غەيرى ئىسسىق بەلباغ ھاۋا كىلىماتى شارائىتىدىلا بىخەتەر ئىشلەتكىلى بولىدۇ

## **2 Aperçu du produit**

Ce chapitre explique les fonctions de l'imprimante ainsi que les noms et les fonctions de chaque partie.

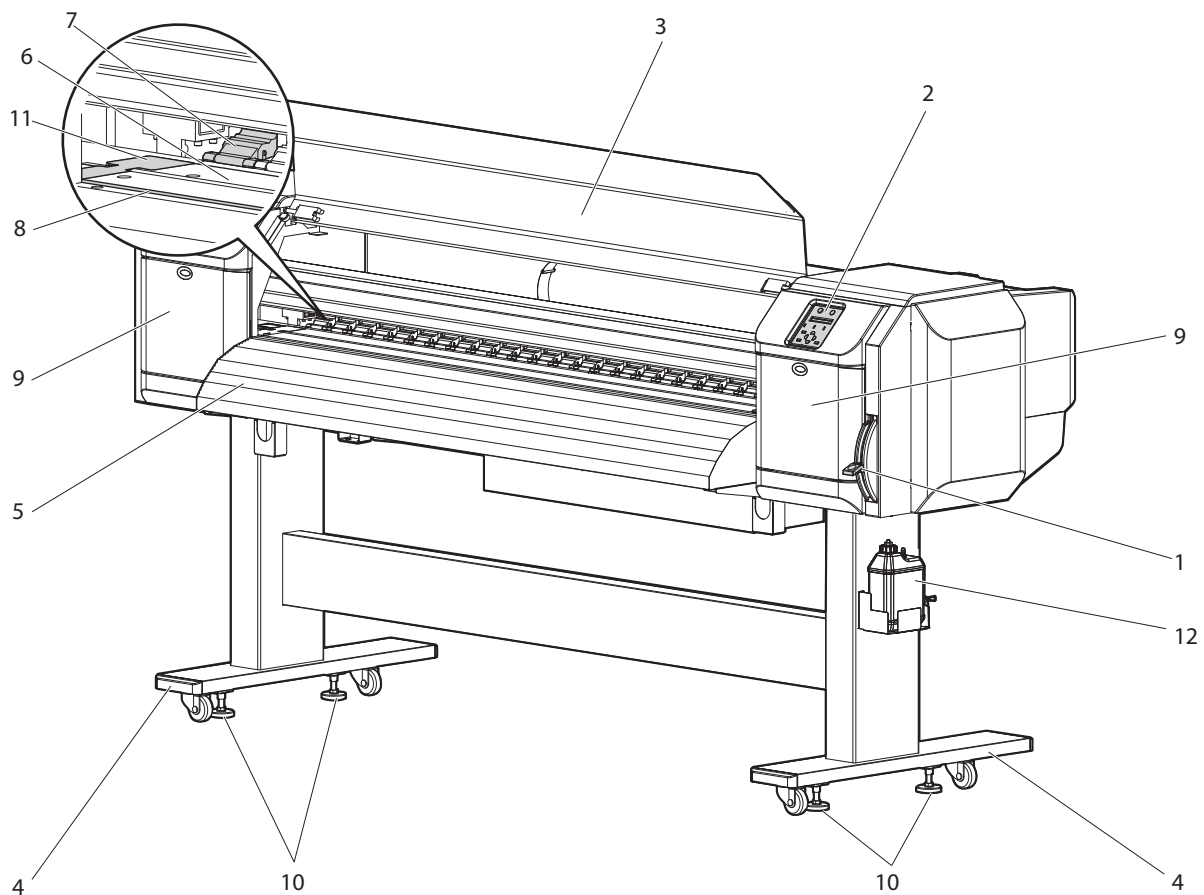
## 2.1 Noms et fonctions des parties


Cette section décrit les noms et les fonctions de chaque partie.

### 2.1.1 Section avant

#### REMARQUE

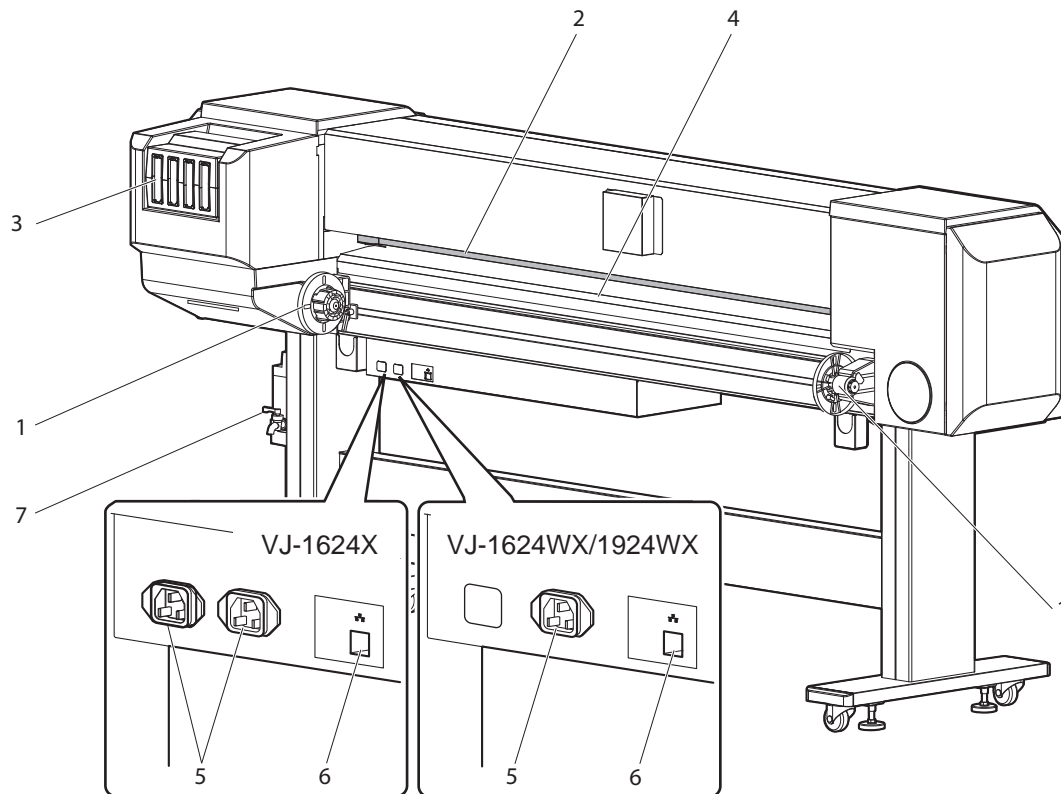
Les illustrations utilisées dans cette section sont celles de VJ-1624X.



N°	Nom	Fonction
1	Levier de chargement du support	Utilisé pour fixer ou relâcher le support. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Baissez le levier pour fixer le support.</li> <li>• Baissez davantage le levier pour fixer fermement le support.</li> </ul> Utilisé pour améliorer la précision d'alimentation du support. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Levez le levier pour relâcher le support.</li> </ul>
2	Panneau de commande	Utilisé pour définir les conditions de fonctionnement, l'affichage de l'imprimante et diverses fonctions.  <a href="#">2.1.3 Panneau de commande</a>

N°	Nom	Fonction
3	Capot avant	Utilisé pour prévenir tout contact de l'utilisateur avec le mécanisme de commande pendant l'impression. S'ouvre et se ferme lorsque le support est chargé ou bloqué. Se ferme normalement.
4	Support	Utilisé pendant l'installation de l'imprimante sur une surface plane.
5	Guide de support	Utilisé pour alimenter délicatement le support lors du chargement ou de l'impression sur le support. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Un dispositif de chauffage (chauffage intermédiaire) pour le séchage de l'encre est installé à l'intérieur de VJ-1624X.</li> <li>• VJ-1624WX/1924WX n'est pas équipé des dispositifs de chauffage.</li> </ul>
6	Cylindre d'impression	Installés à l'intérieur du couvercle avant. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Un dispositif de chauffage (plateau chauffant) pour le séchage de l'encre est installé à l'intérieur de VJ-1624X.</li> <li>• VJ-1624WX/1924WX n'est pas équipé des dispositifs de chauffage.</li> </ul>
7	Rouleaux de pressurisation	Installés à l'intérieur du couvercle avant. Appuyez et maintenez le support tout entier lors de l'impression.
8	Rainure tranchante du support	Installés à l'intérieur du couvercle avant. Utilisée pour la coupe droite du support.
9	Couvercle de maintenance	Utilisé pour empêcher l'utilisateur de toucher la partie mécanique interne. Ouvrez ou fermez dans les cas suivants. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Lors du nettoyage du tampon de nettoyage</li> <li>• Lorsque vous nettoyez la circonférence de la tête d'impression</li> <li>• Lorsque vous remplacez la lame</li> </ul> Se ferme normalement.
10	Ajusteur	Permet d'installer l'imprimante horizontalement.
11	Plateaux porte-support du support d'impression	Installés à l'intérieur du couvercle avant. En fixant les plateaux porte-support du support d'impression sur les deux côtés du support, il est possible d'éviter, dans une certaine mesure, les déformations des supports.
12	Réservoir de fluide résiduel	Utilisé pour collecter les décharges des résidus d'encre de l'imprimante.

## 2.1.2 Section Arrière



N°	Nom	Fonction
1	Porte-matériaux du support en rouleau	Chargez le support en rouleau. Équipé de brides pour joindre le support en rouleau et les leviers de fixation pour fixer les porte-matériaux du support en rouleau.
2	Fente d'alimentation des supports	Utilisé pour l'alimentation du support.
3	Réceptacle à cartouches d'encre	Insérez les cartouches d'encre.
4	Guide de support	Utilisé pour alimenter délicatement le support lors du chargement ou de l'impression sur le support. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Un dispositif de chauffage (Préchauffeur) pour le séchage de l'encre est installé à l'intérieur de VJ-1624X.</li> <li>• VJ-1624WX/1924WX n'est pas équipé des dispositifs de chauffage.</li> </ul>
5	Entrée AC	Utilisée pour le branchement du cordon d'alimentation.
6	Connecteur de câble d'interface réseau	Permet de connecter un câble d'interface réseau.
7	Valve du liquide résiduel	S'ouvre ou se ferme pour la décharge du fluide résiduel à partir du réservoir de liquide résiduel. Se ferme normalement.



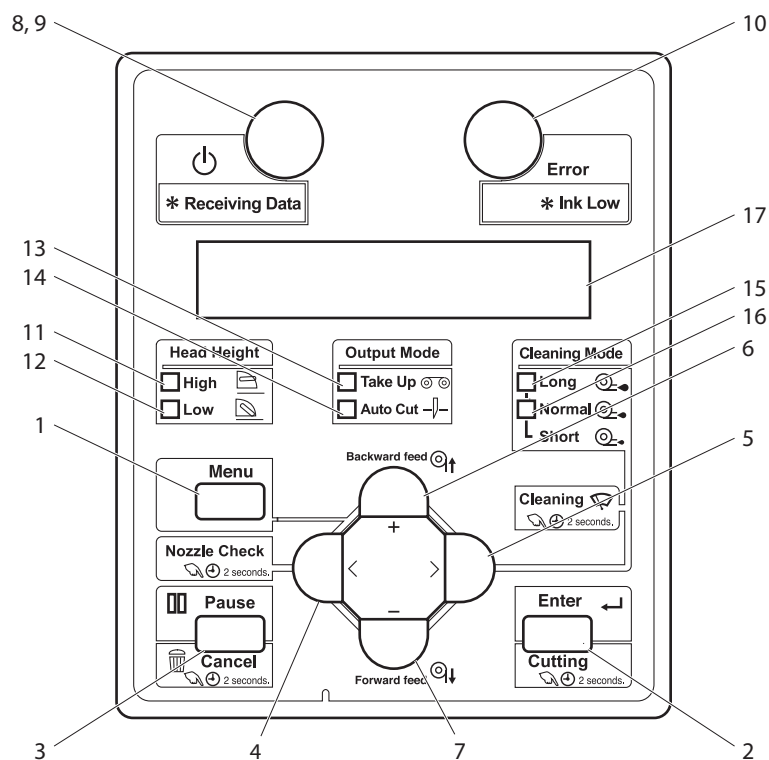
## 2.1.3 Panneau de commande

Utilisé pour définir les conditions de fonctionnement, pour afficher le statut de l'imprimante et régler diverses fonctions.

Les noms des boutons et l'affichage du statut ainsi que les fonctions y sont décrites.


### CONSEIL

- Reportez-vous à ce qui suit pour plus de détails sur le mode d'utilisation du panneau de commande.
- Lors du réglage du menu à partir du panneau de commande : [4.3 Configurations du menu sur le panneau de commande](#)
- Lors de l'exécution de fonctions diverses à partir du panneau de commande : [4.4 Mise en marche à partir du panneau de commande](#)



## (1) Boutons de fonctionnement

### REMARQUE

- Les boutons de fonctionnement sont assignés aux différentes fonctions et noms, selon le statut de l'imprimante (Normal ou affichage du menu Setup (Configuration)).  
Pour plus de détails sur le statut de l'imprimante, veuillez consulter « [2.2 Statut de l'imprimante hors ligne](#) ».
- Le symbole  signifie en « Veille ». Même lorsque le bouton d'alimentation n'est activé, l'imprimante consomme une petite quantité d'énergie tant que le câble d'alimentation est branché. Cet état est désigné par « Off (Arrêt) » dans le présent manuel.

N°	Nom	Normal	Affichage du menu Setup
1	Bouton [Menu]	Bascule vers le menu Setup (Configuration)	Bascule de l'affichage du menu Setup (Configuration) au menu normal.
2	Bouton [Enter]	Redémarre l'impression lorsqu'elle a été suspendue.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sélectionne le menu à configurer, et bascule vers le fil d'Ariane suivant.</li> <li>Le paramétrage est défini et enregistré.</li> </ul>
	Bouton [Cutting]	Coupe les supports lorsqu'elle est enfoncée pendant plus de deux secondes.	—
3	Bouton [Pause]	Met l'impression en pause.	—
	Bouton [Cancel] (Annuler)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pendant l'impression : Une pression de plus de deux secondes, force l'arrêt de l'impression et supprime un fichier des données restantes.</li> <li>Pendant la réception ou l'analyse des données : Une pression de plus de deux secondes, supprime les données déjà reçues et analysées.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Retourne au menu précédent du fil d'Ariane. Les changements effectués dans le menu des paramètres sont annulés.</li> <li>Bascule de l'affichage du menu Setup (Configuration) au menu normal.</li> </ul>
4	[<] Bouton	—	—
	Bouton [Nozzle Check] (Vérifier les buses)	Appuyez et maintenez ce bouton enfoncé pendant deux secondes ou plus pour effectuer une impression de vérification des buses.	—
5	[>] Bouton	<ul style="list-style-type: none"> <li>Configure le Cleaning Mode (Mode de nettoyage).</li> <li>La lampe du Cleaning Mode (Mode de Nettoyage) s'illumine en vert</li> </ul>	Bascule le menu vers le fil d'Ariane précédent.
	Bouton [Cleaning] (Nettoyage)	Le nettoyage démarre lorsque ce bouton est enfoncé pendant plus de deux secondes.	—
6	Bouton [Backward]	Le support est aligné dans la direction arrière.	—
	Bouton [+]	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>Change le menu affiché dans la direction avant.</li> <li>La configuration est modifiée dans la direction arrière.</li> <li>La valeur numérique est augmentée pendant la saisie numérique.</li> </ul>

N°	Nom	Normal	Affichage du menu Setup
7	Bouton [Forward↓]	Le support est aligné dans la direction avant.	—
	Bouton [-]	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Change le menu affiché dans la direction arrière.</li> <li>• Change les réglages dans la direction avant.</li> <li>• La valeur numérique est diminuée pendant la saisie numérique.</li> </ul>
8	Bouton [Power]	Met l'imprimante en ON/OFF (Marche/Arrêt).	Met l'imprimante en ON/OFF (Marche/Arrêt).

## (2) Section affichage

N°	Nom	Couleur	Statut	Description
9	Lampe de l'indicateur de marche	Bleu	Lampe allumée	En marche
			La lampe clignote	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Réception et analyse des données.</li> <li>• Première mise en service du support.</li> </ul>
			Lampe éteinte	Hors tension
10	Signal d'erreur de la lampe	Orange	Lampe allumée	Une erreur est survenue. Le contenu de l'erreur s'affiche à l'écran LCD
			La lampe clignote	Il reste très peu d'encre.
			Lampe éteinte	Il n'y a aucune erreur.
11	Lampe supérieure	Vert	Lampe allumée	La hauteur de la tête d'impression est réglée sur High. Lorsque la lampe inférieure s'allume, la hauteur de la tête d'impression est paramétré sur Mid. (VJ-1624WX/1924WX uniquement)
			Lampe éteinte	La hauteur de la tête d'impression est réglée sur Low.
12	Lampe inférieure	Vert	Lampe allumée	La hauteur de la tête d'impression est réglée sur Low. Lorsque la lampe supérieure s'allume, la hauteur de la tête d'impression est paramétré sur Mid. (VJ-1624WX/1924WX uniquement)
			Lampe éteinte	La hauteur de la tête d'impression est réglée sur High.
13	Lampe Take-up	Vert	Lampe allumée	Le mode Éjection des supports est défini sur « Take-up ».
			Lampe éteinte	Le mode Éjection des supports est défini sur « Off » ou « Auto cut ».
14	Lampe Auto Cut	Vert	Lampe allumée	Le mode Éjection des supports est défini sur « Auto cut ».
			Lampe éteinte	Le mode Éjection des supports est défini sur « Off » ou « Take-up ».

N°	Nom	Couleur	Statut	Description
15	Lampe longue	Vert	Lampe allumée	<ul style="list-style-type: none"> <li>Le mode de nettoyage est paramétré sur long.</li> <li>Lorsque la lampe au mode Normal est en marche, le mode de nettoyage est défini sur Short.</li> </ul>
			Lampe éteinte	Le mode de nettoyage est paramétré sur normal.
16	Lampe au mode Normal	Vert	Lampe allumée	<ul style="list-style-type: none"> <li>Le mode de nettoyage est paramétré sur normal.</li> <li>Lorsque la lampe longue est en marche, le mode de nettoyage est défini sur Short.</li> </ul>
			Lampe éteinte	Le mode de nettoyage est paramétré sur long.
17	Section affichage LCD	—	—	Affiche le statut du fonctionnement de l'imprimante ou un message d'erreur.

### CONSEIL

Lorsqu'une erreur qui requiert un redémarrage (dysfonctionnement dangereux pour le fonctionnement de l'imprimante) survient, toutes les lampes clignotent et une alarme retentit.

#### 7.2.3 Erreur nécessitant le redémarrage

Si l'erreur persiste même lorsque le dysfonctionnement est réglé, contactez votre distributeur local MUTOH.

## 2.1.4 Indicateur de niveau d'encre

Lorsque le paramètre « Remain Ink menu » du menu Affichage est défini sur « On », l'indicateur de niveau d'encre qui décrit l'état de l'encre ou de la cartouche s'affiche sur l'écran LCD.

### 5.7 Display Menu

#### 5.7.4 Remain Ink menu

- En fonctionnement normal

##### 2.2.1 Statut

- Au cours de l'impression

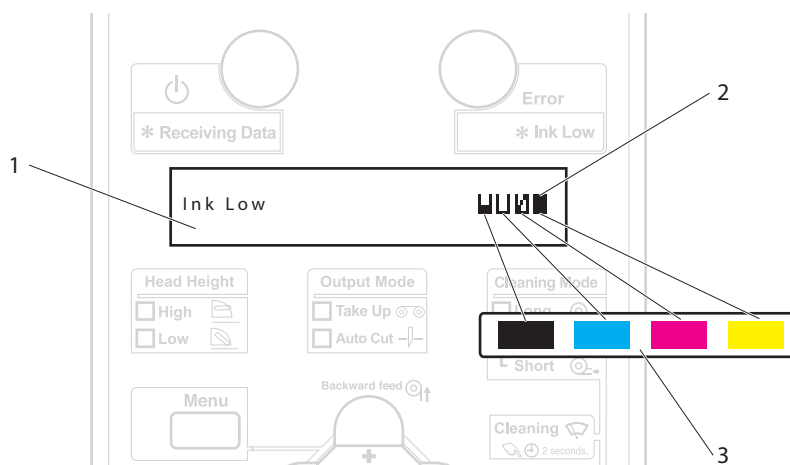
- Pour afficher les erreurs d'encre ou de cartouches

##### 7.2.2 Affichage de message d'erreur type et solutions

L'indicateur et les étiquettes de couleur d'encre correspondantes sont indiqués ci-dessus.









### REMARQUE

- Les étiquettes de couleur d'encre sont fixées dans la partie supérieure des réceptacles à cartouches d'encre.



N°	Nom
1	Section affichage LCD
2	Indicateur de niveau d'encre
3	Étiquette de couleur d'encre

### 2.1.4.1 Graphique de niveau d'encre estimé

N°	Indicateur affichant	l'état de l'encre/des cartouches
1		Quantité d'encre restante : Plus de 80%, moins de 100%
2		Quantité d'encre restante : Plus de 60%, moins de 80%
3		Quantité d'encre restante : Plus de 40%, moins de 60%
4		Quantité d'encre restante : Plus de 20%, moins de 40%
5		Quantité d'encre restante : Moins de 20% Si le voyant clignote, la récupération de la puce intelligente est effectuée sur la cartouche d'encre correspondante. (VJ-1624X uniquement) <a href="#">👉 7.4 Récupération de puce intelligente (VJ-1624X uniquement)</a>
6		Niveau d'encre bas
7		Encre finie
8		Aucune cartouche

## 2.2 Statut de l'imprimante hors ligne

Cette section décrit le statut de l'imprimante.

### 2.2.1 Statut

#### (1) Normal

L'impression est possible lorsque le support est chargé.

Les différentes fonctions d'impression peuvent être effectuées à partir du panneau de commande.

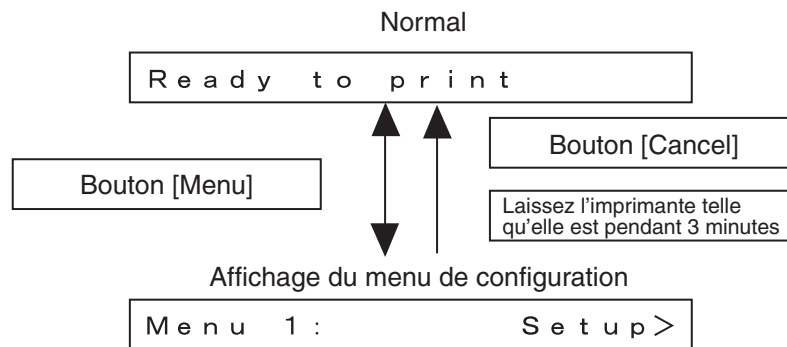
#### (2) Affichage du menu Setup

Les différents paramétrages d'impression peuvent être effectués à partir du panneau de commande.

Les différentes fonctions d'impression peuvent être effectuées à partir du panneau de commande.

Les contenus d'affichage du moniteur LCD du panneau de commande sont les suivants.

#### (3) Contenu d'affichage de l'écran



## 2.2.2 Modifier le statut de l'imprimante

Suivez la procédure ci-dessous et modifiez le statut de l'imprimante.

### (1) Normal → Affichage du menu Setup

Appuyez sur le bouton [Menu] du panneau de commande lorsque l'imprimante est en mode Normal.

- « Menu 1 : Setup » s'affiche sur le panneau de commande et l'affichage bascule vers le menu Setup.

#### REMARQUE

Pour plus de détails sur le menu Setup, veuillez consulter [4.3 Configurations du menu sur le panneau de commande](#).

---

### (2) Affichage du menu Setup → Normal

Lors que l'imprimante est en mode Affichage du menu Setup, effectuez l'une des opérations suivantes pour basculer le panneau de commande vers l'affichage Normal.

- Appuyez sur le bouton [Cancel] ou [Menu] du panneau de commande.
- Dans le menu Setup, n'appuyez pas les boutons pendant trois minutes.

#### REMARQUE

Pour plus de détails sur les messages de statut, veuillez consulter [7.2.1 Messages d'état](#).

---



## **3 Avant l'utilisation**

Ce chapitre décrit les étapes nécessaires avant l'utilisation de l'imprimante.

## 3.1 Connexion du cordon d'alimentation

Cette section décrit la procédure de connexion du cordon d'alimentation.



- **Assurez-vous d'utiliser le type de cordon d'alimentation spécifié.**  
L'utilisation d'un cordon d'alimentation autre que celui spécifié peut provoquer une électrocution ou un incendie.
- **Utilisez le cordon d'alimentation conforme aux normes de sécurité, à la tension d'alimentation, et à la forme de la fiche du pays dans lequel cette imprimante sera utilisée.**
- **Utilisez un cordon d'alimentation équipé d'une protection de mise à la terre, et connectez-le en toute sécurité à la prise électrique.**
- **N'utilisez pas un cordon d'alimentation endommagé.**  
Ceci peut entraîner une électrocution ou un incendie.



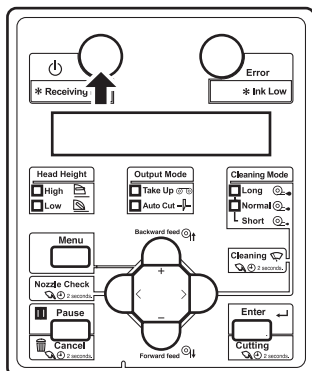
- **Faites attention aux points suivants lors de la manipulation du cordon d'alimentation.**
- **N'altérez pas le cordon d'alimentation.**
- **Ne posez aucun objet lourd sur le cordon d'alimentation.**
- **Évitez de plier, de tordre ou de tirer sur le cordon d'alimentation avec force.**
- **Ne faites pas passer le cordon d'alimentation à proximité des appareils de chauffage.**

### REMARQUE

Contactez votre revendeur MUTOH en cas d'altération du cordon d'alimentation.

Pour l'installation du cordon d'alimentation, suivez les instructions ci-dessous :

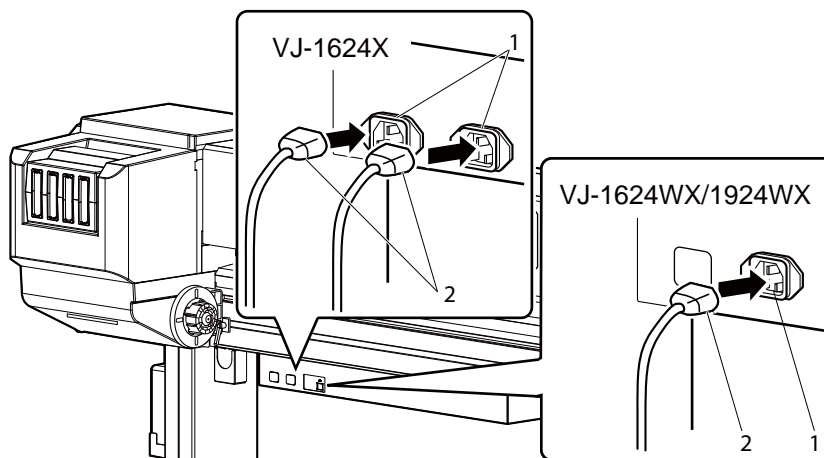
1. Assurez-vous que l'imprimante est en Hors tension.



**REMARQUE**

L'appareil est sous tension lorsque le bouton [Power] du panneau de commande est enfoncé. Appuyez une fois de plus sur le bouton pour couper l'alimentation.

2. Branchez les cordons d'alimentation aux entrées CA, situées sur le côté droit de l'imprimante. (VJ-1624X : 2 places VJ-1624WX/1924WX. 1 place).



N°	Nom
1	Entrée AC
2	Cordon d'alimentation

3. Branchez correctement le cordon d'alimentation à la prise.



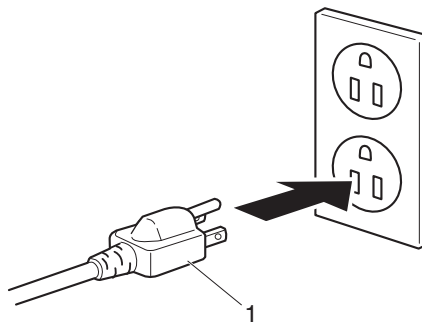
- **Évitez de tirer sur la fiche d'alimentation ou de la brancher avec des mains mouillées.  
Ceci pourrait entraîner une électrocution.**
- **Assurez-vous d'utiliser uniquement l'alimentation spécifiée (100 à 120 V AC ou 200 à 240 V AC).  
Si vous utilisez une alimentation autre que la tension spécifiée, cela pourrait provoquer une électrocution ou un incendie.**
- **Branchez votre imprimante directement à la prise électrique (100 à 120 V AC ou 200 à 240 V AC).  
N'utilisez pas de fiches multiples sur la même prise.  
Cela pourrait générer de la chaleur et provoquer un incendie.**
- **Assurez-vous d'utiliser une prise électrique dédiée avec le fil de terre pour l'alimentation, puis connectez-la au fil de terre.  
Veillez à toujours brancher le fil de terre pour éviter tout risque d'électrocution ou d'incendie.**
- **Ne raccordez pas de fil de terre dans les endroits suivants :**
  - **Tuyaux de gaz  
Il existe une possibilité d'inflammation et d'explosion.**
  - **Fil de terre de câbles téléphoniques et paratonnerres  
Un courant de forte intensité peut circuler lorsque la foudre frappe.**
  - **Conduite d'eau et robinet  
La prise de terre ne fonctionne pas si une partie du tuyau métallique est en plastique.**



- **Faites attention aux points suivants lors de la manipulation de la fiche d'alimentation.  
Toute mauvaise manipulation du câble d'alimentation peut provoquer un incendie.**
- **Assurez-vous qu'aucune substance étrangère telle que la poussière ne se dépose sur la fiche d'alimentation.**
- **Assurez-vous que la fiche d'alimentation est introduite à fond.**
- **Si vous n'utilisez pas l'imprimante pendant une longue période de temps, veuillez débrancher la fiche d'alimentation de la prise électrique par mesure de sécurité.**
- **Assurez-vous de raccorder le fil de terre à une mise à la terre conforme aux normes suivantes :**
  - **Une borne de terre de la prise électrique**
  - **Fil de terre avec plaque de cuivre enfoui à au moins 650 mm, de profondeur dans le sol.**

**REMARQUE**

- Contactez votre revendeur MUTOH si la mise à la terre n'est pas effectuée ou ne peut être effectuée.
- Lorsque l'imprimante est branchée, évitez de retirer le cordon d'alimentation de la prise électrique. Chaque fois que le cordon est retiré de la prise électrique, coupez l'alimentation sur le panneau de commande, attendez une minute ou plus avant de le rebrancher.
- Pour le VJ-1624X, une capacité totale de 24 A est nécessaire lors du branchement de deux cordons d'alimentation.  
Si vous ne pouvez pas assurer la capacité de 24 A, branchez deux cordons d'alimentation pour séparer les prises.



N°	Nom
1	Fiche d'alimentation

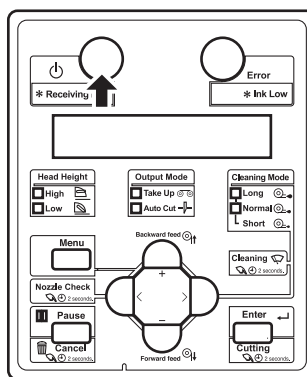
## 3.2 Mise en ON/OFF (Marche/Arrêt) de l'alimentation

Cette section explique comment mettre en ON/OFF (Marche/Arrêt) l'imprimante.

### 3.2.1 Mise en marche de l'alimentation

Pour mettre l'alimentation en marche, suivez les instructions ci-après :

1. Appuyez sur le bouton [Power] du panneau de commande pour allumer l'imprimante.
  - Le Power lamp (voyant d'alimentation) du panneau de commande s'éclaire en bleu.



- L'imprimante effectue la première opération.
- Une fois la mise en opération terminée, l'imprimante bascule au statut normal.

#### REMARQUE

Si un problème survient au cours de la mise en opération initiale, un message s'affiche sur le panneau de commande et l'imprimante arrête de fonctionner.  
En cas d'arrêt de fonctionnement, consultez la section [7 Dépannage](#) et réglez le problème.

### 3.2.2 Arrêt de l'alimentation

Pour arrêter l'imprimante, suivez les instructions ci-après :

1. Vérifiez les éléments suivants qui se rapportent aux conditions de fonctionnement de l'imprimante.
  - L'impression ou les autres opérations ne sont pas en cours.
  - Que l'affichage à l'écran du panneau de commande est normal.
  - Le lampe inférieure du panneau de commande s'allume en vert.
  - La lampe supérieure du panneau de commande est éteinte.

#### REMARQUE

Si la lampe supérieure du panneau de commande est verte, la hauteur de la tête est définie sur High ou Mid (uniquement pour le VJ-1624WX/1924WX).

Remettez la hauteur de la tête sur Low avant d'arrêter l'alimentation.

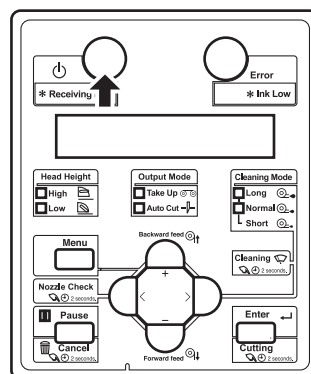
 [4.2.4.3 Lors du réglage de la hauteur de la tête sur Low](#)

2. Appuyez sur le bouton [Power] du panneau de commande pour arrêter l'imprimante.
  - Le voyant d'alimentation du panneau de commande est éteint.

#### REMARQUE

- Si le panneau de commande est dans l'état suivant, l'alimentation est en marche.
- La touche [Power] est appuyée.
- Le voyant d'alimentation s'éclaire en bleu.

Appuyez une fois de plus sur le bouton pour couper l'alimentation.



- L'imprimante arrête de fonctionner.
- « Power Off » s'affiche sur le panneau de commande.

**REMARQUE**

Si la hauteur de la tête est définie sur High ou Mid (uniquement pour le VJ-1624WX/1924WX), « Set Height to Low » s'affiche sur le panneau de commande et l'imprimante arrête la procédure et s'éteint.

Pour redémarrer la procédure, redéfinissez la hauteur de la tête sur Low.

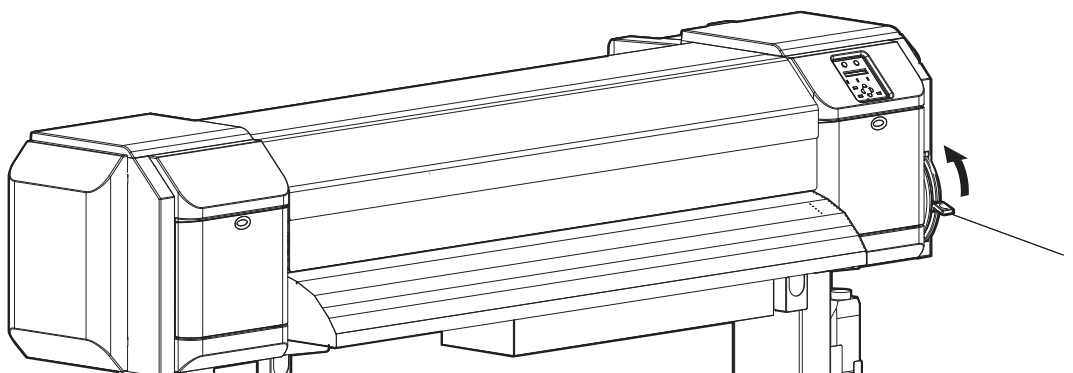
☞ [4.2.4.3 Lors du réglage de la hauteur de la tête sur Low](#)

- Tous les voyants du panneau de commande ainsi que l'écran LCD s'éteignent.
- L'imprimante arrête automatiquement de fonctionner.

**REMARQUE**

- Si un problème survient au cours de l'arrêt, un message s'affiche sur le panneau de commande et l'imprimante arrête de fonctionner.  
En cas d'arrêt de fonctionnement, consultez la section [7 Dépannage](#) et réglez le problème.
- Après l'arrêt de l'imprimante, rallumez-la après dix secondes ou plus.

3. Soulevez le levier de chargement du support lorsque l'imprimante n'est pas utilisée pendant un long moment.



N°	Nom
1	Levier de chargement du support



## 3.3 Remplissage d'encre

Cette section décrit la procédure initiale d'installation des cartouches d'encre.



- **Avant le fonctionnement, veuillez lire la fiche de données de sécurité (FDS).**
  - **Lors de la manipulation des cartouches d'encre ou des blocs d'encre, évitez tout contact avec vos yeux et votre peau.**  
**Si l'encre pénètre dans vos yeux, ou adhère à votre peau, rincez immédiatement avec de l'eau.**  
**Dans le cas contraire, vous pourrez souffrir d'une irritation ou d'une inflammation légère des yeux.**  
**En cas d'anomalie, consultez immédiatement un médecin.**
  - **Veuillez ne pas démonter les cartouches et les blocs d'encre.**  
**Si elles sont démontées, l'encre pourrait entrer en contact avec les yeux ou la peau.**
  - **Suivez strictement les indications suivantes lors du remplissage de l'encre.**
  - **Ne mettez pas l'imprimante Hors tension.**
  - **Ne débranchez pas le cordon d'alimentation.**
  - **N'ouvrez pas le capot avant.**
  - **N'ouvrez pas le volet d'entretien.**
  - **Ne soulevez pas le levier de chargement du support.**
-

**REMARQUE**

- N'utilisez pas les cartouches d'encre que vous avez insérées dans les réceptacles à cartouches d'encre d'autres imprimantes. Les cartouches d'encre ne seront pas utilisées à nouveau.
- Utilisez les cartouches ou des blocs d'encre authentiques pour le remplissage.  
L'imprimante a été conçue pour utiliser des cartouches et des blocs d'encre authentiques.  
Si vous utilisez une cartouche d'encre qui n'a pas été produite par le fabricant d'origine
  - l'impression pourrait devenir floue, ou l'épuisement de l'encre dans la cartouche pourrait ne pas être détecté correctement.
  - Aucune panne consécutive à l'utilisation d'une cartouche d'encre autre que celles recommandées ci-dessus n'est couverte par la garantie, et les frais de réparation sont à la charge du client.
- Pour plus de détails sur le type de cartouche d'encre, contactez votre revendeur de produits MUTOH.
- N'agitez pas fortement les cartouches et les blocs d'encre.  
Cela pourrait provoquer une fuite d'encre.
- Ne démontez pas les cartouches d'encre.  
Une cartouche ou un bloc d'encre démontée est inutilisable.
- Assurez-vous d'utiliser un liquide de nettoyage dédié.
  - (VJ-1624X) numéro de l'appareil : VJ-MSINK3-CL220, VJ-MSINK3-CL1000
  - (VJ-1624WX/1924WX) Numéro du modèle : RJ-FGCLS (liquide de nettoyage pour encre aquarelle), VJ-DSINK-CL1000g (liquide de nettoyage pour l'encre de sublimation)
- Secouez légèrement les cartouches ou les blocs d'encre avant l'installation.  
Cela risquerait d'endommager la qualité d'impression.
- Lorsqu'une cartouche ou bloc d'encre est déplacée d'un endroit froid à un lieu chaud, conservez-la pendant trois heures au moins dans le nouvel environnement avant de procéder aux impressions.
- Les cartouches et blocs d'encre de cette imprimante disposent de puces de circuits intégrés.  
Lors du retrait ou l'insertion des cartouches et du bloc adaptateur d'encre haute capacité (en option) dans les situations suivantes, les informations des circuits intégrés peuvent être endommagées et les cartouches ne seront plus utilisables.
  - Au cours de l'impression
  - Pendant dix secondes après l'insertion de toutes les cartouches d'encre

### 3.3.1 Lors de l'utilisation des cartouches d'encre de 220 ml

Suivez la procédure ci-après pour installer les cartouches d'encre de 220 ml.

#### REMARQUE

Il existe des différences de procédures entre VJ-1624X et VJ-1624WX/1924WX. Vérifiez le nom de modèle votre imprimante et suivez la bonne procédure.

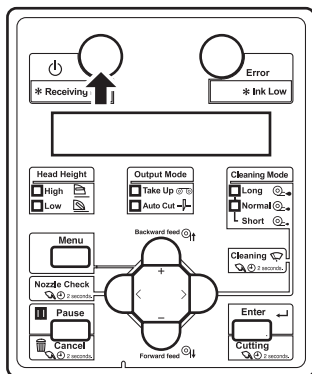
#### CONSEIL

Les cartouches de 220 ml peuvent être introduites de manière horizontale ou verticale. Cette section décrit uniquement l'installation de manière horizontale. Consultez le « 3.3.2 Lors de l'utilisation des cartouches d'encre de 440 ml(VJ-1624X uniquement) » pour l'introduction verticale.

 [3.3.2 Lors de l'utilisation des cartouches d'encre de 440 ml \(VJ-1624X uniquement\)](#)

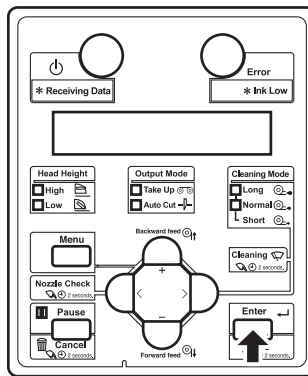
#### 3.3.1.1 Pour VJ-1624X

1. Mettez l'imprimante en Marche.

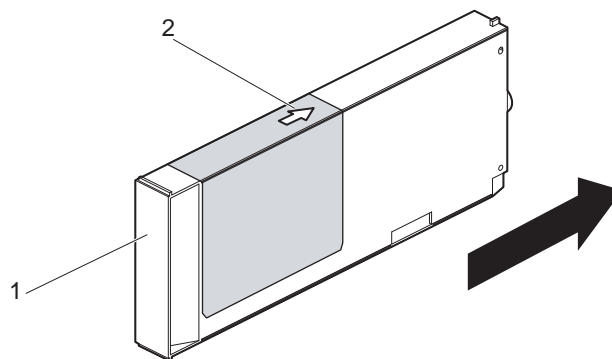


- L'imprimante lance l'opération d'initialisation.
- La première opération terminée, le message:« Start Ink Charge ->ENTER » s'affiche à l'écran du panneau de commande.

2. Appuyez sur la touche [Enter] du panneau de commande.

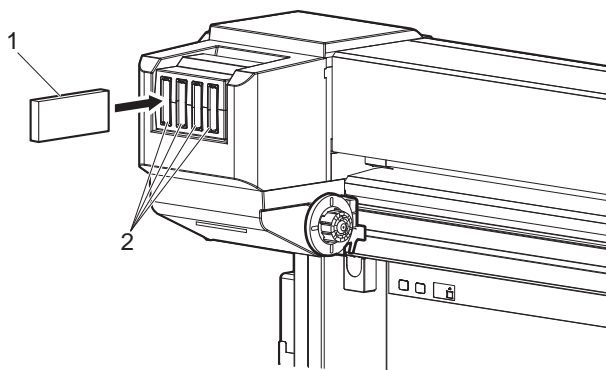


- Le message « Insert CleaningCart. » s’affiche sur le panneau de commande.
3. Retirez les cartouches de nettoyage (4 pièces) des cartouches.
4. Insérez les cartouches de nettoyage dans les réceptacles de cartouche.
- Maintenez la flèche de la cartouche d’encre vers le haut et insérez-la à l’intérieur de l’imprimante.



N°	Nom
1	Cartouche de nettoyage
2	Flèche

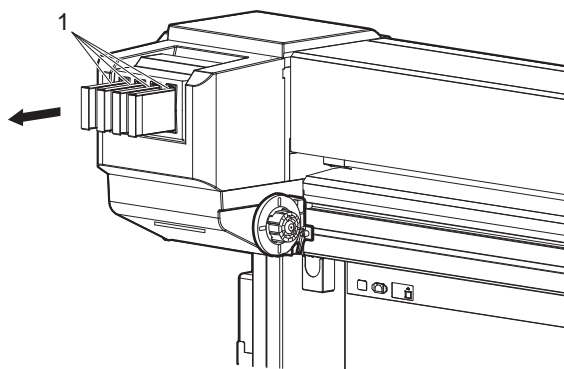
- Insérez les cartouches de nettoyage à fond dans les réceptacles de cartouches d'encre.



N°	Nom
1	Cartouche de nettoyage
2	Réceptacles de cartouches d'encre

- Si la hauteur de la tête d'impression est définie sur High, « Change Head Gap Low » s'affiche sur le panneau de commande. Modifiez la hauteur de la tête d'impression sur Low.  
[🔗 4.2.4 Ajustement de la hauteur de la tête](#)
- Lorsque toutes les cartouches de nettoyage ont été insérées, « Busy-Washing » s'affiche sur le panneau de commande et l'imprimante commence à charger le liquide de nettoyage.
- Après chargement du fluide de nettoyage, le message « Remove cartridges » s'affiche sur l'écran du panneau de commande.

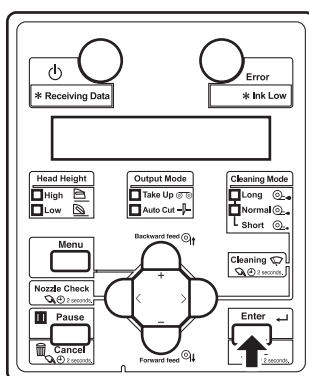
5. Retirez toutes les cartouches de nettoyage.



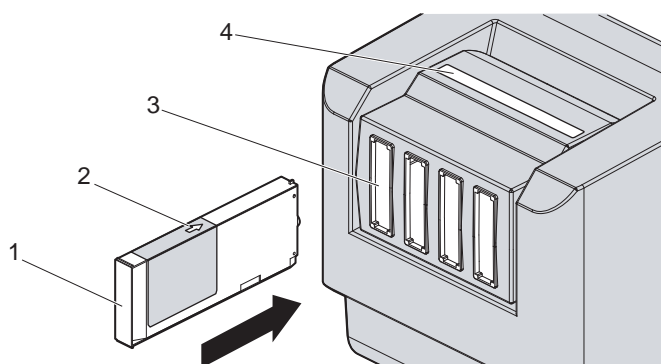
N°	Nom
1	Cartouche de nettoyage

- Le message « Busy-Washing » s'affiche sur le panneau de commande et l'imprimante commence le nettoyage de la tête d'impression.
- À la fin de ce nettoyage, le message « Wash retry? No » s'affiche sur le panneau de commande.

6. Appuyez sur la touche [Enter] du panneau de commande.

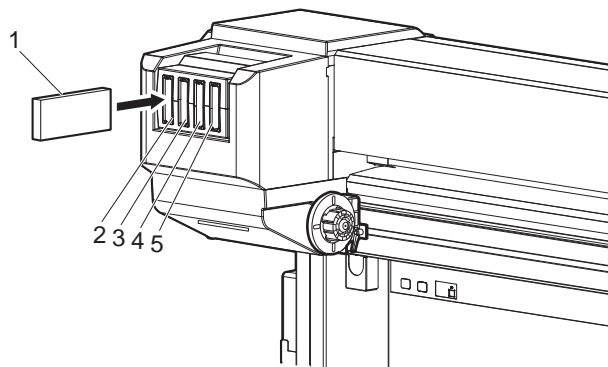


- Le message « Insert InkCartridges » s'affiche sur le panneau de commande.
7. Placez les cartouches d'encre (K, C, M, Y) dans le réceptacle à cartouches d'encre à l'arrière de l'imprimante.
- Agitez délicatement 2 à 3 fois les cartouches d'encre avant de les installer dans le réceptacle de la cartouche d'encre.
  - Veillez à insérer les cartouches d'encre dans les réceptacles appropriés. Faites correspondre l'étiquette de couleur d'encre avec la couleur d'encre avant d'insérer le bloc d'encre.
  - Maintenez la flèche de la cartouche d'encre orientée vers le haut et insérez-la à l'intérieur de l'imprimante.



N°	Nom
1	Cartouche d'encre
2	Flèche
3	Réceptacles de cartouches d'encre
4	Étiquettes de couleur d'encre

- Insérez toutes les cartouches d'encre dans les réceptacles correspondants.



N°	Nom
1	Cartouche d'encre
2	Réceptacle à cartouches d'encre K
3	Réceptacle à cartouches d'encre C
4	Réceptacle à cartouches d'encre M
5	Réceptacle à cartouches d'encre Y

- Lorsqu'une cartouche d'encre est installée, le message « Ink Refill \*\*% » s'affiche sur le panneau de commande et le ravitaillement de l'encre commence.
- Le premier chargement dure environ 10 minutes.  
Le chargement de l'encre et la pause sont répétés durant le premier remplissage d'encre.
- Le premier remplissage d'encre est terminé lorsque « 100% » s'affiche.
- Une fois le chargement initial d'encre terminé, « SubTank Refill \*\*\* » s'affiche sur le panneau de commande et le sous-réservoir de l'imprimante commence à se charger.
- Le remplissage d'encre du sous-réservoir est terminé lorsque « 100% » s'affiche.
- Le remplissage d'encre du sous-réservoir terminé, « Media End » s'affiche sur le panneau de commande.



- **Suivez strictement les indications suivantes lors du remplissage de l'encre. Si le remplissage de l'encre est interrompu, il y aura perte d'encre à sa reprise.**
  - **Ne coupez pas l'alimentation de l'imprimante.**
  - **Ne débranchez pas le cordon d'alimentation de l'imprimante.**
  - **N'ouvrez pas le capot avant.**
  - **N'ouvrez pas le volet d'entretien.**
  - **Ne soulevez pas le levier de chargement du support.**

**REMARQUE**

- Si l'imprimante imprime en vérification de buses immédiatement après le premier remplissage d'encre, les résultats suivants pourraient être obtenus :
  - Des lignes floues.
  - Certaines données non imprimées.

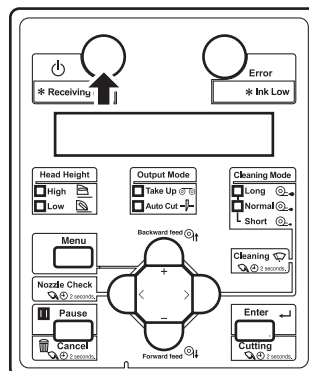
Dans ces cas, suivez la procédure décrite à la section « [5.3 Cleaning Menu](#) » et effectuez un « Little Charge ». Testez ensuite la qualité d'impression.

Si la qualité d'impression ne s'améliore pas même après avoir effectué le « Little Charge », cessez d'utiliser l'imprimante pendant une heure ou plus. Puis effectuez à nouveau un « Little Charge » et vérifiez à nouveau la qualité d'impression.

S'il n'y a toujours pas d'amélioration, contactez votre revendeur des produits MUTOH.

### 3.3.1.2 Pour VJ-1624WX/1924WX

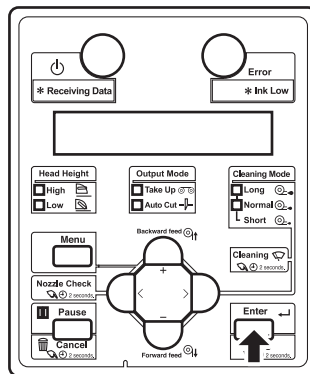
1. Mettez l'imprimante en Marche.



- L'imprimante lance l'opération d'initialisation.
- La première opération terminée, le message: « Start Ink Charge ->ENTER » s'affiche à l'écran du panneau de commande.



2. Appuyez sur la touche [Enter] du panneau de commande.



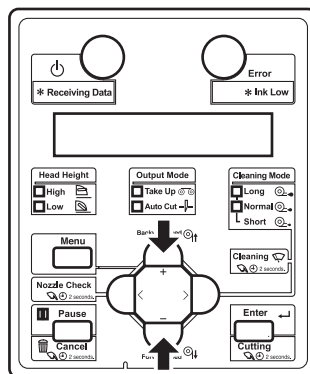
- À la fin de ce nettoyage, le message « Wash retry? No » s'affiche sur le panneau de commande.

3. Sélectionnez l'option du nettoyage du conduit d'encre avant le premier chargement d'encre.

**REMARQUE**

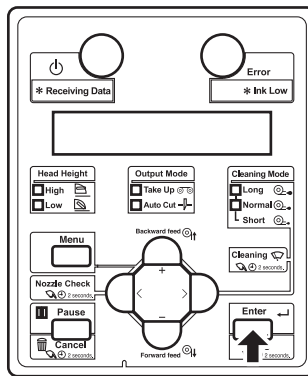
- Le nettoyage peut être nécessaire en fonction du type d'encre à installer.
- Pour effectuer le nettoyage de la tête, assurez-vous d'utiliser le liquide de nettoyage qui correspond à l'encre.

a. Lorsqu'un nettoyage s'impose, appuyez sur le bouton [+] ou [-] pour sélectionner « Yes ».

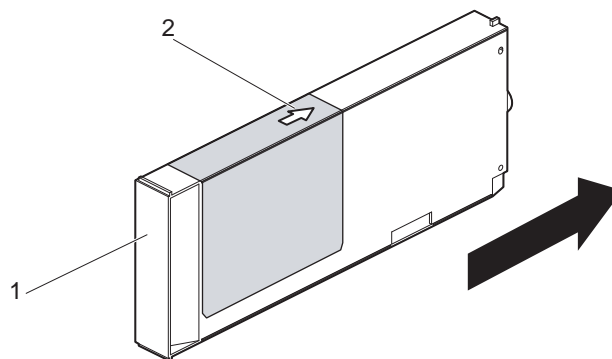


b. Lorsque le nettoyage n'est pas nécessaire, passez à l'étape 8.

4. Appuyez sur la touche [Enter] du panneau de commande.

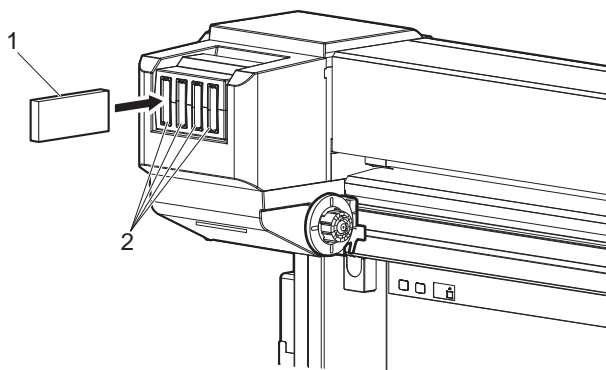


- Le message « Insert CleaningCart. » s’affiche sur le panneau de commande.
5. Retirez les cartouches de nettoyage (4 pièces) des cartouches.
6. Insérez les cartouches de nettoyage dans les réceptacles de cartouche.
- Maintenez la flèche de la cartouche d’encre vers le haut et insérez-la à l’intérieur de l’imprimante.



N°	Nom
1	Cartouche de nettoyage
2	Flèche

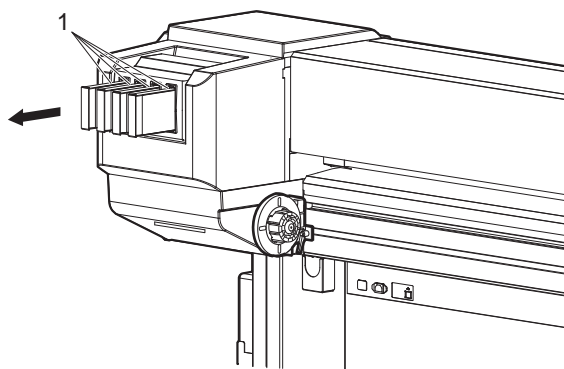
- Insérez les cartouches de nettoyage à fond dans les réceptacles de cartouches d'encre.



N°	Nom
1	Cartouche de nettoyage
2	Réceptacles de cartouches d'encre

- Si la hauteur de la tête d'impression est définie sur High, « Change Head Gap Low » s'affiche sur le panneau de commande. Modifiez la hauteur de la tête d'impression sur Low.  
[🔗 4.2.4 Ajustement de la hauteur de la tête](#)
- Lorsque toutes les cartouches de nettoyage ont été insérées, « Busy-Washing » s'affiche sur le panneau de commande et l'imprimante commence à charger le liquide de nettoyage.
- Après chargement du fluide de nettoyage, le message « Remove cartridges » s'affiche sur l'écran du panneau de commande.

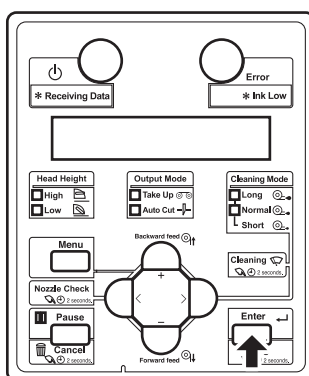
7. Retirez toutes les cartouches de nettoyage.



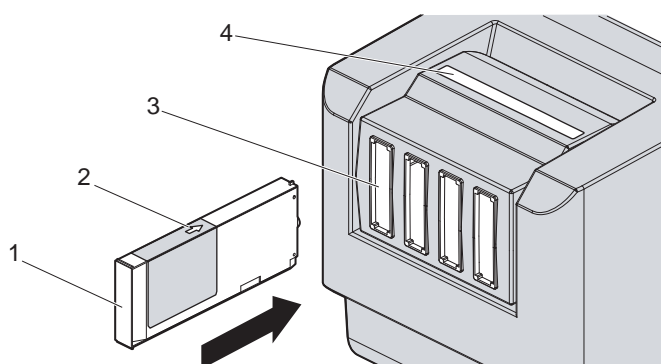
N°	Nom
1	Cartouche de nettoyage

- Le message « Busy-Washing » s'affiche sur le panneau de commande et l'imprimante commence le nettoyage de la tête d'impression.
- À la fin de ce nettoyage, le message « Wash retry? No » s'affiche sur le panneau de commande.

8. Appuyez sur la touche [Enter] du panneau de commande.

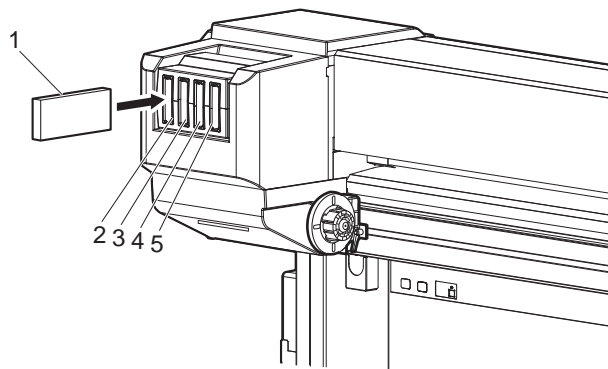


- Le message « Insert InkCartridges » s’affiche sur le panneau de commande.
9. Placez les cartouches d’encre (K, C, M, Y) dans le réceptacle à cartouches d’encre à l’arrière de l’imprimante.
- Agitez délicatement 2 à 3 fois les cartouches d’encre avant de les installer dans le réceptacle de la cartouche d’encre.
  - Veillez à insérer les cartouches d’encre dans les réceptacles appropriés. Faites correspondre l’étiquette de couleur d’encre avec la couleur d’encre avant d’insérer le bloc d’encre.
  - Maintenez la flèche de la cartouche d’encre orientée vers le haut et insérez-la à l’intérieur de l’imprimante.



N°	Nom
1	Cartouche d’encre
2	Flèche
3	Réceptacles de cartouches d’encre
4	Étiquettes de couleur d’encre

- Insérez toutes les cartouches d'encre dans les réceptacles correspondants.



N°	Nom
1	Cartouche d'encre
2	Réceptacle à cartouches d'encre K
3	Réceptacle à cartouches d'encre C
4	Réceptacle à cartouches d'encre M
5	Réceptacle à cartouches d'encre Y

- Lorsqu'une cartouche d'encre est installée, le message « Ink Refill \*\*% » s'affiche sur le panneau de commande et le ravitaillement de l'encre commence.
- Le premier chargement dure environ 10 minutes.  
Le chargement de l'encre et la pause sont répétés durant le premier remplissage d'encre.
- Le premier remplissage d'encre est terminé lorsque « 100% » s'affiche.
- Une fois le chargement initial d'encre terminé, « SubTank Refill \*\*\* » s'affiche sur le panneau de commande et le sous-réservoir de l'imprimante commence à se charger.
- Le remplissage d'encre du sous-réservoir est terminé lorsque « 100% » s'affiche.
- Le remplissage d'encre du sous-réservoir terminé, « Media End » s'affiche sur le panneau de commande.



- **Suivez strictement les indications suivantes lors du remplissage de l'encre. Si le remplissage de l'encre est interrompu, il y aura perte d'encre à sa reprise.**
  - **Ne coupez pas l'alimentation de l'imprimante.**
  - **Ne débranchez pas le cordon d'alimentation de l'imprimante.**
  - **N'ouvrez pas le capot avant.**
  - **N'ouvrez pas le volet d'entretien.**
  - **Ne soulevez pas le levier de chargement du support.**

**REMARQUE**

- Si l'imprimante imprime en vérification de buses immédiatement après le premier remplissage d'encre, les résultats suivants pourraient être obtenus :
  - Des lignes floues.
  - Certaines données non imprimées.

Dans ces cas, suivez la procédure décrite à la section **5.3 Cleaning Menu** et effectuez un « Little Charge ». Testez ensuite la qualité d'impression.

Si la qualité d'impression ne s'améliore pas même après avoir effectué le « Little Charge », cessez d'utiliser l'imprimante pendant une heure ou plus. Puis effectuez à nouveau un « Little Charge » et vérifiez à nouveau la qualité d'impression.

Si il n'y a toujours pas d'amélioration, contactez votre revendeur des produits MUTOH.

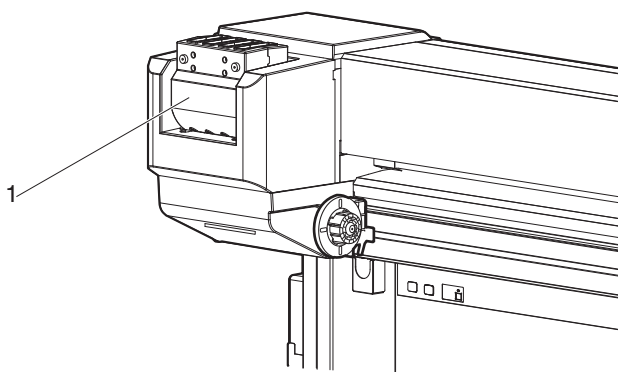
### 3.3.2 Lors de l'utilisation des cartouches d'encre de 440 ml (VJ-1624X uniquement)

**REMARQUE**

Les cartouches d'encre de 440 ml ne sont pas compatibles avec le VJ-1624WX/1924WX.

Suivez la procédure ci-après pour installer les cartouches d'encre.

1. Vérifiez l'angle du réceptacle de la cartouche d'encre pour voir si l'angle d'insertion de la cartouche est vertical.



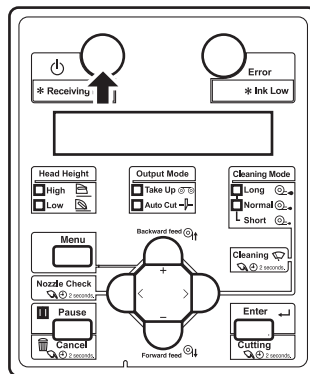
N°	Nom
1	Réceptacle à cartouches d'encre

- Si l'angle d'insertion de la cartouche n'est pas vertical, modifiez sa position.  
 ➔ **3.3.3 Changement de l'angle du réceptacle de la cartouche d'encre**

**REMARQUE**

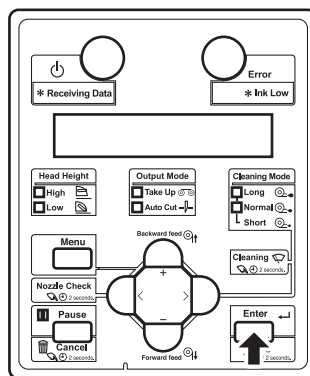
Assurez-vous que l'angle d'insertion de la cartouche de 440 ml est vertical. Si elle est insérée de manière oblique, elle peut tomber.

2. Mettez l'imprimante en Marche.



- L'imprimante lance l'opération d'initialisation.
- La première opération terminée, le message: « Start Ink Charge ->ENTER » s'affiche à l'écran du panneau de commande.

3. Appuyez sur la touche [Enter] du panneau de commande.

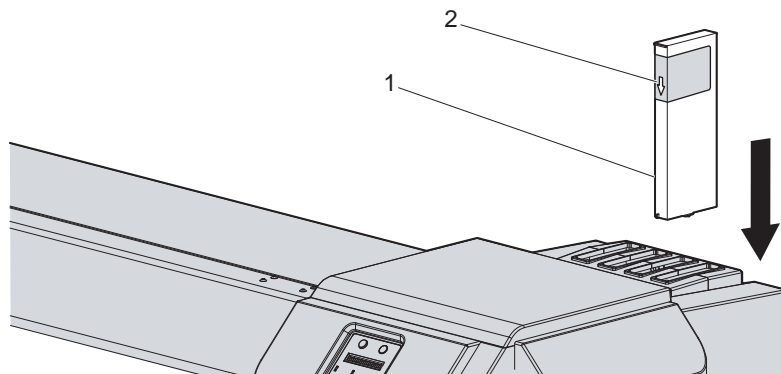


- Le message « Insert CleaningCart. » s'affiche sur le panneau de commande.

4. Enlevez les cartouches de nettoyage (4 pièces) des cartouches.

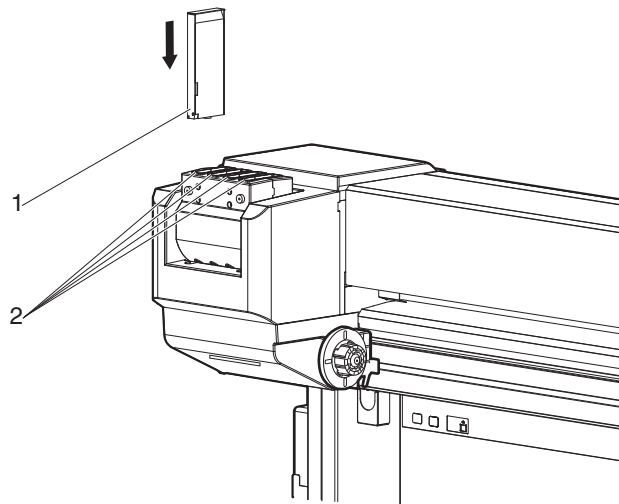
5. Insérez les cartouches de nettoyage dans les réceptacles de cartouche.

- Maintenez la flèche de la cartouche d'encre face au côté avant de l'imprimante et insérez-la.



N°	Nom
1	Cartouche de nettoyage
2	Flèche

- Insérez les cartouches de nettoyage à fond dans les réceptacles de cartouches d'encre.

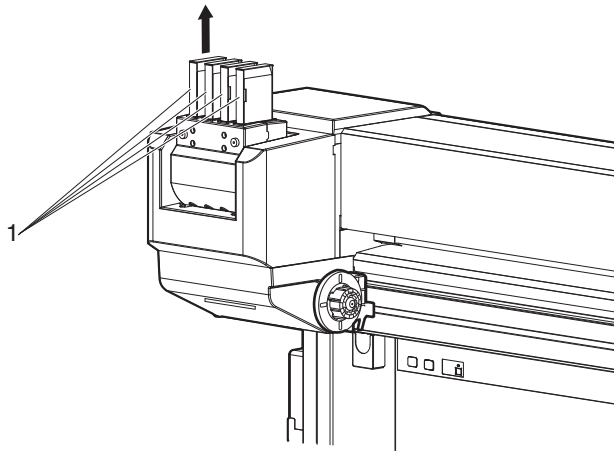


N°	Nom
1	Cartouche de nettoyage
2	Réceptacles de cartouches d'encre

- Si la hauteur de la tête d'impression est définie sur High, « Change Head Gap Low » s'affiche sur le panneau de commande. Modifiez la hauteur de la tête d'impression sur Low.  
[🔧 4.2.4 Ajustement de la hauteur de la tête](#)
- Lorsque toutes les cartouches de nettoyage ont été insérées, « Busy-Washing » s'affiche sur le panneau de commande et l'imprimante commence à charger le liquide de nettoyage.
- Après chargement du fluide de nettoyage, le message « Remove cartridges » s'affiche sur l'écran du panneau de commande.



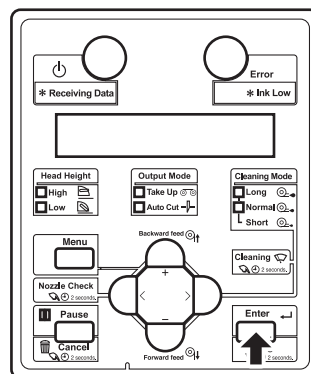
6. Retirez toutes les cartouches de nettoyage.



N°	Nom
1	Cartouche de nettoyage

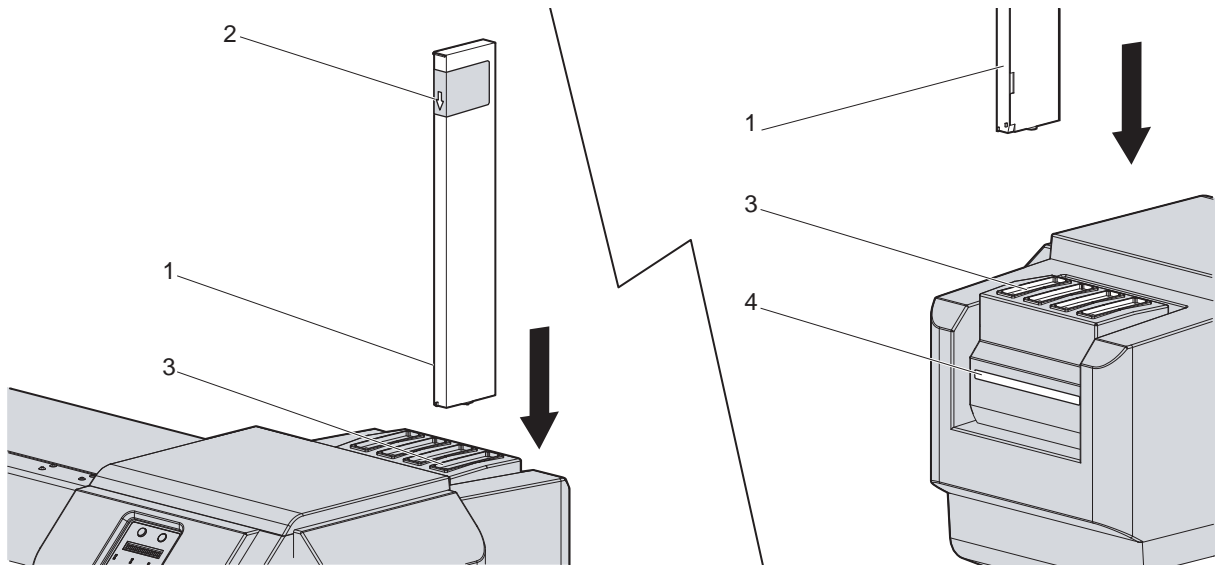
- Le message « Busy-Washing » s'affiche sur le panneau de commande et l'imprimante commence le nettoyage de la tête d'impression.
- À la fin de ce nettoyage, le message « Wash retry? No » s'affiche sur le panneau de commande.

7. Appuyez sur la touche [Enter] du panneau de commande.



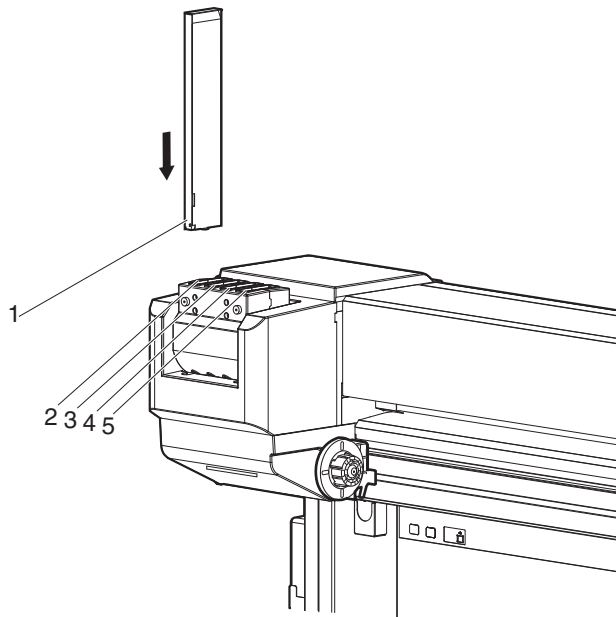
- Le message « Insert InkCartridges » s'affiche sur le panneau de commande.

8. Placez les cartouches d'encre (K, C, M, Y) dans le réceptacle à cartouches d'encre à l'arrière de l'imprimante.
- Agitez délicatement 2 à 3 fois les cartouches d'encre avant de les installer dans le réceptacle de la cartouche d'encre.
  - Veillez à insérer les cartouches d'encre dans les réceptacles appropriés. Faites correspondre l'étiquette de couleur d'encre avec la couleur d'encre avant d'insérer le bloc d'encre.
  - Maintenez la flèche de la cartouche de nettoyage face au côté avant de l'imprimante et insérez-la.



N°	Nom
1	Cartouche d'encre
2	Flèche
3	Réceptacles de cartouches d'encre
4	Étiquettes de couleur d'encre

- Insérez toutes les cartouches d'encre dans les réceptacles correspondants.



N°	Nom
1	Cartouche d'encre
2	Réceptacle à cartouches d'encre K
3	Réceptacle à cartouches d'encre C
4	Réceptacle à cartouches d'encre M
5	Réceptacle à cartouches d'encre Y

- Lorsqu'une cartouche d'encre est installée, le message « Ink Refill \*\*% » s'affiche sur le panneau de commande et le ravitaillement de l'encre commence.
- Le premier chargement dure environ 8 minutes.  
Le chargement de l'encre et la pause sont répétés durant le premier remplissage d'encre.
- Le premier remplissage d'encre est terminé lorsque « 100% » s'affiche.
- Une fois le chargement initial d'encre terminé, « SubTank Refill \*\*% » s'affiche sur le panneau de commande et le sous-réservoir de l'imprimante commence à se charger.
- Le remplissage d'encre du sous-réservoir est terminé lorsque « 100% » s'affiche.
- Le remplissage d'encre du sous-réservoir terminé, « Media End » s'affiche sur le panneau de commande.

**ATTENTION**

- **Suivez strictement les indications suivantes lors du remplissage de l'encre. Si le remplissage de l'encre est interrompu, il y aura perte d'encre à sa reprise.**
  - **Ne coupez pas l'alimentation de l'imprimante.**
  - **Ne débranchez pas le cordon d'alimentation de l'imprimante.**
  - **N'ouvrez pas le capot avant.**
  - **N'ouvrez pas le volet d'entretien.**
  - **Ne soulevez pas le levier de chargement du support.**

**REMARQUE**

- Si l'imprimante imprime en vérification de buses immédiatement après le premier remplissage d'encre, les résultats suivants pourraient être obtenus :
  - Des lignes floues.
  - Certaines données non imprimées.

Dans ces cas, suivez la procédure décrite à la section [5.3 Cleaning Menu](#) et effectuez un « Little Charge ». Testez ensuite la qualité d'impression.

Si la qualité d'impression ne s'améliore pas même après avoir effectué le « Little Charge », cessez d'utiliser l'imprimante pendant une heure ou plus. Puis effectuez à nouveau un « Little Charge » et vérifiez à nouveau la qualité d'impression.

S'il n'y a toujours pas d'amélioration, contactez votre revendeur des produits MUTOH.

### 3.3.3 Changement de l'angle du réceptacle de la cartouche d'encre

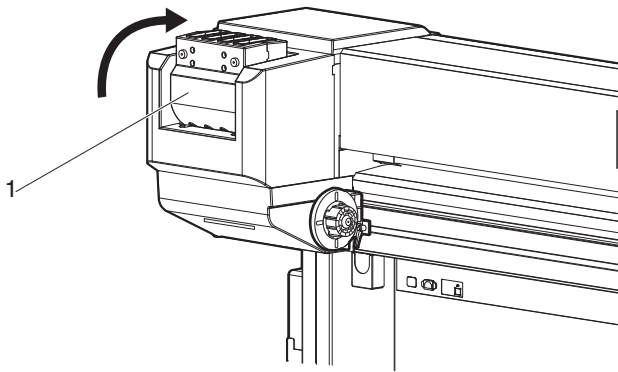
L'angle du réceptacle de la cartouche d'encre de cette imprimante varie en fonction de la capacité des cartouches d'encre (ou des blocs d'encre).

Suivez la procédure ci-dessous pour changer l'angle.

#### 3.3.3.1 Insertion des cartouches d'angle de manière verticale

Avant l'installation des cartouches de 440 ml, changez l'angle de la manière suivante.

1. Faites tourner le réceptacle de la cartouche d'encre de 90 degrés vers le haut.



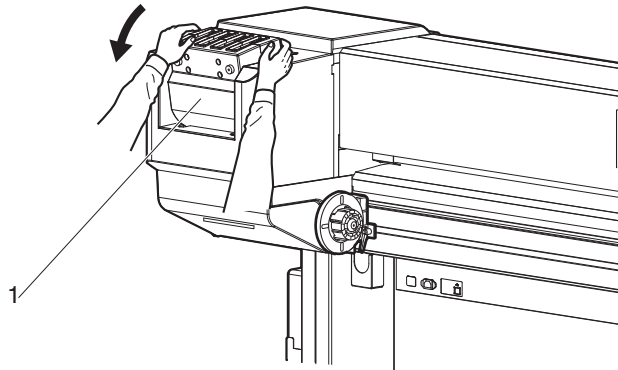
N°	Nom
1	Réceptacle à cartouches d'encre

2. Vérifiez si le réceptacle de la cartouche d'encre est vertical.

### 3.3.3.2 Insertion des cartouches d'angle de manière horizontale

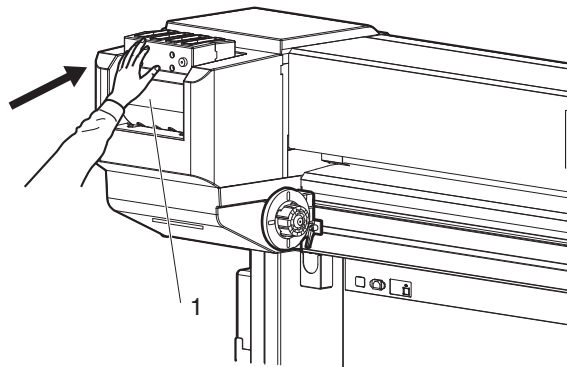
Avant l'installation du bloc adaptateur d'encre haute capacité, changez l'angle de la manière suivante.

1. Inclinez légèrement le réceptacle de la cartouche d'encre vers l'arrière de l'imprimante.



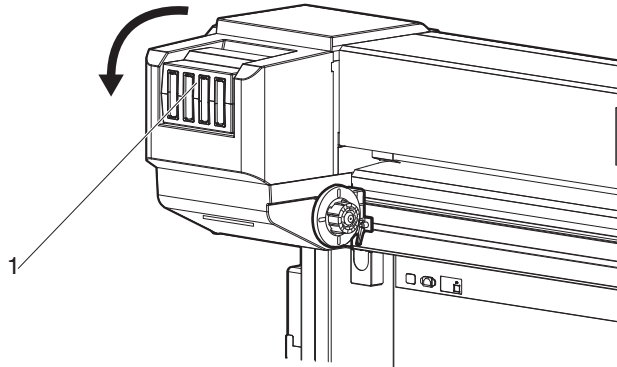
N°	Nom
1	Réceptacle à cartouches d'encre

2. Pour déverrouiller, replacez le réceptacle de la cartouche d'encre dans sa position d'origine.



N°	Nom
1	Réceptacle à cartouches d'encre

3. Faites tourner le réceptacle de la cartouche d'encre de 90 degrés vers le bas.



N°	Nom
1	Réceptacle à cartouches d'encre

4. Vérifiez si le réceptacle de la cartouche d'encre est horizontal.

### 3.3.4 Installation du bloc adaptateur d'encre haute capacité en option (VJ-1624X uniquement)

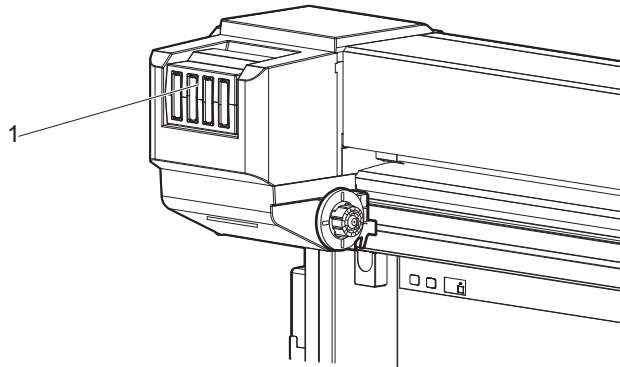
Utilisez le bloc adaptateur d'encre haute capacité, en option, afin de vous servir des blocs d'encre de 1.000 ml sur VJ-1624X.

#### REMARQUE

Les blocs adaptateurs d'encre haute capacité ne sont pas compatibles avec le VJ-1624WX/1924WX.

Suivez la procédure ci-après pour installer le bloc adaptateur d'encre haute capacité.

1. Vérifiez l'angle du réceptacle de la cartouche d'encre pour voir si l'angle d'insertion de la cartouche est horizontal.

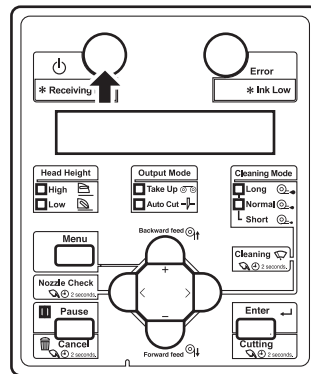


N°	Nom
1	Réceptacle à cartouches d'encre

- Si l'angle d'insertion de la cartouche n'est pas horizontal, modifiez sa position.  
 ➔ [3.3.3 Changement de l'angle du réceptacle de la cartouche d'encre](#)

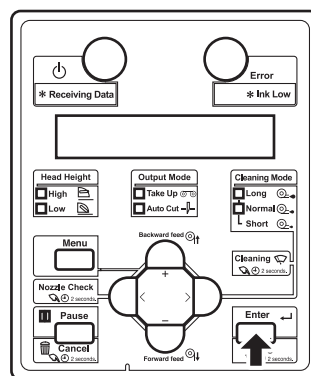


2. Mettez l'imprimante en Marche.



- L'imprimante lance l'opération d'initialisation.
- La première opération terminée, le message: « Start Ink Charge ->ENTER » s'affiche à l'écran du panneau de commande.

3. Appuyez sur la touche [Enter] du panneau de commande.



- Le message « Insert CleaningCart. » s'affiche sur le panneau de commande.

4. Retirez le bloc de liquide de nettoyage du sac.

5. Installez les blocs de liquide de nettoyage et la puce à circuits intégrés sur le bloc adaptateur d'encre haute capacité.

**REMARQUE**

Pour installer ou enlever le bloc adaptateur d'encre haute capacité du bloc de liquide de nettoyage et la puce à circuits intégrés, consultez le manuel d'utilisation joint au bloc adaptateur d'encre haute capacité.

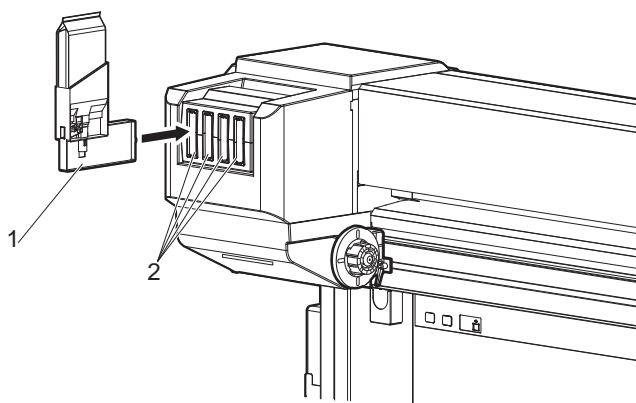
6. Insérez le bloc adaptateur d'encre haute capacité dans le réceptacle correspondant.

**REMARQUE**

N'insérez pas de bloc adaptateur d'encre haute capacité dans le réceptacle sans avoir fixé le bloc du liquide de nettoyage.

Les informations sur la puce à circuits intégrés restante seront à nouveau écrites et le bloc du liquide de nettoyage ne sera pas utilisable.

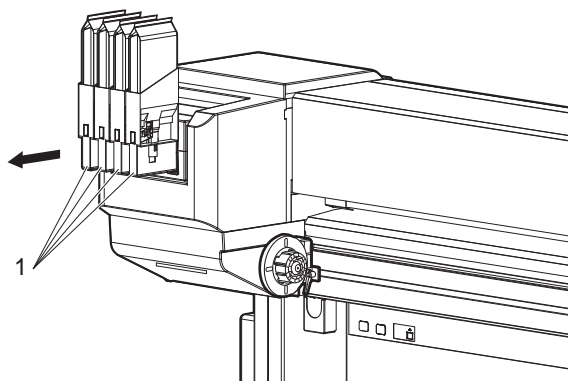
- Insérez à fond les blocs adaptateurs d'encre haute capacité dans les réceptacles correspondants.



N°	Nom
1	Bloc adaptateur d'encre haute capacité
2	Réceptacles de cartouches d'encre

- Si la hauteur de la tête d'impression est définie sur High, « Change Head Gap Low » s'affiche sur le panneau de commande. Modifiez la hauteur de la tête d'impression sur Low.  
[🔧 4.2.4 Ajustement de la hauteur de la tête](#)
- Après insertion de tous les blocs adaptateur d'encre haute capacité, le message « Busy-Washing » s'affiche sur le panneau de commande et l'imprimante commence à charger le liquide de nettoyage.
- Après chargement du fluide de nettoyage, le message « Remove cartridges » s'affiche sur l'écran du panneau de commande.

7. Retirez tous les blocs adaptateurs d'encre haute capacité.



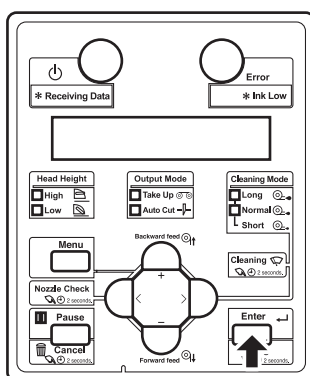
N°	Nom
1	Bloc adaptateur d'encre haute capacité

- Le message « Busy-Washing » s'affiche sur le panneau de commande et l'imprimante commence le nettoyage de la tête d'impression.
- À la fin de ce nettoyage, le message « Wash retry? No » s'affiche sur le panneau de commande.

**REMARQUE**

N'enlevez pas uniquement le bloc du liquide de nettoyage lorsque le bloc adaptateur d'encre haute capacité est installé sur l'imprimante. Les informations sur la puce à circuits intégrés restante seront à nouveau écrites et le bloc du liquide de nettoyage ne sera pas utilisable.

8. Appuyez sur la touche [Enter] du panneau de commande.



- Le message « Insert InkCartridges » s'affiche sur le panneau de commande.

9. Retirez les blocs de liquide de nettoyage et la puce à circuits intégrés du bloc adaptateur d'encre haute capacité.

**REMARQUE**

Lorsqu'il reste un bloc de liquide de nettoyage et une puce à circuits intégrés, repérez le bloc et la puce correspondante, et conservez-les ensemble.

10. Installez le bloc d'encre et la puce à circuits intégrés sur l'adaptateur d'encre haute capacité.

- Agitez délicatement 2 à 3 fois les blocs d'encre avant de les installer dans le bloc adaptateur d'encre haute capacité.

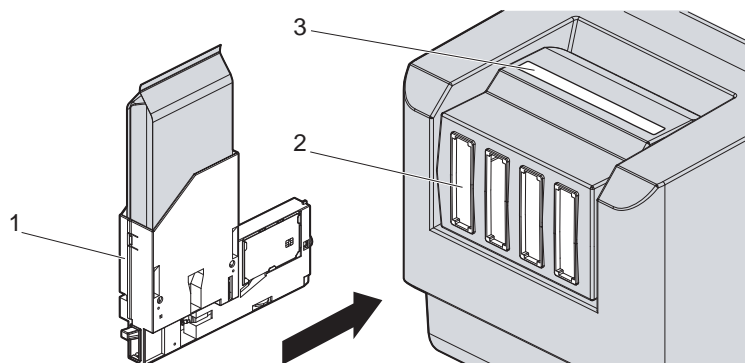
11. Placez les blocs adaptateurs d'encre haute capacité (K, C, M, Y) dans le réceptacle à cartouches d'encre à l'arrière de l'imprimante.

- Veillez à insérer les blocs d'encre dans les réceptacles appropriés.  
Faites correspondre l'étiquette de couleur d'encre avec la couleur d'encre avant d'insérer le bloc d'encre

**REMARQUE**

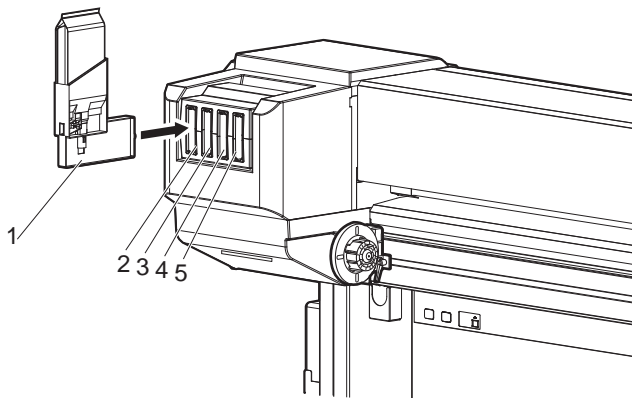
N'insérez pas de bloc adaptateur d'encre haute capacité dans le réceptacle sans avoir fixé le bloc d'encre.

Les informations de la puce à circuits intégrés restante seront à nouveau écrites et le bloc d'encre de nettoyage ne sera pas utilisable.



N°	Nom
1	Bloc adaptateur d'encre haute capacité
2	Réceptacles de cartouches d'encre
3	Étiquettes de couleur d'encre

- Insérez à fond les blocs adaptateurs d'encre haute capacité dans les réceptacles correspondants.



N°	Nom
1	Bloc adaptateur d'encre haute capacité
2	Réceptacle à cartouches d'encre K
3	Réceptacle à cartouches d'encre C
4	Réceptacle à cartouches d'encre M
5	Réceptacle à cartouches d'encre Y

- Lorsqu'un bloc adaptateur d'encre haute capacité est installé, le message « Ink Refill \*\*% » s'affiche sur le panneau de commande et le ravitaillement de l'encre commence.
- Le premier chargement dure environ 6 minutes.  
Le chargement de l'encre et la pause sont répétés durant le premier remplissage d'encre.
- Le premier remplissage d'encre est terminé lorsque « 100% » s'affiche.
- Une fois le chargement initial d'encre terminé, « SubTank Refill \*\*% » s'affiche sur le panneau de commande et le sous-réservoir de l'imprimante commence à se charger.
- Le remplissage d'encre du sous-réservoir est terminé lorsque « 100% » s'affiche.
- Le remplissage d'encre du sous-réservoir terminé, « Media End » s'affiche sur le panneau de commande.

**ATTENTION**

- **Suivez strictement les indications suivantes lors du remplissage de l'encre. Si le remplissage de l'encre est interrompu, il y aura perte d'encre à sa reprise.**
  - **Ne coupez pas l'alimentation de l'imprimante.**
  - **Ne débranchez pas le cordon d'alimentation de l'imprimante.**
  - **N'ouvrez pas le capot avant.**
  - **N'ouvrez pas le volet d'entretien.**
  - **Ne soulevez pas le levier de chargement du support.**

**REMARQUE**

- Si l'imprimante imprime en vérification de buses immédiatement après le premier remplissage d'encre, les résultats suivants pourraient être obtenus :
  - Des lignes floues.
  - Certaines données non imprimées.

Dans ces cas, suivez la procédure décrite à la section **5.3 Cleaning Menu** et effectuez un « Little Charge ». Testez ensuite la qualité d'impression.

Si la qualité d'impression ne s'améliore pas même après avoir effectué le « Little Charge », cessez d'utiliser l'imprimante pendant une heure ou plus. Puis effectuez à nouveau un « Little Charge » et vérifiez à nouveau la qualité d'impression.

Si il n'y a toujours pas d'amélioration, contactez votre revendeur des produits MUTOH.

### 3.3.5 Première utilisation d'un bloc adaptateur d'encre haute capacité sur une imprimante dont l'encre est chargée

Si l'imprimante est utilisée sans remplissage initial d'encre, l'air à l'intérieur du bloc adaptateur d'encre haute capacité se déplace vers les tubes d'encre et peut causer une obstruction des buses. Effectuez le premier remplissage d'encre à partir du menu nettoyage dans les cas suivants.

- Première utilisation d'un bloc adaptateur d'encre haute capacité sur une imprimante dont l'encre est chargée.
- Après l'utilisation des blocs adaptateurs d'encre haute capacité et leur remplacement par de nouveaux blocs.

#### **5.3 Cleaning Menu**

## 3.4 Chargement du support

Cette section explique comment charger et définir le support et présente les paramètres pour chaque type de support.

### REMARQUE

Reportez-vous aux consignes ci-après pour la procédure de chargement du support.

 [4.2 Support](#)

---

### 3.4.1 Chargement du support en rouleau

Cette section décrit la procédure de chargement du support en rouleau. Placez le support en rouleau au centre de l'imprimante.

### REMARQUE

- Les supports en rouleau suivants peuvent être chargés à cette imprimante.

- Diamètre extérieur : Inférieur ou égal à 150 mm
- Diamètre du tube du support : deux ou trois pouces
- Poids : Inférieur ou égal à 30 kg
- Largeur :

(VJ-1624X/1624W) inférieur ou égal à 1.625 mm

(VJ-1924WX) inférieur ou égal à 1.910 mm

- Épaisseur :

(VJ-1624X) inférieur ou égal à 1,3 mm

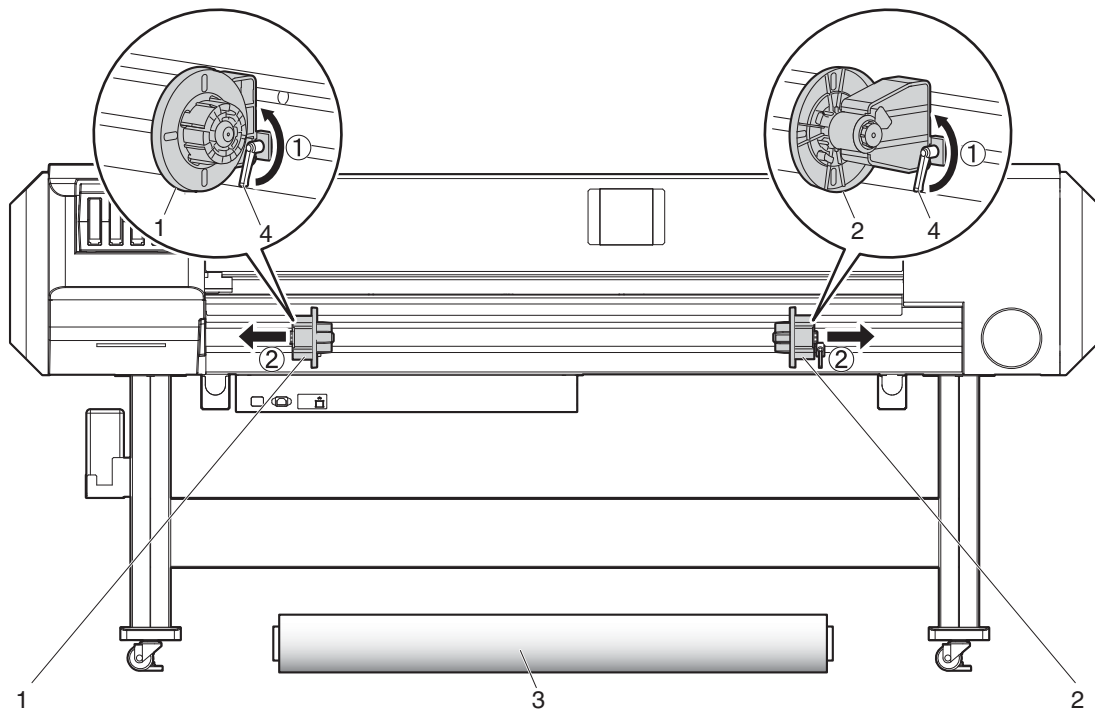
(VJ-1624WX/1924WX) inférieur ou égal à 2,8 mm

 [8.1.1 Caractéristiques de l'imprimante](#)

---

Suivez la procédure ci-après pour charger les supports en rouleaux.

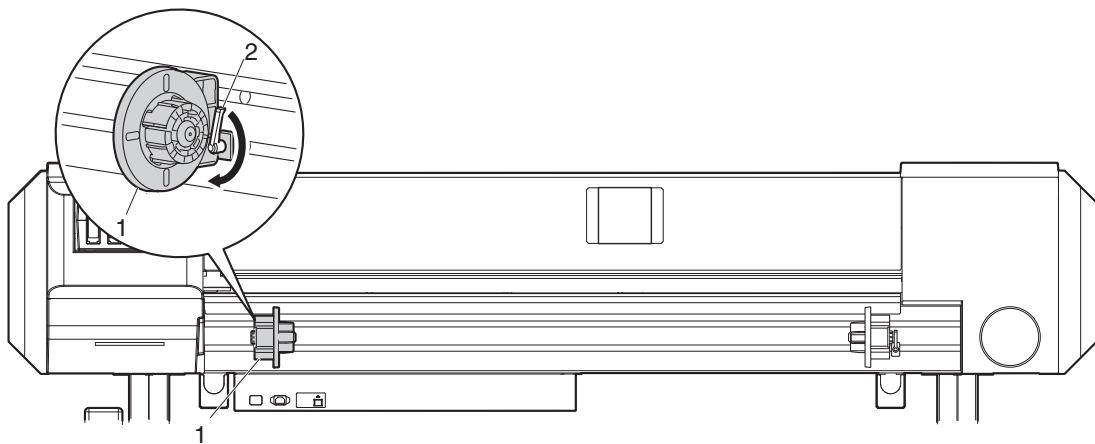
1. Desserrez les leviers de fixation du porte-matériaux du support en rouleau (à gauche et à droite) à l'arrière de l'imprimante. Réglez la distance entre les porte-matériaux du support en rouleau de sorte qu'elle soit plus grande que la largeur réelle du support en rouleau.



N°	Nom
1	Support (de gauche) du support en rouleau
2	Support (de droite) du support en rouleau
3	Support en rouleau
4	Levier de fixage

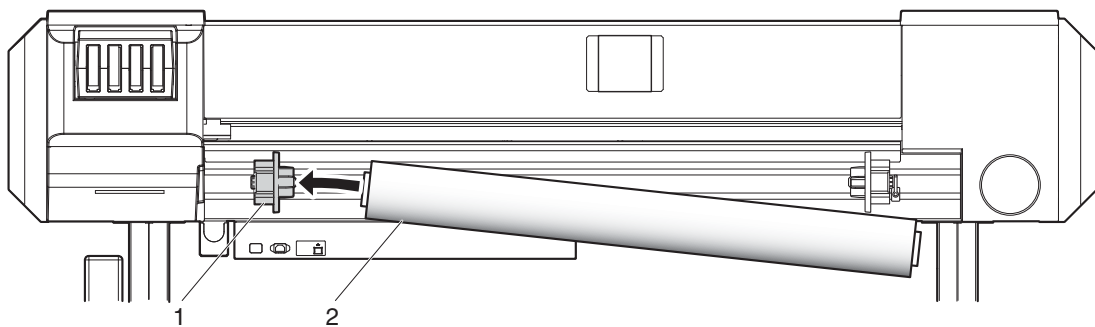


2. Resserrez le levier de fixation du porte-matériaux du support en rouleau (gauche) et fixez le porte-matériaux du support en rouleau (gauche).



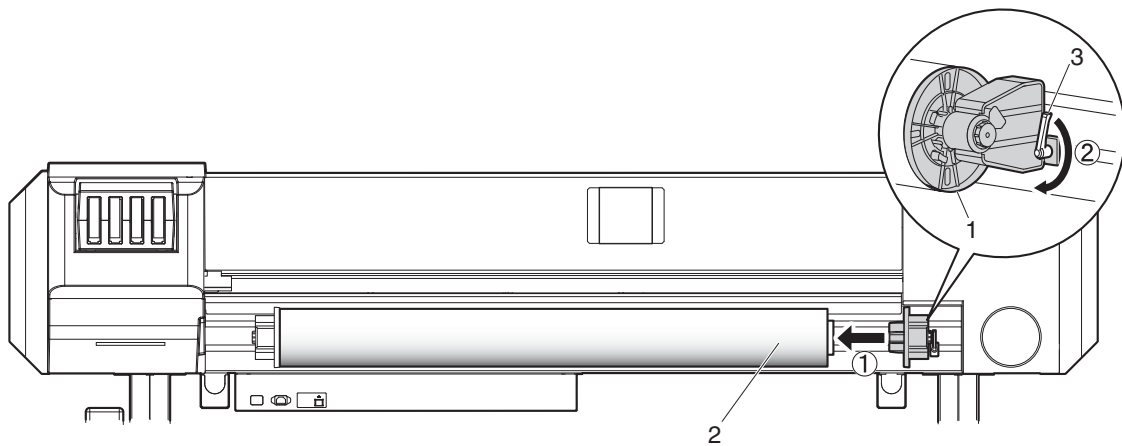
N°	Nom
1	Support (de gauche) du support en rouleau
2	Levier de fixation

3. Fixez le support en rouleau dans son porte-matériaux (gauche).



N°	Nom
1	Support (de gauche) du support en rouleau
2	Support en rouleau

4. Fixez le porte-matériaux du support en rouleau (droit) au support en rouleau et resserrez le levier de fixation.

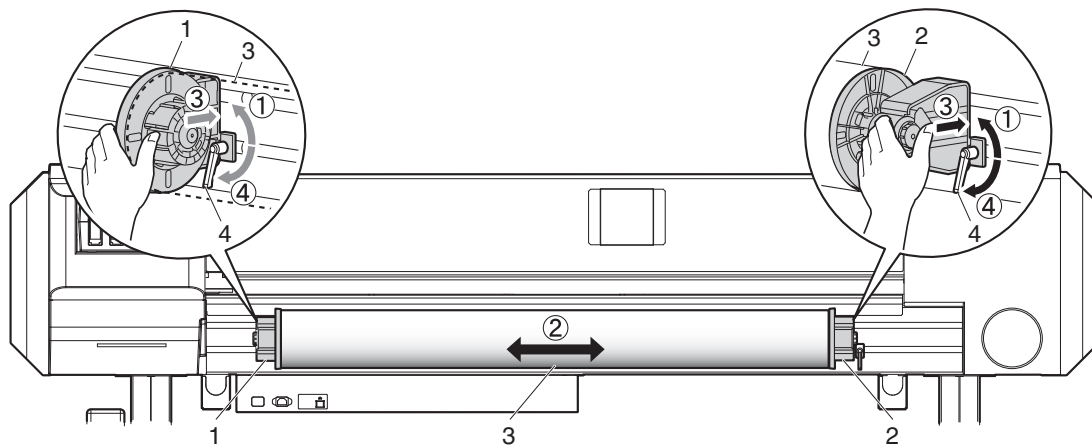


N°	Nom
1	Support (de droite) du support en rouleau
2	Support en rouleau
3	Levier de fixation

5. Desserrez les leviers de fixation de droite et de gauche des porte-matériaux du support en rouleau, déplacez le support en rouleau vers le centre et resserrez les leviers.

**REMARQUE**

Lors du serrage du levier de fixation, poussez le porte-matériaux du support en rouleau vers l'imprimante. Si vous ne le faites pas, le levier de fixation peut ne pas être complètement bloqué en raison du poids du support en rouleau.



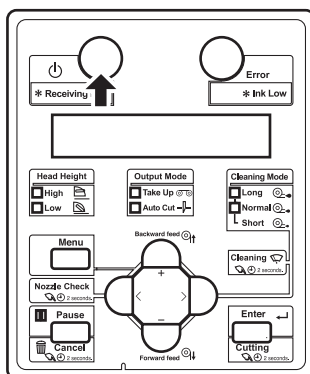
N°	Nom
1	Support (de gauche) du support en rouleau
2	Support (de droite) du support en rouleau
3	Support en rouleau
4	Levier de fixation

### 3.4.2 Configuration du support en rouleau

Cette section décrit la configuration du support en rouleau.

Suivez la procédure décrite ci-dessous pour configurer les supports en rouleaux.

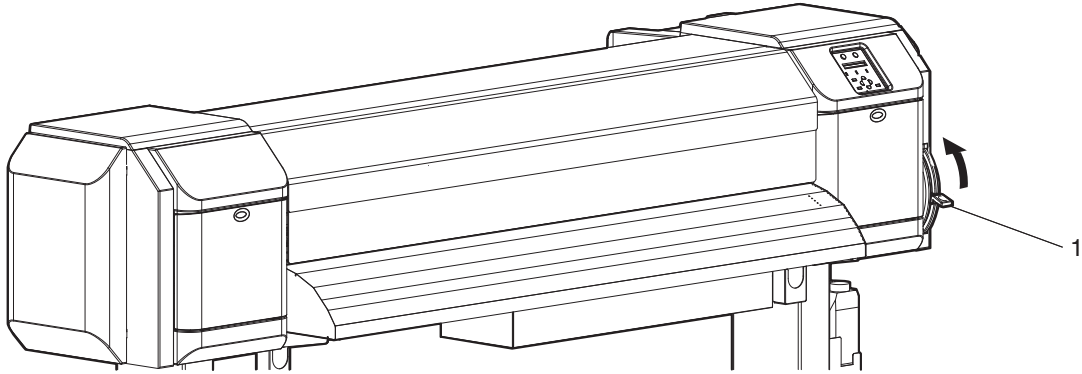
1. Mettez l'imprimante en Marche.



#### **ATTENTION**

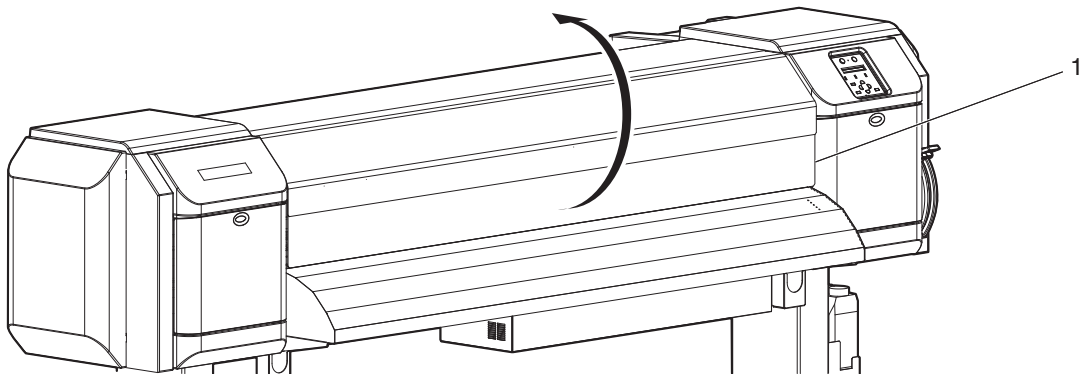
- **N'actionnez pas le levier de chargement du support pendant l'utilisation initiale. La tête d'impression peut toucher le rouleau de pressurisation et causer un dysfonctionnement.**

- L'imprimante lance l'opération d'initialisation.
  - « Media End » s'affiche sur le panneau de commande.
2. Soulevez le levier de chargement du support.



N°	Nom
1	Levier de chargement du support

- Le message « Lever Up » s'affiche sur le panneau de commande.
3. Ouvrez le capot avant.

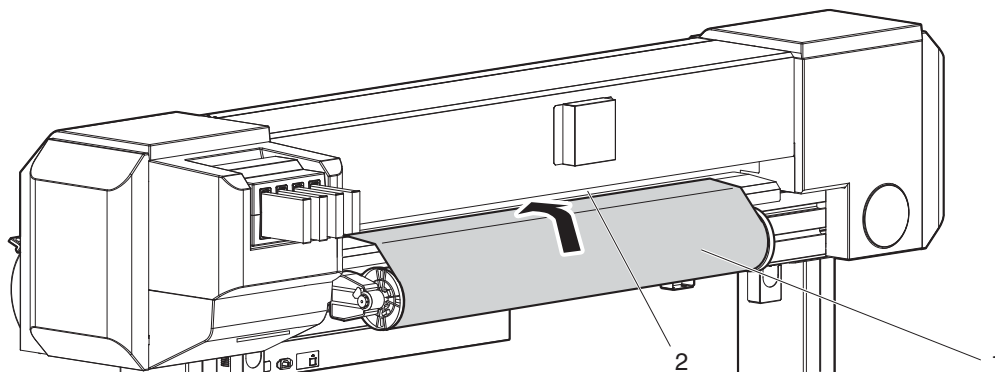


N°	Nom
1	Capot avant

4. Placez le support en rouleau dans la fente d'alimentation des supports.

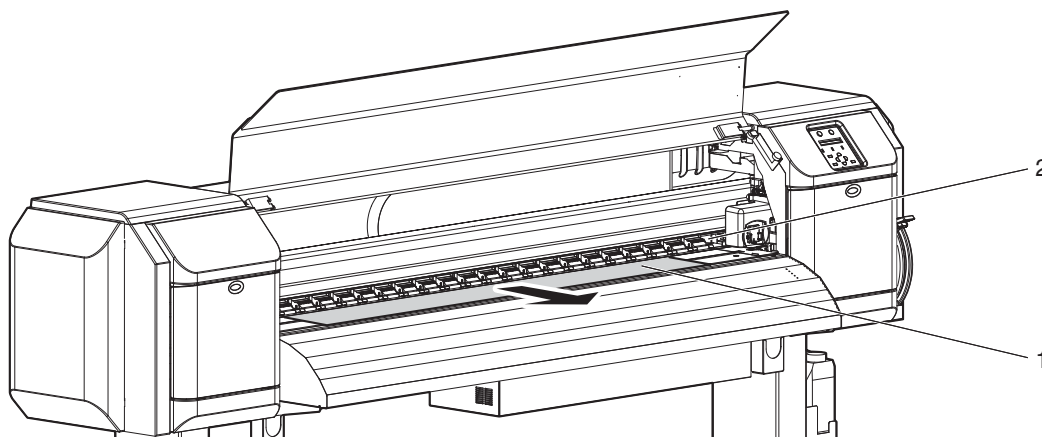
**REMARQUE**

Si le bord du support en rouleau n'est pas fermement enroulé, enroulez-le encore fermement avant de le charger.



N°	Nom
1	Support en rouleau
2	Fente d'alimentation des supports

5. Faites ressortir le support en rouleau d'environ 1 m à partir de l'avant de la fente d'alimentation du support située à l'intérieur du capot avant.

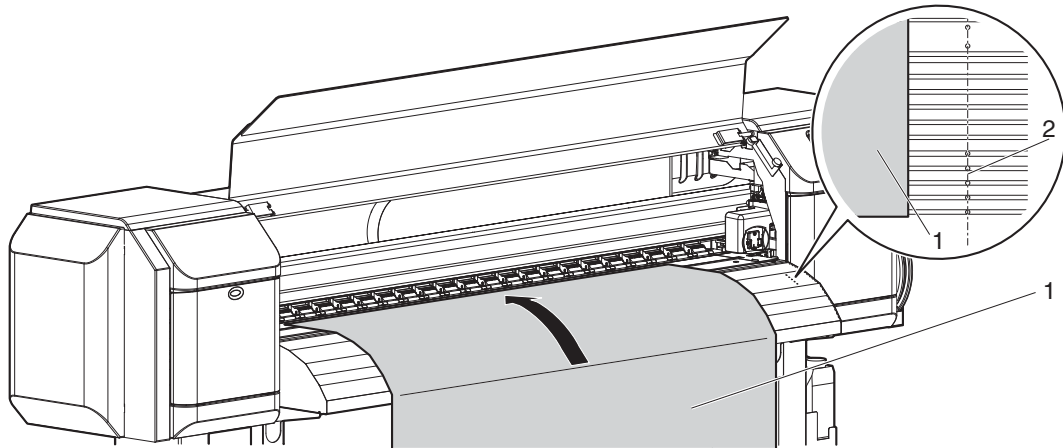


N°	Nom
1	Support en rouleau
2	Fente d'alimentation des supports

6. Enroulez à nouveau le support en rouleau en faisant défiler la bride du porte-matériaux du support en rouleau pendant que vous tenez le bord du support, et éliminez tout creux ou toute inclinaison.

**REMARQUE**

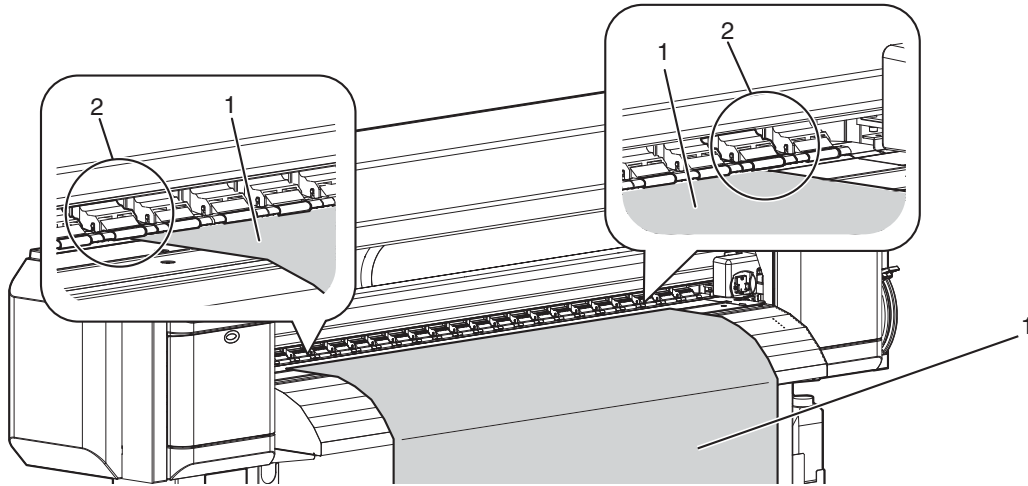
- Si vous libérez le support en rouleau lors de l'enroulement, il pourrait ressortir de la fente d'alimentation du support et retomber à l'arrière de l'imprimante.
- Assurez-vous que le côté droit du support en rouleau ne dépasse pas la marque de chargement. Dans le cas contraire, cela peut affecter la qualité d'impression.



N°	Nom
1	Support en rouleau
2	Point de chargement du support

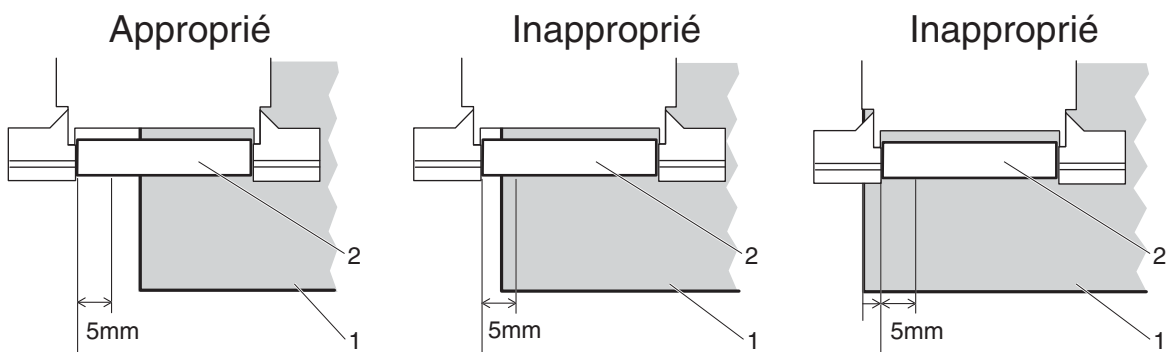
7. Assurez-vous que les bords du support sont correctement appuyés par les rouleaux de pressurisation.

- Lorsque le support est défini comme sur la figure suivante par « Inapproprié », suivez la procédure pour régler la position du support en rouleau. Lorsque le support est défini comme sur la figure suivante par « Inapproprié », les supports peuvent être mal alignés ou froissés lors de l'impression.



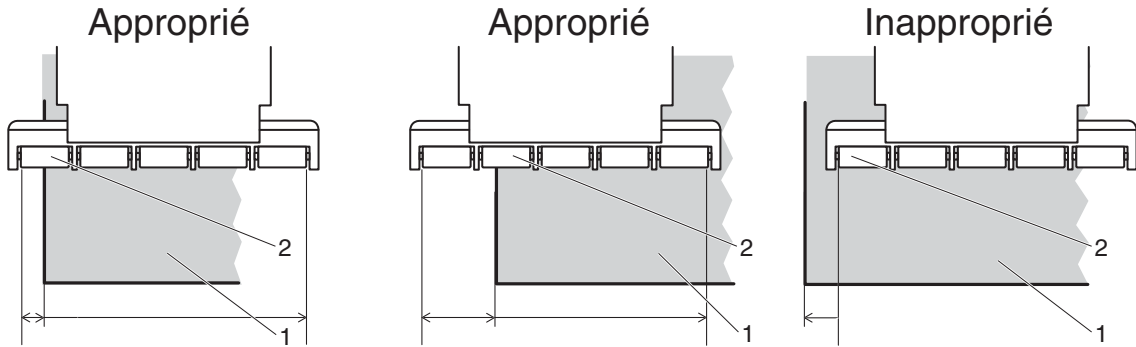
N°	Nom
1	Support en rouleau
2	Rouleaux de pressurisation

<Pour VJ-1624X>



N°	Nom
1	Support en rouleau
2	Rouleaux de pressurisation

<Pour VJ-1624WX/1924WX>

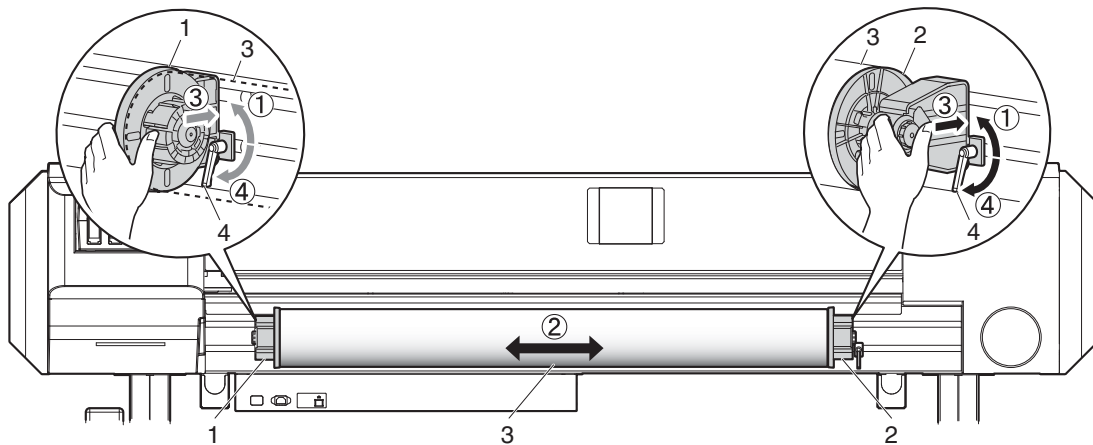


N°	Nom
1	Support en rouleau
2	Rouleaux de pressurisation

- Desserrez les leviers de fixation de droite et de gauche des porte-matériaux du support en rouleau, puis déplacez le support en rouleau vers la gauche ou vers la droite.
- Après avoir déplacé le support en rouleau, fixez-le à l'aide des leviers de fixation de droite et de gauche des porte-matériaux du support en rouleau.

**REMARQUE**

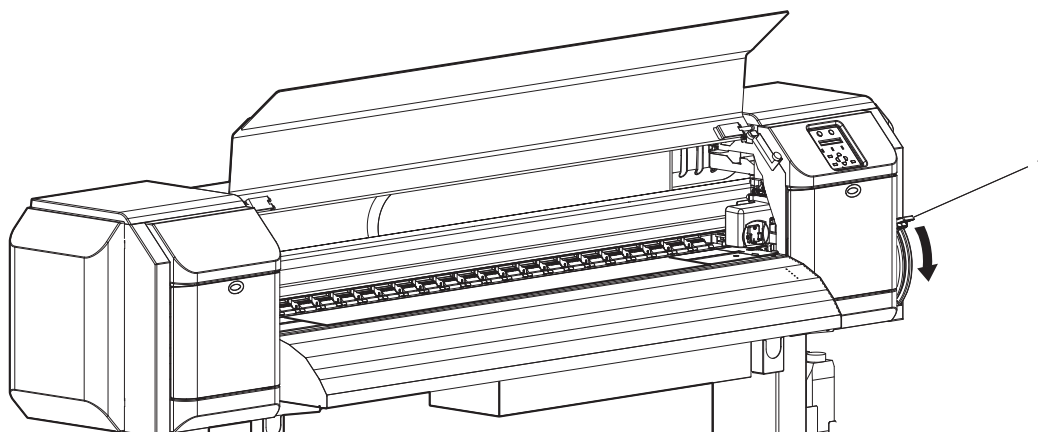
Lors du serrage du levier de fixation, poussez le porte-matériaux du support en rouleau vers l'imprimante. Si vous ne le faites pas, le levier de fixation peut ne pas être complètement bloqué en raison du poids du support en rouleau.



N°	Nom
1	Support (de gauche) du support en rouleau
2	Support (de droite) du support en rouleau
3	Support en rouleau
4	Levier de fixation



8. Abaissez le levier de chargement du support.



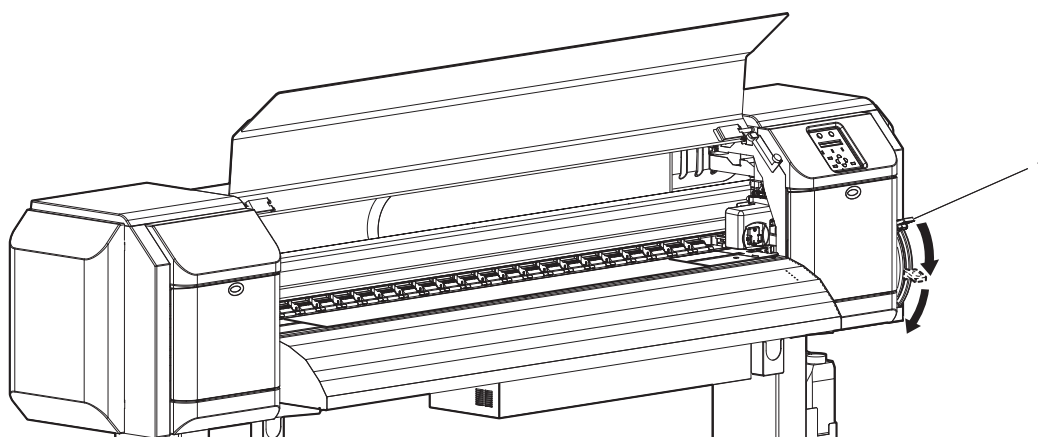
N°	Nom
1	Levier de chargement du support

**REMARQUE**

- Lorsque vous chargez un nouveau support en rouleau, coupez-en l'extrémité avant s'il n'est pas droit.

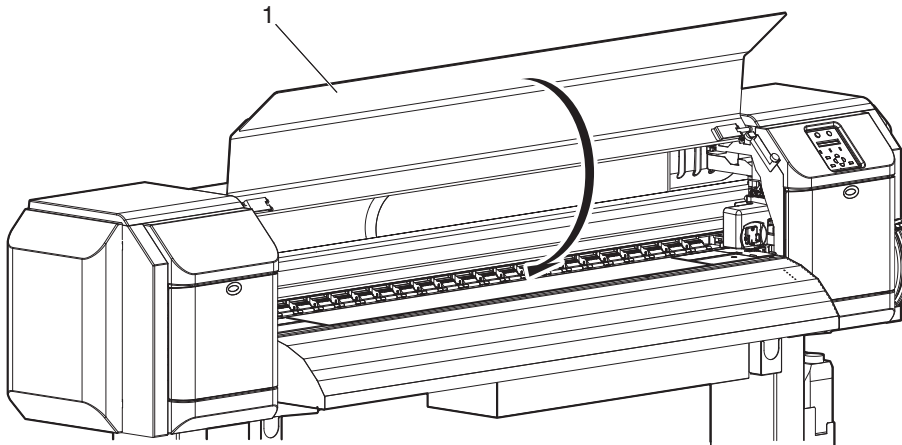
 [4.4.3 Coupure du support](#)

- Lorsque vous augmentez la pression du support, abaissez le levier de chargement du support comme indiqué ci-dessus.



N°	Nom
1	Levier de chargement du support

9. Fermez le capot avant.



N°	Nom
1	Capot avant

- Le menu User Type s'affiche sur le panneau de commande.

**CONSEIL**

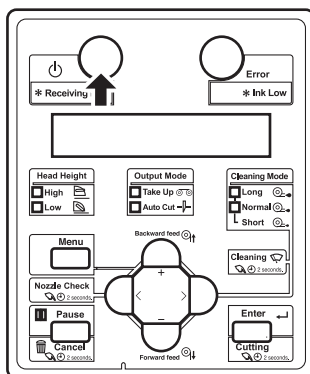
Pour changer le type d'utilisateur, suivez les consignes de la section [3.4.3 Configuration des paramètres du type d'utilisateur](#) et définissez le type d'utilisateur.

### 3.4.3 Configuration des paramètres du type d'utilisateur

Cette section décrit comment configurer les paramètres du type d'utilisateur.

Veuillez suivre la procédure décrite ci-dessous pour configurer les paramètres du type d'utilisateur.

1. Mettez l'imprimante sous tension et chargez le support.



- Après le chargement du support, l'imprimante entre dans le menu User Type.

#### CONSEIL

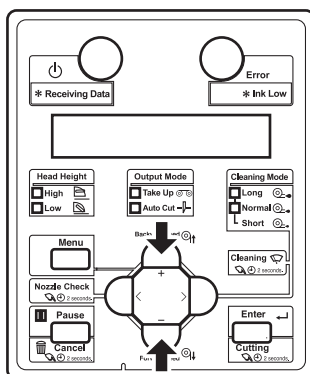
- Reportez-vous aux consignes ci-après pour la procédure de configuration du support.

#### 3.4.2 Configuration du support en rouleau

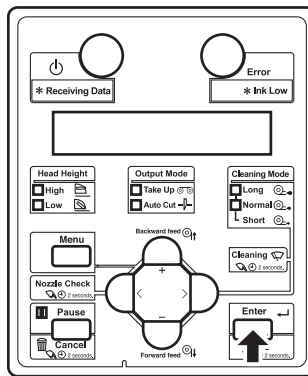
- Reportez-vous aux consignes ci-après sur les paramètres du menu User Type.

#### 5.1.1 Menu User Type

2. Appuyez sur le bouton [+] ou [-] du panneau de commande pour sélectionner le réglage du User Type.



3. Appuyez sur la touche [Enter] du panneau de commande.



- Les paramètres du type d'utilisateur sont définis.
- « Media Initial » s'affiche sur le panneau de commande et l'initialisation du support commence.

#### REMARQUE

- Si les opérations suivantes sont effectuées dans le menu User Type, l'imprimante lance la mise en opération initiale du support avec le type de support sans changer les paramètres du type d'utilisateur.
  - Appuyez sur le bouton [Cancel] du panneau de commande.
  - N'appuyez sur aucune touche du panneau de commande pendant 30 secondes.
- 
- Une fois cette opération terminée, le message « Ready to Print » s'affiche sur le panneau de commande et l'imprimante bascule en mode Normal.
  - La configuration du support est terminée.

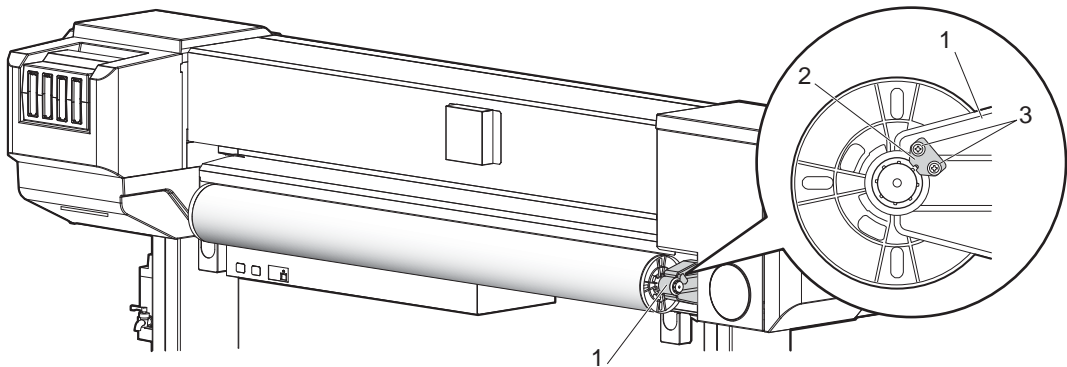
### 3.4.4 Changement du couple de serrage du porte-matériaux du support en rouleau (pour VJ-1624X)

Cette section décrit la procédure du couple de serrage du porte-matériaux du support en rouleau. Le couple de serrage doit être identique à celui de la sortie d'usine. Cependant, si le support est froissé ou s'il est entré en contact avec la tête d'impression, suivez la procédure ci-dessous pour fixer le taquet de registre et changer le couple de serrage à 0,7 kg.

#### REMARQUE

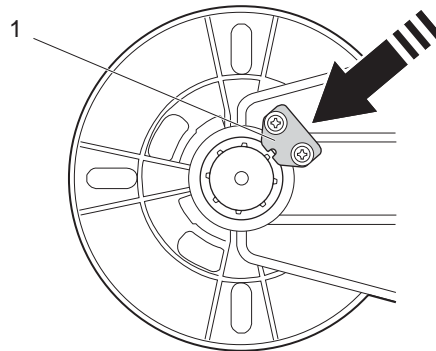
Le couple de serrage du porte-matériaux du support en rouleau à la sortie d'usine (lorsque le taquet de registre n'est pas fixé) est de 0 kg.

1. Changez les emplacements de la plaque de commutation d'entraînement du registre du porte-support L et R et fixez le taquet de registre.
  - a. Utilisez un tournevis de marque Phillips pour desserrer les vis (2 pièces) qui retiennent la plaque de commutation d'entraînement du registre sur le côté droit du porte-matériaux du support en rouleau.



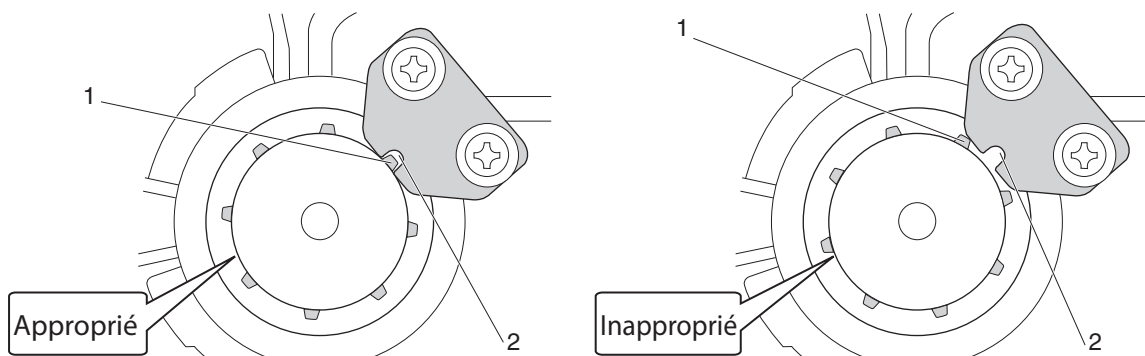
N°	Nom
1	Support (de droite) du support en rouleau
2	Plaque de commutation d'entraînement du registre
3	Vis

- b. Faites complètement glisser la plaque de commutation d'entraînement du registre dans le sens de la flèche comme l'indique l'illustration ci-dessous.



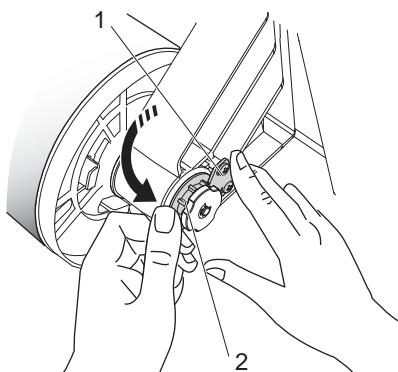
N°	Nom
1	Plaque de commutation d'entraînement du registre

- c. Assurez-vous la partie saillante du taquet de registre se trouve dans la rainure de la plaque de commutation d'entraînement du registre.



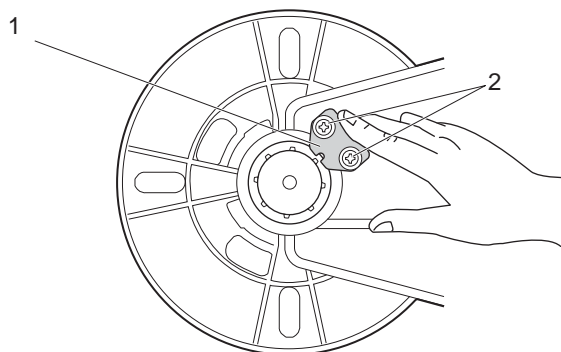
N°	Nom
1	Partie saillante du taquet de registre
2	Rainure de la plaque de commutation d'entraînement du registre

- d. Dans le cas contraire, tenez la plaque de commutation d'entraînement du registre et faites tourner le taquet de registre, puis mettez la partie saillante dans la plaque de commutation d'entraînement du registre.



N°	Nom
1	Plaque de commutation d'entraînement du registre
2	Taquet de registre

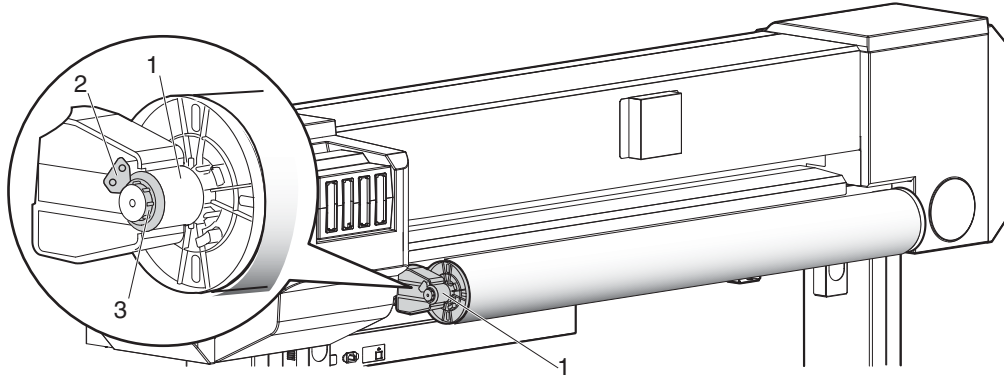
- e. Tenez la plaque de commutation d'entraînement du registre et serrez les vis (2 pièces).



N°	Nom
1	Plaque de commutation d'entraînement du registre
2	Vis

- f. Assurez-vous que le taquet de registre ne tourne pas.

- g. Changez les emplacements de la plaque de commutation d'entraînement du registre du porte-support L et R de la même façon et fixez le taquet de registre.
- Le couple de serrage du porte-support est modifié à 0,7 kg.



N°	Nom
1	Support (de gauche) du support en rouleau
2	Plaque de commutation d'entraînement du registre
3	Taquet de registre



### 3.4.5 Changement du couple de serrage du porte-matériaux du support en rouleau (pour VJ-1624WX/1924WX)

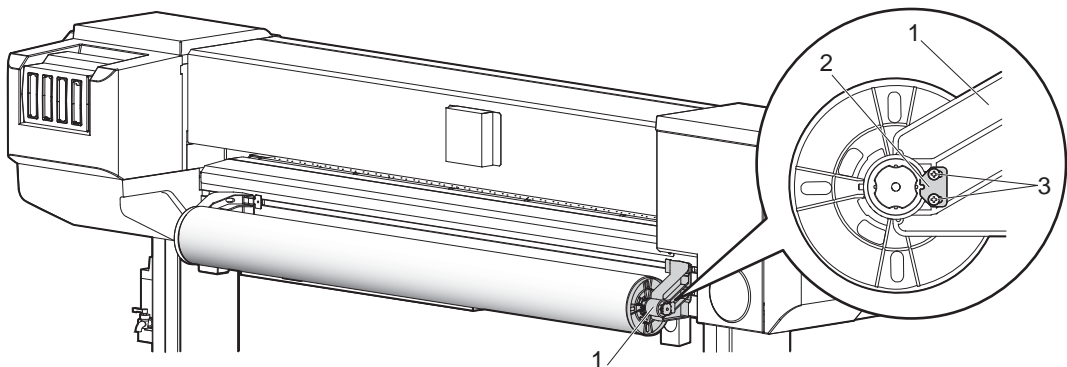
Cette section décrit la procédure du couple de serrage du porte-matériaux du support en rouleau. Le couple de serrage doit être identique à celui de la sortie d'usine. Cependant, si le support est froissé ou s'il est entré en contact avec la tête d'impression, suivez la procédure ci-dessous pour fixer le taquet de registre et changer le couple de serrage à 1 kg ou 4 kg.

#### REMARQUE

Le couple de serrage du porte-matériaux du support en rouleau à la sortie d'usine (lorsque le taquet de registre n'est fixé) est de 0 kg.

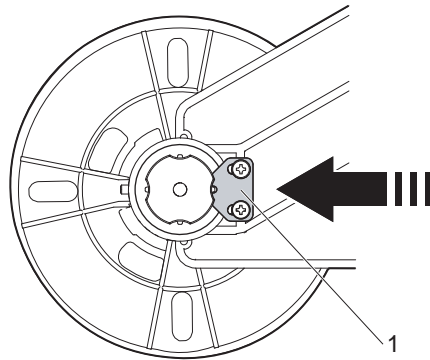
Suivez la procédure ci-dessous pour changer le couple de serrage du porte-support.

1. Changez les emplacements de la plaque de commutation d'entraînement du registre du porte-support L et R et fixez le taquet de registre.
  - a. Utilisez un tournevis de marque Phillips pour desserrer les vis (2 pièces) qui retiennent la plaque de commutation d'entraînement du registre sur le côté droit du porte-matériaux du support en rouleau.



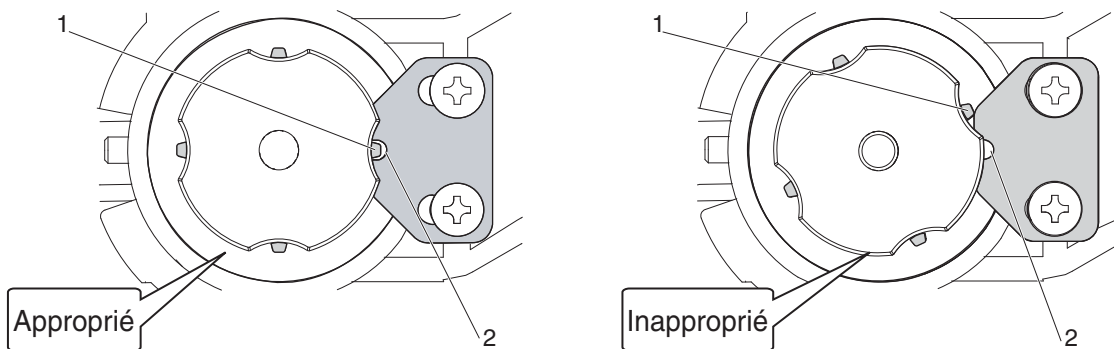
N°	Nom
1	Support (de droite) du support en rouleau
2	Plaque de commutation d'entraînement du registre
3	Vis

- b. Faites complètement glisser la plaque de commutation d'entraînement du registre dans le sens de la flèche comme l'indique l'illustration ci-dessous.



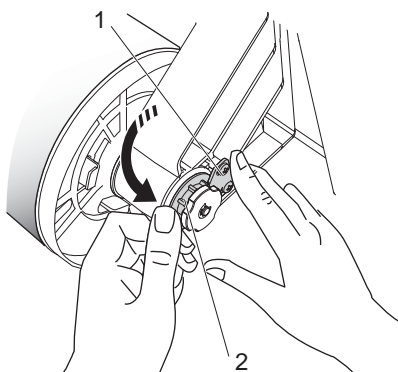
N°	Nom
1	Plaque de commutation d'entraînement du registre

- c. Assurez-vous que la partie saillante du taquet de registre se trouve dans la rainure de la plaque de commutation d'entraînement du registre.



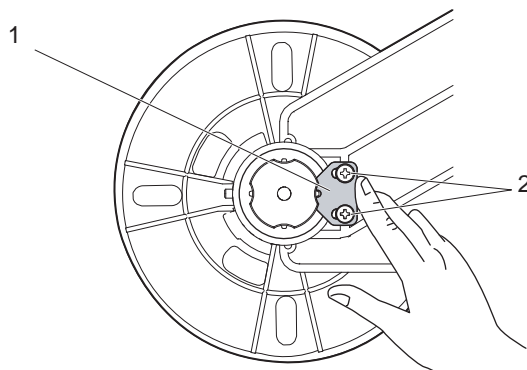
N°	Nom
1	Partie saillante du taquet de registre
2	Rainure de la plaque de commutation d'entraînement du registre

- d. Dans le cas contraire, tenez la plaque de commutation d'entraînement du registre et faites tourner le taquet de registre, puis mettez la partie saillante dans la plaque de commutation d'entraînement du registre.



N°	Nom
1	Plaque de commutation d'entraînement du registre
2	Taquet de registre

- e. Tenez la plaque de commutation d'entraînement du registre et serrez les vis (2 pièces).



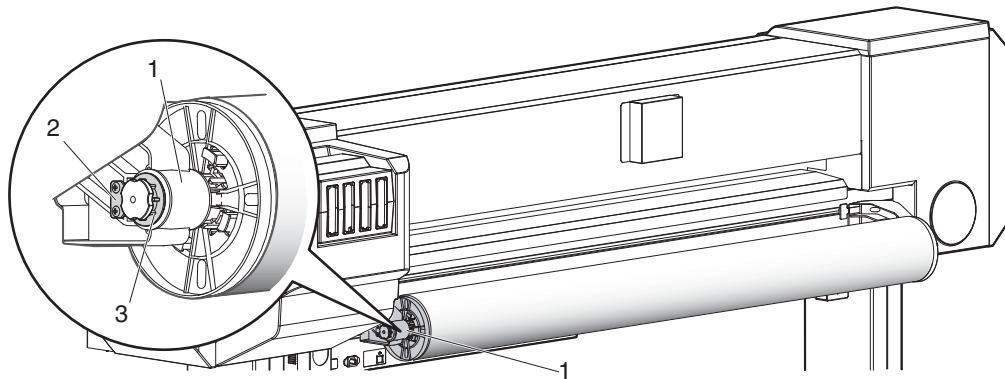
N°	Nom
1	Plaque de commutation d'entraînement du registre
2	Vis

- f. Assurez-vous que le taquet de registre ne tourne pas.

**REMARQUE**

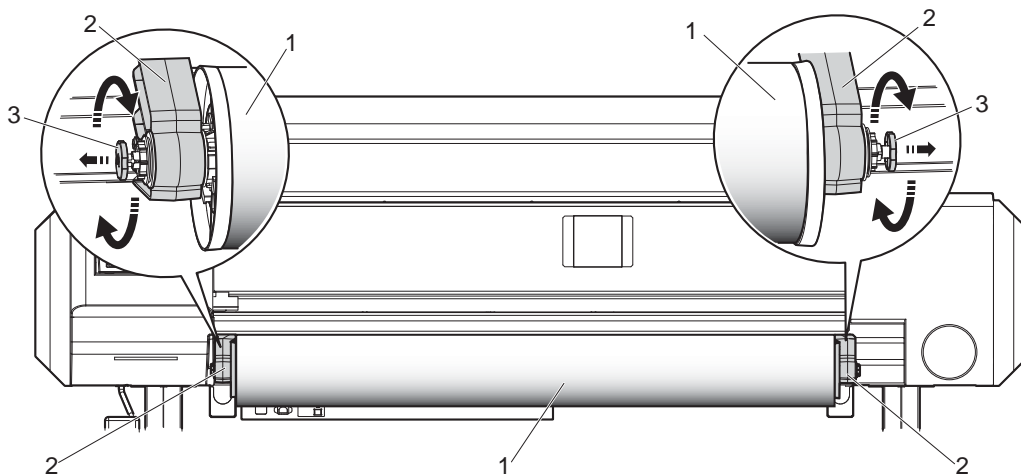
Une fois que celui-ci est fixé, vous pouvez changer le couple de serrage à l'aide du taquet d'arrêt (Étape 2).

- g. Changez les emplacements de la plaque de commutation d'entraînement du registre du porte-support L et R de la même façon et fixez le taquet de registre.



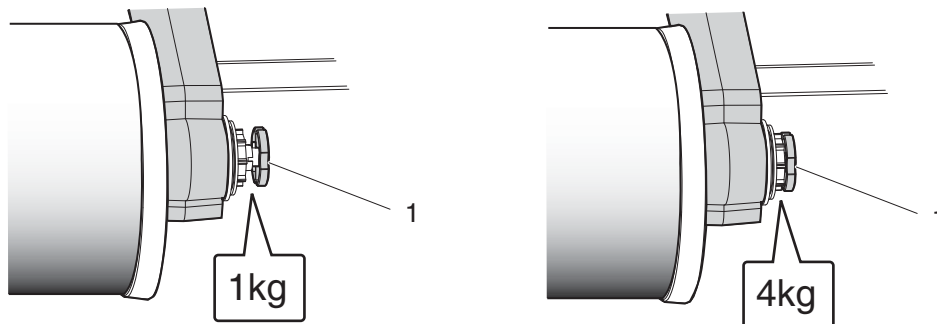
N°	Nom
1	Support (de gauche) du support en rouleau
2	Plaque de commutation d'entraînement du registre
3	Taquet de registre

2. Tirez les taquets d'arrêt des porte-matériaux du support en rouleau L et R vers l'arrière de l'imprimante et faites-les tourner à 90 degrés.
- Faites tourner les taquets d'arrêt à 90 degrés jusqu'à ce qu'ils émettent un clic et s'ajustent. Chaque fois que les taquets d'arrêt rotent à 90 degrés, le réglage du couple de serrage bascule entre 1 kg et 4 kg.
  - Faites basculer le réglage du couple de serrage pour les deux porte-matériaux du support en rouleau.



N°	Nom
1	Support
2	Porte-matériaux du support en rouleau
3	Taquet d'arrêt

- Les couples de serrage peuvent être réglés soit sur 1 kg soit sur 4 kg comme illustré ci-après.



N°	Nom
1	Taquet d'arrêt

**REMARQUE**

- Lorsque le couple de serrage est réglé sur 4 kg, la tension du support est plus forte que lorsqu'il est réglé sur 1 kg.
- Si le support est froissé ou s'il entre en contact avec le tête d'impression après le réglage du couple de serrage sur 1 kg, faites-le basculer vers 4 kg.

### 3.4.6 Relâchement individuel des bras de pression (VJ-1624WX/1924WX uniquement)

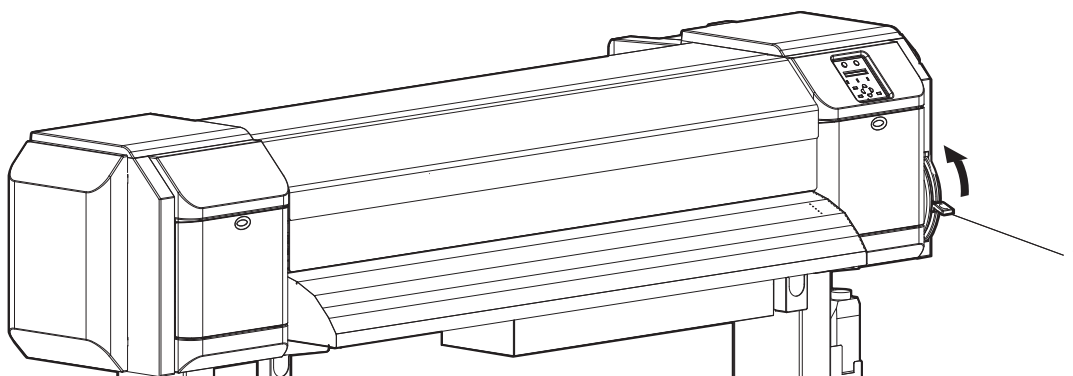
Le support se frotte contre la tête d'impression et se salit lors de l'impression sur des supports minces ou non rigides. Dans ce cas, relâchez les bras de pression en tenant les deux côtés du support.

Lorsque vous relâchez les bras de pression individuellement, procédez toujours à la compensation de l'alimentation des supports.

#### REMARQUE

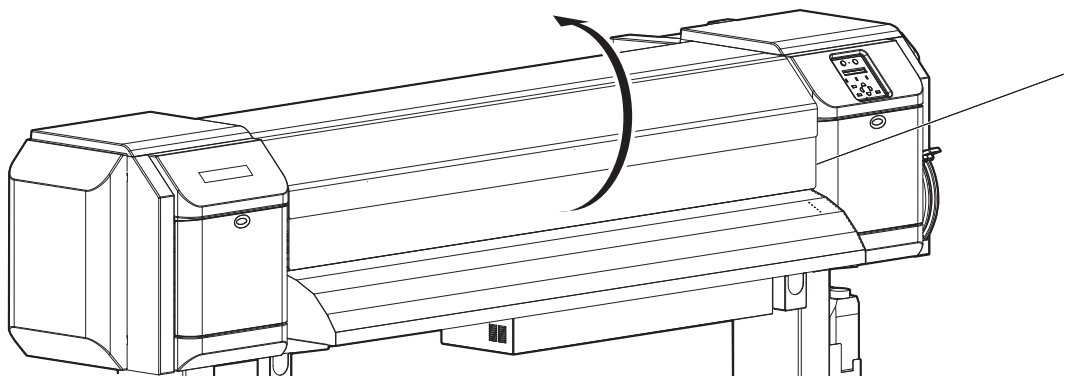
- Cette fonction est réservée au VJ-1624WX/1924WX uniquement.
- Les supports minces ou non rigides sont susceptibles de se froisser au cours de l'impression. Les plis peuvent entrer en contact avec le côté inférieur de la tête d'impression faisant ainsi en sorte que le support se salisse. Les plis peuvent être évités lorsque les deux bords des bras de pression du support sont relâchés.

1. Relevez le levier de chargement du support avant.



N°	Nom
1	Levier de chargement du support

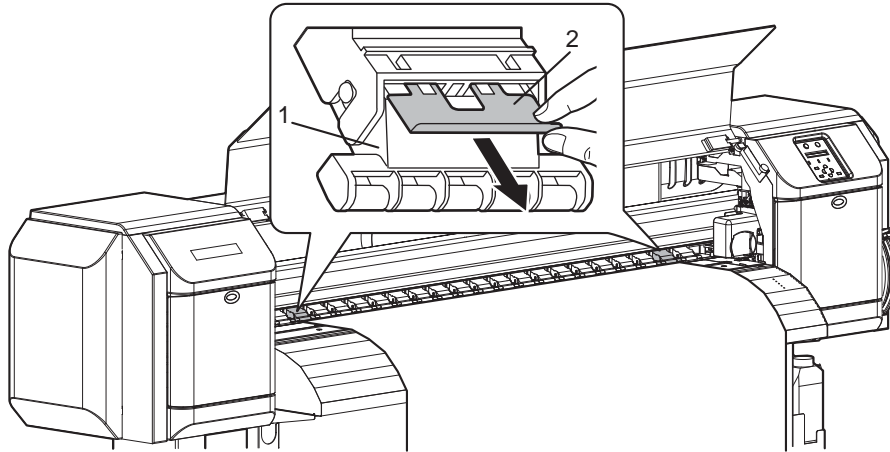
2. Veuillez ouvrir le capot avant.



N°	Nom
1	Capot avant

3. Relâchez les bras de pression sur les deux bords du support.

- Pour relâcher les bras de pression, tirez le levier de la fonction d'annulation du bras de pression jusqu'à ce qu'il émette un clic en se mettant en place.



N°	Nom
1	Bras de pression
2	Fonction d'annulation du bras de pression

4. Veuillez fermer le capot avant.

5. Abaissez le levier de chargement du support.

6. Procédez à la compensation d'alimentation du support.

 **4.2.5 Compensation de l'alimentation du support**

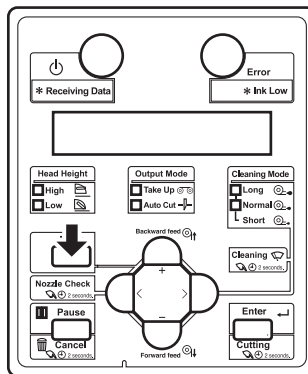
**REMARQUE**

Si le support est toujours sale, augmentez le nombre de bras de pression à relâcher. Dans ce cas, relâchez le même nombre de bras de pression sur les côtés gauche et droite.

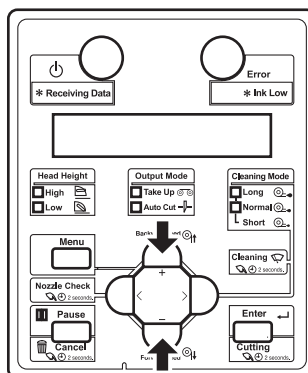
## 3.5 Test d'impression

Suivez la procédure ci-dessous pour réaliser un test d'impression afin de confirmer que votre imprimante fonctionne correctement.

1. Mettez l'imprimante sous tension et chargez le support en rouleau.
  - ☞ **3.4.2 Configuration du support en rouleau**
2. Assurez-vous que l'imprimante se trouve en mode Normal.
3. Affichez le menu Test Print sur le panneau de commande.
  - a. Appuyez sur le bouton [Menu] du panneau de commande.

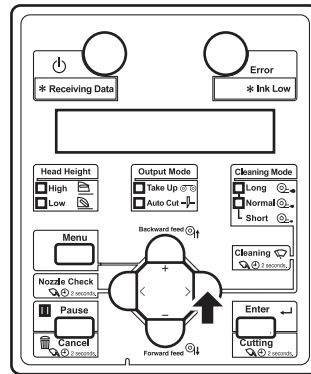


- « Menu1 : Setup » s'affiche sur le panneau de commande.
- b. Appuyez sur le bouton [+] ou [-] du panneau de commande pour sélectionner « Menu2 : Test Print ».





- c. Appuyez sur le bouton [>] du panneau de commande.

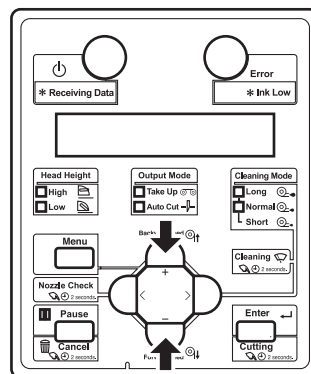


- « Test1 : Nozzle Check » s'affiche sur le panneau de commande.
- L'afficheur passe au menu Test Print.

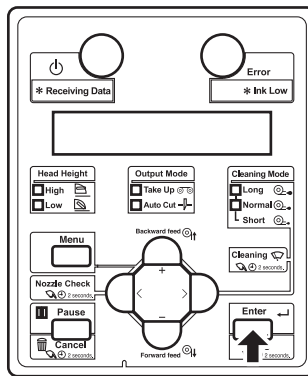
**5.1.28 Heater Control menu (VJ-1628X uniquement)**

4. Appuyez sur le bouton [+] ou [-] du panneau de commande pour sélectionner un élément à imprimer à partir des éléments suivants.

- Nozzle Check (Vérification de la buse)
- Mode Print (Impression en mode)
- Setup List (Liste de configuration)
- Palette (Impression de palette)



5. Appuyez sur la touche [Enter] du panneau de commande.



- Démarrez le test d'impression pour l'élément sélectionné.

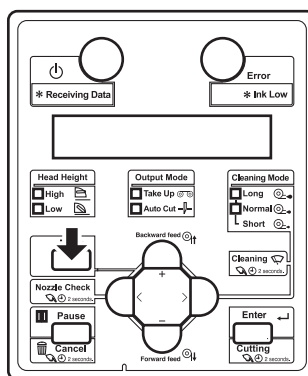
### CONSEIL

- Consultez le document suivant pour plus de détails sur chaque élément de la liste d'impression.

 [3.5.1 Nozzle Check](#) à [3.5.4 Palette print](#)

6. Répétez les étapes 4 à 5 lorsque vous réalisez le test d'impression pour les autres éléments.

7. Appuyez sur le bouton [Menu] du panneau de commande pour quitter le Test d'impression.



- Le panneau de commande bascule vers le statut normal.
- La procédure de test d'impression est terminée.

### 3.5.1 Nozzle Check

Cette fonctionnalité permet de vérifier si des têtes d'impression sont bouchées et si des impressions manquent ou sont tachées.

#### REMARQUE

Si le résultat de la vérification des buses indique que des lignes sont floues ou manquantes, nettoyez la tête d'impression.

➔ [6.2.3 Nettoyage de la tête d'impression](#)

Procédez à nouveau à la vérification des buses à la fin de l'opération.

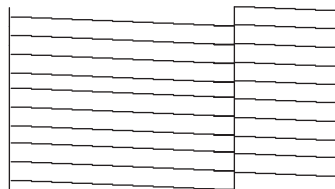
#### CONSEIL

- Reportez-vous aux consignes ci-après pour la procédure d'impression.

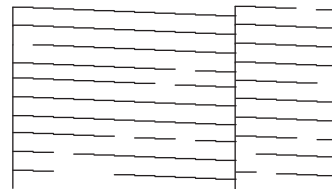
➔ [3.5 Test d'impression](#)

- Les informations de l'imprimante (date et heure d'impression, numéro de série de l'imprimante, version du microprogramme) sont imprimées sur le motif de vérification des buses.

Buse non obstruée



Buse obstruée



## 3.5.2 Mode print

Permet de confirmer les conditions d'impression suivantes.

- Mode d'impression
- Effet
- Température définie du préchauffeur (VJ-1624X uniquement)
- Température définie du plateau chauffant (VJ-1624X uniquement)
- Température définie du chauffage intermédiaire (VJ-1624X uniquement)
- Micro ajustement de la valeur de la compensation d'alimentation du support

### CONSEIL

Reportez-vous aux consignes ci-après pour la procédure d'impression.

 [3.5 Test d'impression](#)

### <Échantillon d'impression de VJ-1624X>

2015/07/01 0:00 G2(720x720 8Pass Bi)-Fine&Fuzz/Pre:30°C/Platen:30°C/After:30°C/PF Adjust:0.00%



### <Échantillon d'impression de VJ-1624WX/1924WX>

2015/07/01 0:00 G2(720x720 8Pass Bi)-Fine&Fuzz /PF Adjust:0.00%




### 3.5.3 Setup print

Cette fonction est utilisée pour vérifier la configuration actuelle de l'imprimante.

#### REMARQUE

Gardez l'impression de la configuration à portée de main.

#### CONSEIL

- Reportez-vous aux consignes ci-après pour la procédure d'impression.  
 **3.5 Test d'impression**
- Les illustrations utilisées dans cette section représentent les échantillons de VJ-1624X.

**Setup List**

<b>&lt; Information &gt;</b>		2017/07/01 0:00
SerialNo. = XXXX00001	Firmware M = V 1.00	Error!
Model = VJ-1624X		0: None [ ]      2: None [ ]      4: None [ ]
Memory Size = 128MB		1: None [ ]      3: None [ ]      5: None [ ]
<b>&lt; Menu Setup &gt;</b>		
		Head Height : Low    Cleaning Mode: Normal
(Number)[Select]Menu = Setup [ 1][*]User Type = Type 1 [ 1][*]Print Mode = Quality 1 (Effect = Fine&Fuzz) [ 2][*]Adjust Print [ 3][*]PF Adjust [ 1][*]Initial Adj. Print [ 2][*]Initial Adjust = 250.0/250mm [ 3][*]Confirm Adj. Print [ 4][*]Micro Adj. Print [ 5][*]Micro Adjust = 0.00% [ 4][*]Preheater = 30°C [ 5][*]PlatenHeater = 30°C [ 6][*]Dryer = 30°C [ 7][*]Vacuum Fan = High [ 2][*]Spitting = On (Pass Count = 1cnt) [ 3][*]Side Margin = 5mm [ 4][*]Media Initial = Width [ 5][*]Media Width = 1000mm [ 6][*]Output Mode = Off (In&DryerTimer= 0sec) [ 7][*]Method of Out = SingleOut-2steps [ 8][*]Origin = Off [ 9][*]Prevent Stick = Off [ 10][*]Standby Heating = 60min [ 11][*]Head Travel = Data [ 12][*]Multi Strike = 1cnt [ 13][*]Strike Wait = 0.0sec [ 14][*]Media Slant = On	(Number)[Select]Menu = Setup [ 15][*]Auto Cleaning = 360min WaitingTime = 360min PrintingTime = Off Before Print = Off [ 16][*]Ink Status = Smart/Chip KCMY ---/---/--- [ 17][*]Ro/I/Kind = Off [ 18][*]Exhaust Fan = Low [ 19][*]Longstore [ 20][*]OR Maintenance [ 21][*]Initialization [ 22][*]Life Times Head : E*****F Pump : E*****F OR Motor : E*****F PF Motor : E*****F [ 22][*]IP Address = 192.168.001.253 [ 23][*]Subnet Mask = 255.255.255.000 [ 24][*]Gateway = 192.168.001.254 SleepModeTimer = 6h Language = English Temperature = Celsius [°C] Length = mm	

**< User Type List >**

User Type	Type 1	Type 2	Type 3	Type 4	Type 5
Print Mode	Graphics 2	Graphics 2	Graphics 2	Graphics 2	Graphics 2
Effect	A-S.Fine&Wave	Fine&Fuzz	Fine&Fuzz	Fine&Fuzz	Fine&Fuzz
PF/Initial Adjust	250.0/250mm	250.0/250mm	250.0/250mm	250.0/250mm	250.0/250mm
PF/Micro Adjust	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%
Preheater	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C
PlatenHeater	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C
Dryer	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C
Vacuum Fan	High	High	High	High	High
User Type	Type 6	Type 7	Type 8	Type 9	Type10
Print Mode	Graphics 2	Graphics 2	Graphics 2	Graphics 2	Graphics 2
Effect	Fine&Fuzz	Fine&Fuzz	Fine&Fuzz	Fine&Fuzz	Fine&Fuzz
PF/Initial Adjust	250.0/250mm	250.0/250mm	250.0/250mm	250.0/250mm	250.0/250mm
PF/Micro Adjust	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%
Preheater	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C
PlatenHeater	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C
Dryer	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C
Vacuum Fan	High	High	High	High	High
User Type	Type11	Type12	Type13	Type14	Type15
Print Mode	Graphics 2	Graphics 2	Graphics 2	Graphics 2	Graphics 2
Effect	Fine&Fuzz	Fine&Fuzz	Fine&Fuzz	Fine&Fuzz	Fine&Fuzz
PF/Initial Adjust	250.0/250mm	250.0/250mm	250.0/250mm	250.0/250mm	250.0/250mm
PF/Micro Adjust	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%
Preheater	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C
PlatenHeater	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C
Dryer	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C
Vacuum Fan	High	High	High	High	High

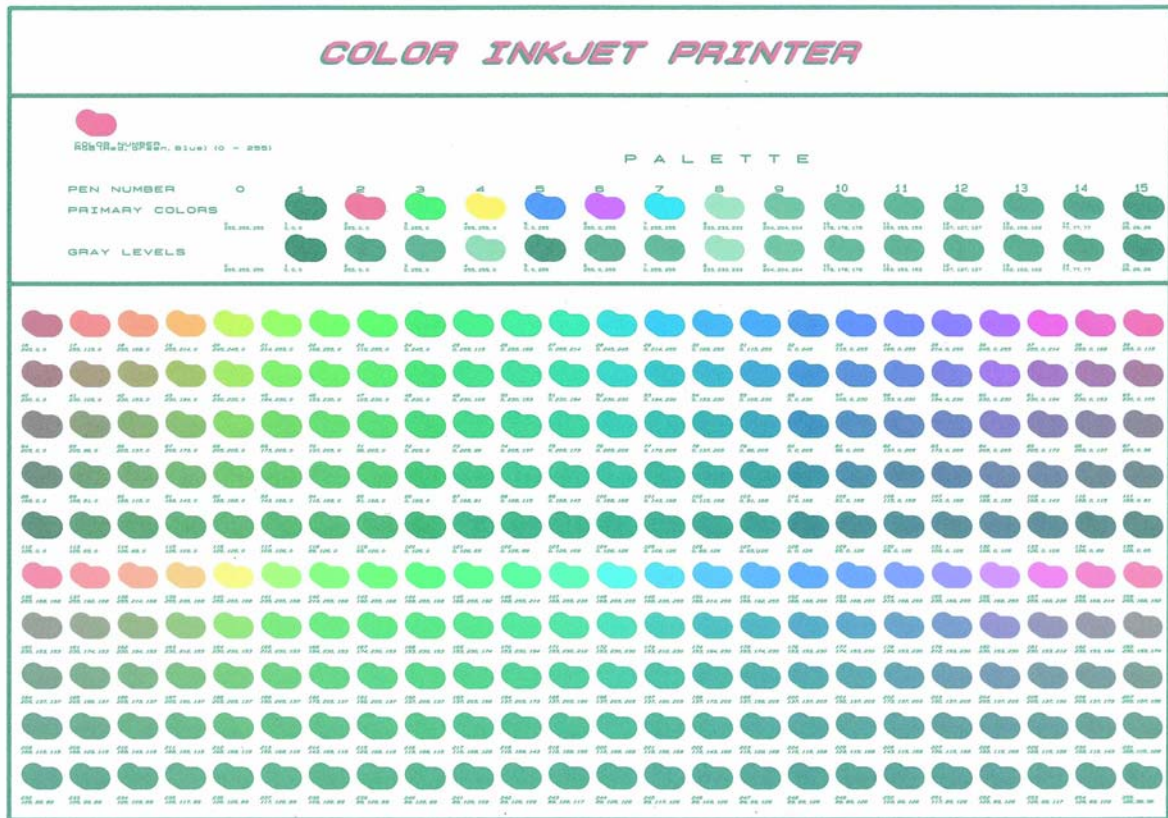
### 3.5.4 Palette print

L'impression de la palette est effectuée pour la démonstration des couleurs.

**CONSEIL**



- Reportez-vous aux consignes ci-après pour la procédure d'impression.

 [3.5 Test d'impression](#)



## 3.6 Réglage de la qualité d'impression standard

Cette fonction est utilisée pour l'optimisation de la qualité de l'image imprimée. Les méthodes de réglage pour cette imprimante sont les suivantes.




Méthode de réglage	Description	Références
Standard	Veillez régler uniquement le mode d'impression utilisé par la définition d'utilisation en cours. Lorsque vous avez réglé le mode d'impression sur Standard, définissez la résolution, le nombre de passes, et le sens d'impression du mode d'impression du côté RIP comme ceux du mode d'impression défini par l'utilisateur.	 <a href="#">3.6.1 Réglage de la qualité d'impression standard</a>
Custom (Personnalisation)	Vous permet aussi de définir un mode d'impression autre que celui utilisé par la définition d'utilisateur en cours. Cette méthode permet d'optimiser la qualité d'impression même si le mode d'impression du côté RIP est différent du mode défini par l'utilisateur.	 <a href="#">3.6.2 Custom Adjustment Pattern</a>

### REMARQUE




- Lorsqu'après avoir ajusté les réglages d'impression standard, vous définissez de nouveaux réglages pour le type d'utilisateur ou modifiez ceux existants, veillez à régler aussi l'impression.
- Lorsque le mode d'impression est changé après un ajustement d'impression standard, veillez effectuer un nouvel ajustement d'impression standard.
- Vu que tous les modes d'impression sont réglés en même temps après le réglage Custom (personnalisé) d'impression, tout réglage d'impression n'est pas nécessaire, même après la modification du mode d'impression.
- Lors de la spécification d'un mode d'impression pour les logiciels RIP, etc., ce qui est différent du mode défini dans le réglage du type d'utilisateur, effectuez le réglage Custom (personnalisé) de la tête et vérifiez tous les modèles (de A à F), puis réglez tous les motifs qui ne sont pas alignés à l'avance.

### 3.6.1 Réglage de la qualité d'impression standard

Ajuste le mode d'impression uniquement pour les réglages du type d'utilisateur actuellement définis. Ce menu comprend les éléments suivants.


Nom du menu	Description	Références
Standard confirmation pattern	Imprimez le motif de confirmation et vérifiez le degré de désalignement.	 <a href="#">3.6.1.1 Standard confirmation pattern</a>
Standard rough adjustment pattern	Utilisez cette fonction en cas de désalignement prononcé.	 <a href="#">3.6.1.2 Standard rough adjustment pattern</a>
Standard micro adjustment pattern	Utilisez cette fonction en cas de désalignement mineur.	 <a href="#">3.6.1.3 Standard micro adjustment pattern</a>

Suivez la procédure ci-dessous pour effectuer le réglage.

1. Imprimez le motif de confirmation et vérifiez le degré de désalignement.  
 [3.6.1.1 Standard confirmation pattern](#)
2. Effectuez un réglage approximatif lorsque le degré de désalignement est grand.  
 [3.6.1.2 Standard rough adjustment pattern](#)  
Effectuez un micro-réglage lorsque le degré de désalignement est petit.  
 [3.6.1.3 Standard micro adjustment pattern](#)

#### REMARQUE

Effectuez d'abord un réglage approximatif lorsque le degré de désalignement est difficile à déterminer.

3. Imprimez le motif de confirmation à nouveau et vérifiez si l'imprimante a été correctement réglée.  
 [3.6.1.1 Standard confirmation pattern](#)
4. Si elle n'a pas encore été réglée, retournez à l'étape 2.

#### REMARQUE

Effectuez un micro-réglage si l'imprimante n'est pas entièrement réglée après le réglage approximatif.



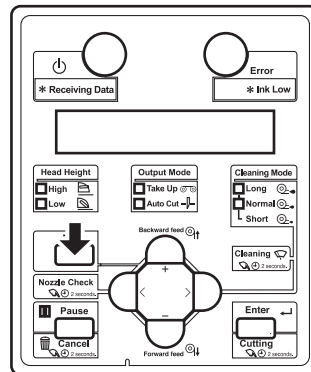
### 3.6.1.1 Standard confirmation pattern

Imprimez le motif de confirmation du mode d'impression dans le réglage du type d'utilisateur actuellement défini.

1. Mettez l'imprimante sous tension et chargez le support en rouleau.

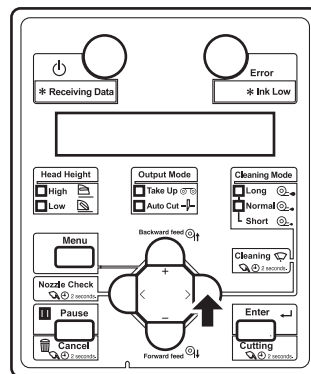
 [3.4.2 Configuration du support en rouleau](#)

2. Affichez le menu Adjust Print sur le panneau de commande.
  - a. Appuyez sur le bouton [Menu] du panneau de commande.

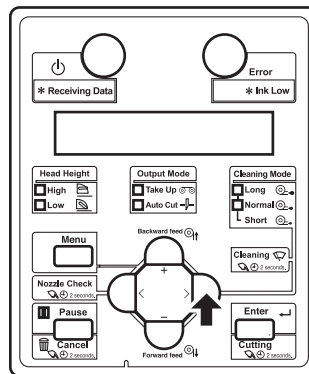


- « Menu1 : Setup » s'affiche sur le panneau de commande.

- b. Appuyez sur le bouton [>] du panneau de commande pour sélectionner « Menu 1 : User Type > ».

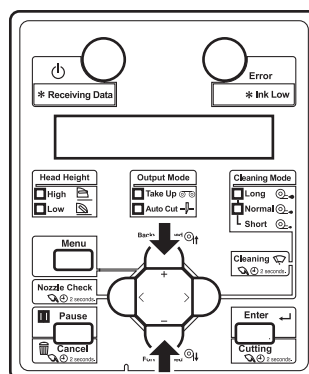


c. Appuyez sur le bouton [>] du panneau de commande.

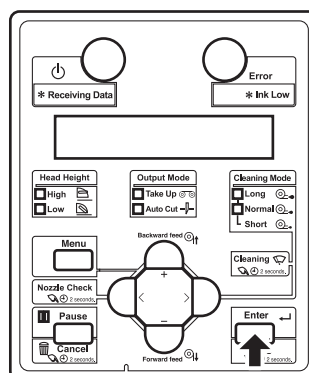


- « User : TypeXX » (XX est un nombre compris entre 1 et 30) s'affiche sur le panneau de commande.

d. Appuyez sur le bouton [+] ou [-] du panneau de commande pour sélectionner le réglage du type d'utilisateur.

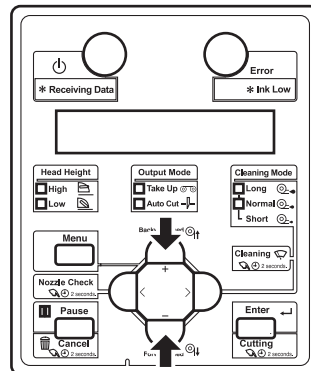


e. Appuyez sur la touche [Enter] du panneau de commande.

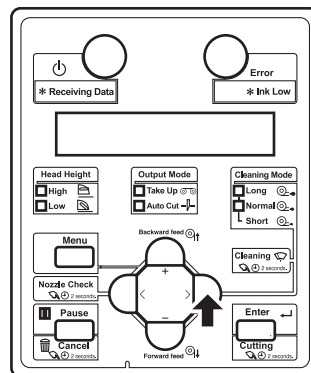



- « XX>1 : Print Mode » s'affiche sur le panneau de commande.

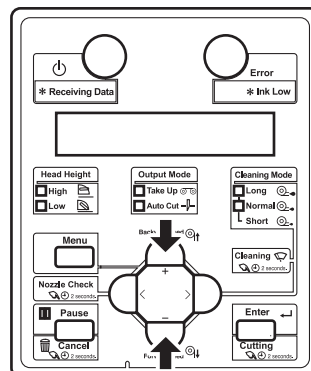
- f. Appuyez sur le bouton [+] ou [-] du panneau de commande pour sélectionner « XX>2 : Adjust Print »>.



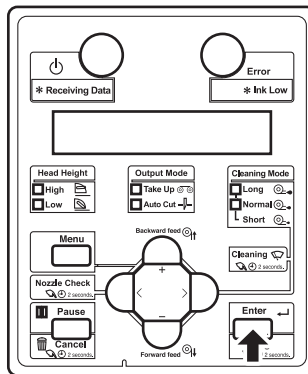
- g. Appuyez sur le bouton [>] du panneau de commande.



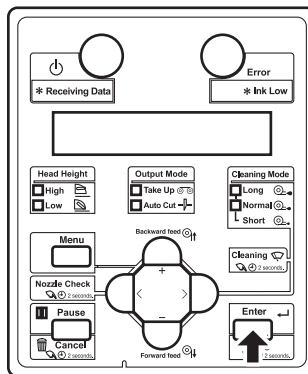
- « Thickness 170  $\mu\text{m}$  » s'affiche sur le panneau de commande. (La valeur par défaut est définie sur 170  $\mu\text{m}$ . Si la valeur par défaut a été changée, cette valeur s'affiche.)
- h. Appuyez sur le bouton [+] ou [-] et saisissez l'épaisseur du papier à utiliser dans un intervalle de 80  $\mu\text{m}$  à 2.800  $\mu\text{m}$ . (Pour VJ-1624X: 80  $\mu\text{m}$  à 1.300  $\mu\text{m}$ )
- Ce réglage est le même que « Media thickness menu »
-  [5.1.1.1.8 Media thickness menu](#)




- i. Appuyez sur la touche [Enter] du panneau de commande.

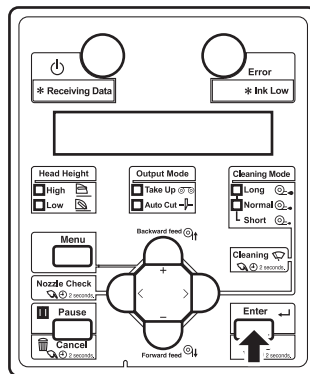


- La valeur d'épaisseur du support est définie.
  - « Adjust print1 : Standard » s'affiche sur le panneau de commande.
- j. Appuyez sur la touche [Enter] du panneau de commande.



- « Adj. 1 : Confirm Ptn. » s'affiche sur le panneau de commande.
  - L'afficheur passe au menu Réglage d'impression.
-  [5.1.1.1.2 Adjust Print menu](#)

- Appuyez sur la touche [Enter] du panneau de commande.



- Pour VJ-1624X, le message « Warming Up Skip ->E » s'affiche sur le panneau de commande. (Ceci ne s'affiche pas pour VJ-1624WX/1924WX puisqu'il n'effectue pas le chauffage.)

**ATTENTION**

- Lorsque le message « Warming Up » s'affiche, ne touchez surtout pas le cylindre d'impression et le guide de support. Ils sont très chauds et vous risquez de vous brûler.**

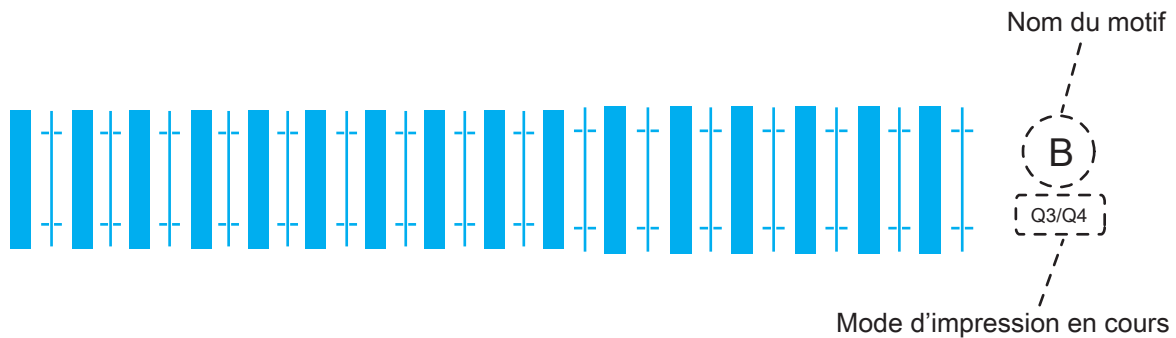
**REMARQUE**

Vous pouvez lancer l'impression pendant ce moment de chauffage.

[4.4.7 Démarrage de l'impression au cours du chauffage \(VJ-1624X uniquement\)](#)

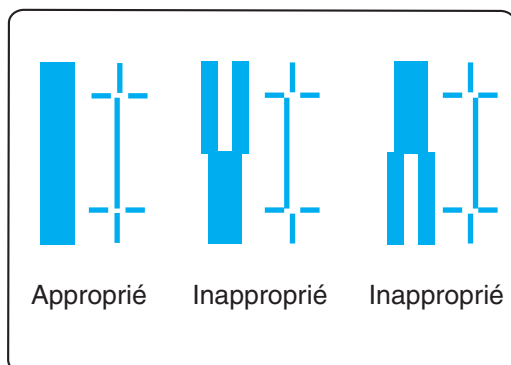
- Un motif de confirmation du réglage de la qualité d'impression est imprimé. (VJ-1624X L'impression est lancée à la fin du chauffage.)

- Le motif de confirmation sera imprimé.



- Une fois le motif imprimé, le panneau de commande retourne à « Adj. 1 : Confirm Ptn. ».

4. Confirmez que le résultat de l'impression du motif de confirmation est le suivant.

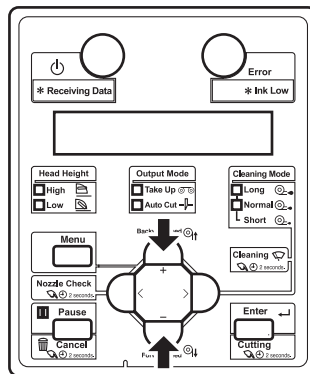


- Lorsque le résultat d'impression est Approprié;  
Vous n'avez pas besoin d'effectuer des réglages de qualité d'impression.  
La procédure de réglage de qualité d'impression est terminée.
- Lorsque le résultat d'impression est Inapproprié;  
Vous devez effectuer des réglages de qualité d'impression.
  - Effectuez un réglage approximatif lorsque le degré de désalignement est grand.  
🔧 [3.6.1.2 Standard rough adjustment pattern](#)
  - Effectuez un micro-réglage lorsque le degré de désalignement est petit.  
🔧 [3.6.1.3 Standard micro adjustment pattern](#)

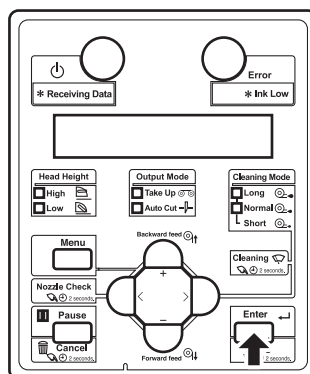
### 3.6.1.2 Standard rough adjustment pattern

Effectuez un réglage approximatif lorsque le degré de désalignement est grand. Imprimez le motif de réglage approximatif puis enregistrez les valeurs définies.

1. Affichez le menu Standard Adjust Print sur le panneau de commande de la même manière qu'à l'étape 2 de la section [3.6.1.1 Standard confirmation pattern](#).
2. Appuyez sur le bouton [+] ou [-] du panneau de commande pour sélectionner « Adj.2 : Rough Pattern ».



3. Appuyez sur la touche [Enter] du panneau de commande.




- Pour VJ-1624X, le message « Warming Up Skip ->E » s'affiche sur le panneau de commande. (Ceci ne s'affiche pas pour VJ-1624WX/1924WX puisqu'il n'effectue pas le chauffage.)

#### **ATTENTION**

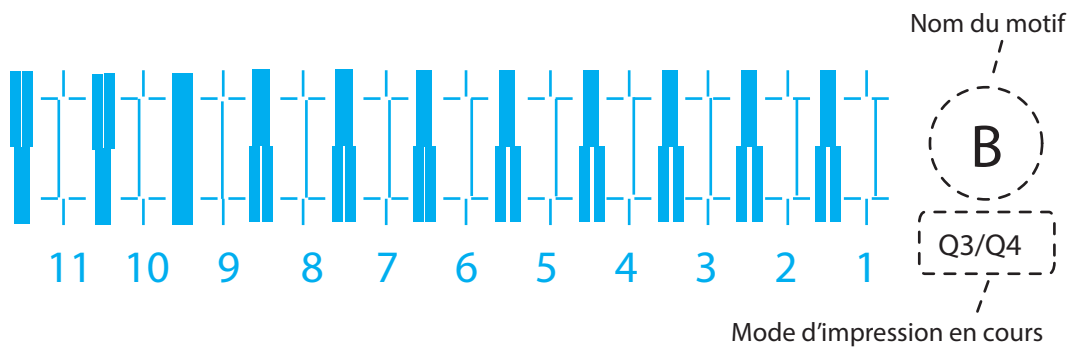
- Lorsque le message « Warming Up » s'affiche, ne touchez surtout pas le cylindre d'impression et le guide de support. Ils sont très chauds et vous risquez de vous brûler.

**REMARQUE**

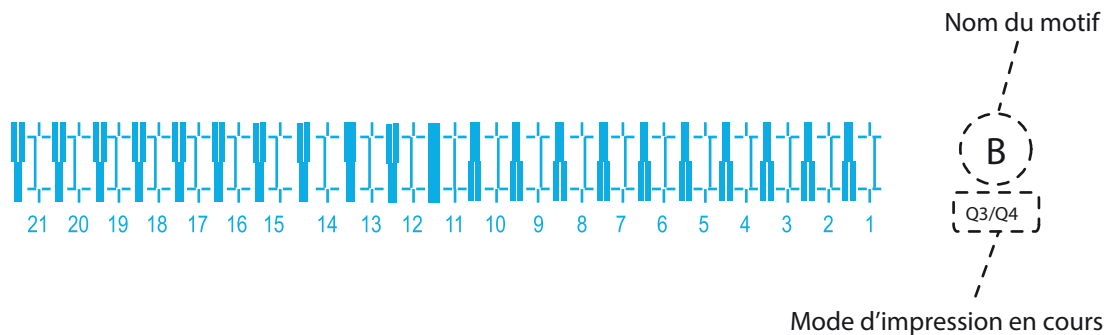
- Vous pouvez lancer l'impression pendant ce moment de chauffage.  
 [4.4.7 Démarrage de l'impression au cours du chauffage \(VJ-1624X uniquement\)](#)

- Lance l'impression d'un motif de réglage approximatif.  
 (VJ-1624X L'impression est lancée à la fin du chauffage.)

**<Pour VJ-1624X>**



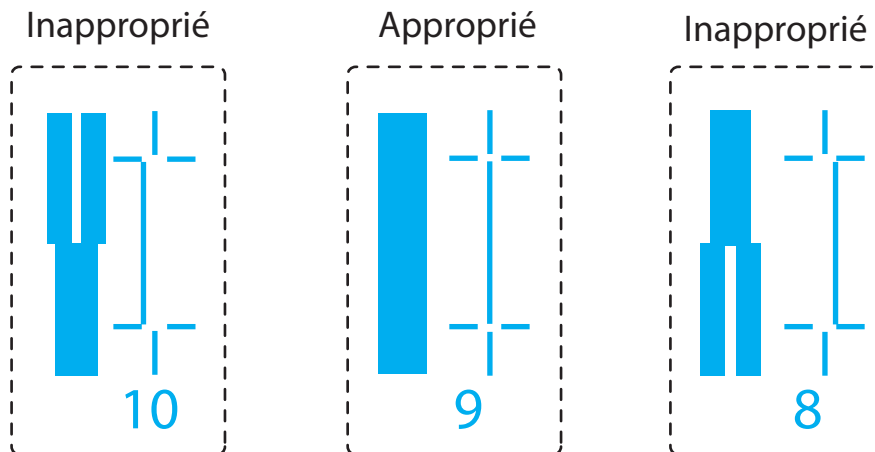
**<Pour VJ-1624WX/1924WX>**



- Pour le motif de réglage approximatif, les mêmes motifs seront imprimés sur les deux côtés et au centre des supports.



4. Vérifiez les résultats d'impression sur les deux côtés et au centre des supports et sélectionnez le nombre le plus aligné entre 1 et 11 (1 et 21 pour VJ-1624WX/1924WX).
- « 9 » est sélectionné dans le prochain échantillon d'impression.



**REMARQUE**

- Pour VJ-1624X, « 6 » représente la valeur réelle de réglage.
- Pour VJ-1624WX/1924WX, « 11 » représente la valeur réelle de réglage.
- Lorsque la ligne est positionnée, la ligne en gras du côté gauche ne possède pas de ligne verticale blanche au milieu.

5. « Pattern\* : 6 » (Pour VJ-1624WX/1924WX, « 11 » reportez-vous au tableau ci-dessous \*) s'affiche sur le panneau de commande.
- Le nom du motif indiqué par \* diffère en fonction du mode d'impression défini. Les modes d'impression et les noms des motifs correspondants figurent ci-après.

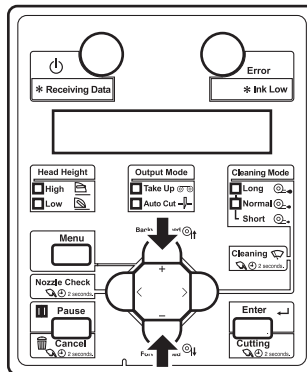
Mode d'impression	Nom du motif
Quality 1, 2	C
Quality 3, 4	B
Graphics 1, 2	E
Graphics 3, 4	D
Banner 1, 2	A
Banner 3, 4	A

**REMARQUE**

Reportez-vous au mode d'impression ci-après.

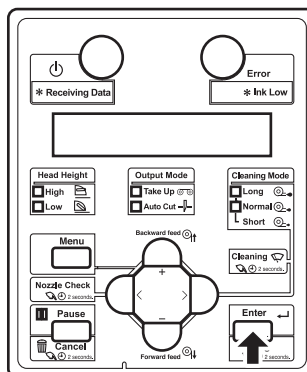
 **5.1.1.1.1 Print Mode menu**

6. Appuyez sur le bouton [+] ou [-] du panneau de commande pour entrer le nombre que vous avez sélectionné à l'étape 4.

**REMARQUE**

Lorsque vous appuyez sur le bouton [Cancel] du panneau de commande, la valeur de réglage n'est pas entrée et l'affichage retourne à « Adj.2 : Rough Pattern ».

7. Appuyez sur la touche [Enter] du panneau de commande.

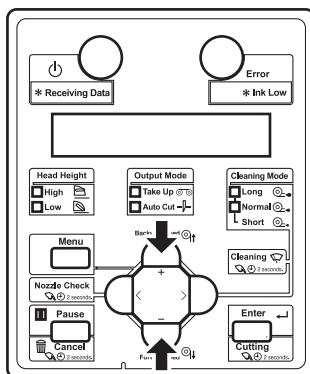


- Détermine les réglages.
- « Adj.2 : Rough Pattern » s'affiche sur le panneau de commande.

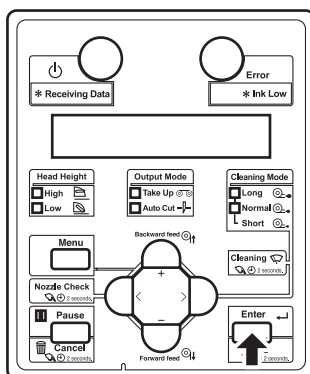
### 3.6.1.3 Standard micro adjustment pattern

Effectuez un micro-réglage lorsque le degré de désalignement est petit.  
Imprimez le motif de micro-réglage puis enregistrez les valeurs définies.

1. Affichez le menu d'impression de réglage standard sur le panneau de commande de la même manière qu'à l'étape 2 de la section [3.6.1.1 Standard confirmation pattern](#).
2. Appuyez sur le bouton [+] ou [-] du panneau de commande pour sélectionner « Adj.3 : Fine Pattern ».



3. Appuyez sur la touche [Enter] du panneau de commande.



- Pour VJ-1624X, le message « Warming Up Skip ->E » s'affiche sur le panneau de commande. (Ceci ne s'affiche pas pour VJ-1624WX/1924WX puisqu'il n'effectue pas le chauffage.)

#### **ATTENTION**

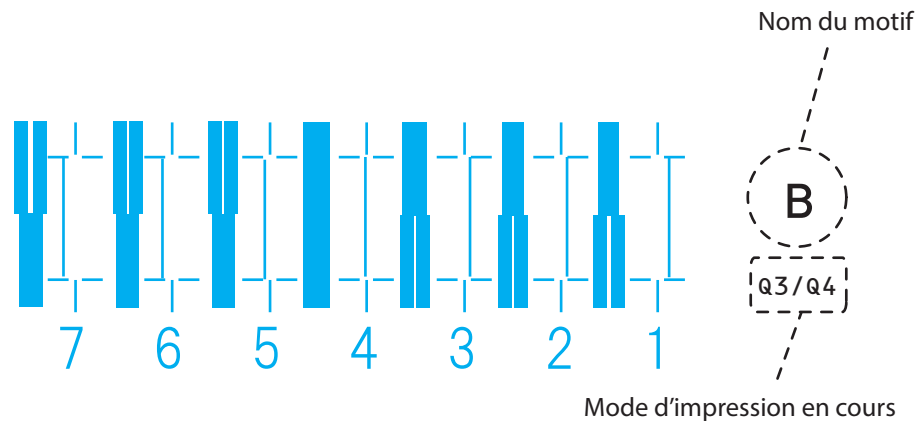
- Lorsque le message « Warming Up » s'affiche, ne touchez surtout pas le cylindre d'impression et le guide de support. Ils sont très chauds et vous risquez de vous brûler.

**REMARQUE**

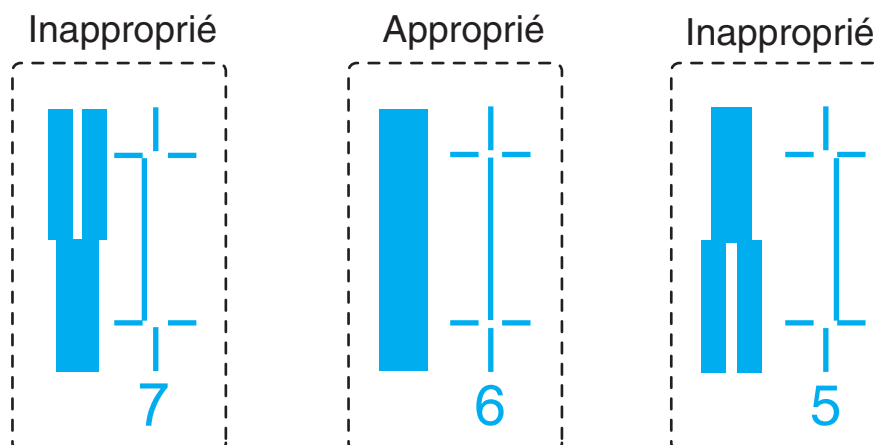
Vous pouvez lancer l'impression pendant ce moment de chauffage.

 **4.4.7 Démarrage de l'impression au cours du chauffage (VJ-1624X uniquement)**

- Un motif d'impression de réglage est imprimé.  
(VJ-1624X L'impression est lancée à la fin du chauffage.)



- Pour le motif de micro-réglage, les mêmes motifs seront imprimés sur les deux côtés et au centre des supports.
4. Vérifiez les résultats d'impression sur les deux côtés et au centre des supports et sélectionnez le nombre le plus aligné entre 1 et 7.
- « 6 » est sélectionné dans le prochain échantillon d'impression.



**REMARQUE**

- « 4 » représente la valeur réelle de réglage.
- Lorsque la ligne est positionnée, la ligne en gras du côté gauche ne possède pas de ligne verticale blanche au milieu.

5. « Pattern\* : 4 » (reportez-vous au tableau ci-dessous \*) s'affiche sur le panneau de commande.

- Le nom du motif indiqué par \* diffère en fonction du mode d'impression défini. Les modes d'impression et les noms des motifs correspondants figurent ci-après.

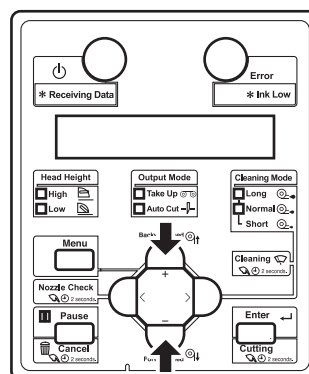
Mode d'impression	Nom du motif
Quality 1, 2	C
Quality 3, 4	B
Graphics 1, 2	E
Graphics 3, 4	D
Banner 1, 2	A
Banner 3, 4	A

**REMARQUE**

Reportez-vous au mode d'impression ci-après.

☞ [5.1.1.1.1 Print Mode menu](#)

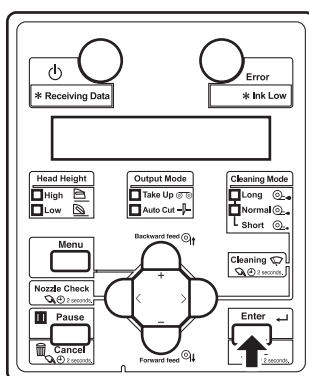
6. Appuyez sur le bouton [+] ou [-] du panneau de commande pour entrer le nombre que vous avez sélectionné à l'étape 4.



**REMARQUE**

Lorsque vous appuyez sur le bouton [Cancel] du panneau de commande, l'afficheur retourne à l'option « Adj.3 : Fine Pattern ».

7. Appuyez sur la touche [Enter] du panneau de commande.



- Détermine les réglages.
- « Adj.3 : Fine Pattern » s'affiche sur le panneau de commande.

### 3.6.2 Custom Adjustment Pattern

Effectuez le réglage pour tous les motifs (A à F).

Tous les modes d'impression seront ajustés.

Ce menu comprend les éléments suivants.

Nom du menu		Description	Références
Custom confirmation pattern		Imprimez le motif de confirmation (A à F) puis vérifiez le degré de désalignement.	<a href="#">3.6.2.1 Custom confirmation pattern</a>
Custom rough adjustment pattern	Rough PatternALL	Utilisez cette fonction en cas de désalignement prononcé. Tous les motifs de confirmation (A à F) seront réglés.	<a href="#">3.6.2.2 Custom rough adjustment pattern</a>
	Rough Pattern X	Utilisez cette fonction en cas de désalignement prononcé. L'un des motifs de confirmation (A à F) sera réglé.	<a href="#">3.6.2.2.2 Rough Pattern A to F</a>
Custom micro adjustment pattern	Fine PatternALL	Utilisez cette fonction en cas de désalignement mineur. Tous les motifs de confirmation (A à F) seront réglés.	<a href="#">3.6.2.3.1 Fine Pattern ALL</a>
	Fine Pattern X	Utilisez cette fonction en cas de désalignement mineur. L'un des motifs de confirmation (A à F) sera réglé.	<a href="#">3.6.2.3.2 Fine Pattern A to F</a>

Suivez la procédure ci-dessous pour effectuer le réglage.

1. Imprimez le motif de confirmation et vérifiez le degré de désalignement.  
[3.6.2.1 Custom confirmation pattern](#)
2. Effectuez un réglage approximatif lorsque le degré de désalignement est grand.  
[3.6.2.2 Custom rough adjustment pattern](#)  
Effectuez un micro-réglage lorsque le degré de désalignement est petit.  
[3.6.2.3 Custom micro adjustment pattern](#)

**REMARQUE**

Effectuez d'abord un réglage approximatif lorsque le degré de désalignement est difficile à déterminer.

3. Imprimez le motif de confirmation à nouveau et vérifiez si l'imprimante a été correctement réglée.  
☞ 3.6.2.1 Custom confirmation pattern
4. Si elle n'a pas encore été réglée, retournez à l'étape 2.

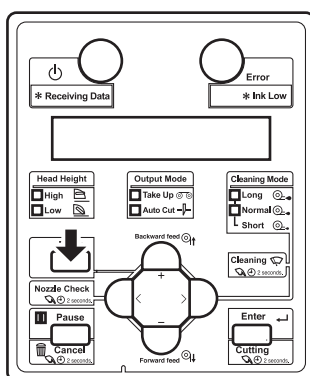
**REMARQUE**

- Effectuez un micro-réglage si l'imprimante n'est pas entièrement réglée après le réglage approximatif.
- Pour les motifs de micro-réglage, il existe le motif TOUS où tous les motifs seront réglés et les motifs de réglage individuels où les motifs A à F peuvent être réglés individuellement.

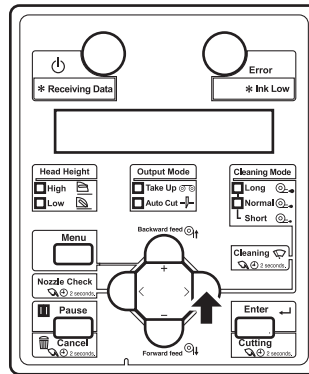
### 3.6.2.1 Custom confirmation pattern

À partir de ce menu, il est possible d'imprimer les motifs de confirmation (A à F) et de vérifier le degré de désalignement.

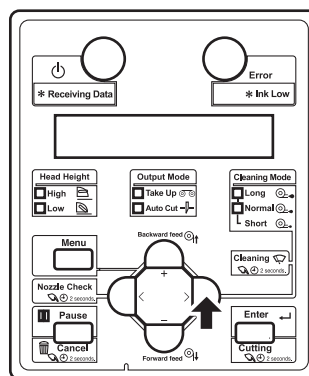
1. Mettez l'imprimante sous tension et chargez le support en rouleau.  
☞ 3.4.2 Configuration du support en rouleau
2. Affichez le menu Adjust Print sur le panneau de commande.
  - a. Appuyez sur le bouton [Menu] du panneau de commande.



- a.
    - « Menu1 : Setup » s'affiche sur le panneau de commande.
  - b. Appuyez sur le bouton [>] du panneau de commande pour sélectionner « Menu 1 : User Type > ».

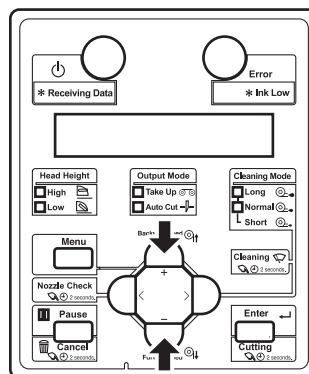


c. Appuyez sur le bouton [>] du panneau de commande.



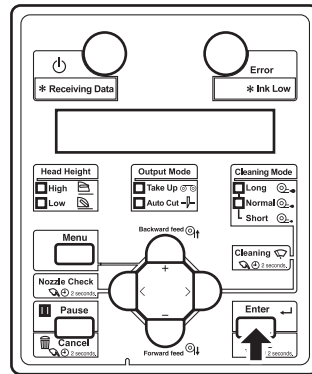
- « User : TypeXX » (XX est un nombre compris entre 1 et 30) s'affiche sur le panneau de commande.

d. Appuyez sur le bouton [+] ou [-] du panneau de commande pour sélectionner le réglage du type d'utilisateur.



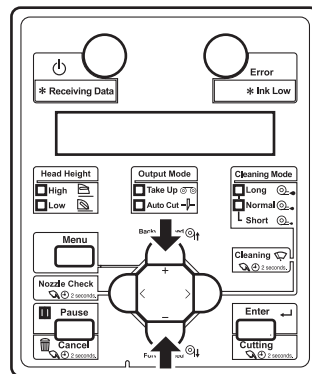


- e. Appuyez sur la touche [Enter] du panneau de commande.

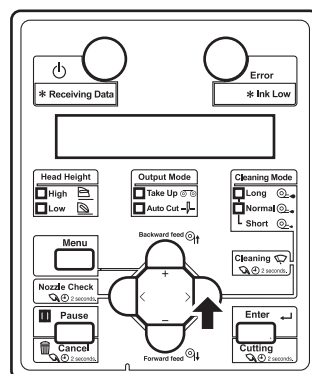


- « XX 1 : Print Mode » s'affiche sur le panneau de commande.

- f. Appuyez sur le bouton [+] ou [-] du panneau de commande pour sélectionner « XX2 : Adjust Print > ».

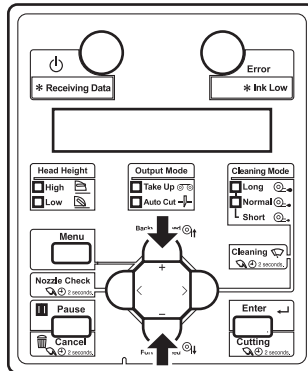


- g. Appuyez sur le bouton [>] du panneau de commande.

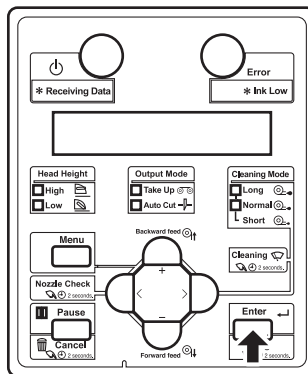


- « Thickness 170  $\mu\text{m}$  » s'affiche sur le panneau de commande. (La valeur par défaut est définie sur 170  $\mu\text{m}$ . Si la valeur par défaut a été changée, cette valeur s'affiche.)

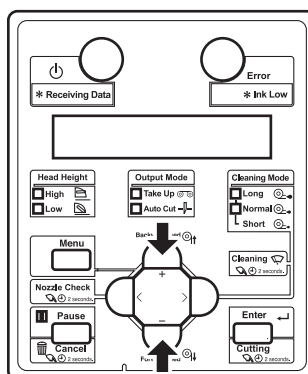
- h. Appuyez sur le bouton [+] ou [-] et saisissez l'épaisseur du papier à utiliser dans un intervalle de 80 µm à 2.800 µm. (Pour VJ-1624X: 80 µm à 1.300 µm)
- Ce réglage est le même que [5.1.1.1.8 Media thickness menu](#).



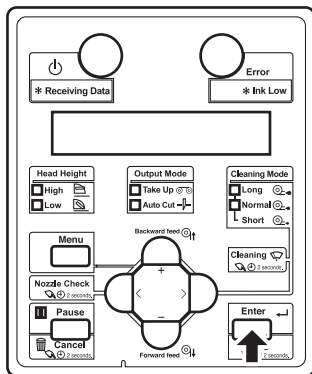
- i. Appuyez sur la touche [Enter] du panneau de commande.



- La valeur d'épaisseur du support est définie.
  - « Adj. Print1 : Standard » s'affiche sur le panneau de commande.
- j. Appuyez sur le bouton [+] ou [-] du panneau de commande pour sélectionner « Adj. Print2 : Custom ».

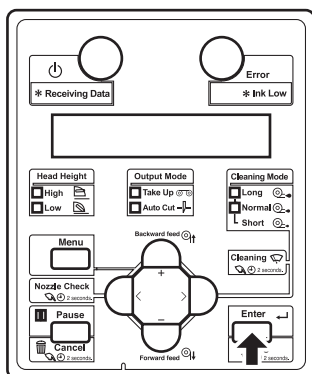


k. Appuyez sur la touche [Enter] du panneau de commande.



- « Adj.1 : ALL » s'affiche sur le panneau de commande.
- L'afficheur passe au menu Adjust Print.  
[🔗 5.1.1.1.2 Adjust Print menu](#)

3. Appuyez sur la touche [Enter] du panneau de commande.



- Pour VJ-1624X, le message « Warming Up Skip ->E » s'affiche sur le panneau de commande. (Ceci ne s'affiche pas pour VJ-1624WX/1924WX puisqu'il n'effectue pas le chauffage.)

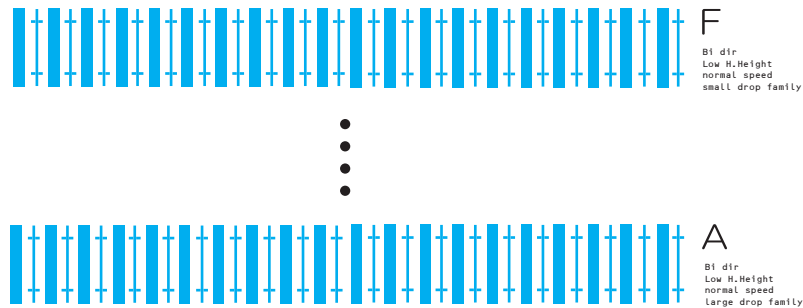
**ATTENTION**

- **Lorsque le message « Warming Up » s'affiche, ne touchez surtout pas le cylindre d'impression et le guide de support. Ils sont très chauds et vous risquez de vous brûler.**

**REMARQUE**

- Vous pouvez lancer l'impression pendant ce moment de chauffage.  
[🔗 4.4.7 Démarrage de l'impression au cours du chauffage \(VJ-1624X uniquement\)](#)

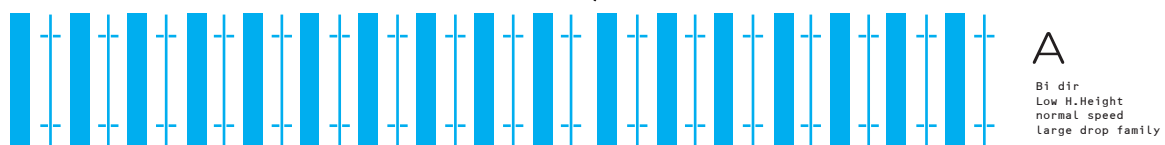
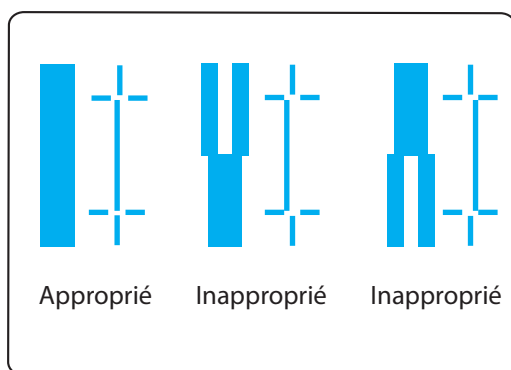
- Un motif de confirmation du réglage de la qualité d'impression est imprimé.  
(VJ-1624X L'impression est lancée à la fin du chauffage.)
- Six motifs de confirmation de A à F seront imprimés.



- Une fois le motif imprimé, le panneau de commande retourne à « Adj.1 : Confirm ».

4. Confirmez que le résultat de l'impression du motif de confirmation est le suivant.

- Vérifiez chacun des motifs de confirmation A à F.



- Lorsque le résultat d'impression est Approprié;  
Vous n'avez pas besoin d'effectuer des réglages de qualité d'impression.  
La procédure de réglage de qualité d'impression est terminée.
- Lorsque le résultat d'impression est Inapproprié;  
Vous devez effectuer des réglages de qualité d'impression.
  - Effectuez un réglage approximatif lorsque le degré de désalignement est grand.  
🔧 **3.6.2.2 Custom rough adjustment pattern**
  - Effectuez un micro-réglage lorsque le degré de désalignement est petit.

- Lorsque le réglage est requis pour tous les motifs (A à F) : [3.6.2.3 Custom micro adjustment pattern](#)
- Lorsque le réglage est requis pour l'un des motifs (A à F) : [3.6.2.3.2 Fine Pattern A to F](#)

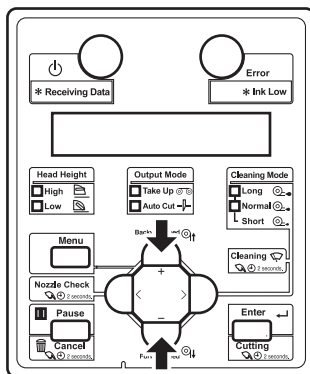
### 3.6.2.2 Custom rough adjustment pattern

Effectuez un micro-réglage lorsque le degré de désalignement est grand. Ce menu comprend les éléments suivants.

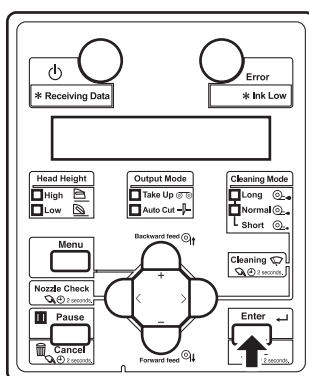
Nom du menu		Description	Références
Custom rough adjustment pattern	Rough Pattern ALL	Tous les motifs de confirmation (A à F) seront réglés.	<a href="#">3.6.2.2 Custom rough adjustment pattern</a>
	Rough Pattern A to F	L'un des motifs de confirmation (A à F) sera réglé.	<a href="#">3.6.2.2.2 Rough Pattern A to F</a>

#### 3.6.2.2.1 Rough Pattern ALL

1. Affichez le menu Custom Adjust Print sur le panneau de commande de la même manière qu'à l'étape 2 de [3.6.2.1 Custom confirmation pattern](#).
2. Appuyez sur le bouton [+] ou [-] du panneau de commande pour sélectionner « Adj.2 : RoughPtn. ALL ».



3. Appuyez sur la touche [Enter] du panneau de commande.



- Pour VJ-1624X, le message « Warming Up Skip ->E » s'affiche sur le panneau de commande. (Ceci ne s'affiche pas pour VJ-1624WX/1924WX puisqu'il n'effectue pas le chauffage.)

#### ATTENTION

- Lorsque le message « Warming Up » s'affiche, ne touchez surtout pas aux cylindre d'impression et guide de support. Ils sont très chauds et vous risquez de vous brûler.

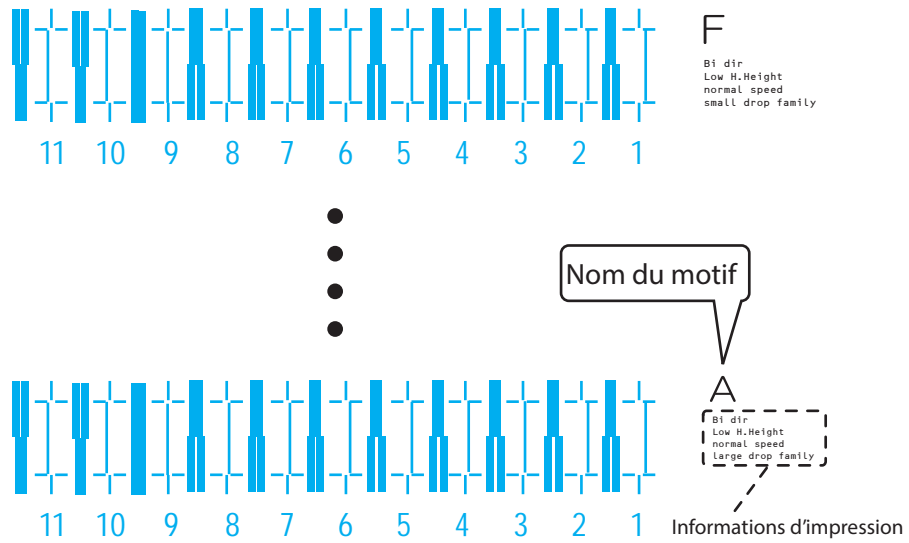
#### REMARQUE

Vous pouvez lancer l'impression pendant ce moment de chauffage.

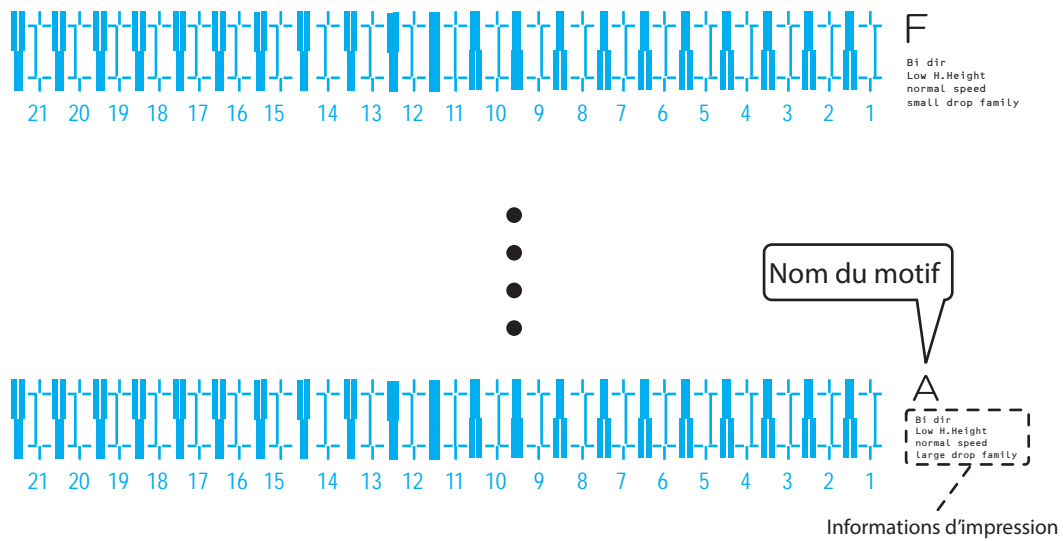
➤ [4.4.7 Démarrage de l'impression au cours du chauffage \(VJ-1624X uniquement\)](#)

- Lance l'impression d'un motif de réglage approximatif. (VJ-1624X L'impression est lancée à la fin du chauffage.)

<Pour VJ-1624X>

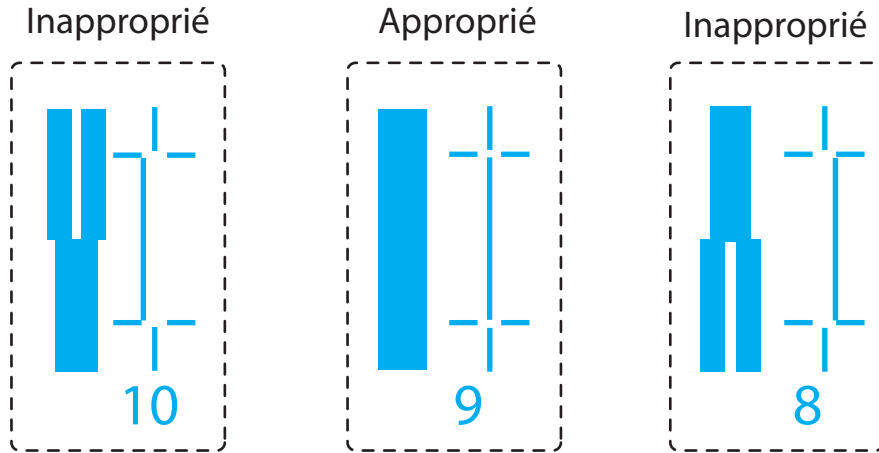


<Pour VJ-1624WX/1924WX>



- Pour le motif de réglage approximatif, les mêmes motifs seront imprimés sur les deux côtés et au centre des supports.
- 6 motifs de réglage approximatifs (A à F) sont imprimés. Saisissez les valeurs réglées pour chacun d'eux.

4. Vérifiez les résultats d'impression sur les deux côtés et au centre des supports et sélectionnez le nombre le plus aligné entre 1 et 11 (1 et 21 pour VJ-1624WX/1924WX).
- « 9 » est sélectionné dans le prochain échantillon d'impression.

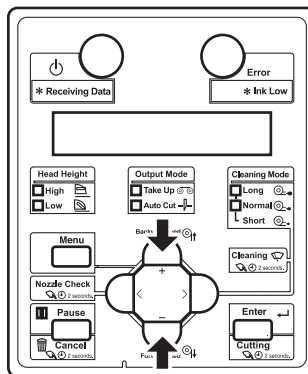


**REMARQUE**

- Pour VJ-1624X, « 6 » représente la valeur réelle de réglage.
- Pour VJ-1624WX/1924WX, « 11 » représente la valeur réelle de réglage.
- Lorsque la ligne est positionnée, la ligne en gras du côté gauche ne possède pas de ligne verticale blanche au milieu.

- « Pattern A : 6 » (Pour VJ-1624WX/1924WX, « 11 » reportez-vous au tableau ci-dessous \*.) s'affiche sur le panneau de commande.

5. Appuyez sur le bouton [+] ou [-] du panneau de commande pour entrer le nombre que vous avez sélectionné à l'étape 4.

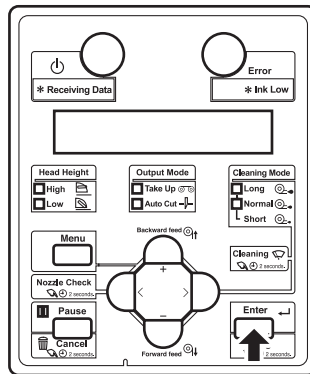




**REMARQUE**

Lorsque vous appuyez sur le bouton [Cancel] du panneau de commande, la valeur de réglage n'est pas entrée et l'affichage retourne à « Adj.2 : Rough Pattern ».

6. Appuyez sur la touche [Enter] du panneau de commande.

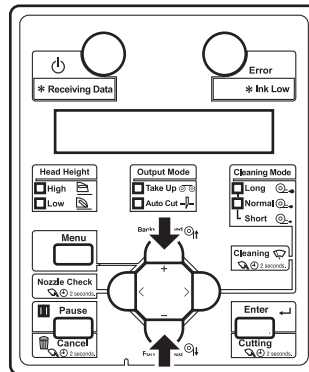


- Détermine les réglages.
7. Entrez les valeurs pour les motifs B à F de la même manière.
- Appuyez sur le bouton [Enter] pour définir la valeur.
  - Une fois les valeurs définies entrées, appuyez sur le bouton [Enter] pour enregistrer les valeurs définies des motifs A à F.
  - « Adj.2 : Rough Pattern » s'affiche sur le panneau de commande.

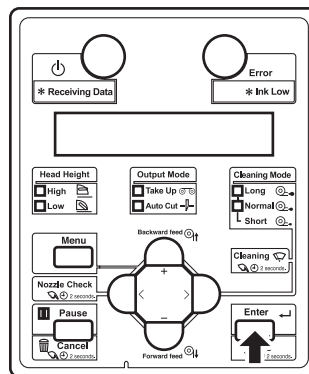
### 3.6.2.2.2 Rough Pattern A to F

Imprimez un motif de réglage de A à F puis enregistrez la valeur définie.  
Les indications suivantes décrivent comment régler le motif A uniquement.

1. Affichez le menu Custom Adjust Print sur le panneau de commande de la même manière qu'à l'étape 2 de [3.6.2.1 Custom confirmation pattern](#).
2. Appuyez sur le bouton [+] ou [-] du panneau de commande pour sélectionner « Adj.3 : RoughPattern A ».



3. Appuyez sur la touche [Enter] du panneau de commande.



- Le message « Warming Up Skip ->E » s'affiche sur le panneau de commande.

#### ATTENTION

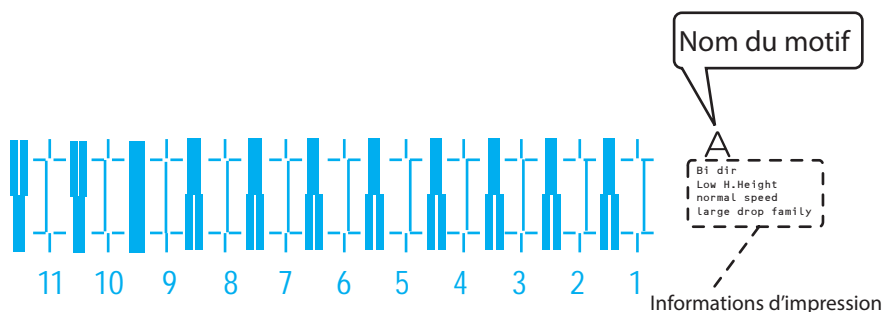
- Lorsque le message « Warming Up » s'affiche, ne touchez surtout pas aux cylindre d'impression et guide de support. Ils sont très chauds et vous risquez de vous brûler.

#### REMARQUE

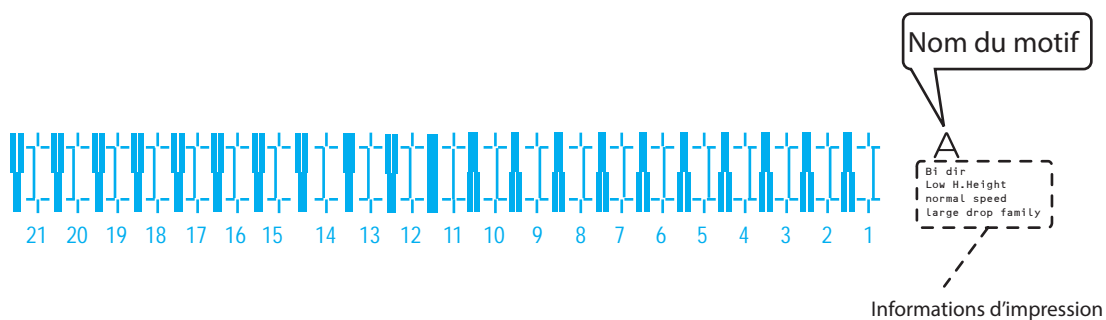
- Vous pouvez lancer l'impression pendant ce moment de chauffage.  
[🔗 4.4.7 Démarrage de l'impression au cours du chauffage \(VJ-1624X uniquement\)](#)

- Un motif d'impression de réglage approximatif est imprimé.  
(L'impression est lancée à la fin du chauffage.)

**<Pour VJ-1624X>**



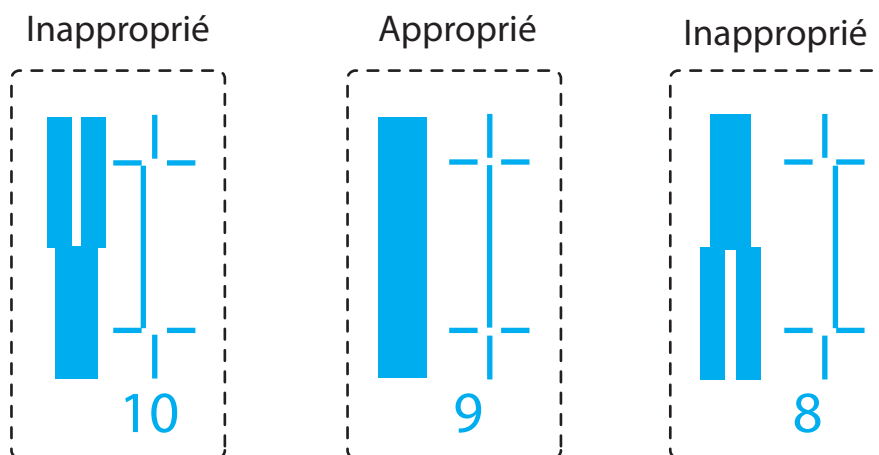
**<Pour VJ-1624WX/1924WX>**



- Pour le réglage du motif d'impression, les mêmes motifs seront imprimés de façon répétée sur les deux côtés et au centre des supports.

4. Vérifiez les résultats d'impression sur les deux côtés et au centre des supports et sélectionnez le nombre le plus aligné entre 1 et 11 (1 et 21 pour VJ-1624WX/1924WX).

- « 9 » est sélectionné dans le prochain échantillon d'impression.

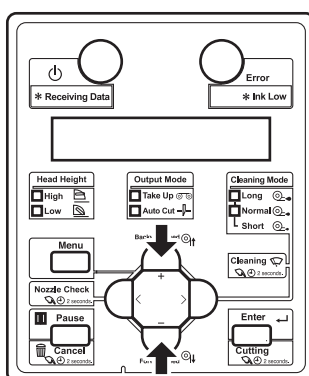


#### REMARQUE

- Pour VJ-1624X, « 6 » représente la valeur réelle de réglage.
- Pour VJ-1624WX/1924WX, « 11 » représente la valeur réelle de réglage.
- Lorsque la ligne est positionnée, la ligne en gras du côté gauche ne possède pas de ligne verticale blanche au milieu.

- « Pattern A : 6 » (« Pattern A : 11 » Pour VJ-1624WX/1924WX. Reportez-vous au tableau ci-dessous \*.) s'affiche sur le panneau de commande.

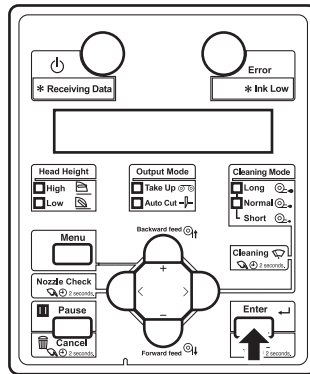
5. Appuyez sur le bouton [+] ou [-] du panneau de commande pour entrer le nombre que vous avez sélectionné à l'étape 4.



#### REMARQUE

- Lorsque vous appuyez sur le bouton [Cancel] du panneau de commande, l'afficheur retourne à l'option « Adj.3 : RoughPatternA ».

6. Appuyez sur la touche [Enter] du panneau de commande.



- Détermine les réglages.
- « Adj.3 : RoughPatternA » s'affiche sur le panneau de commande.

### 3.6.2.3 Custom micro adjustment pattern

Effectuez un micro-réglage lorsque le degré de désalignement est petit. Ce menu comprend les éléments suivants.

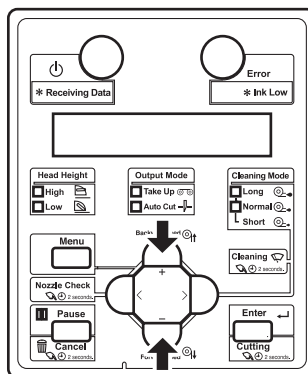
Nom du menu		Description	Références
Custom micro adjustment pattern	Fine PatternALL	Tous les motifs de confirmation (A à F) seront réglés.	<a href="#">3.6.2.3.1 Fine Pattern ALL</a>
	Fine Pattern A to F	L'un des motifs de confirmation (A à F) sera réglé.	<a href="#">3.6.2.3.2 Fine Pattern A to F</a>

#### 3.6.2.3.1 Fine Pattern ALL

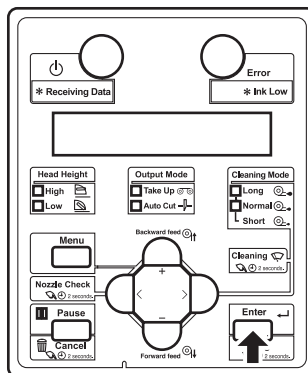
Imprimez le motif de micro-réglage TOUS puis enregistrez les valeurs définies.

1. Affichez le menu Custom Adjust Print sur le panneau de commande de la même manière qu'à l'étape 2 de [3.6.2.1 Custom confirmation pattern](#).

- Appuyez sur le bouton [+] ou [-] du panneau de commande pour sélectionner « Adj.9 : Fine Ptn. ALL ».



- Appuyez sur la touche [Enter] du panneau de commande.



- Pour VJ-1624X, le message « Warming Up Skip ->E » s'affiche sur le panneau de commande. (Ceci ne s'affiche pas pour VJ-1624WX/1924WX puisqu'il n'effectue pas le chauffage.)

**ATTENTION**

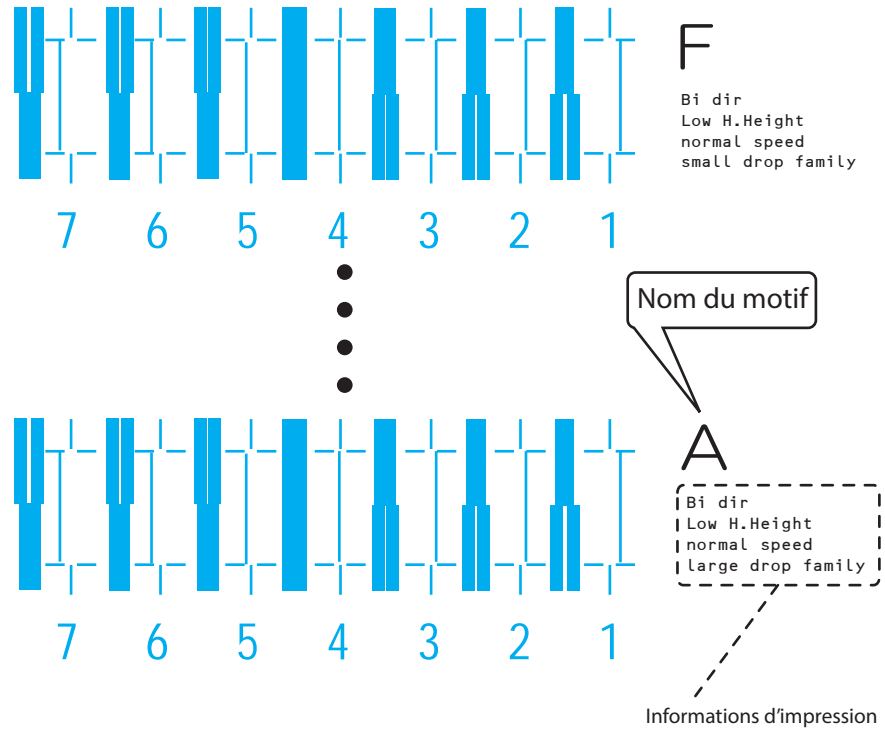
- Lorsque le message « Warming Up » s'affiche, ne touchez surtout pas aux cylindre d'impression et guide de support. Ils sont très chauds et vous risquez de vous brûler.

**REMARQUE**

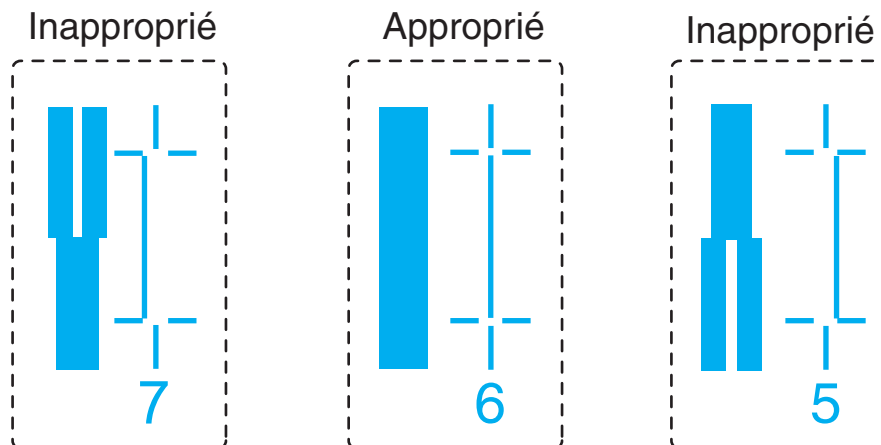
Vous pouvez lancer l'impression pendant ce moment de chauffage.

4.4.7 Démarrage de l'impression au cours du chauffage (VJ-1624X uniquement)

- Un motif d'impression de réglage est imprimé.  
6 motifs d'impression de micro-réglage (A à F) sont imprimés. Saisissez les valeurs réglées pour chacun d'eux.  
(VJ-1624X L'impression est lancée à la fin du chauffage.)



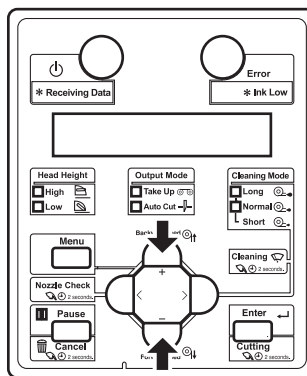
- Pour le réglage du motif d'impression, les mêmes motifs seront imprimés de façon répétée sur les deux côtés et au centre des supports.
4. Vérifiez les résultats d'impression sur les deux côtés et au centre des supports et sélectionnez le nombre le plus aligné entre 1 et 7.
- « 6 » est sélectionné dans le motif suivant.



**REMARQUE**

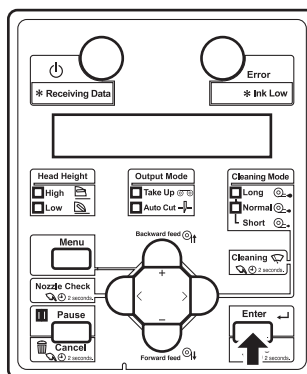
- « 4 » représente la valeur réelle de réglage.
- Lorsque la ligne est positionnée, la ligne en gras du côté gauche ne possède pas de ligne verticale blanche au milieu.

- « PatternA : 4 » s'affiche sur le panneau de commande.
- Appuyez sur le bouton [+] ou [-] du panneau de commande pour entrer le nombre que vous avez sélectionné à l'étape 4.

**REMARQUE**

Lorsque vous appuyez sur le bouton [Cancel] du panneau de commande, l'afficheur retourne à l'option « Adj.9 : Fine Ptn. ALL ».

- Appuyez sur la touche [Enter] du panneau de commande.



- Détermine les réglages.



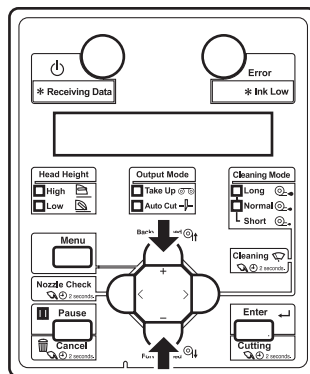
8. Entrez les valeurs pour les motifs B à F de la même manière.

- Appuyez sur le bouton [Enter] pour définir la valeur.
- Une fois les valeurs définies entrées, appuyez sur le bouton [Enter] pour enregistrer les valeurs définies des motifs A à F.
- « Adj.9 : Fine Ptn. ALL » s'affiche sur le panneau de commande.

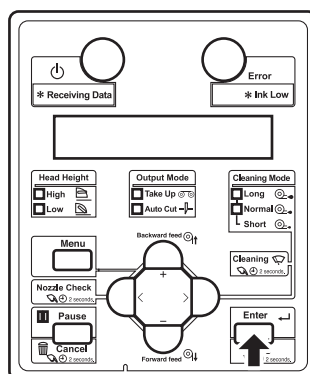
### 3.6.2.3.2 Fine Pattern A to F

Imprimez un motif de réglage de A à F puis enregistrez la valeur définie.  
Les indications suivantes décrivent comment régler le motif A uniquement.

1. Affichez le menu Custom Adjust Print sur le panneau de commande de la même manière qu'à l'étape 2 de [3.6.2.1 Custom confirmation pattern](#).
2. Appuyez sur le bouton [+] ou [-] du panneau de commande pour sélectionner « Adj.10 : Fine Pattern A ».



3. Appuyez sur la touche [Enter] du panneau de commande.




- Pour VJ-1624X, « Warming Up Skip ->E » s'affiche sur le panneau de commande.  
(Ceci ne s'affiche pas pour VJ-1624WX/1924WX puisqu'il n'effectue pas le chauffage.)

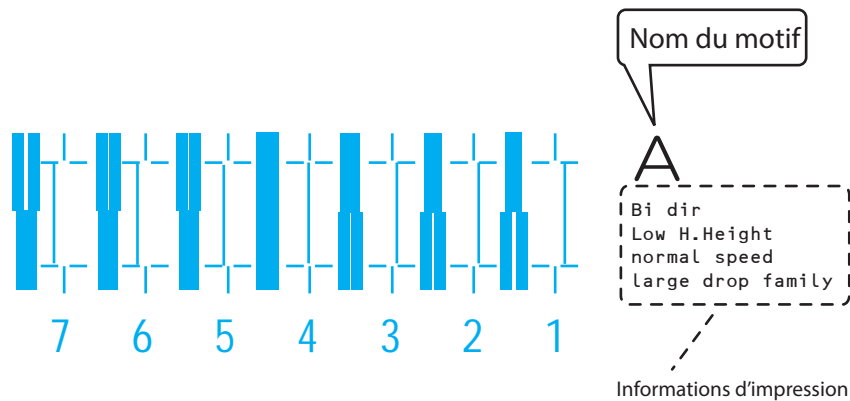
**ATTENTION**

- Lorsque le message « Warming Up » s'affiche, ne touchez surtout pas aux cylindre d'impression et guide de support. Ils sont très chauds et vous risquez de vous brûler.

**REMARQUE**

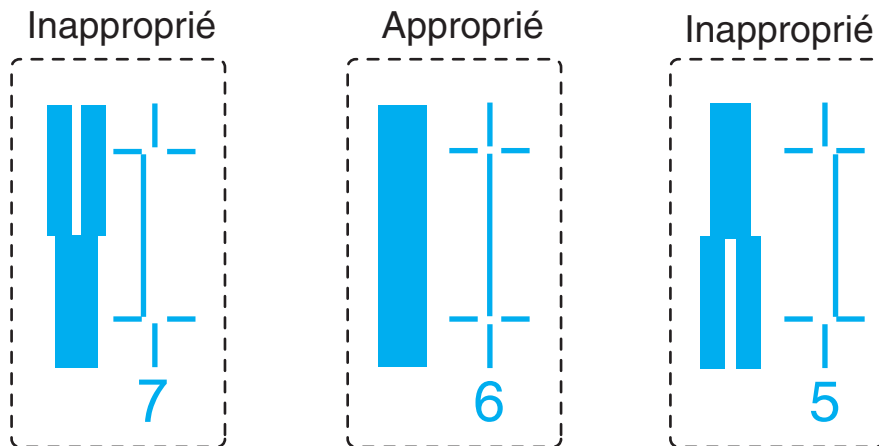
- Vous pouvez lancer l'impression pendant ce moment de chauffage.  
 [4.4.7 Démarrage de l'impression au cours du chauffage \(VJ-1624X uniquement\)](#)

- Un motif d'impression de réglage est imprimé.  
(VJ-1624X L'impression est lancée à la fin du chauffage.)



- Pour le réglage du motif d'impression, les mêmes motifs seront imprimés de façon répétée sur les deux côtés et au centre des supports.

4. Vérifiez les résultats d'impression sur les deux côtés et au centre des supports et sélectionnez le nombre le plus aligné entre 1 et 7.
  - « 6 » est sélectionné dans le prochain échantillon d'impression.

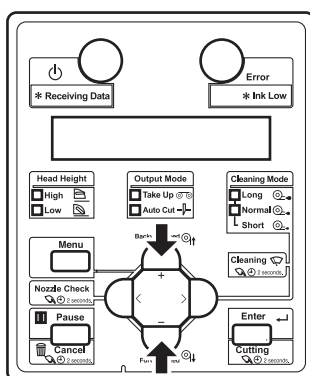


**REMARQUE**

- « 4 » représente la valeur réelle de réglage.
- Lorsque la ligne est positionnée, la ligne en gras du côté gauche ne possède pas de ligne verticale blanche.

- « PatternA : 4 » s'affiche sur le panneau de commande.

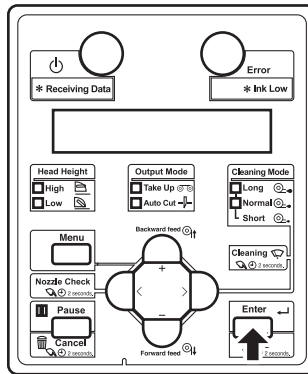
5. Appuyez sur le bouton [+] ou [-] du panneau de commande pour entrer le nombre que vous avez sélectionné à l'étape 4.



**REMARQUE**

- Lorsque vous appuyez sur le bouton [Cancel] du panneau de commande, l'afficheur retourne à l'option « Adj10 : Fine PatternA ».

6. Appuyez sur la touche [Enter] du panneau de commande.



- Détermine les réglages.
- « Adj. 10 : Fine PatternA » s'affiche sur le panneau de commande.

## 3.7 Connexion de l'imprimante au PC

Cette section explique comment connecter l'imprimante au PC.

### 3.7.1 Exigences du système

Les systèmes d'exploitation compatibles avec le pilote de l'imprimante pour cette imprimante sont les suivants.

Systèmes d'exploitation	Windows 8, Windows 7, Windows Vista
-------------------------	-------------------------------------

#### REMARQUE

- La mémoire requise est fonction du logiciel d'application ou du type de données à imprimer.
  - Un disque dur et une mémoire de grande capacité sont recommandés.
- 

### 3.7.2 Préparation des câbles

L'imprimante est équipée d'une interface réseau pour la connexion à un PC.

Un câble d'interface réseau est nécessaire pour connecter un PC à cette imprimante.

Préparez le câble selon l'ordinateur que vous souhaitez connecter.

#### CONSEIL

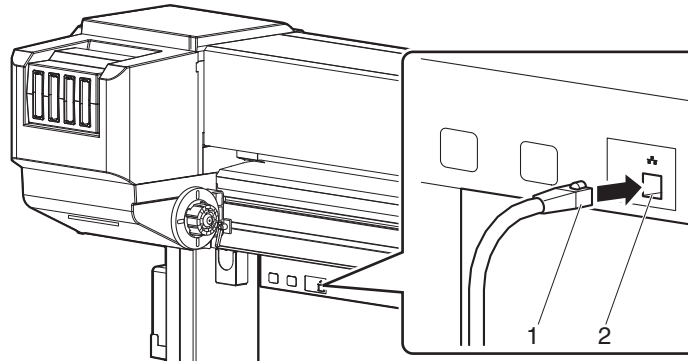
- Pour de plus amples informations sur la connexion d'un câble d'interface réseau, reportez-vous à la section [3.7.3 Connexion d'un câble d'interface réseau](#).
  - Pour les spécifications de câblage recommandées, reportez-vous à [8.2 Caractéristique de l'interface](#).
-

### 3.7.3 Connexion d'un câble d'interface réseau

Cette section décrit comment connecter un câble d'interface réseau.

Suivez la procédure décrite ci-dessous pour connecter cette imprimante à votre PC.

1. Mettez l'imprimante et le PC Hors tension.
2. Insérez le câble d'interface réseau dans le connecteur d'interface réseau situé à l'arrière de l'imprimante.



N°	Nom
1	Câble d'interface réseau
2	Connecteur de câble d'interface réseau

3. Branchez l'autre connecteur du câble d'interface réseau à votre PC.

#### CONSEIL

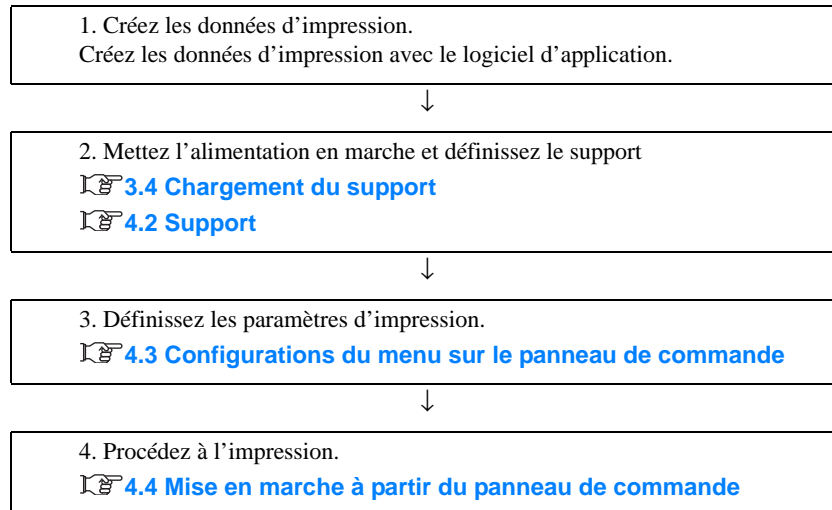
- Pour de plus amples informations sur la connexion à votre PC, reportez-vous au manuel d'utilisation fourni avec le PC.
- Pour les paramètres réseau de l'imprimante, reportez-vous aux éléments suivants
  - ↳ [5.1.23 IP Address menu](#)
  - ↳ [5.1.24 Subnet Mask menu](#)
  - ↳ [5.1.25 Gateway menu](#)

## **4 Manipulation de l'imprimante**

Ce chapitre explique comment manipuler l'imprimante.

## 4.1 Imprimez l'ordinogramme

L'ordinogramme suivant décrit la procédure à suivre pour utiliser l'imprimante. Référez-vous à chaque section au besoin.



Étant donné que VJ-1624X est équipé des dispositifs de chauffage, suivez strictement les avertissements et mises en garde suivants.

### AVERTISSEMENT

- **Ne placez pas de matériaux combustibles sur le cylindre d'impression pendant le fonctionnement du chauffage. Cela peut causer un incendie.**
- **Ne renversez pas de liquide inflammable sur le cylindre d'impression. Cela peut causer un incendie.**

### ATTENTION

- **Évitez de toucher le guide de support lors de l'impression. Le guide de support pourrait devenir très chaud et vous risquez de vous brûler.**
- **Ne touchez pas la fente d'alimentation des supports, le cylindre d'impression et le guide de support, lors du fonctionnement du dispositif de chauffage. La fente d'alimentation des supports, le cylindre d'impression et le guide de support peuvent devenir très chaud et vous brûler.**
- **Aérez votre lieu de travail. Dans le cas contraire, cela pourrait entraîner des nausées ou un risque d'incendie.**

### REMARQUE

N'ouvrez pas le capot avant et le couvercle de maintenance lors de l'impression. Si les couvercles ci-dessus sont ouverts, l'impression sera interrompue. L'impression recommence une fois que les couvercles sont fermés. Toutefois, vous n'êtes pas assuré d'obtenir une impression de qualité.



## 4.2 Support

Cette partie expose les détails des supports disponibles dans cette imprimante.

### 4.2.1 Précautions relatives à la manipulation des supports

Prenez note des points suivants lors de la manipulation des supports.

#### REMARQUE

- Utilisez les supports dans un environnement approprié.  
La température et l'humidité appropriées pour l'impression sont les suivantes.

	Température	Humidité
Précision d'impression – Plage garantie	22 °C à 30 °C	40% à 60%
Taux de renouvellement	Environ 2 °C par heure	Environ 5% par heure

- N'utilisez pas les supports froissés, coupés, déchirés ou enroulés.
- La taille des supports peut varier en fonction des changements d'humidité au niveau du lieu d'impression.  
Avant d'utiliser les supports, laissez-les dans l'environnement d'impression pendant 30 minutes afin qu'ils s'y adaptent.  
Lancer l'impression sans adapter au préalable les supports à l'environnement d'impression peut causer des blocages imputables aux ouvertures ou plis sur les supports.  
La qualité d'impression s'en trouve aussi affectée.
- Si vous utilisez l'imprimante dans un environnement sec, le support de découpe peut se coincer et ne pas descendre. Dans ce cas, ouvrez le capot avant après le découpage du support et retirez ce dernier.
- Évitez de toucher la face à imprimer.  
La moiteur ou l'huile sur vos mains pourrait affecter la qualité d'impression.
- Ne laissez pas les supports fixés dans l'imprimante pendant longtemps.  
Certains supports ont tendance à se recourber, causant des blocages et l'altération de la qualité d'impression.  
Évitez d'utiliser de tels supports surtout en hiver, dans des conditions de sécheresse et lors de l'impression des documents formels.
- Ne vous débarrassez pas du carton et du sac. Utilisez-les pour garder les supports.

## 4.2.2 Précautions relatives au stockage des supports

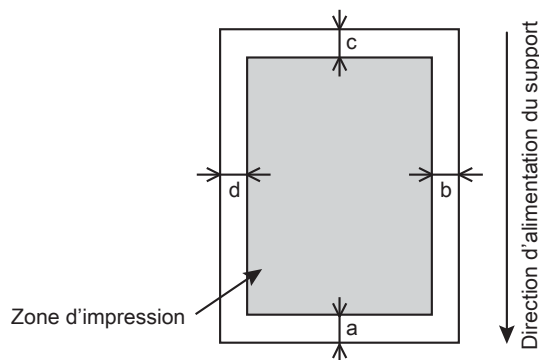
Prenez note des point suivants lors du stockage des supports.

### REMARQUE

- Évitez la température et l'humidité élevées et la lumière solaire directe lors du stockage des supports.
- Après avoir retiré le support en rouleau inutilisé de son dispositif d'alimentation, ventilez-le correctement. Ensuite, enveloppez-le d'un sac individuel et gardez-le dans un carton.
- Gardez le support sec.

## 4.2.3 Zone d'impression

La zone d'impression de cette imprimante se présente comme suit.



a=5 mm \*1  
b=5 mm à 25 mm  
c=5 mm  
d=5 mm à 25 mm

\*1 La valeur de « a » sera de 15 mm dans les cas suivants :  
- Immédiatement après l'initialisation du support  
- Lors du chargement du support à l'aide du bouton [Backward]

La valeur de « a » sera de 40 mm dans les cas suivants :  
- Lorsque le menu initial du support est réglé sur « Top&Width »  
- Après la découpe du support

## 4.2.4 Ajustement de la hauteur de la tête

Suite à une impression à un taux élevé ou l'utilisation des supports très recourbés, les têtes d'impression peuvent causer des frictions du support.

Vous pouvez éviter ces frictions en modifiant la distance allant de la surface de la tête d'impression au support (hauteur de la tête).

La hauteur de la tête peut être définie sur 2 niveaux (3 niveaux pour VJ-1624WX/1924WX/1924W). Suivez la procédure ci-dessous pour modifier la hauteur de la tête.

### CONSEIL

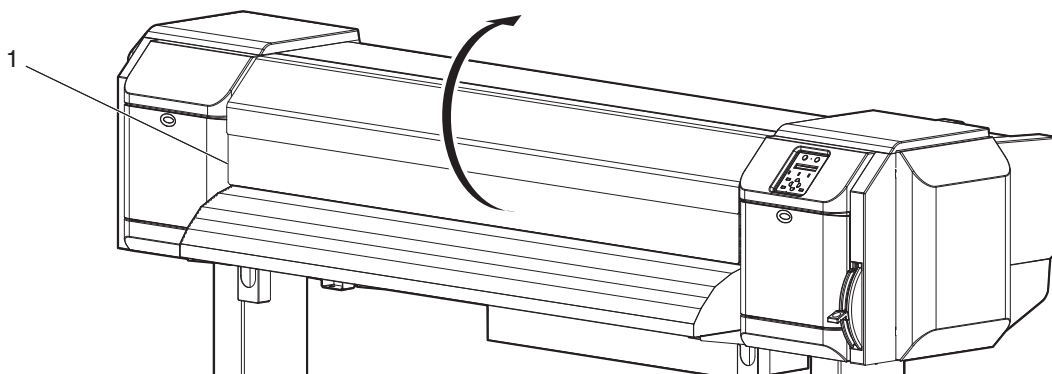
Les illustrations utilisées dans cette section sont celle de VJ-1624X.

#### 4.2.4.1 Lors du réglage de la hauteur de la tête sur Mid (VJ-1624WX/1924WX uniquement)

**REMARQUE**

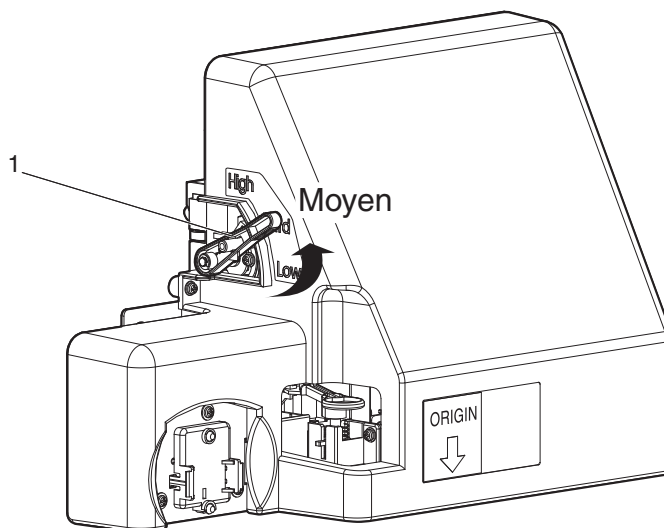
N'ouvrez pas le capot avant et ne modifiez pas la hauteur de la tête lors de l'impression.  
Si la hauteur de la tête est modifiée, l'alignement sera changé et la qualité optimale d'impression ne sera pas garantie.

1. Ouvrez le capot avant.



N°	Nom
1	Capot avant

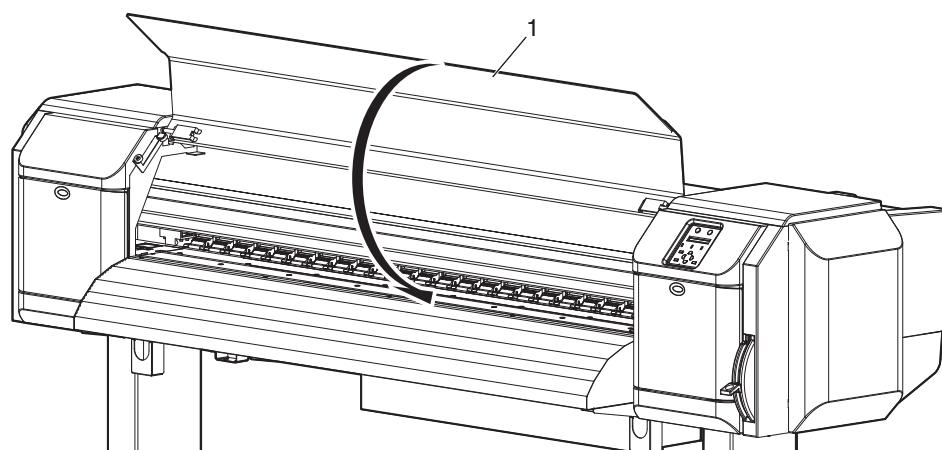
2. Modifiez la hauteur de la tête en déplaçant le levier de réglage de la hauteur de la tête (orange).



N°	Nom
1	Levier de réglage de la hauteur de la tête

- La lampe supérieure du panneau de commande s'éclaire en vert.
- La lampe inférieure du panneau de commande s'éclaire en vert.

3. Fermez le capot avant.



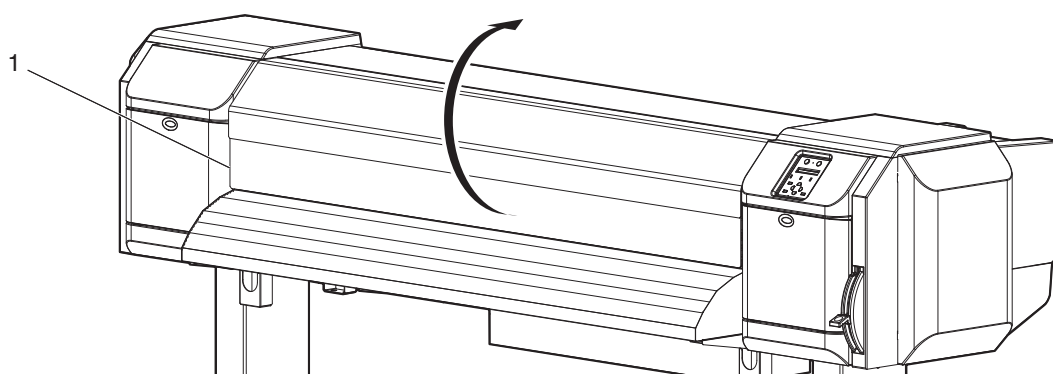
N°	Nom
1	Capot avant

#### 4.2.4.2 Lors du réglage de la hauteur de la tête sur High

##### REMARQUE

- Lorsque le levier de réglage de la hauteur de la tête est relevé, la qualité optimale d'impression n'est pas garantie.
- N'ouvrez pas le capot avant et ne modifiez pas la hauteur de la tête lors de l'impression. Si la hauteur de la tête est modifiée, l'alignement sera changé et la qualité optimale d'impression ne sera pas garantie.

1. Ouvrez le capot avant.



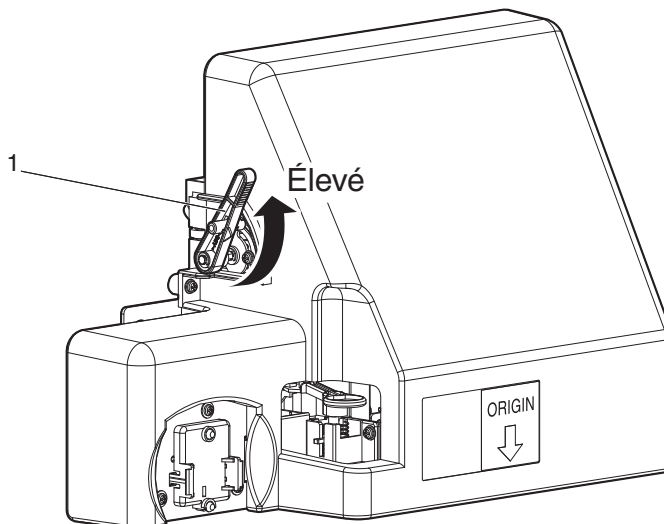
N°	Nom
1	Capot avant

2. Modifiez la hauteur de la tête en déplaçant le levier de réglage de la hauteur de la tête (orange).

**REMARQUE**

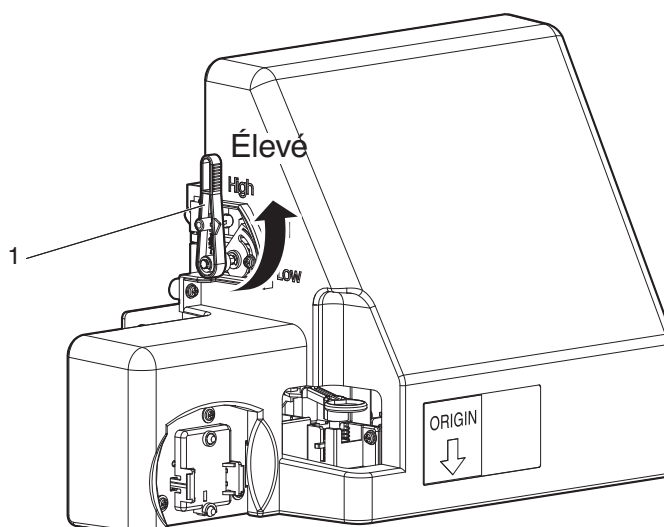
- Ne relevez pas le levier de réglage de la hauteur de la tête à un niveau supérieur à la position suivante.  
Cela risquerait d'endommager l'imprimante.

**(VJ-1624X)**



N°	Nom
1	Levier de réglage de la hauteur de la tête

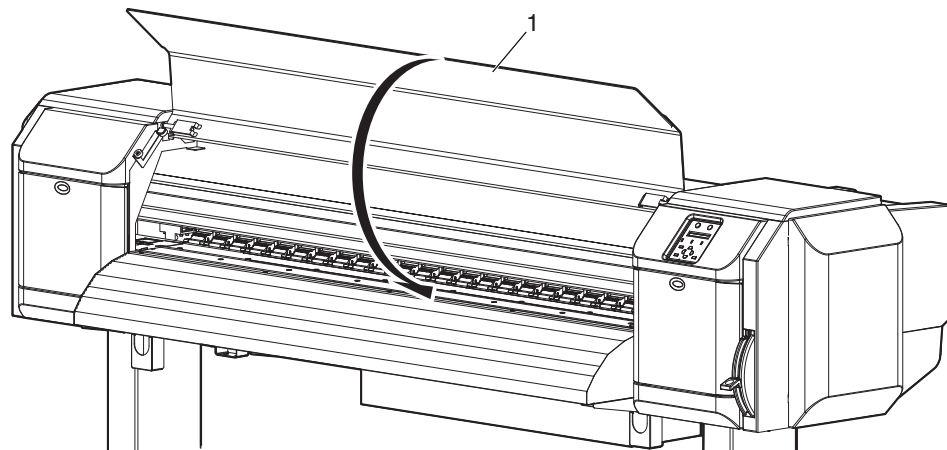
**(VJ-1624WX/1924WX)**



N°	Nom
1	Levier de réglage de la hauteur de la tête

- La lampe supérieure du panneau de commande s'éclaire en vert.

3. Fermez le capot avant.



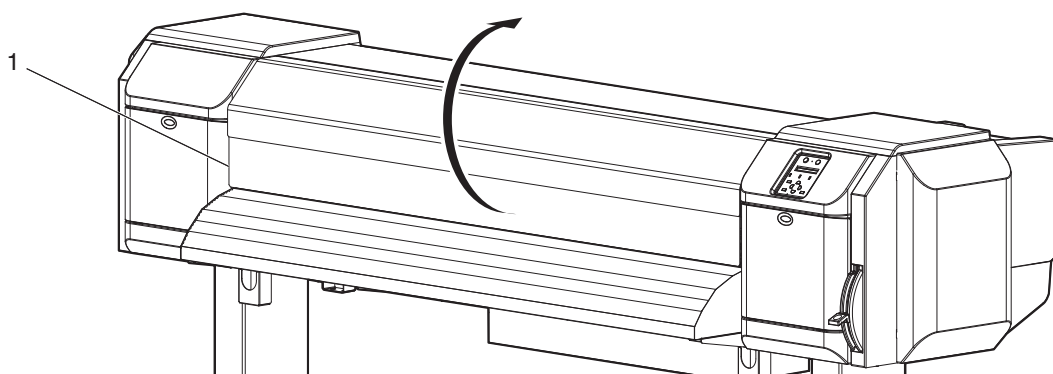
N°	Nom
1	Capot avant

#### 4.2.4.3 Lors du réglage de la hauteur de la tête sur Low

##### REMARQUE

N'ouvrez pas le capot avant et ne modifiez pas la hauteur de la tête lors de l'impression. Si la hauteur de la tête est modifiée, l'alignement sera changé et la qualité optimale d'impression ne sera pas garantie.

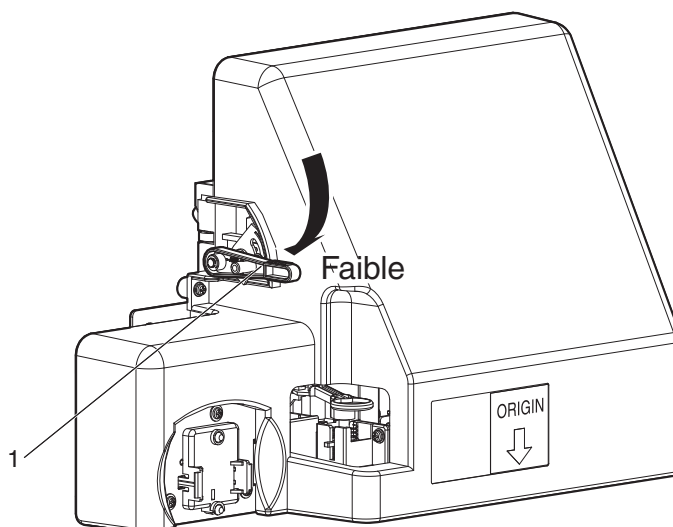
1. Ouvrez le capot avant.



N°	Nom
1	Capot avant

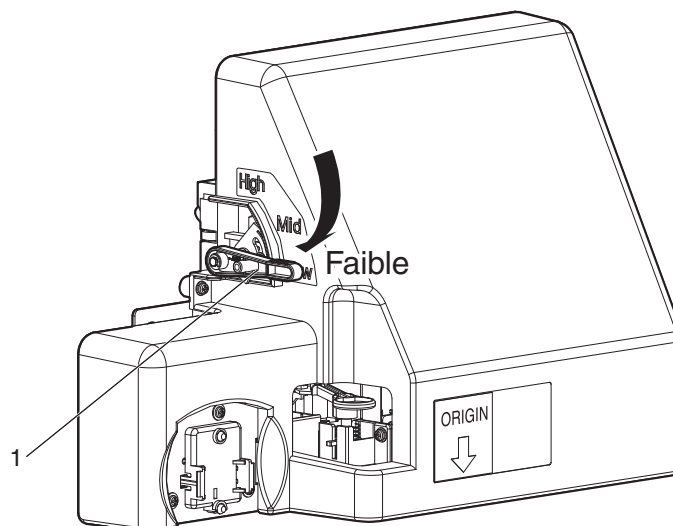
2. Modifiez la hauteur de la tête en déplaçant le levier de réglage de la hauteur de la tête (orange).

**(VJ-1624X)**



N°	Nom
1	Levier de réglage de la hauteur de la tête

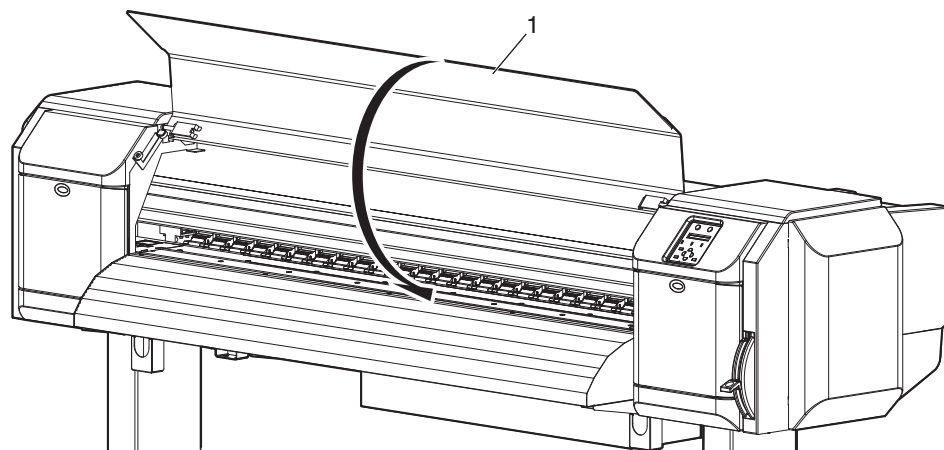
**(VJ-1624WX/1924WX)**



N°	Nom
1	Levier de réglage de la hauteur de la tête

- La lampe inférieure du panneau de commande s'éclaire en vert.

3. Fermez le capot avant.



N°	Nom
1	Capot avant



## 4.2.5 Compensation de l'alimentation du support

Cette section décrit la compensation de l'alimentation du support.

La longueur d'alimentation est fonction du type de support. Les résultats suivants ou similaires pourraient être observés dans les impressions.

- Les images imprimées se chevauchent.
- Des lignes blanches sont imprimées sur les images.

La précision d'alimentation du support pourrait être améliorée grâce aux méthodes suivantes.

1. Réglez la valeur de la compensation d'alimentation du support.  
🔗 [4.2.5.1 Procédure relative à la valeur de la compensation d'alimentation du support](#)
2. Fixez fermement le support.  
🔗 [4.2.5.2 Comment fixer fermement le support](#)

### 4.2.5.1 Procédure relative à la valeur de la compensation d'alimentation du support

1. Affichez le menu Dist.Adj sur le panneau de commande.
  - a. Appuyez sur le bouton [Menu] du panneau de commande.
    - « Menu1 : Setup » s'affiche sur le panneau de commande.
    - Le panneau de commande passe à l'écran du menu Setup.
  - b. Appuyez sur le bouton [>] du panneau de commande.
    - « Set1 : User Type » s'affiche sur le panneau de commande.
  - c. Appuyez sur la touche [Enter] du panneau de commande.
    - « User : TypeXX » (XX est un nombre compris entre 1 et 30) s'affiche sur le panneau de commande.
  - d. Appuyez sur le bouton [+] ou [-] sur le panneau de commande pour sélectionner le type d'utilisateur à utiliser.
  - e. Appuyez sur la touche [Enter] du panneau de commande.
    - « \*\*>1: Print Mode » s'affiche sur le panneau de commande.

#### CONSEIL


---

Le type d'utilisateur sélectionné (Type 1 to (à) 30) s'affiche dans « \*\* ».

#### 🔗 [5.1.1 Menu User Type](#)

---

- f. Appuyez sur le bouton [+] ou [-] du panneau de commande pour sélectionner « \*\*>3 : PF Adjust ».

- g. Appuyez sur le bouton [>] du panneau de commande.
- « PF1 : Initial Print » s'affiche sur le panneau de commande.
  - Passez au menu Dist.Adj.  
 **5.1.1.1.3 PF Adjust menu**

2. Procède à l'impression avec ajustement initial.

- a. Appuyez sur la touche [Enter] du panneau de commande.
- « Feed Length : 250 mm » s'affiche sur le panneau de commande.


**CONSEIL**

- La longueur du support alimenté (longueur d'alimentation) pour impression avec ajustement initial est normalement définie à 250 mm.
- Lorsque vous augmentez la longueur d'alimentation, la précision de la compensation d'alimentation du support s'améliore.  
 Pour changer la longueur d'alimentation, appuyez sur le bouton [+] ou [-] du panneau de commande et modifiez la valeur définie.

- b. Appuyez sur la touche [Enter] du panneau de commande.
- « Printing » s'affiche sur le panneau de commande.
  - Cette fonction lance l'impression avec ajustement initial.



N°	Nom
1	Longueur d'alimentation
2	Direction d'alimentation du support

- Lorsque l'impression avec ajustement initial est terminée, l'imprimante bascule au statut normal.
- c. Après l'impression, coupez le support.  
 **4.4.3 Coupure du support**
3. Mesurez la distance entre les deux plus (+) dans l'impression avec ajustement initial à l'aide d'une règle.

4. Cette opération définit les modifications relatives à l'ajustement initial.
  - a. Appuyez sur le bouton [+] ou [-] du panneau de commande pour sélectionner « PF2 : Initial Change ».
  - b. Appuyez sur la touche [Enter] du panneau de commande.
    - « Init. : 250.0/250 mm » s'affiche sur le panneau de commande.
  - c. Appuyez sur le bouton [+] ou [-] du panneau de commande puis saisissez la valeur mesurée à l'étape 3.
  - d. Appuyez sur la touche [Enter] du panneau de commande.
    - La valeur de l'ajustement initial est enregistrée.
    - « PF2 : Initial Change » s'affiche sur le panneau de commande.
5. Cette fonction confirme l'impression.
  - a. Appuyez sur le bouton [+] ou [-] du panneau de commande pour sélectionner « PF3 : Confirm Print ».
  - b. Appuyez sur la touche [Enter] du panneau de commande.
    - « Feed Length : 250 mm » s'affiche sur le panneau de commande.

**CONSEIL**

- La longueur du support alimenté (longueur d'alimentation) pour impression avec ajustement est normalement définie à 250 mm.
  - Lorsque vous augmentez la longueur d'alimentation, la précision de la compensation d'alimentation du support s'améliore.  
Pour changer la longueur d'alimentation, appuyez sur le bouton [+] ou [-] du panneau de commande et modifiez la valeur définie.
-

c. Appuyez sur la touche [Enter] du panneau de commande.

- « Printing » s'affiche sur le panneau de commande.
- Cette fonction lance l'impression avec ajustement et confirmation.



N°	Nom
1	Longueur d'alimentation
2	Direction d'alimentation du support

- Lorsque l'impression de confirmation est terminée, l'imprimante bascule au statut normal.

d. Après l'impression avec ajustement et confirmation, coupez le support.

#### 4.4.3 Coupure du support

- Mesurez la distance entre les deux plus (+) dans l'impression avec ajustement et confirmation à l'aide d'une règle. Assurez-vous ensuite que la distance correspond à la longueur d'alimentation au cours de l'impression.
  - Si la distance ne correspond pas à la longueur d'alimentation, suivez la procédure de l'étape 1 à l'étape 5 et réajustez.
  - Si la distance correspond, continuez avec l'étape 7.
- Cette fonction lance l'impression avec micro-ajustement.
  - Affichez le menu Dist.Adj sur le panneau de commande de la même façon qu'à l'étape 1.
  - Appuyez sur le bouton [+] ou [-] du panneau de commande pour sélectionner « PF4 : Micro Print ».
  - Appuyez sur la touche [Enter] du panneau de commande.
    - Pour VJ-1624X, le message « Warming Up Skip ->E » s'affiche sur le panneau de commande.  
(Ceci ne s'affiche pas pour VJ-1624WX/1924WX puisqu'il n'effectue pas le chauffage.)

**ATTENTION**

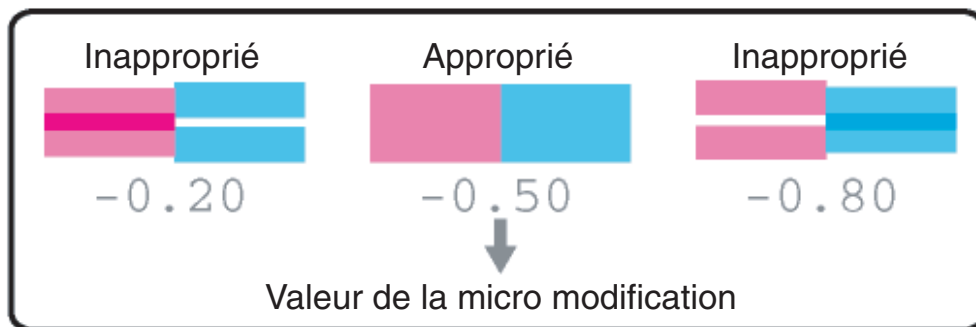
- Lorsque le message « Warming Up » s'affiche, ne touchez surtout pas le cylindre d'impression et le guide de support. Ils sont très chauds et vous risquez de vous brûler.

**REMARQUE**

Vous pouvez lancer l'impression pendant ce moment de chauffage.

 [4.4.7 Démarrage de l'impression au cours du chauffage \(VJ-1624X uniquement\)](#)

- « Printing » s'affiche sur le panneau de commande.  
(VJ-1624X L'impression est lancée à la fin du chauffage.)
- Cette fonction lance l'impression avec micro-ajustement.
- Dans le motif, recherchez un endroit avec le moins de lignes blanches ou avec des images imbriquées. Le chiffre imprimé en dessous du motif approprié représente la valeur de la micro-modification.

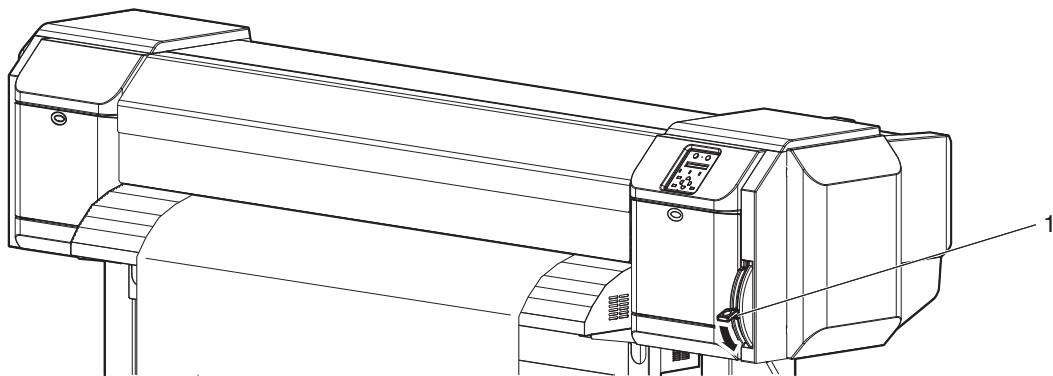


- Après l'impression avec micro-ajustement, « Micro Change : 0.00% » s'affiche sur le panneau de commande.

8. Cette fonction définit les modifications du micro-ajustement.
  - a. Appuyez sur le bouton [+] ou [-] pour saisir la valeur du micro-ajustement en fonction du résultat d'impression à l'étape 7.
  - b. Appuyez sur la touche [Enter] du panneau de commande.
    - La valeur du micro-ajustement est enregistrée. (La valeur de la micro-modification enregistrée va toujours basculer sur la valeur de base pour l'impression du motif.)
    - « PF4 : Micro Print » s'affiche sur le panneau de commande.
    - L'ajustement de la valeur de la compensation d'alimentation du support est terminé.

#### 4.2.5.2 Comment fixer fermement le support

1. Chargez le support en rouleau.  
 ➤ [3.4.2 Configuration du support en rouleau](#)
2. Abaissez le levier de chargement du support.



N°	Nom
1	Levier de chargement du support

3. Réglez à nouveau la valeur de la compensation d'alimentation du support.  
 ➤ [4.2.5.1 Procédure relative à la valeur de la compensation d'alimentation du support](#)

## 4.2.6 Installation des plateaux porte-support du support d'impression

Les variations de la qualité et les conditions d'utilisation peuvent causer un enroulement des bords du support provoquant ainsi l'endommagement du support par la surface de la tête d'impression.

Pour éviter cela, réduisez la quantité de plis au niveau du support à l'aide des plateaux porte-support.

Suivez la procédure ci-dessous pour installer les plateaux porte-support.

1. Affichez le menu Side Margin sur le panneau de commande.
  - a. Appuyez sur le bouton [Menu] du panneau de commande.
    - « Menu1 : Setup » s'affiche sur le panneau de commande.
    - Le panneau de commande passe à l'écran du menu de configuration.
  - b. Appuyez sur le bouton [>] du panneau de commande.
    - « Set 1: User Type » s'affiche sur le panneau de commande.
  - c. Appuyez sur le bouton [+] ou [-] pour sélectionner « Set3 : Side Margin ».
  - d. Appuyez sur la touche [Enter] du panneau de commande.
    - « Side Margin : \*\* mm » s'affiche sur le panneau de commande.
    - Le menu Marge latérale s'affiche à l'écran.

 [5.1.3 Side Margin menu](#)

### REMARQUE


- La valeur de réglage actuelle s'affiche dans « \*\* » du menu Side Margin.

2. Définissez les marges (marges latérales) à 10 mm au cours de l'impression.

### REMARQUE

Définissez plus de 10 mm pour les marges latérales.

Dans cette section, les marges latérales sont définies à 10 mm comme échantillon.

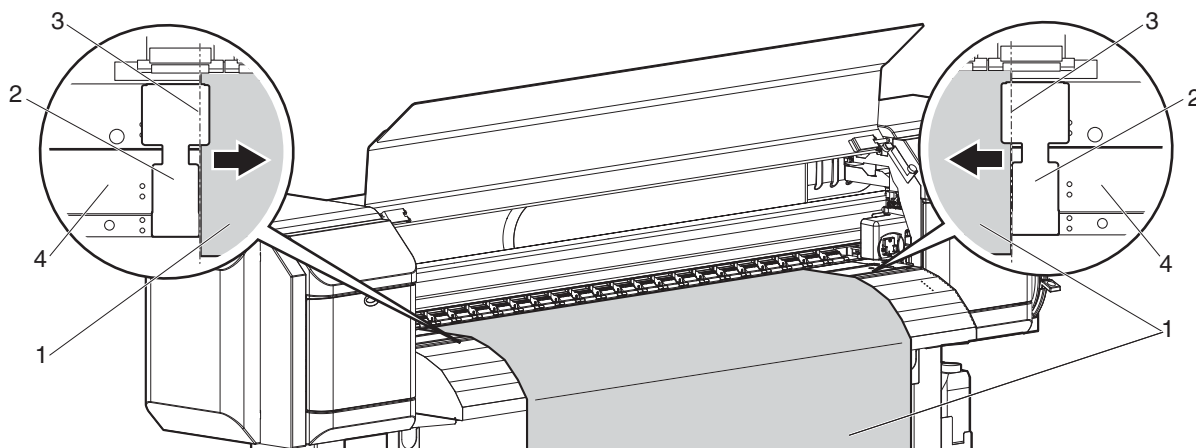
- a. Appuyez sur le bouton [+] ou [-] pour sélectionner la marge latérale : 10 mm.
  - b. Appuyez sur la touche [Enter] du panneau de commande.
    - Après avoir enregistré le réglage, « Set3 : Side Margin » s'affiche sur le panneau de commande.
  - c. Appuyez sur le bouton [Menu] du panneau de commande.
    - Le panneau de commande bascule vers le statut normal.
3. Chargez le support en rouleau.
    -  [3.4.2 Configuration du support en rouleau](#)

4. Réglez les plateaux porte-support en les glissant à partir des deux côtés du cylindre d'impression.

**REMARQUE**

N'utilisez pas les plateaux porte-support pour les supports d'une épaisseur supérieure ou égale à 400  $\mu\text{m}$  (0,4 mm).

Le plateau porte-support pourrait gêner la tête d'impression.



N°	Nom
1	Support en rouleau
2	Plateaux porte-support
3	Position de chargement du support
4	Cylindre d'impression

5. Après avoir installé les plateaux de support, assurez-vous qu'ils ne gênent pas l'alimentation du support.

**ATTENTION**

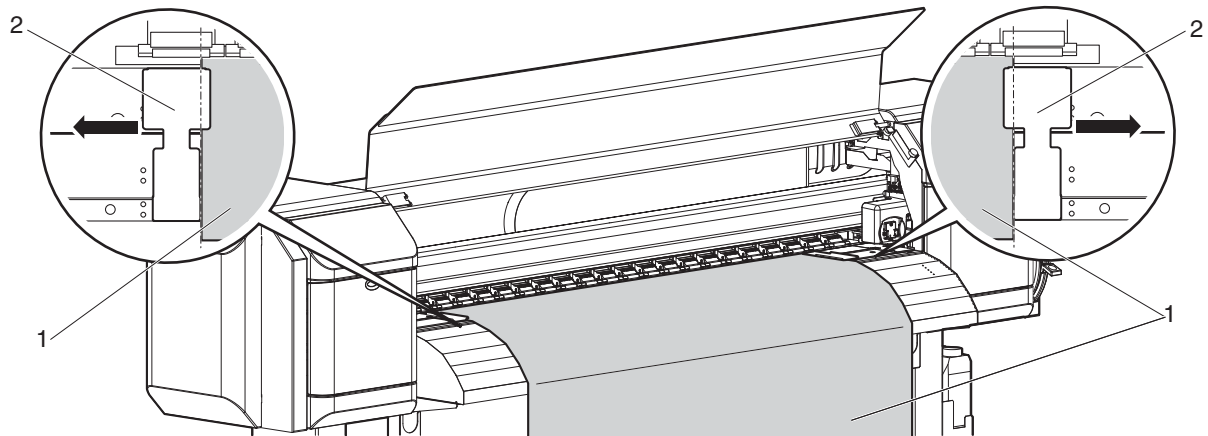
- **Les plateaux pourraient se déformer si le support se bourre au cours de leur utilisation.**  
Lorsque les plateaux porte-support se déforment :
- **Ne forcez pas le retrait du support bloqué.**
- **Cessez d'utiliser l'imprimante.**
- **Si l'imprimante est utilisée avec les plateaux porte-support déformés, cela pourrait endommager le rouleau à grille ou les têtes d'impression.**  
**Contactez votre revendeur local MUTOH.**



**REMARQUE**

- Si après l'installation des plateaux porte-support il y a contact avec le support alimenté à travers l'imprimante, les plateaux porte-support ne doivent pas être utilisés.

6. Si les plateaux porte-support ne sont pas utilisés, replacez-les à leur position initiale comme indiqué sur la figure.



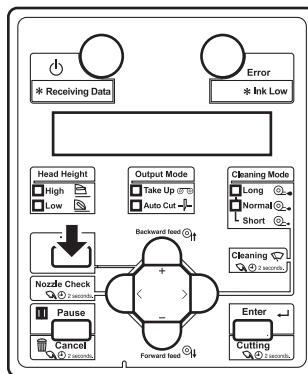
N°	Nom
1	Support en rouleau
2	Plateaux porte-support

## 4.3 Configurations du menu sur le panneau de commande

### 4.3.1 Procédure de configuration du menu

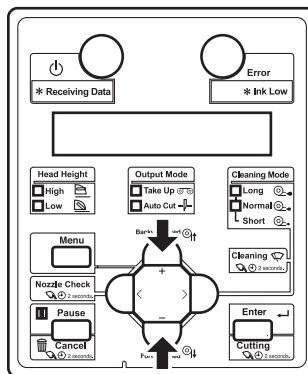
Suivez la procédure ci-dessous pour configurer chaque menu de configuration.

1. Assurez-vous que le panneau de commande est à l'état normal.
2. Appuyez sur le bouton [Menu] du panneau de commande.



- « Menu1 : Setup » s'affiche sur le panneau de commande.

3. Appuyez sur le bouton [+] ou [-] du panneau de commande pour sélectionner un élément de configuration et appuyez sur le bouton [>]



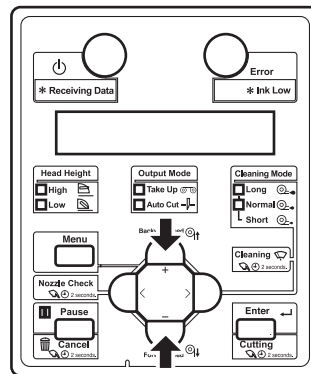
- Les réglages se confirment.
- Lorsque les éléments de configuration ont un sous-menu, l'écran bascule vers le menu suivant.

**REMARQUE**

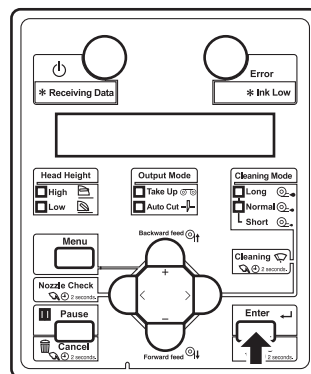
- Lorsqu'un élément de configuration a un sous-menu, « > » s'affiche à l'extrémité droite de l'écran LCD du panneau de commande.
- Pour un aperçu général de chaque élément de configuration, référez-vous à [4.3.2 Aperçu du menu de configuration du panneau](#).

4. Les réglages effectués sur la partie clignotante de l'écran LCD du panneau de commande peuvent être modifiés.

Appuyez sur le bouton [+] ou [-] du panneau de commande pour changer le réglage.



5. Pour enregistrer les réglages modifiés, appuyez sur le bouton [Enter] sur le panneau de commande.

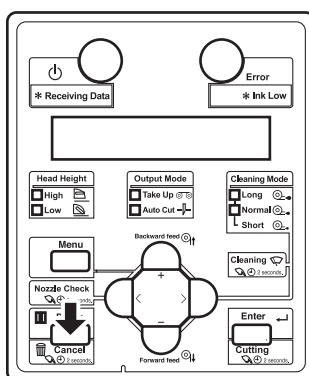


- Les réglages sont enregistrés et l'élément de configuration suivant s'affiche.

**REMARQUE**

Si vous appuyez sur le bouton [Cancel], sans appuyer sur le bouton [Enter] après la modification d'un réglage, ce dernier ne sera pas enregistré.

6. Appuyez sur le bouton [Cancel] sur le panneau de commande pour quitter le menu de configuration.



- Retourne au menu du fil d'Ariane précédent.

### 4.3.2 Aperçu du menu de configuration du panneau

Cette section explique les fonctions de chaque menu.

Le menu de configuration du panneau comporte les éléments suivants.

Élément configuration	Description
Setup Menu	Les différents réglages de l'imprimante sont configurés.
Test Print Menu	Vérifie la buse de la tête d'impression et la liste des réglages.
Cleaning Menu	Procède au nettoyage de la tête d'impression.
Menu Option Menu	Permet de paramétrer le contenu du menu Setup.
Version Menu	Affiche les versions du firmware.
Sleep Mode Menu	Les réglages du mode veille sont configurés.
Display Menu	Définit la langue et les éléments du menu à l'écran LCD du panneau de commande.

#### CONSEIL

Pour plus de détails sur chaque élément du menu, référez-vous à [5 Menu Configuration du panneau](#).

## 4.4 Mise en marche à partir du panneau de commande

Cette partie présente les diverses fonctions qui peuvent être utilisées à partir du panneau de commande.

### CONSEIL

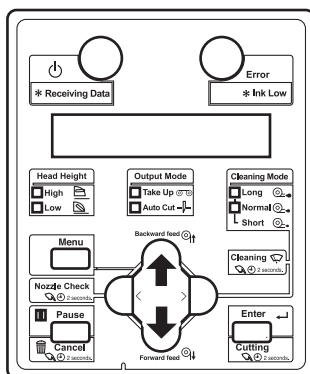
Pour les noms et les fonctions de chaque touche, référez-vous à [2.1.3 Panneau de commande](#).

### 4.4.1 Support d'alimentation

Vous pouvez alimenter le support en rouleau à la position souhaitée.

Suivez la procédure ci-dessous pour alimenter le support.

1. Assurez-vous que le panneau de commande est à l'état normal.
2. Vérifiez que les leviers de charge du support sont abaissés
3. Appuyez sur le bouton [Forward↓] ou [Backward] du panneau de commande.

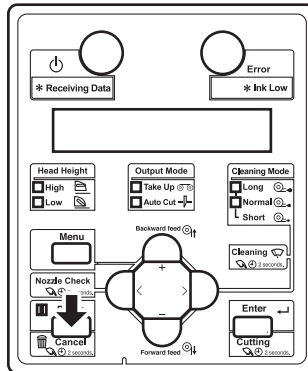


- Le support est alimenté à l'avant ou à l'arrière.
4. Relâchez le bouton [Forward↓] ou [Backward] du panneau de commande après avoir alimenté le support à la position souhaitée.

## 4.4.2 Arrêt d'impression

Si vous souhaitez arrêter l'impression pour une raison quelconque, procédez comme suit.

1. Arrêtez de transférer les données d'impression de l'ordinateur à l'imprimante.
2. Maintenez la touche [Cancel] du panneau de commande enfoncée pendant au moins 2 secondes.



- L'imprimante fonctionne comme suit.

État de l'imprimante	Fonctionnement avec le bouton [Cancel] appuyé pendant plus de 2 secondes
Au cours de l'impression	Arrête l'impression et supprime les données restantes dans l'imprimante.
Réception/Analyse des données	Supprime les données reçues et converties.

### REMARQUE

Si une grande quantité de données est enregistrée sur l'imprimante, une simple pression du bouton [Cancel] ne permettrait pas le retour à la normale du panneau de commande.

Dans de tels cas, patientez quelques secondes puis appuyez à nouveau sur le bouton [Cancel] pendant plus de 2 secondes.

### 4.4.3 Coupure du support

Cette section présente la manière de couper le support.

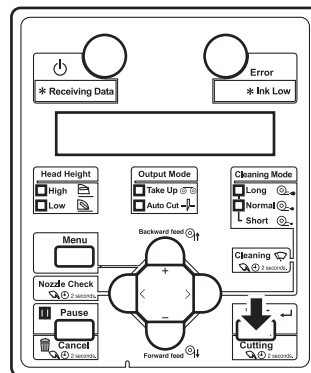
Si le mode d'éjection des supports est défini sur Auto Cut, l'imprimante coupe le support automatiquement après l'impression.

#### ☞ 5.1.6 Output Mode menu

Si vous appuyez sur le bouton [Cutting] du panneau de commande pendant plus de deux secondes pendant que le panneau de commande est à l'état normal, vous pouvez couper le support à la position souhaitée.

Suivez la procédure ci-après pour couper les supports en rouleaux.

1. Assurez-vous que le panneau de commande est à l'état normal.
2. Maintenez la touche [Cutting] du panneau de commande enfoncée pendant au moins 2 secondes.



- L'imprimante alimente le support en rouleau dans le sens de la longueur de la marge et coupe le support.

#### REMARQUE

- Lorsque vous chargez un nouveau support en rouleau, coupez-en l'extrémité avant s'il n'est pas droit.
- La lame est un consommable. Remplacez-la périodiquement.
- ☞ 5.1.4 Media Initial menu
- Lorsque la media detection (détection du support) est définie sur « Off », le support ne peut pas être coupé automatiquement.
- ☞ 5.1.4 Media Initial menu

#### 4.4.4 Coupure manuelle du support

Cette section décrit la procédure de coupure manuelle du support en rouleau.

VJ-1624X est équipé des dispositifs de chauffage, par conséquent, suivez strictement les mises en garde suivantes.

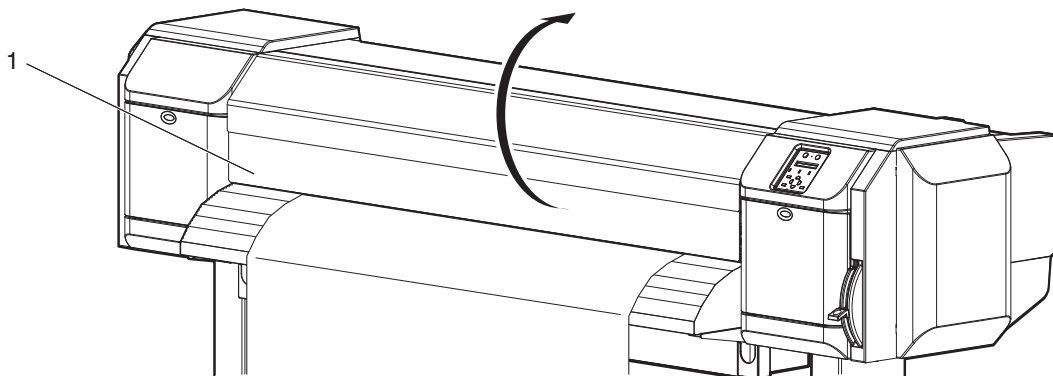


**ATTENTION**

- **Peu après l'impression, le guide de support devient très chaud. Laissez le guide de support se refroidir avant la prochaine opération.**

Suivez la procédure ci-après pour couper les supports en rouleaux.

1. Vérifiez les éléments suivants qui se rapportent aux conditions de fonctionnement de l'imprimante.
  - L'impression ou les autres opérations ne sont pas en cours.
  - Que l'affichage à l'écran du panneau de commande est normal.
2. Pour changer la position de coupure du support en rouleau, référez-vous à [4.4.1 Support d'alimentation](#) et faites avancer le support en rouleau vers la position souhaitée.
3. Ouvrez le capot avant.



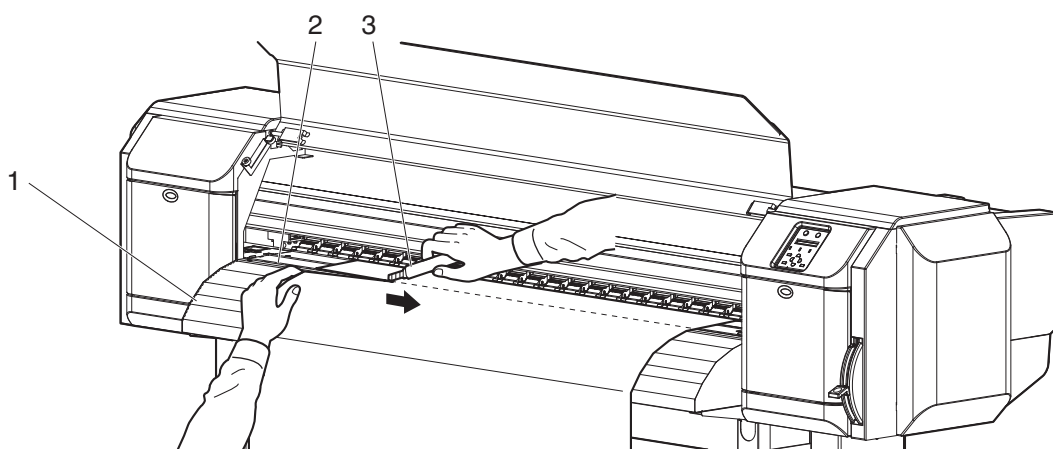
N°	Nom
1	Capot avant



4. Placez la lame sur la rainure taillée du support sur le guide de support, puis coupez le support en rouleau.

**ATTENTION**

- Prêtez attention aux points suivants lorsque vous coupez le support en rouleau. Vous pouvez vous couper le doigt ou la main si vous effectuez une mauvaise manipulation de la lame de rasoir.
- Lorsque vous tenez le support, ne placez pas vos doigts sur la rainure tranchante du support.
- Déplacez lentement la lame de rasoir le long de la rainure tranchante du support.



N°	Nom
1	Guide de support
2	Rainure tranchante du support
3	Lame de rasoir

- La procédure de coupure du support en rouleau est terminée.

**REMARQUE**

- Lorsque vous chargez un nouveau support en rouleau, coupez-en l'extrémité avant s'il n'est pas droit.

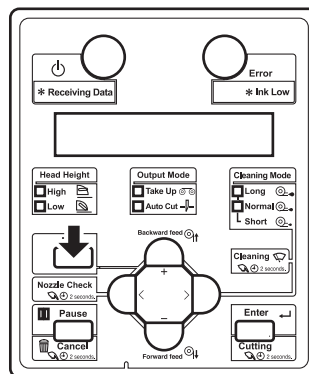
## 4.4.5 Modification et confirmation des réglages au cours de l'impression

Vous pouvez modifier ou confirmer les réglages du menu Panel setup (Configuration du panneau) même lorsque l'imprimante est en marche.

### 4.4.5.1 Procédure de modification et confirmation des réglages au cours de l'impression

Suivez la procédure ci-dessous pour modifier ou confirmer les réglages du menu Panel setup.

- Assurez-vous que l'imprimante se trouve dans l'une des conditions suivantes.
  - Réception des données
  - Analyse des données
  - Impression
- Appuyez sur le bouton [Menu] du panneau de commande.




- Le contenu suivant s'affichera sur le panneau de commande.  
 VJ-1624X : Menu1 : « Temperature »  
 VJ-1624WX/1924WX : « Menu1 : PF Micro Adj. »
- Appuyez sur le bouton [+] ou [-] pour modifier ou confirmer les réglages.





#### REMARQUE

Pour les éléments de réglage dont les réglages peuvent être modifiés ou confirmés, référez-vous à [4.4.5.2 Réglages pouvant être modifiés ou confirmés au cours de l'impression.](#)

#### 4.4.5.2 Réglages pouvant être modifiés ou confirmés au cours de l'impression

##### REMARQUE

- Lorsque vous modifiez un réglage au cours du fonctionnement, assurez-vous de sélectionner « Backup » pour enregistrer le réglage modifié.  
Si l'imprimante retourne à la normale sans que l'option « Backup » soit sélectionnée, le réglage modifié n'est pas enregistré.
- Vérifiez les éléments ci-après avant l'utilisation des éléments du Job status.
  - Les valeurs affichées dans les éléments du Job status sont approximatives. Elles ne garantissent pas la nette précision.
  - Si les informations sur la longueur ne sont pas incluses dans les données d'impression, « 0 » s'affiche pour tous les éléments.
  - Vous pouvez vérifier le « Remain » et « Remain Time » dans la procédure décrite dans [4.4.8 Affichage normal au cours de l'impression](#).
  - Pour vérifier les informations relatives aux données imprimées, référez-vous aux éléments suivants.  
 [5.8 Job Status Menu](#)

Élément configuration	Réglages	Description	Références
Temperature (VJ-1624X uniquement)	Pre	Vérifie la température actuelle du préchauffeur.	—
	Platen	Vérifie la température actuelle du chauffage du cylindre d'impression.	
	Dryer	Vérifie la température actuelle du sécheur.	
Pre-heater (VJ-1624X uniquement)	Off / 30 °C à 50 °C	Change la température du préchauffeur.	 <a href="#">5.1.1.1.4 Pre-heater menu (VJ-1624X only)</a>
Platen heater (VJ-1624X uniquement)	Off / 30 °C à 50 °C	Change la température du chauffage du cylindre d'impression.	 <a href="#">5.1.1.1.5 Platen Heater menu (VJ-1624X only)</a>
Dryer (VJ-1624X uniquement)	Off / 30 °C à 50 °C	Change la température du sécheur.	 <a href="#">5.1.1.1.6 Dryer menu (VJ-1624X uniquement)</a>
PF Adjust	-5,00% à 0,00% à 5,00%	Modifiez la valeur d'ajustement d'alimentation.	 <a href="#">5.1.1.1.3 PF Adjust menu</a>

Élément configuration	Réglages	Description	Références
Backup	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bouton [Enter] : Enregistrez le réglage modifié.</li> </ul>	—
Job Status	ToDoLength	Vérifie la longueur des données en cours d'impression (direction d'alimentation du support).	
	Done	Vérifie la longueur déjà imprimée des données en cours d'impression.	
	Remain	Vérifie la longueur restante des données en cours d'impression.	
	Remain Time	Le temps restant pour terminer l'impression s'affiche alors à l'écran.	
—	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bouton [Cancel] : L'imprimante revient à l'état normal.</li> </ul>	

## 4.4.6 Arrêter l'impression

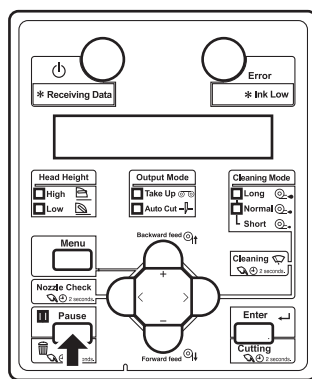
Il est possible d'interrompre l'impression au cours du processus.

Suivez la procédure suivante pour interrompre ou reprendre l'impression.

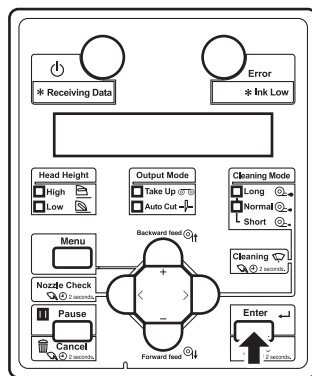
### REMARQUE

Si l'impression est interrompue, la qualité ne sera pas garantie.

1. Vérifiez que l'imprimante fonctionne.
2. Appuyez sur le bouton [Pause] du panneau de commande.



- L'imprimante arrête l'impression.
  - « PrintRestart -> ENTER » s'affiche sur le panneau de commande.
3. Appuyez sur le bouton [Enter] du panneau de commande pour reprendre l'impression.



- L'imprimante reprend l'impression.

#### 4.4.7 Démarrage de l'impression au cours du chauffage (VJ-1624X uniquement)

Vous pouvez démarrer l'impression pendant que l'imprimante est en cours de chauffage, même si la température du dispositif de chauffage n'a pas atteint celle définie.

##### REMARQUE

- Le chauffage continue jusqu'à ce que la température atteigne la valeur définie, même lorsque vous lancez l'impression au cours du chauffage.
- Si vous démarrez l'impression au cours du chauffage, la qualité ne sera pas garantie.

1. Vérifiez que l'imprimante est au chauffage.

- « Warming Up » s'affiche sur le panneau de commande.

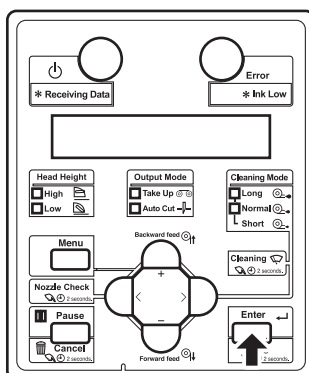
2. Les données d'impression seront envoyées.

- « Warming Up » et « Skip ->E » s'affichent sur le panneau de commande.

##### ATTENTION

- **Lorsque le message « Warming Up » s'affiche, ne touchez surtout pas le cylindre d'impression et le guide de support. Vous risquez vous brûler.**

3. Pour démarrer l'impression au cours du chauffage, appuyez sur le bouton [Enter] du panneau de commande.



- L'imprimante démarre l'impression.

## 4.4.8 Affichage normal au cours de l'impression

Une simple opération permet d'afficher la longueur et le temps restants pour terminer les données en cours d'impression.

### REMARQUE

- Les valeurs affichées dans cette fonction sont standard et ne garantissent pas la précision.
- Si les données d'impression n'incluent aucune donnée de longueur, toutes les informations seront affichées comme étant « 0 ».
- Pour plus d'informations sur les données en cours d'impression, veuillez-vous référer aux éléments suivants.

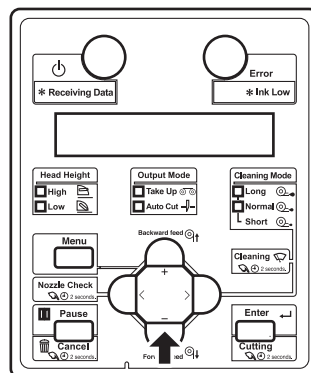
🔗 [4.4.5.2 Réglages pouvant être modifiés ou confirmés au cours de l'impression](#)

- Pour plus d'informations sur les données imprimées, veuillez-vous référer aux éléments suivants.

🔗 [5.8 Job Status Menu](#)

Suivez les procédures ci-après pour afficher les informations.

1. Vérifiez que l'imprimante imprime des données.
2. Appuyez sur le bouton [-] sur le panneau de commande pour afficher « Print Remain ».



- La longueur restante des données en cours d'impression s'affichera.

Print Remain    x x x . x m

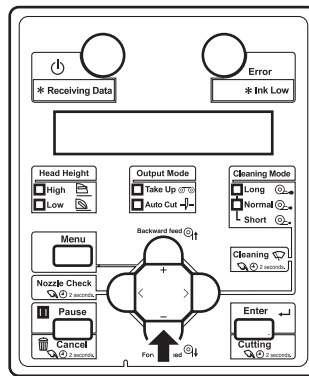
### CONSEIL

- Lorsque les réglages relatifs à l'affichage de la longueur sont définis en pouces, la longueur s'affiche en pouces.

🔗 [5.7.3 Length menu](#)

- Le bouton [+] sur le panneau de commande peut également changer l'affichage. Dans ce cas, « Remain Time » (Étape 3) s'affichera en premier.

3. Appuyez sur le bouton [-] sur le panneau de commande pour afficher « Remain Time ».



- La longueur restante des données en cours d'impression s'affichera.

R e m a i n   T i m e   x x x x m i n

4. Appuyez sur le bouton [-] sur le panneau de commande pour revenir à « Printing ».

P r i n t i n g



## 5 Menu Configuration du panneau

Cette section décrit le menu de configuration de l'imprimante.

Élément configuration	Description
Setup Menu	Les différents réglages de l'imprimante sont configurés. 🔑 <a href="#">5.1 Setup Menu</a>
Test Print Menu	Vérifie la buse de la tête d'impression et la liste des réglages. 🔑 <a href="#">5.2 Test Print Menu</a>
Cleaning Menu	Nettoie la tête d'impression. 🔑 <a href="#">5.3 Cleaning Menu</a>
Menu Option Menu	Permet de paramétrer le contenu du menu Setup. 🔑 <a href="#">5.4 Menu Option Menu</a>
Version Menu	Affiche les versions du firmware. 🔑 <a href="#">5.5 Version Menu</a>
Sleep Mode Menu	Les réglages du mode veille sont configurés. 🔑 <a href="#">5.6 Sleep Mode Menu</a>
Display Menu	Définit la langue et les éléments du menu à l'écran LCD du panneau de commande. 🔑 <a href="#">5.7 Display Menu</a>
Job Status Menu	Affiche les informations relatives au résultat de l'impression précédente de Job status. 🔑 <a href="#">5.8 Job Status Menu</a>
















### CONSEIL





Les éléments < > de chaque liste sont réglés par défaut.

## 5.1 Setup Menu

Les différents réglages de l'imprimante sont configurés.



Élément configuration	Description
User Type	Configure les paramètres du user type de l'imprimante. <ul style="list-style-type: none"> <li>Bouton [Enter] : permet de basculer vers le sous-menu.</li> </ul> <a href="#">🔑 5.1.1 Menu User Type</a>
Spitting	Configure la projection au cours de l'impression. <ul style="list-style-type: none"> <li>Bouton [Enter] : permet de basculer vers le sous-menu.</li> </ul> <a href="#">🔑 5.1.2 Spitting menu</a>
Side Margin	Spécifie les marges droite et gauche du support imprimé. <ul style="list-style-type: none"> <li>Bouton [Enter] : permet de basculer vers le sous-menu.</li> </ul> <a href="#">🔑 5.1.3 Side Margin menu</a>
Media Initial	Précise s'il est nécessaire de détecter la largeur et le côté du support lors de l'initialisation de ce dernier. <ul style="list-style-type: none"> <li>Bouton [Enter] : permet de basculer vers le sous-menu.</li> </ul> <a href="#">🔑 5.1.4 Media Initial menu</a>
Media Width	Indique la largeur du support entre le point de chargement et l'extrémité gauche du support si le support n'est pas détecté lors de l'initialisation. Affiche la largeur du support détecté, si sa détection s'effectue durant son initialisation. <ul style="list-style-type: none"> <li>Bouton [Enter] : permet de basculer vers le sous-menu.</li> </ul> <a href="#">🔑 5.1.5 Media Width menu</a>
Output mode	Définit la méthode d'éjection du support après l'impression. <ul style="list-style-type: none"> <li>Bouton [Enter] : permet de basculer vers le sous-menu.</li> </ul> <a href="#">🔑 5.1.6 Output Mode menu</a>
Method of Cut	Définit la méthode de coupe du support après l'impression. <ul style="list-style-type: none"> <li>Bouton [Enter] : permet de basculer vers le sous-menu.</li> </ul> <a href="#">🔑 5.1.7 Method of Cut menu</a>
Origin	Marque le début de l'impression (origine) des données d'impression. <ul style="list-style-type: none"> <li>Bouton [Enter] : permet de basculer vers le sous-menu.</li> </ul> <a href="#">🔑 5.1.8 Origin menu</a>
Prev. Stick	Empêche au support de coller lorsque l'impression est lancée. (Cette fonction n'est pas affichée pour VJ-1624WX/1924WX.) <ul style="list-style-type: none"> <li>Bouton [Enter] : permet de basculer vers le sous-menu.</li> </ul> <a href="#">🔑 5.1.9 Prev. Stick menu (VJ-1624X uniquement)</a>
Standby Heating	Définit le temps de préchauffage du Chauffeur lorsque l'imprimante est en mode veille. (Cette fonction n'est pas affichée pour VJ-1624WX/1924WX.) <ul style="list-style-type: none"> <li>Bouton [Enter] : permet de basculer vers le sous-menu.</li> </ul> <a href="#">🔑 5.1.10 Standby Heating menu (VJ-1624X uniquement)</a>
Head Travel	Définit l'intervalle de déplacement de la tête d'impression au cours de l'impression. <ul style="list-style-type: none"> <li>Bouton [Enter] : permet de basculer vers le sous-menu.</li> </ul> <a href="#">🔑 5.1.11 Head Travel menu</a>
Multi Strike	Définit le nombre de remplacements par ligne. <ul style="list-style-type: none"> <li>Bouton [Enter] : permet de basculer vers le sous-menu.</li> </ul> <a href="#">🔑 5.1.12 Multi Strike menu</a>

Élément configuration	Description
Strike Wait	Configure le temps d'attente pendant l'impression par écrasement. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [Enter] : permet de basculer vers le sous-menu.</li> </ul>  <a href="#">5.1.13 Strike Wait menu</a>
Slant Check	Définit la détection des inclinaisons au cours du chargement du support. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [Enter] : permet de basculer vers le sous-menu.</li> </ul>  <a href="#">5.1.14 Slant Check menu</a>
Auto Cleaning	Définit le temps de nettoyage automatique en mode veille, avant l'impression et lors de l'impression. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [Enter] : permet de basculer vers le sous-menu.</li> </ul>  <a href="#">5.1.15 Auto Cleaning menu</a>
Ink Status	Affiche les différentes informations relatives aux cartouches d'encre (niveau d'encre) qui sont installées dans les fentes. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [Enter] : permet de basculer vers le sous-menu.</li> </ul>  <a href="#">5.1.16 Ink Status menu</a>
Roll Length	Définit la longueur du support en rouleau. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [Enter] : permet de basculer vers le sous-menu.</li> </ul>  <a href="#">5.1.17 Roll Length menu</a>
Exhaust fan	Réglez le fonctionnement du ventilateur aspirant. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [Enter] : permet de basculer vers le sous-menu.</li> </ul>  <a href="#">5.1.18 Exhaust Fan menu</a>
Longstore	Lavez la tête d'impression avec le liquide de nettoyage. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [Enter] : permet de basculer vers le sous-menu.</li> </ul>  <a href="#">5.1.19 Longstore menu</a>
CR Maintenance	Procède à l'entretien. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [Enter] : permet de basculer vers le sous-menu.</li> </ul>  <a href="#">5.1.20 CR Maintenance menu</a>
Initialization	Ramène les réglages de l'imprimante aux paramètres par défaut. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [Enter] : permet de basculer vers le sous-menu.</li> </ul>  <a href="#">5.1.21 Initialization menu</a>
Life Times	Affiche la durée de vie de fonctionnement de chaque pièce. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [Enter] : permet de basculer vers le sous-menu.</li> </ul>  <a href="#">5.1.22 Life Times menu</a>
IP Address	Définit l'adresse IP de l'imprimante. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [Enter] : permet de basculer vers le sous-menu.</li> </ul>  <a href="#">5.1.23 IP Address menu</a>
Subnet Mask	Définit le masque de sous-réseau de l'imprimante. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [Enter] : permet de basculer vers le sous-menu.</li> </ul>  <a href="#">5.1.24 Subnet Mask menu</a>
Gateway	Définit la passerelle. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [Enter] : permet de basculer vers le sous-menu.</li> </ul>  <a href="#">5.1.25 Gateway menu</a>
Header dump	Configure l'affichage ou non du menu Tête de décharge. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [Enter] : permet de basculer vers le sous-menu.</li> </ul>  <a href="#">5.1.26 Header Dump menu</a>
Start Feed	Enroule ou alimente le support de la quantité indiquée par la valeur de consigne. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [Enter] : Permet de basculer vers le sous-menu.</li> </ul>  <a href="#">5.1.27 Start Feed menu</a>

Élément configuration	Description
Heater Control	<p>Vous pouvez définir les fonctionnalités du dispositif de chauffage selon les exigences de l'environnement d'utilisation.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [Enter] : permet de basculer vers le sous-menu.</li> </ul> <p> <a href="#">5.1.28 Heater Control menu (VJ-1628X uniquement)</a></p>
Alert Buzzer	<p>Définit la manière d'arrêter l'avertisseur sonore de l'imprimante en cas d'erreur.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [Enter] : permet de basculer vers le sous-menu.</li> </ul> <p> <a href="#">5.1.29 Alert Buzzer menu</a></p>
Temporary	<p>Affiche temporairement les paramètres « Off » ou « All Off » du Selection menu dans le menu Setup.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [Enter] : permet de revenir au menu précédent en affichant tous les éléments configurés.</li> <li>• Bouton [Cancel] : permet de revenir au réglage précédent dans le menu Selection une fois que le menu Setup s'affiche.</li> </ul> <p> <a href="#">5.4 Menu Option Menu</a></p>
—	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [Cancel] : permet de basculer vers le menu précédent.</li> </ul> <p> <a href="#">5 Menu Configuration du panneau</a></p>

## 5.1.1 Menu User Type











Sélectionnez les paramètres du type d'utilisateur de l'imprimante.

Élément configuration	Réglages	Description
User Type	Type 1	Configure les paramètres du type d'utilisateur de l'imprimante. Il est possible de définir 30 réglages d'utilisateurs différents de « Type 1 à 30 » pour l'impression. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [Enter] : permet de basculer vers le sous-menu.   <a href="#">5.1.1.1 Menu User Type advanced setup</a></li> </ul>
	Type 2	
	...	
	Type 29	
	Type 30	
	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [Cancel] : enregistre le réglage et bascule vers le menu précédent.   <a href="#">5.1 Setup Menu</a></li> </ul>

### 5.1.1.1 Menu User Type advanced setup

Divers réglages relatifs au type d'utilisateur sont configurés.

Dans le menu User Type, 30 réglages différents peuvent être définis comme Type 1 à 30 pour les procédés d'impression suivants.

Élément configuration	Réglages	Description
Type 1 à 30	Print Mode	Définit le mode d'impression en fonction de l'usage des données d'impression ou de la vitesse d'impression. <ul style="list-style-type: none"> <li>Bouton [Enter] : permet de basculer vers le sous-menu.</li> </ul>  <a href="#">5.1.1.1.1 Print Mode menu</a>
	Adjust Print	Configure le temps d'ajustement de l'imprimante pour une qualité optimale de l'image imprimée. <ul style="list-style-type: none"> <li>Bouton [Enter] : permet de basculer vers le sous-menu.</li> </ul>  <a href="#">5.1.1.1.2 Adjust Print menu</a>
	PF Adjust	Configure divers réglages relatifs à la compensation d'alimentation du support. <ul style="list-style-type: none"> <li>Bouton [ &gt; ] : permet de basculer vers le sous-menu.</li> </ul>  <a href="#">5.1.1.1.3 PF Adjust menu</a>
	Pre-heater	Règle la température du préchauffeur. <ul style="list-style-type: none"> <li>Cette fonction n'est pas affichée pour VJ-1624WX/1924WX.</li> <li>Bouton [Enter] : permet de basculer vers le sous-menu.</li> </ul>  <a href="#">5.1.1.1.4 Pre-heater menu (VJ-1624X only)</a>
	Platen heater	Règle la température du cylindre d'impression. <ul style="list-style-type: none"> <li>Cette fonction n'est pas affichée pour VJ-1624WX/1924WX.</li> <li>Bouton [Enter] : permet de basculer vers le sous-menu.</li> </ul>  <a href="#">5.1.1.1.5 Platen Heater menu (VJ-1624X only)</a>
	Dryer	Règle la température du sécheur. <ul style="list-style-type: none"> <li>Cette fonction n'est pas affichée pour VJ-1624WX/1924WX.</li> <li>Bouton [Enter] : permet de basculer vers le sous-menu.</li> </ul>  <a href="#">5.1.1.1.6 Dryer menu (VJ-1624X uniquement)</a>
	Vacuum Fan	Configure le fonctionnement du ventilateur aspirant. <ul style="list-style-type: none"> <li>Bouton [Enter] : permet de basculer vers le sous-menu.</li> </ul>  <a href="#">5.1.1.1.7 Vacuum Fan menu</a>
	Media Thickness	Définit l'épaisseur du support que vous utilisez. <ul style="list-style-type: none"> <li>Bouton [Enter] : permet de basculer vers le sous-menu.</li> </ul>  <a href="#">5.1.1.1.8 Media thickness menu</a>
	User Copy	Copie collective des valeurs de réglage du type d'utilisateur sélectionné vers un autre utilisateur. <ul style="list-style-type: none"> <li>Bouton [Enter] : permet de basculer vers le sous-menu.</li> </ul>  <a href="#">5.1.1.1.9 User Copy menu</a>
	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bouton [Cancel] : permet de basculer vers le menu précédent.</li> </ul>  <a href="#">5.1 Setup Menu</a>




### 5.1.1.1.1 Print Mode menu

Les réglages relatifs à la qualité d'impression (Mode d'impression) sont définis en fonction de l'utilisation des données d'impression ou de la vitesse d'impression.

#### REMARQUE

Après avoir défini le Mode d'impression, l'écran passe au menu Effect.

 [Effect menu](#)

Élément configuration	Réglages	Description
Mode	Quality 1	Définit le mode d'impression.
	Quality 2	• Quality 1 à 4 : Idéale pour l'impression de photos. Défini pour fournir une impression de qualité optimale.
	Quality 3	• Graphics 1 à 2 :
	Quality 4	Idéale pour l'impression de photos. Définis pour fournir une impression standard.
	Graphics 1	• Graphics 3 à 4 :
	Graphics 2	Idéaux pour l'impression des schémas, etc. Définis pour fournir une impression standard.
	Graphics 3	• Banner 1 à 4 :
	Graphics 4	Idéale pour les panneaux d'affichage et les tests d'impression. Définie pour fournir une impression rapide.
	Banner 1	Toute pression sur le bouton [>] affiche les informations relatives à chaque mode d'impression.
	Banner 2	 <a href="#">Informations relatives au Mode d'impression</a>
	Banner 3	
	Banner 4	
	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [Enter] : enregistre le réglage et bascule vers le sous-menu.  <a href="#">Effect menu</a></li> <li>• Bouton [Cancel] : annule le réglage et bascule vers le précédent.  <a href="#">5.1.1.1 Menu User Type advanced setup</a></li> </ul>

#### REMARQUE

- Les tailles des images imprimées peuvent être irrégulières en fonction du support et du mode d'impression. Dans de tels cas, utilisez le mode suivant pour réparer les irrégularités.
- Lorsque vous utilisez le mode d'impression bidirectionnelle (reportez-vous au tableau ci-dessous Informations relatives au mode d'impression), passez en mode d'impression unidirectionnelle.
- Lors de l'utilisation des Graphics 1 à 2, modifiez-les en Quality 1 à 4.

## Informations relatives au Mode d'impression

Les valeurs définies de la qualité d'impression enregistrées dans chaque mode d'impression se présentent ainsi qu'il suit.

### REMARQUE

- Dans le tableau ci-dessous, la vitesse d'impression augmente car la condition est similaire aux cas suivants :
  - nombre de passages réduit ;
  - résolution minimale ;
  - sens d'impression bidirectionnel ;

dans le cas d'impression actuel, l'effet sélectionné affecte la vitesse d'impression.

 [Effect menu](#)

Mode d'impression	Résolution	Passe	Direction
Quality 1	1.440 x 1.440 ppp	16 fois	Uni (Unidirectionnel)
Quality 2	1.440 x 1.440 ppp	16 fois	Bi (Bidirectionnel)
Quality 3	720 x 1.440 ppp	8 fois	Uni (Unidirectionnel)
Quality 4	720 x 1.440 ppp	8 fois	Bi (Bidirectionnel)
Graphics 1	720 x 720 ppp	8 fois	Uni (Unidirectionnel)
Graphics 2	720 x 720 ppp	8 fois	Bi (Bidirectionnel)
Graphics 3	720 x 720 ppp	8 fois	Uni (Unidirectionnel)
Graphics 4	720 x 720 ppp	8 fois	Bi (Bidirectionnel)
Banner 1	720 x 720 ppp	4 fois	Uni (Unidirectionnel)
Banner 2	720 x 720 ppp	4 fois	Bi (Bidirectionnel)
Banner 3	360 x 720 ppp	2 fois	Uni (Unidirectionnel)
Banner 4	360 x 720 ppp	2 fois	Bi (Bidirectionnel)




## Effect menu

Configure le menu Effect.

Configurez ce menu lorsque vous souhaitez améliorer la qualité d'impression en ajustant le Mode d'impression défini.

### REMARQUE

- La qualité d'impression pourrait ne pas être améliorée en fonction des conditions d'impression.

Élément configuration	Réglages	Description
Effect	<None> *1	La fonction Effet n'est pas utilisée.
	Wave	Le joint d'impression sera en forme d'onde. La qualité d'impression peut être meilleure que None (Aucun).
	<Fog> *1	La garniture d'impression s'assombriera. Définissez ce menu lorsque des lignes blanches évidentes ou la densité d'impression irrégulière apparaissent sur les supports imprimés en « Wave ». Mode pour résolution minimale (360 x 720 ppp).
	<Fine&Fuzz> *1	Le joint d'impression formera une ombre en forme d'onde. Réalisez l'impression à une vitesse inférieure à l'« Wave ».
	<Fine&Fog> *1	La garniture d'impression s'assombriera. Effectuez ce réglage en cas d'irrégularités horizontales en mode « Fine&Fuzz » Réalisez l'impression à une vitesse inférieure à « Fine&Fuzz »
	A-S.Fine&Wave	Effectue l'impression en Wave en utilisant la moitié des buses de la tête d'impression. Parce que seule la moitié des buses de la tête d'impression est utilisée, la vitesse d'impression atteint la moitié d'une Wave. Configurez ce menu pour améliorer la qualité d'impression en comparaison avec l'option « Fine&Fuzz ». Si vous l'utilisez lorsqu'une partie des buses est obstruée, la détérioration de la qualité peut être évitée.
	B-S.Fine&Wave	Effectue l'impression en « Wave » en utilisant la moitié des buses de la tête d'impression sur le côté opposé de « A-S.Fine&Wave ». Parce que seule la moitié des buses de la tête d'impression est utilisée, la vitesse d'impression atteint la moitié d'une Wave. Configurez ce menu pour améliorer la qualité d'impression en comparaison avec l'option « Fine&Fuzz ». Si vous l'utilisez lorsqu'une partie des buses est obstruée, la détérioration de la qualité peut être évitée.
—	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [Enter] : enregistre le réglage et bascule vers le menu précédent.</li> <li>• Bouton [Cancel] : annule le réglage et bascule vers le précédent.</li> </ul>  <b>5.1.1.1 Print Mode menu</b>	

\*1 Les valeurs initiales de l'effet diffèrent comme indiqué ci-dessous en fonction du mode d'impression sélectionné.



Mode d'impression	Valeur initiale de l'effet
Quality 1 à 4	Fine&Fuzz
Graphics 1 à 2	Fine&Fuzz
Graphics 3 à 4	Fine&Fog
Banner 1 à 2	Fog
Banner 3 à 4	None

### 5.1.1.1.2 Adjust Print menu




Configure le temps d'ajustement de l'imprimante pour une qualité optimale de l'image imprimée.

#### REMARQUE

- Cette imprimante a été ajustée à sa sortie d'usine afin de garantir une qualité d'impression optimale. Procédez aux ajustements nécessaires si la qualité d'impression change après avoir installé l'imprimante ou remplacé le support.
- Lorsqu'après avoir ajusté les réglages d'impression standard, vous définissez de nouveaux réglages pour le type d'utilisateur ou modifiez ceux existants, veillez à régler aussi l'impression.
- Vu que tous les modes d'impression sont réglés en même temps après le réglage personnalisé d'impression, tout réglage d'impression n'est pas nécessaire, même après la modification du mode d'impression.
- Lorsque vous définissez un mode d'impression différent de celui défini dans les réglages du type d'utilisateur, ajustez d'abord tous les modes d'impression dans le réglage personnalisé de l'impression.

Élément configuration	Réglages	Description
Adjust Print	Media Thickness	Passe au menu à partir duquel vous pouvez saisir l'épaisseur du support que vous utilisez.  <b>Media thickness menu</b>
	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [Cancel] : permet de basculer vers le menu précédent.</li> </ul>  <b>5.1.1.1 Menu User Type advanced setup</b>

## Media thickness menu





Élément configuration	Réglages	Description
Media Thickness	<VJ-1624WX/VJ-1924WX> 80 µm à <170 µm> à 2.800 µm	Saisissez l'épaisseur du support que vous utilisez. <ul style="list-style-type: none"> <li>Bouton [Enter] : enregistre le réglage et bascule vers le sous-menu.   <a href="#">Standard Adjust Print menu</a>   <a href="#">Custom Adjust Print menu</a> </li> </ul>
	<VJ-1624X> 80 µm à <170 µm> à 1.300 µm	—
	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bouton [Cancel] : permet de basculer vers le menu précédent.   <a href="#">5.1.1.1 Menu User Type advanced setup</a> </li> </ul>

### REMARQUE

- Les paramètres suivants sont les même que ceux de [5.1.1.8 Media thickness menu](#).







## Standard Adjust Print menu

Ajuste le mode d'impression uniquement pour les réglages du type d'utilisateur actuellement définis.

Élément configuration	Réglages	Description
Adj. Print1 : Standard	Confirm ptn.	Imprime l'échantillon test pour l'alignement. Vérifiez avant d'ajuster.  <a href="#">3.6.1.1 Standard confirmation pattern</a>
	Rough pattern	Utilisez cette fonction en cas de désalignement prononcé. Imprimez l'échantillon d'ajustement et entrez la valeur définie.  <a href="#">3.6.1.2 Standard rough adjustment pattern</a>
	Fine pattern	Utilisez cette fonction en cas de désalignement mineur. Imprimez l'échantillon d'ajustement et entrez la valeur définie.  <a href="#">3.6.1.3 Standard micro adjustment pattern</a>
	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bouton [Cancel] : permet de basculer vers le menu précédent.   <a href="#">5.1.1.1.2 Adjust Print menu</a> </li> </ul>







## Custom Adjust Print menu

Effectuez le réglage pour tous les motifs (A à F).  
Tous les modes d'impression seront ajustés.

Élément configuration	Réglages	Description
Adj. Print2 : Custom	Confirm ptn.	Les échantillons test de A à F seront imprimés aux fins de l'ajustement de l'impression. Vérifiez avant d'ajuster.  <a href="#">3.6.2.1 Custom confirmation pattern</a>
	Rough Ptn. ALL	Utilisez cette fonction en cas de désalignement prononcé. Imprimez les échantillons d'ajustement de A à F et entrez les valeurs définies.  <a href="#">3.6.2.2.1 Rough Pattern ALL</a>
	Rough Pattern A à F	En cas de désalignement prononcé, imprimez et ajustez le motif sélectionné de A à F puis entrez la valeur.  <a href="#">3.6.2.2.2 Rough Pattern A to F</a>
	Fine Ptn. ALL	Utilisez cette fonction en cas de désalignement mineur. Imprimez les échantillons d'ajustement de A à F et entrez les valeurs définies.  <a href="#">3.6.2.3.1 Fine Pattern ALL</a>
	Fine PatternA à F	En cas de désalignement mineur, imprimez et ajustez l'échantillon sélectionné de A à F puis entrez la valeur.  <a href="#">3.6.2.3.2 Fine Pattern A to F</a>
	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bouton [Cancel] : permet de basculer vers le menu précédent.</li> </ul>  <a href="#">5.1.1.2 Adjust Print menu</a>


### 5.1.1.1.3 PF Adjust menu

Configure divers réglages relatifs à la compensation d'alimentation du support.

Élément configuration	Réglages	Description
PF Adjust	Initial Print	Procède à l'impression avec ajustement initial. • Bouton [Enter] : permet de basculer vers le sous-menu.  (1) <b>Init.Adj.Print menu</b>
	Initial Change	Cette opération définit les modifications relatives à l'ajustement initial. • Bouton [Enter] : permet de basculer vers le sous-menu.  (2) <b>Init.Adj.Change menu</b>
	Confirm Print	Cette fonction confirme l'impression. • Bouton [Enter] : permet de basculer vers le sous-menu.  (3) <b>Confirm Print menu</b>
	Micro Print	Cette fonction lance l'impression avec micro-ajustement. • Bouton [Enter] : permet de basculer vers le sous-menu.  (4) <b>Micro Adj. Print menu</b>
	Micro Change	Cette fonction définit les modifications du micro-ajustement. • Bouton [Enter] : permet de basculer vers le sous-menu.  (5) <b>Micro Change menu</b>
	—	• Bouton [Cancel] : permet de basculer vers le menu précédent.  <b>5.1.1.1 Menu User Type advanced setup</b>


#### (1) Init.Adj.Print menu

Procède à l'impression avec ajustement initial.

Élément configuration	Réglages	Description
FeedLength	100 mm à <250 mm> à 500 mm	Cette fonction modifie la longueur (longueur d'alimentation) de la direction d'alimentation du support pour impression avec ajustement initial. • Bouton [Enter] : Détermine les réglages. « Printing » s'affiche sur le panneau de commande et l'impression avec ajustement initial commence. Après l'impression, l'imprimante revient à la normale.
	—	• Bouton [Cancel] : annule le réglage et bascule vers le précédent.  <b>5.1.1.1.3 PF Adjust menu</b>


## (2) Init.Adj.Change menu

Cette opération définit les modifications relatives à l'ajustement initial.

Élément configuration	Réglages	Description
Init.	The setting value of « FeedLength » in the initial adjustment printing $\pm 50,0$ mm (La valeur définie de longueur d'alimentation pour l'impression avec ajustement initial est de $\pm 50,0$ mm)	Cette opération définit les modifications relatives à l'ajustement initial. Exemple : Lorsque la valeur de « FeedLength » pour l'impression avec ajustement initial est de 250 mm, la plage d'ajustement de ce menu va de 200 mm à 300 mm.
	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bouton [Enter] : enregistre le réglage et bascule vers le menu précédent.</li> <li>Bouton [Cancel] : annule le réglage et bascule vers le précédent.</li> </ul>  <a href="#">5.1.1.1.3 PF Adjust menu</a>


## (3) Confirm Print menu

Cette fonction confirme l'impression.

Élément configuration	Réglages	Description
FeedLength	100 mm à <250 mm> à 500 mm	Cette fonction modifie la longueur (longueur d'alimentation) de la direction d'alimentation du support pour confirmation de l'impression. <ul style="list-style-type: none"> <li>Bouton [Enter] : Détermine les réglages. « Printing » s'affiche sur le panneau de commande et l'impression avec ajustement initial commence. Après l'impression, l'imprimante revient à la normale.</li> </ul>
	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bouton [Cancel] : annule le réglage et bascule vers le précédent.</li> </ul>  <a href="#">5.1.1.1.3 PF Adjust menu</a>


#### (4) Micro Adj. Print menu

Cette fonction lance l'impression avec micro-ajustement.

Élément configuration	Réglages	Description
Micro Print	-5,00% à <0,00%> à 5,00% (Après impression)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Imprime un motif avec micro-ajustement conformément à la valeur de micro-ajustement récemment définie avec chacune des valeurs suivantes qui lui sont appliquées. ±0,10%, ±0,20%, ±0,50%, ±0,80%, ±1,20%</li> </ul> Après l'impression, entrez une valeur de micro-ajustement dans la plage suivante : <ul style="list-style-type: none"> <li>-5,00% ~ &lt;0,00%&gt; ~ 5,00%</li> </ul>
	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bouton [Cancel] : permet de basculer vers le menu précédent.</li> </ul> Si au cours de l'opération, l'impression est interrompue.  <a href="#">5.1 Setup Menu</a>

#### (5) Micro Change menu

Cette fonction définit les modifications du micro-ajustement.

Élément configuration	Réglages	Description
Micro Adj.Change	-5,00% à <0,00%> à 5,00%	Cette fonction définit les modifications du micro-ajustement.
	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bouton [Enter] : enregistre le réglage et bascule vers le menu précédent.</li> <li>Bouton [Cancel] : annule le réglage et bascule vers le précédent.</li> </ul>  <a href="#">5.1 Setup Menu</a>

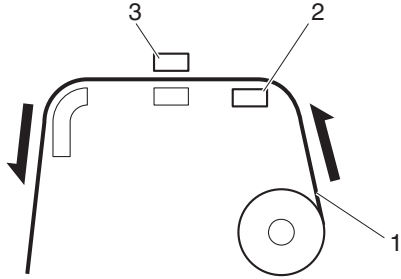

#### 5.1.1.1.4 Pre-heater menu (VJ-1624X only)

Règle la température du préchauffeur.

Réduit un changement rapide de la température sur la partie d'impression en préchauffant le support avant impression.

#### REMARQUE

- Cette fonction n'est pas affichée pour VJ-1624WX/1924WX.
- La température définie du préchauffeur varie selon le support utilisé.

Élément configuration	Réglages	Description
Pre-heater	Off / <30 °C> à 50 °C	<p>Règle la température du préchauffeur.</p>  <p>1.Support en rouleau 2.Préchauffeur 3.Tête d'impression</p>
	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [Enter] : enregistre le réglage et bascule vers le menu précédent.</li> <li>• Bouton [Cancel] : annule le réglage et bascule vers le précédent.</li> </ul> <p> <a href="#">5.1.1.1 Menu User Type advanced setup</a></p>



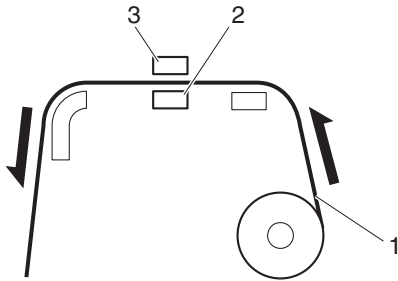

### 5.1.1.1.5 Platen Heater menu (VJ-1624X only)

Règle la température du cylindre d'impression.

Améliore la qualité d'impression en facilitant l'écoulement de l'encre en raison de la chaleur.

**REMARQUE**

- Cette fonction n'est pas affichée pour VJ-1624WX/1924WX.
- La température définie du cylindre d'impression varie selon le support utilisé.

Élément configuration	Réglages	Description
Platen heater	Off / <30 °C> à 50 °C	<p>Règle la température du cylindre d'impression.</p>  <p>1. Support en rouleau 2. Cylindre d'impression 3. Tête d'impression</p>
	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [Enter] : enregistre le réglage et bascule vers le menu précédent.</li> <li>• Bouton [Cancel] : annule le réglage et bascule vers le précédent.</li> </ul> <p> <a href="#">5.1.1.1 Menu User Type advanced setup</a></p>

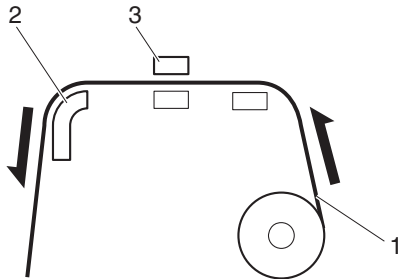

### 5.1.1.1.6 Dryer menu (VJ-1624X uniquement)

Règle la température du sécheur.

Permet de sécher le côté d'impression une fois l'impression terminée.

#### REMARQUE

- Cette fonction n'est pas affichée pour VJ-1624WX/1924WX.
- La température définie du sécheur varie selon le support utilisé.

Élément configuration	Réglages	Description
Dryer	Off / <30 °C> à 50 °C	<p>Règle la température du sécheur.</p>  <p>1.Support en rouleau 2.Sécheur 3.Tête d'impression</p>
	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [Enter] : enregistre le réglage et bascule vers le menu précédent.</li> <li>• Bouton [Cancel] : annule le réglage et bascule vers le précédent.</li> </ul> <p> <a href="#">5.1.1.1 Menu User Type advanced setup</a></p>

### 5.1.1.1.7 Vacuum Fan menu

Configure le fonctionnement du ventilateur aspirant.

Élément configuration	Réglages	Description
Vacuum Fan	Low	Effectuez ce réglage en cas de bourrage papier résultant de l'échec d'alimentation de support lorsque le réglage est Middle.
	Middle	Effectuez ce réglage en cas de bourrage papier résultant de l'échec d'alimentation de support lorsque le réglage est High.
	<High>	Cette option est définie lors de l'utilisation d'un support général.
	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bouton [Enter] : enregistre le réglage et bascule vers le menu précédent.</li> <li>Bouton [Cancel] : annule le réglage et bascule vers le précédent.</li> </ul> <a href="#">5.1.1.1 Menu User Type advanced setup</a>

### 5.1.1.1.8 Media thickness menu

Définit l'épaisseur du support que vous utilisez.

Une fois l'épaisseur du support saisie, la qualité d'impression est automatiquement ajustée.

Élément configuration	Réglages	Description
Media Thickness	<VJ-1624WX/VJ-1924WX> 80 µm à <170 µm> à 2.800 µm  <VJ-1624X> 80 µm à <170 µm> à 1.300 µm	Saisissez l'épaisseur du support que vous utilisez dans la plage de 10 µm.
	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bouton [Enter] : enregistre le réglage et bascule vers le menu précédent.</li> <li>Bouton [Cancel] : annule le réglage et bascule vers le menu précédent.</li> </ul> <a href="#">5.1.1.1 Menu User Type advanced setup</a>


#### REMARQUE

- Ce menu permet d'ajuster automatiquement la qualité d'impression dans une certaine mesure. Lorsque vous souhaitez améliorer la qualité d'impression, faites-le manuellement.  
[3.6 Réglage de la qualité d'impression standard](#)
- Il est possible de régler la qualité d'impression sans régler l'épaisseur du support.

### 5.1.1.1.9 User Copy menu

Copie collective des valeurs de réglage du type d'utilisateur sélectionné vers un autre utilisateur. Les valeurs de réglage suivantes sont copiées.

- Mode d'impression
- Effet
- Valeur d'ajustement de l'impression
- Compensation d'alimentation (longueur d'impression d'ajustement initial, valeur d'ajustement initial, valeur de micro-ajustement)
- Préchauffeur / cylindre d'impression / sécheur
- Ventilateur aspirant
- Épaisseur du support

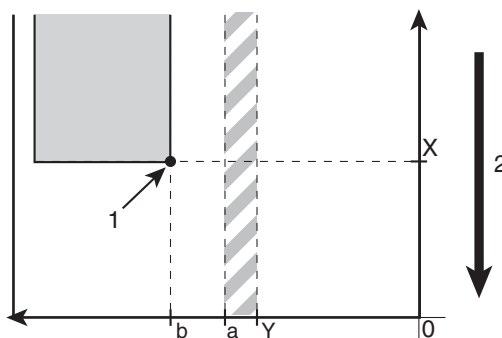
Élément configuration	Réglages	Description
User Copy	<1> à 30, ALL  (Lorsque le type d'utilisateur est défini sur 1 : <2> à 30, ALL)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Les valeurs de réglage du type d'utilisateur actuel sont copiées vers le type d'utilisateur sélectionné.</li> <li>• Lorsque vous avez sélectionné « ALL », les valeurs de réglage du type d'utilisateur actuel sont copiées vers tous les autres types d'utilisateurs.</li> </ul>
	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [Enter] : permet de copier les réglages et de basculer vers le menu précédent.</li> <li>• Bouton [Cancel] : permet de basculer vers le menu précédent sans copier les réglages.</li> </ul> <p> <a href="#">5.1.1.1 Menu User Type advanced setup</a></p>

## 5.1.2 Spitting menu

Configure la projection au cours de l'impression.

### REMARQUE

- Lorsque la projection est définie sur « Off », les buses se bouchent facilement en raison du manque de projection. Dans ce cas, la qualité d'impression ne peut être garantie.
- Lorsque les réglages du menu projection sont définis sur « On media », la largeur maximale du support à imprimer est réduite de 16 mm.  
Alors, les marges latérales prennent la valeur définie dans le menu Side Margin +8 mm.
- La marge latérale représentera la somme suivante en fonction des réglages.  
Y du menu Origin + 8 mm (lorsque la projection est définie sur « On Media ») + Valeur définie dans le menu Side Margin.



1. Position de début d'impression
2. Direction d'alimentation du support

X (distance d'alimentation du support)





Y (distance de transfert de la tête d'impression)

a (0 mm/8 mm : la projection est réglée sur ON, Off/On Media)

b (5 mm à 25 mm : réglage de marge latérale)

[5.1.3 Side Margin menu](#)

[5.1.8 Origin menu](#)


Élément configuration	Réglages	Description
Spitting	<On>	Réalisez la projection sur la boîte de projection située sur le côté initial pour chaque navette. <ul style="list-style-type: none"> <li>Bouton [Enter] : enregistre le réglage et bascule vers le sous-menu.</li> </ul>  <a href="#">5.1.2.1 Spitting Pass Count menu</a>
	On media	Procède à la projection sur les marges de la page. La vitesse d'impression sera améliorée puisque le nombre de fois pour retourner à la boîte de projection est réduit. <ul style="list-style-type: none"> <li>Bouton [Enter] : enregistre le réglage et bascule vers le sous-menu.</li> </ul>  <a href="#">5.1.2.1 Spitting Pass Count menu</a>
	Off	La projection n'est pas effectuée. <ul style="list-style-type: none"> <li>Bouton [Enter] : enregistre le réglage et bascule vers le menu précédent.</li> </ul>  <a href="#">5.1 Setup Menu</a>
	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bouton [Cancel] : annule le réglage et bascule vers le précédent.</li> </ul>  <a href="#">5.1 Setup Menu</a>

### 5.1.2.1 Spitting Pass Count menu

Cette fonction définit les intervalles de retour vers la boîte de projection par la tête d'impression lorsque « On » ou « On media » est défini dans le menu Spitting. La tête d'impression retourne à la boîte de projection à chaque navette suivant le nombre défini.

#### REMARQUE

- Si le nombre de retours de projection est défini sur élevé, la projection n'est pas effectuée au niveau de la boîte de projection. Donc, le risque que les buses soient bouchées est élevé lorsque vous imprimez pendant longtemps. Dans ce cas, la qualité d'impression ne peut être garantie.

Élément configuration	Réglages	Description
ReturnCount	<1 time> à 999 times	Définissez le nombre de retours de projection.
	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bouton [Enter] : enregistre le réglage et bascule vers le menu précédent.</li> <li>Bouton [Cancel] : annule le réglage et bascule vers le précédent.</li> </ul>  <a href="#">5.1.2 Spitting menu</a>

#### <Exemple de projection>

Réglage de la projection	Définition du nombre de retours	Fonctionnement
On	1 time	Réalisez la projection sur la boîte de projection chaque fois que la tête d'impression revient à la position initiale. La projection n'est pas effectuée sur le support.

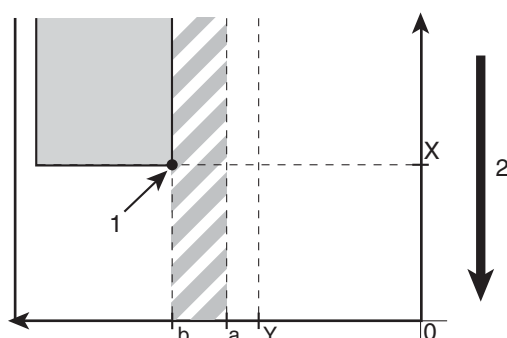
<b>Réglage de la projection</b>	<b>Définition du nombre de retours</b>	<b>Fonctionnement</b>
On	5 times	Procède à la projection sur la boîte de projection sur le côté initial toutes les cinq fois où la tête d'impression revient à la position initiale. La projection n'est pas effectuée sur le support.
On media	1 time	Procède à la projection sur la boîte de projection sur le côté initial chaque fois que la tête d'impression revient à la position initiale. Réalisez la projection sur la boîte de projection chaque fois que la tête d'impression revient à la position initiale.
On media	5 times	Procède à la projection sur la boîte de projection sur le côté initial toutes les cinq fois où la tête d'impression revient à la position initiale. Réalisez la projection sur la boîte de projection chaque fois que la tête d'impression revient à la position initiale.
Off	—	La projection est effectuée sur la boîte de projection ou sur le support.

### 5.1.3 Side Margin menu

Configure les marges droite et gauche (marges latérales) au cours de l'impression.

#### REMARQUE

- Lorsque le menu projection est défini sur « On Media », la largeur maximale du support à imprimer est réduite de 16 mm.  
Alors, les marges latérales prennent la valeur définie dans le menu Side Margin +8 mm.  
↳ [5.1.1.1.9 User Copy menu](#)
- La marge latérale représentera la somme suivante en fonction des réglages.  
Y du menu Origin + 8 mm (lorsque la projection est définie sur « On Media ») + Valeur définie dans le menu Side Margin.



1. Position de début d'impression
2. Direction d'alimentation du support

X (distance d'alimentation du support)

Y (distance de transfert de la tête d'impression)

a (0 mm/8 mm : la projection est réglée sur ON, Off/On Media)

b (5 mm à 25 mm : réglage de marge latérale)

↳ [5.1.1.1.9 User Copy menu](#)

↳ [5.1.8 Origin menu](#)


Élément configuration	Réglages	Description
Side Margin	<5 mm> à 25 mm	Définissez les marges latérales.
	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [Enter] : enregistre le réglage et bascule vers le menu précédent.</li> <li>• Bouton [Cancel] : annule le réglage et bascule vers le précédent.</li> </ul> ↳ <a href="#">5.1 Setup Menu</a>




## 5.1.4 Media Initial menu

Précise s'il est nécessaire de détecter la largeur et le côté du support lors de l'initialisation de ce dernier.

### REMARQUE

- Lorsque le menu Media Detection est réglé sur « Off », définissez la largeur du support actuel à partir du menu Media Width.  
 [5.1.5 Media Width menu](#)
- Lorsque la détection du support est définie sur « Off », le support ne peut pas être coupé automatiquement.

Élément configuration	Réglages	Description
Init.	Off	Le support ne sera pas détecté.
	Top&Width	Détecte la largeur et le côté du support lors de l'initialisation de ce dernier.
	<Width>	Détecte la largeur du support lors de l'initialisation de ce dernier.
	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [Enter] : enregistre le réglage et bascule vers le menu précédent.</li> <li>• Bouton [Cancel] : annule le réglage et bascule vers le précédent.</li> </ul>  <a href="#">5.1 Setup Menu</a>

## 5.1.5 Media Width menu

Indique la largeur du support entre le point de chargement et l'extrémité gauche du support si le support n'est pas détecté lors de l'initialisation.

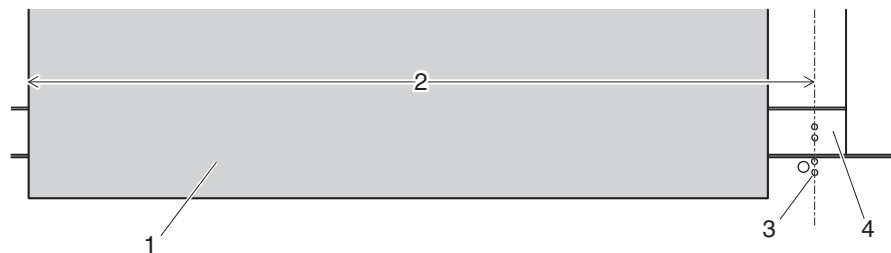
☞ (1) [Media Width menu](#)

Affiche la largeur du support détectée pendant l'initialisation du support.

☞ (2) [Media Width menu](#)

Pour les réglages relatifs à la détection du support, référez-vous aux sections suivantes.

☞ [5.1.4 Media Initial menu](#)



N°	Nom
1	Support en rouleau
2	Largeur du support (lorsque vous n'utilisez pas de détecteur de support)
3	Point de chargement du support
4	Cylindre d'impression

### REMARQUE


- Lorsque le support est chargé comme l'indique le schéma et que le détecteur de support n'est pas utilisé, l'appareil pourrait effectuer l'impression entre le côté droit du cylindre et le milieu du support. Si cela se produit, ajustez la position de lancement d'impression à partir du menu Origin.

☞ [5.1.8 Origin menu](#)


## (1) Media Width menu

### REMARQUE

- Lorsque vous définissez une valeur supérieure à la largeur réelle du support dans le menu correspondant, il pourrait y avoir fuite d'encre sur le support ou dans l'imprimante.

Élément configuration	Réglages	Description
MediaWidth	<VJ-1624X/1624WX> 210 mm à <1.000 mm> à 1.625 mm <VJ-1924WX> 210 mm à <1.000 mm> à 1.910mm	Définissez la largeur du support.
	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [Enter] : enregistre le réglage et bascule vers le menu précédent.</li> <li>• Bouton [Cancel] : annule le réglage et bascule vers le précédent.</li> </ul>  <a href="#">5.1.1.1 Menu User Type advanced setup</a>


## (2) Media Width menu




Élément configuration	Réglages	Description
MediaWidth	**** mm	Affiche la largeur du support détectée pendant l'initialisation.
	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [Cancel] : permet de basculer vers le menu précédent.</li> </ul>  <a href="#">5.1 Setup Menu</a>

## 5.1.6 Output Mode menu

Définit la méthode d'éjection du support après l'impression.


### REMARQUE

- Lorsque l'unité d'enroulement n'est pas installée, ne définissez pas le Output mode sur « Take-up ». Si vous le faites, l'appareil ne pourra fonctionner correctement.
- Lorsque le menu Mode de sortie est défini sur « Take-up », alors le menu Prev. Stick est désactivé.  
 [5.1.9 Prev. Stick menu \(VJ-1624X uniquement\)](#)

Élément configuration	Réglages	Description
Output mode	<Off>	Effectuez ce réglage en cas d'absence de coupe automatique du support après impression. (Réglez sur Off même en cas de coupe manuelle du support.)
	Take-up	Définissez la valeur d'enroulement lorsque vous utilisez un enrouleur. (Le support ne sera pas coupé après impression.)
	Auto cut	Effectuez ce réglage en cas de coupe automatique du support.  <a href="#">5.1.7 Method of Cut menu</a>
	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [Enter] : enregistre le réglage et bascule vers le sous-menu.  <a href="#">5.1.6.1 Ink Dry Time menu</a></li> <li>• Bouton [Cancel] : annule le réglage et bascule vers le précédent.  <a href="#">5.1 Setup Menu</a></li> </ul>

### 5.1.6.1 Ink Dry Time menu



Définissez le temps de séchage de l'encre.

Élément configuration	Réglages	Description
Ink dry time	<0 sec.> à 60 min	Définissez le temps de séchage de l'encre.
	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bouton [Enter] : enregistre le réglage et bascule vers le menu précédent.</li> <li>Bouton [Cancel] : annule le réglage et bascule vers le précédent.</li> </ul>  <a href="#">5.1.6 Output Mode menu</a>

### 5.1.6.2 Page Gap menu

Si vous définissez le mode d'éjection du support sur « Take-up », passe à le menu Page Gap.

Dans le menu Page Gap, vous pouvez modifier les marges entre les résultats d'impression.

Élément configuration	Réglages	Description
Page Gap	<Normal>	Ne modifie pas la marge entre les résultats d'impression.
	Narrow	La marge entre les résultats d'impression est plus étroite que lorsque l'option est définie sur « Normal ».
	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bouton [Enter] : enregistre le réglage et bascule vers le sous-menu.</li> </ul>  <a href="#">5.1.6.1 Ink Dry Time menu</a> <ul style="list-style-type: none"> <li>Bouton [Cancel] : annule le réglage et bascule vers le précédent.</li> </ul>  <a href="#">5.1.6 Output Mode menu</a>

## 5.1.7 Method of Cut menu

Définit la méthode de coupe du support après impression.

### REMARQUE

- Lorsque la détection du support est définie sur « Off », le support ne peut pas être coupé automatiquement.
- Il est impossible de couper certains supports (ces supports ne peuvent pas être coupés du tout ou ne peuvent pas être coupés finement). Dans ce cas, réglez le « Output Mode menu » sur « Off » et coupez le support manuellement.

☞ 5.1.6 Output Mode menu

☞ 4.4.4 Coupure manuelle du support

- Le sens de coupe varie en fonction de la version du firmware utilisé.

Élément configuration	Réglages	Description
Method of Cut	SingleCut - 2 steps	Coupe suivant un processus plus court que celui de la méthode de SingleCut-3. Convient aux supports à largeur étroite.
	<SingleCut - 3 steps>	Méthode de coupe normale
	DoubleCut - 2 steps	Configuré lorsque le support n'est pas coupé selon la méthode de SingleCut-2. Convient aux supports à largeur étroite.
	DoubleCut - 3 steps	Configuré lorsque le support n'est pas coupé selon la méthode de SingleCut-3.
	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [Enter] : enregistre le réglage et bascule vers le menu précédent.</li> <li>• Bouton [Cancel] : annule le réglage et bascule vers le précédent.</li> </ul> <p>☞ 5.1 Setup Menu</p>

### 5.1.7.1 Cut Pressure menu

Configure la pression de coupe du support lors de l'opération de coupe.

Élément configuration	Réglages	Description
Cut Pressure	Low	Coupe le support à un niveau de pression faible. Convient pour les supports fins ou lorsque le réglage « High » de la pression est trop rigide.
	<High>	Pression de coupe normale
	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bouton [Enter] : enregistre le réglage et retourne au menu précédent.</li> <li>Bouton [Cancel] : Annule la valeur configurée, et retourne au menu précédent.</li> </ul> <a href="#">🔗 5.1.7 Method of Cut menu</a>

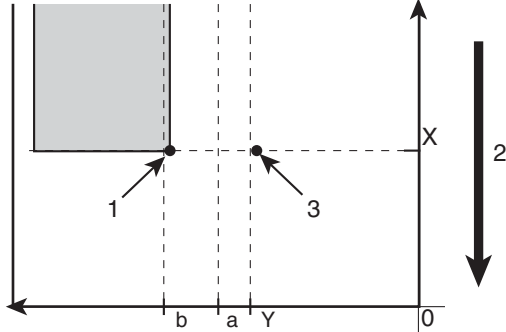
### 5.1.8 Origin menu

Marque le début de l'impression (origine) des données d'impression.

Configure le menu lors de la réimpression sur la marge tout en modifiant la position des données d'impression par rapport au support imprimé.

#### REMARQUE

- Lorsque le menu Output Mode est défini sur « Take-up », la valeur de réglage de X (distance d'alimentation du support) est comprise entre 0 mm et 15.000 mm.  
[🔗 5.1.6 Output Mode menu](#)
- En fonction de la valeur des réglages des marges latérales, la valeur maximale des réglages de Y (distance de transfert de la tête d'impression) diminue.  
[🔗 5.1.3 Side Margin menu](#)


Élément configuration	Réglages	Description
Origin	<ul style="list-style-type: none"> <li>• X (distance d'alimentation du support) : -15.000 mm à 15.000 mm</li> <li>• Y (distance de transfert de la tête d'impression) : &lt;VJ-1624X/1624WX&gt; 0 mm à 1.405 mm &lt;VJ-1924WX&gt; 0 mm à 1.690 mm</li> </ul>	<p>Modifiez la position de la tête d'impression et la distance d'alimentation du support à l'aide des boutons suivants.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [+]: augmente la valeur de réglage.</li> <li>• Bouton [-]: diminue la valeur de réglage.</li> </ul>  <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Position de début d'impression</li> <li>2. Direction d'alimentation du support</li> <li>3. Position de réglage de l'« Origine »</li> </ol> <p>X (distance d'alimentation du support) Y (distance de transfert de la tête d'impression) a (0 mm/8 mm : la projection est réglée sur ON, Off/On Media) b (5 mm à 25 mm : réglage de marge latérale)</p> <p><b>REMARQUE</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• La marge latérale représentera la somme suivante en fonction des réglages. Y du menu Origin + 8 mm (lorsque la projection est définie sur « On Media » + Valeur définie dans le menu Side Margin. 🔗 <a href="#">5.1.1.1.9 User Copy menu</a> 🔗 <a href="#">5.1.3 Side Margin menu</a></li> </ul>
Confirm Position -> Enter		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [Enter] ou après une certaine période : Détermine les réglages. La tête d'impression reprend sa position initiale. Enregistre le réglage et bascule vers le menu précédent. 🔗 <a href="#">5.1 Setup Menu</a></li> </ul>
—		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [Cancel] : annule le réglage et bascule vers le précédent. 🔗 <a href="#">5.1 Setup Menu</a></li> </ul>




### 5.1.9 Prev. Stick menu (VJ-1624X uniquement)

Empêche au support de coller lorsque l'impression est lancée.

#### REMARQUE

- Cette fonction n'est pas affichée pour VJ-1624WX/1924WX.
- Lorsque le menu Mode de sortie est défini sur « Take-up », alors le menu Prev. Stick est désactivé.  
 [5.1.6 Output Mode menu](#)


Élément configuration	Réglages	Description
Prev. Stick	<Off>	L'opération d'anti-colle n'est pas exécutée.
	On	L'opération d'anti-colle est exécutée. Alimentez le support d'avant en arrière pour l'empêcher de coller.
	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [Enter] : enregistre le réglage et bascule vers le menu précédent.</li> <li>• Bouton [Cancel] : annule le réglage et bascule vers le précédent.</li> </ul>  <a href="#">5.1 Setup Menu</a>

### 5.1.10 Standby Heating menu (VJ-1624X uniquement)

Définit le temps de préchauffage du Chauffeur lorsque l'imprimante est en mode veille.


#### REMARQUE

- Cette fonction n'est pas affichée pour VJ-1624WX/1924WX.

Élément configuration	Réglages	Description
Standby Heating	10 minutes - <60 minutes>	Définit le temps de préchauffage de l'appareil de chauffage. Lorsque le temps prédéfini est écoulé, chaque appareil de chauffage est désactivé.
	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [Enter] : enregistre le réglage et bascule vers le menu précédent.</li> <li>• Bouton [Cancel] : annule le réglage et bascule vers le précédent.</li> </ul>  <a href="#">5.1.1.1 Menu User Type advanced setup</a>

## 5.1.11 Head Travel menu

Définit l'intervalle de déplacement de la tête d'impression au cours de l'impression.


Élément configuration	Réglages	Description
CR Movement	Data	La tête d'impression se déplace sur toute la largeur des données d'impression. La vitesse d'impression sera améliorée puisque la distance de déplacement de la tête d'impression est optimisée.
	Machine	La tête d'impression se déplace de la position initiale à la largeur maximale du support à imprimer.
	<MediaWidth>	La tête d'impression se déplace sur toute la largeur du support.
	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bouton [Enter] : enregistre le réglage et bascule vers le menu précédent.</li> <li>Bouton [Cancel] : annule le réglage et bascule vers le précédent.</li> </ul>  <a href="#">5.1 Setup Menu</a>

### REMARQUE

- La valeur minimale de la largeur de décalage de la tête d'impression est de 900 mm.
- Notez que lorsque l'imprimante est configurée comme « Media width » ou « Data width », la largeur de décalage de la tête d'impression n'est pas inférieure à 900 mm, même si la largeur du support chargé est inférieure à 900 mm.

## 5.1.12 Multi Strike menu

Définit le nombre de remplacements par ligne.

Élément configuration	Réglages	Description
Multi Strike	<1 time> à 9 times	Définit le nombre de remplacements.
	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bouton [Enter] : enregistre le réglage et bascule vers le menu précédent.</li> <li>Bouton [Cancel] : annule le réglage et bascule vers le précédent.</li> </ul>  <a href="#">5.1 Setup Menu</a>

### 5.1.13 Strike Wait menu

Configure le temps d'attente pendant l'impression par écrasement.

#### REMARQUE

- Lorsque vous utilisez un support à largeur étroite pour VJ-1624X, ce dernier ne peut pas être correctement chauffé et la qualité d'impression ne peut par conséquent pas être préservée. Dans ce cas, définissez le temps de Strike Wait pendant l'impression par écrasement, pour correctement chauffer le support avant l'impression.

Élément configuration	Réglages	Description
Strike Wait	<0,0 sec.> à 0,1 sec. à 5,0 sec.	Définit le temps d'attente de l'écrasement.
	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bouton [Enter] : enregistre le réglage et bascule vers le menu précédent.</li> <li>Bouton [Cancel] : annule le réglage et bascule vers le précédent.</li> </ul> <a href="#">🔑 5.1 Setup Menu</a>

### 5.1.14 Slant Check menu

Définit la détection des inclinaisons au cours du chargement du support.

Élément configuration	Réglages	Description
Slant Check	Off	La vérification d'inclinaison n'est pas effectuée.
	<On>	La vérification d'inclinaison est effectuée.
	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bouton [Enter] : enregistre le réglage et bascule vers le menu précédent.</li> <li>Bouton [Cancel] : annule le réglage et bascule vers le précédent.</li> </ul> <a href="#">🔑 5.1 Setup Menu</a>

## 5.1.15 Auto Cleaning menu





Configure les réglages relatifs au nettoyage automatique.

### CONSEIL

- Les réglages au niveau du panneau de commande déterminent le mode de nettoyage.  
 [6.2.3 Nettoyage de la tête d'impression](#)

### REMARQUE

- Lorsque la hauteur de la tête d'impression est définie sur High pour VJ-1624WX/1924WX, le nettoyage automatique n'est pas effectué.
- Pour VJ-1624X, le nettoyage automatique peut être effectué sans tenir compte de la hauteur de tête.

Élément configuration	Réglages	Description
Auto Cleaning	WaitingTime	Définit la valeur du nettoyage automatique en mode veille.  <a href="#">5.1.15.1 Idle Auto Cleaning menu</a>
	PrintingTime	Définit la valeur du nettoyage automatique au cours de l'impression.  <a href="#">5.1.15.2 Printing Mode Auto Cleaning</a>
	Before printing	Définit la valeur du nettoyage automatique avant l'impression.  <a href="#">5.1.15.3 Pre-printing Mode Auto Cleaning</a>
	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [Enter] : enregistre le réglage et bascule vers le sous-menu.</li> <li>• Bouton [Cancel] : permet de basculer vers le menu précédent.</li> </ul>  <a href="#">5.1 Setup Menu</a>

### 5.1.15.1 Idle Auto Cleaning menu

Définit l'intervalle de nettoyage automatique en mode veille.

Élément configuration	Réglages	Description
WaitingTime	Off - 10 min - <360 min> - 1.440 min	Définit l'heure de nettoyage automatique au WaitingTime mode. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Off : Le nettoyage automatique n'est pas effectué.</li> <li>• Autres : Procède au nettoyage de la tête sélectionné dans le menu Cleaning après expiration du temps programmé.</li> </ul> <a href="#">🔗 6.2.3 Nettoyage de la tête d'impression</a>
	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [Enter] : enregistre le réglage et bascule vers le menu précédent.</li> <li>• Bouton [Cancel] : annule le réglage et bascule vers le précédent.</li> </ul> <a href="#">🔗 5.1.15 Auto Cleaning menu</a>

### 5.1.15.2 Printing Mode Auto Cleaning

Définit l'intervalle du nettoyage automatique pendant l'impression.

Élément configuration	Réglages	Description
PrintingTime	<Off> - 5 mins à 180 mins	Définit la durée du nettoyage automatique pendant l'impression. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Off : Le nettoyage automatique n'est pas effectué.</li> <li>• Autres : Procède au nettoyage de la tête sélectionné dans le menu nettoyage après expiration du temps programmé.</li> </ul> <a href="#">🔗 6.2.3 Nettoyage de la tête d'impression</a>
	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [Enter] : enregistre le réglage et bascule vers le menu précédent.</li> <li>• Bouton [Cancel] : annule le réglage et bascule vers le précédent.</li> </ul> <a href="#">🔗 5.1.15 Auto Cleaning menu</a>

### 5.1.15.3 Pre-printing Mode Auto Cleaning

Définit la valeur du nettoyage automatique avant l'impression.

Élément configuration	Réglages	Description
Before Print	<Off>	Le nettoyage automatique n'est pas effectué.
	On	<ul style="list-style-type: none"> <li>Procède au nettoyage de la tête d'impression sélectionnée dans le menu nettoyage avant l'impression.</li> </ul> <a href="#">🔑 6.2.3 Nettoyage de la tête d'impression</a>
	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bouton [Enter] : enregistre le réglage et bascule vers le menu précédent.</li> <li>Bouton [Cancel] : annule le réglage et bascule vers le précédent.</li> </ul> <a href="#">🔑 5.1.15 Auto Cleaning menu</a>

### 5.1.16 Ink Status menu

Affiche les informations relatives aux puces de circuits intégrés.




#### REMARQUE

- Pour afficher les informations relatives aux puces de circuits intégrés, utilisez des cartouches d'encre et des cartes S/C authentiques.  
Si vous utilisez des cartouches d'encre autres que des authentiques, le niveau d'encre ne s'affichera pas correctement.

Élément configuration	Réglages	Description
KCMY	0 à 100 (unité : %)	La quantité d'encre restante dans chaque cartouche K/C/M/Y s'affiche. <ul style="list-style-type: none"> <li>Si le voyant clignote à 10%, la récupération de la puce intelligente est effectuée sur la cartouche d'encre correspondante. (VJ-1624X uniquement)</li> </ul> <a href="#">🔑 7.4 Récupération de puce intelligente (VJ-1624X uniquement)</a>
	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bouton [Cancel] : permet de basculer vers le menu précédent.</li> </ul> <a href="#">🔑 5.1 Setup Menu</a>

## 5.1.17 Roll Length menu

Définit la longueur du support en rouleau.



Élément configuration	Réglages	Description
Roll media	<Off>	La longueur du rouleau n'est pas utilisée. <ul style="list-style-type: none"> <li>Bouton [Enter] : enregistre le réglage et bascule vers le menu précédent.</li> </ul>  <a href="#">5.1 Setup Menu</a>
	Roll1	Définit la longueur du roll media (support en rouleau). Les valeurs de réglage de la longueur du support en rouleau peuvent être définies comme « Roll1 » à « Roll3 ». <ul style="list-style-type: none"> <li>Bouton [Enter] : enregistre le réglage et bascule vers le sous-menu.</li> </ul>  <a href="#">5.1.17.1 Roll Length menu</a>
	Roll2	
	Roll3	
	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bouton [Cancel] : annule le réglage et bascule vers le précédent.</li> </ul>  <a href="#">5.1 Setup Menu</a>

### 5.1.17.1 Roll Length menu

Définit la longueur du support en rouleau.

#### REMARQUE

- Après le remplacement du support en rouleau, ajustez à nouveau sa longueur.  
Si la longueur du support en rouleau n'est pas définie, sa quantité résiduelle ne s'affichera pas correctement.




Élément configuration	Réglages	Description
Length	1 m à <30 m> à 200 m	Définit la longueur du support en rouleau.
	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bouton [Enter] : enregistre le réglage et bascule vers le menu précédent.</li> </ul>  <a href="#">5.1.17.2 Print Stop menu</a> <ul style="list-style-type: none"> <li>Bouton [Cancel] : annule le réglage et bascule vers le précédent.</li> </ul>  <a href="#">5.1.17 Roll Length menu</a>

### 5.1.17.2 Print Stop menu

Vous pouvez choisir d'afficher ou non « Roll Remain Error » et de suspendre l'impression lorsque la longueur du support en rouleau à l'intérieur de l'imprimante est égale à 0.

#### REMARQUE



- Vous pouvez normalement définir cette option sur « Off » car le capteur arrière détecte l'absence de rouleau de papier.
- Si vous utilisez un support en rouleau qui ne sort pas facilement du mandrin à la fin, l'impression peut ne pas s'interrompre lorsque le support en rouleau finit. Si l'impression s'interrompt, le menu est réglé sur « Off (Arrêt) ». Si cela se produit, réglez à nouveau sur « On ».
- Lorsque « Roll Remain Error (Erreur de rouleau restant) » ou « Roll Near End » apparaît lorsque le menu « Print pause » est réglé sur « On », si vous abaissez le levier de réglage du support après avoir remplacé le nouveau support en rouleau, le menu « Roll Media Length Setting » s'affiche. Saisissez la longueur du support en rouleau que vous avez défini.

Élément configuration	Réglages	Description
Print Stop	<Off>	Le décompte du support en rouleau restant ne permet pas d'évaluer l'interruption de l'impression. L'impression s'interrompt lorsque le capteur arrière répond. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [Enter] : enregistre le réglage et bascule vers le sous-menu.</li> </ul>  <a href="#">5.1.17 Roll Length menu</a>
	On	Même lorsque le capteur arrière ne répond pas, l'impression s'interrompt lorsque le décompte du support en rouleau restant atteint 0. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [Enter] : enregistre le réglage et bascule vers le sous-menu.</li> </ul>  <a href="#">5.1.17.3 Near End menu</a>
	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [Cancel] : annule le réglage et bascule vers le précédent.</li> </ul>  <a href="#">5.1.17 Roll Length menu</a>



### 5.1.17.3 Near End menu


Vous pouvez afficher « Roll Near End: \*m » (\* est remplacé par un chiffre entre 1 et 10) avant la longueur du support en rouleau comptée. L'imprimante atteint 0.

Élément configuration	Réglages	Description
Near end	<Off>	« Near end » ne s'affiche pas.
	Remain: 10 m à 1 m	« Near end » s'affiche lorsque le décompte restant du support en rouleau devient la longueur que vous avez sélectionné.
	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bouton [Enter] : enregistre le réglage et bascule vers le menu précédent.</li> <li> <a href="#">5.1.17 Roll Length menu</a></li> <li>Bouton [Cancel] : annule le réglage et bascule vers le précédent.</li> <li> <a href="#">5.1.17.2 Print Stop menu</a></li> </ul>

### 5.1.18 Exhaust Fan menu

Configure le fonctionnement du ventilateur aspirant.

Ventile l'intérieur de l'imprimante pour stabiliser le rendement des pièces. Diminue également le risque de fuite d'encre à l'intérieur de l'imprimante. Il est recommandé d'utiliser le ventilateur aspirant, surtout pour des tâches d'impression prolongée.



Élément configuration	Réglages	Description
Exhaust fan	Off	Désactive le ventilateur aspirant..
	<Low>	Démarre le ventilateur aspirant au régime Low.
	High	Démarre le ventilateur aspirant au régime High.
	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bouton [Enter] : enregistre le réglage et bascule vers le menu précédent.</li> <li>Bouton [Cancel] : annule le réglage et bascule vers le précédent.</li> <li> <a href="#">5.1 Setup Menu</a></li> </ul>

## 5.1.19 Longstore menu

Lavez la tête d'impression avec le liquide de nettoyage.

### REMARQUE




- Assurez-vous d'utiliser un liquide de nettoyage dédié.
- (VJ-1624X) numéro de l'appareil : VJ-MSINK3-CL220, VJ-MSINK3-CL1000
- (VJ-1624WX/1924WX) Numéro du modèle : RJ-FGCLS (liquide de nettoyage pour encre aquarelle), VJ-DSINK-CL1000g (liquide de nettoyage pour l'encre de sublimation)


Élément configuration	Réglages	Description
Longstore	Start	<p>Lavez la tête d'impression avec le liquide de nettoyage.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [Enter] : Nettoie la tête d'impression.</li> </ul> <p>Le contenu suivant s'affiche sur le panneau de commande. « Remove Cartridges » Retirer la cartouche d'encre et installer la cartouche de nettoyage.  <a href="#">6.1.1 Remplacement des cartouches d'encre</a></p>
	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [Cancel] : permet de basculer vers le menu précédent sans nettoyage de la tête d'impression.  <a href="#">5.1 Setup Menu</a></li> </ul>

## 5.1.20 CR Maintenance menu

Procède à l'entretien.


Utilisé dans les cas suivants.

- Nettoyage du tampon de nettoyage  
 [6.2.4 Nettoyage du tampon de nettoyage](#)
- Nettoyage de la circonférence de la tête d'impression  
 [6.2.5 Nettoyage de la circonférence de la tête d'impression](#)
- Remplacement du massicot  
 [6.1.4 Remplacement du massicot](#)

Élément configuration	Réglages	Description
CR Maintenance	Start	Procède à l'entretien. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [Enter] : La tête d'impression se déplace vers la gauche. Le tampon de nettoyage se soulève.</li> </ul>
		Le contenu suivant s'affiche sur le panneau de commande. «CR Mainte.: End » <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [Enter] : Le tampon de nettoyage reprend sa position initiale. La tête d'impression reprend sa position initiale.</li> </ul>
	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [Cancel] : permet de basculer vers le menu précédent sans entretien.   <a href="#">5.1 Setup Menu</a></li> </ul>
	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Procédez au pompage (marche/arrêt) en appuyant sur le bouton « - » tout en affichant « CR Mainte. : End ».</li> </ul>


## 5.1.21 Initialization menu

Ramène les réglages de l'imprimante aux paramètres par défaut.

Élément configuration	Réglages	Description
Initialization	ALL	Tous les réglages peuvent être ramenés aux paramètres par défaut.
	User Type	La configuration du type d'utilisateur est ramenée aux paramètres par défaut.
	Except User Type	La configuration autre que le Type d'utilisateur est ramenée aux paramètres par défaut.
	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [Enter] : « ** Initialing ** » s'affiche sur le panneau de commande et l'imprimante initialise les réglages.</li> <li>• Bouton [Cancel] : permet de basculer vers le menu précédent sans initialisation.   <a href="#">5.1 Setup Menu</a></li> </ul>

## 5.1.22 Life Times menu

Affiche la durée de vie de fonctionnement de chaque pièce.


Élément configuration	Réglages	Description
Life Times	Head	Affiche la durée de vie de fonctionnement de chaque pièce. <ul style="list-style-type: none"> <li>• La durée de vie de chaque pièce est indiquée par des astérisques (Maximum 5 astérisques : 100%).</li> <li>• Lorsque les pièces se détériorent, le nombre d'astérisques diminue un à un (20%).</li> <li>• Il convient de remplacer les pièces lorsque tous les astérisques ont disparu, et que le message « Change » s'affiche. Contactez votre revendeur local MUTOH pour les pièces de rechange.</li> </ul>
	Pump	
	CR Motor	
	PF Motor	
	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [Cancel] : permet de basculer vers le menu précédent.</li> </ul>  <a href="#">5.1 Setup Menu</a>

## 5.1.23 IP Address menu

Définit l'adresse IP de l'imprimante.

### REMARQUE

- Assurez-vous de définir l'adresse IP après avoir consulté l'administrateur réseau.

Élément configuration	Réglages	Description
IP Address	000.000.000.000 à <192.168.001.253> à 255.255.255.255	Modifiez l'adresse IP à l'aide des boutons suivants. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [+]: augmente la valeur de réglage.</li> <li>• Bouton [-]: diminue la valeur de réglage.</li> <li>• Bouton [Enter]: change les réglages du segment suivant. Enregistre les valeurs définies dans le quatrième segment, puis retourne au menu précédent.</li> </ul>
	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [Cancel]: annule le réglage et bascule vers le précédent.</li> </ul>  <a href="#">5.1 Setup Menu</a>

## 5.1.24 Subnet Mask menu

Définit le masque de sous-réseau de l'imprimante.

### REMARQUE

- Assurez-vous de définir le masque de sous-réseau après avoir consulté l'administrateur réseau.

Élément configuration	Réglages	Description
Subnet Mask	000.000.000.000 à <255.255.255.000> à 255.255.255.255	Modifiez le masque de sous-réseau à l'aide des boutons suivants. <ul style="list-style-type: none"> <li>Bouton [+]: augmente la valeur de réglage.</li> <li>Bouton [-]: diminue la valeur de réglage.</li> <li>Bouton [Enter]: change les réglages du segment suivant. Enregistre les valeurs définies dans le quatrième segment, puis retourne au menu précédent.</li> </ul>
	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bouton [Cancel]: annule le réglage et bascule vers le précédent.</li> </ul> <a href="#">🔍 5.1 Setup Menu</a>

## 5.1.25 Gateway menu

Définit la passerelle.

### REMARQUE

- Assurez-vous de définir la passerelle après avoir consulté l'administrateur réseau.

Élément configuration	Réglages	Description
Gateway	000.000.000.000 à <192.168.001.254> à 255.255.255.255	Modifiez la passerelle à l'aide des boutons suivants. <ul style="list-style-type: none"> <li>Bouton [+]: augmente la valeur de réglage.</li> <li>Bouton [-]: diminue la valeur de réglage.</li> <li>Bouton [Enter]: change les réglages du segment suivant. Enregistre les valeurs définies dans le quatrième segment, puis retourne au menu précédent.</li> </ul>
	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bouton [Cancel]: annule le réglage et bascule vers le précédent.</li> </ul> <a href="#">🔍 5.1 Setup Menu</a>

## 5.1.26 Header Dump menu

Cette fonction permet de spécifier l'impression des informations suivantes (données déchargées) des données d'impression.


- En-tête de données
- Nombre de Point dans les données (imprimées uniquement lorsque le réglage de la décharge de la tête d'impression est « On ».)
- Temps d'impression
- Numéro de série de l'imprimante
- Version du firmware
- Taille des données
- Temps de réception des données

### REMARQUE

- Les données déchargées seront utilisées comme données de référence pour toute assistance technique.


### CONSEIL

Lorsqu'une impression est exécutée en liaison avec un ordinateur, le réglage du logiciel RIP sera imprimé dans l'« Data Header ».

Élément de configuration	Valeur de réglage	Description
Header Dump	<Off>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Seules les données d'impression sont imprimées.</li> <li>• Les données déchargées ne sont pas imprimées.</li> </ul>
	On	Après l'impression des données d'impression, les données déchargées sont imprimées.
	Dump	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Seules les données déchargées sont imprimées mais le « Nombre de point des données » n'est pas imprimé.</li> <li>• Les données d'impression ne sont pas imprimées.</li> </ul>
	Print	Imprime les derniers données de vidage. Lorsque aucun historique n'est disponible, « No Print Data » s'affiche sur le panneau de commande.
	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [Enter] : enregistre le réglage et bascule vers le menu suivant.</li> <li>• Bouton [Cancel] : Enregistre la valeur configurée et retourne au menu précédent.</li> </ul> <p> <a href="#">5.1 Setup Menu</a></p>

## 5.1.27 Start Feed menu

Si vous réglez à l'avance le démarrage de l'alimentation, vous pouvez modifier les marges entre les résultats d'impression.

Élément de configuration	Description	Élément de configuration
Start Feed	-10 mm à <0 mm> à 500 mm	<ul style="list-style-type: none"> <li>Lorsque la valeur est supérieure à 0 : les marges sont plus grandes que lorsqu'elle est définie sur « 0 ».</li> <li>Lorsque la valeur est 0 : la marge entre les résultats d'impression ne change pas.</li> <li>Lorsque la valeur est inférieure à 0 : les marges sont plus petites que lorsqu'elle est définie sur « 0 ».</li> </ul>
	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bouton [Enter] : enregistre le réglage et bascule vers le menu précédent.</li> <li>Bouton [Cancel] : annule le réglage et bascule vers le précédent.</li> </ul> <p> <a href="#">5.1 Setup Menu</a></p>

### REMARQUE

- Lorsque la surface du support en rouleau devient ondulée en raison de l'influence du préchauffage, définissez une marge plus large avant que l'imprimante démarre, pour arrêter la dégradation de la qualité d'impression.
- Lorsque vous utilisez un dispositif d'enroulement et vous réglez « Start Feed » sur moins de 0, définissez la « Page Gap » comme « Narrow ». S'ils sont définis sur « Normal », les réglages pour « Start Feed » ne s'appliqueront pas correctement.

 [5.1.6.2 Page Gap menu](#)

## 5.1.28 Heater Control menu (VJ-1628X uniquement)

### REMARQUE

- Cette fonction n'est pas affichée pour VJ-1624WX/1924WX.

Vous pouvez définir les fonctionnalités du dispositif de chauffage selon les exigences de l'environnement d'utilisation.

Si le support devient ondulé lors de l'impression en raison de la chaleur, améliorez les résultats en réglant le fonctionnement du dispositif de chauffage.

Élément de configuration	Description	Élément de configuration
Heater Ctrl	<Normal>	Exécute les opérations normales du dispositif de chauffage. Si le support ne présente pas d'ondulation, effectuez le réglage suivant.
	Fixer	Lorsque vous souhaitez réduire le temps d'impression et éviter toute ondulation du support, effectuez le réglage suivant.
	Dryer	Effectuez le réglage suivant si vous souhaitez limiter l'ondulation du support sans détériorer la performance de séchage des résultats d'impression, lorsque vous utilisez un dispositif d'enroulement.
	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [Enter] : enregistre le réglage et bascule vers le menu précédent.</li> <li>• Bouton [Cancel] : annule le réglage et bascule vers le précédent.</li> </ul> <a href="#">🔧 5.1 Setup Menu</a>

## 5.1.29 Alert Buzzer menu

Définit la manière d'arrêter l'avertisseur sonore de l'imprimante en cas d'erreur.

Pour les impressions sans surveillance, vous pouvez sélectionner le réglage Arrêt pour éviter l'émission continue d'avertissement sonore.

Élément de configuration	Valeur de réglage	Description
Alert Buzzer	<On>	Appuyez sur n'importe quelle touche du panneau de commande pour arrêter l'avertisseur sonore. Cette fonction doit être normalement définie.
	Off	Après plusieurs bips, l'imprimante arrête automatiquement l'avertisseur sonore.
	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [Enter] : enregistre le réglage et bascule vers le menu suivant.</li> <li>• Bouton [Cancel] : Enregistre la valeur configurée et retourne au menu précédent.</li> </ul> <a href="#">🔧 5.1 Setup Menu</a>







## 5.2 Test Print Menu

Vérifie la buse de la tête d'impression et la liste des réglages.

### CONSEIL

Référez-vous aux éléments suivants pour la procédure d'impression test.

 [3.5 Test d'impression](#)

Élément configuration	Description
Nozzle Check	Procède à l'impression de vérification de la buse. Cette fonctionnalité permet de vérifier si des têtes d'impression sont bouchées et si des impressions manquent ou sont tachées.  <a href="#">3.5.1 Nozzle Check</a>
Mode Print	Lance l'impression en mode. Permet de confirmer les conditions d'impression suivantes. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Qualité d'impression</li> <li>• Effet</li> <li>• Température définie du préchauffeur (VJ-1624X uniquement)</li> <li>• Température définie du plateau chauffant(VJ-1624X uniquement)</li> <li>• Température définie du Sécheur (VJ-1624X uniquement)</li> <li>• Micro ajustement de la valeur de la compensation d'alimentation du support</li> </ul>  <a href="#">3.5.2 Mode print</a>
Setup List	L'impression de la liste de configuration est effectuée. Utilisé pour vérifier l'élément de configuration et le type d'utilisateur.  <a href="#">3.5.3 Setup print</a>
Palette	L'impression de la palette est effectuée pour la démonstration des couleurs.
—	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [Enter] : « Printing » s'affiche sur le panneau de commande et le test d'impression est effectué.</li> <li>• Bouton [Cancel] : permet de basculer vers le menu précédent.</li> </ul>  <a href="#">5 Menu Configuration du panneau</a>

## 5.3 Cleaning Menu

Nettoie la tête d'impression.

### CONSEIL

Le nettoyage de la tête peut être effectué lorsque l'imprimante est à la normale.  
Référez-vous aux procédures de fonctionnement ci-après.

🔗 [6.2.3 Nettoyage de la tête d'impression](#)

### REMARQUE

- Si la hauteur de la tête d'impression est définie sur High pour la VJ-1624WX, « Change Head Gap Low » s'affiche sur le panneau de commande.  
Définissez la hauteur de la tête d'impression sur Low.  
🔗 [4.2.4.3 Lors du réglage de la hauteur de la tête sur Low](#)
- Pour VJ-1624X, le nettoyage automatique peut être effectué sans tenir compte de la hauteur de tête.

Élément configuration	Description
Short	Évacue une plus petite quantité d'encre qu'en mode « Normal ». <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [Enter] : « Cleaning *** » s'affiche sur le panneau de commande et le nettoyage de la tête d'impression commence. La progression du nettoyage de la tête s'affiche en pourcentage sur le panneau de commande.</li> </ul>
Normal	Sélectionnez normalement ce mode. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [Enter] : « Cleaning *** » s'affiche sur le panneau de commande et le nettoyage de la tête d'impression commence. La progression du nettoyage de la tête s'affiche en pourcentage sur le panneau de commande.</li> </ul>
Long	Évacue une plus grande quantité d'encre que le nettoyage normal. Utilisé lorsque la tête d'impression ne s'améliore pas après le nettoyage normal. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [Enter] : « Cleaning *** » s'affiche sur le panneau de commande et le nettoyage de la tête d'impression commence. La progression du nettoyage de la tête s'affiche en pourcentage sur le panneau de commande.</li> </ul>
Little Charge	Recharge une petite quantité d'encre. Charge une petite quantité d'encre lorsque l'impression n'est pas stable après le remplissage de l'encre. 🔗 <a href="#">3.3 Remplissage d'encre</a> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [Enter] : « Ink Refill *** » s'affiche sur le panneau de commande et la recharge d'encre commence. La progression de la recharge d'encre s'affiche en pourcentage sur le panneau de commande.</li> </ul>
Initial ink charge	Procédez au premier chargement d'encre Même si vous utilisez une imprimante dont l'encre a été remplie, lorsque vous utilisez le bloc adaptateur d'encre de haute capacité pour la première fois, effectuez la charge initiale d'encre. 🔗 <a href="#">3.3.5 Première utilisation d'un bloc adaptateur d'encre haute capacité sur une imprimante dont l'encre est chargée</a> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [Enter] : « Ink Refill *** » s'affiche sur le panneau de commande et la recharge d'encre commence. La progression de la recharge d'encre s'affiche en pourcentage sur le panneau de commande.</li> </ul>
—	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [Cancel] : permet de basculer vers le menu précédent. 🔗 <a href="#">5 Menu Configuration du panneau</a></li> </ul>

## 5.4 Menu Option Menu

Permet de paramétrer le contenu du menu Setup.

Vous pouvez rendre invisibles les éléments de configuration que vous n'utilisez pas d'habitude.

Bascule les réglages de « On » à « Off » à l'aide des boutons [<] ou [>] du panneau de commande.

Lorsque les réglages sont définis sur « Activé », le message « \* » s'affiche sur le panneau de commande.


### REMARQUE

- Même si le Menu Option Menu « Off » est sélectionnée, vous pouvez afficher temporairement les réglages en sélectionnant « Temporary » dans le menu Setup.
- Pour VJ-1624WX, « Prev. Stick » et « StandbyHeating » ne s'affichent pas, même temporairement.

 [5.1 Setup Menu](#)

Élément configuration	Réglages		Description
	VJ-1624X	VJ-1624WX/ 1924WX	
User Type	Off	Off	Configure l'affichage du menu User Type.
	<On>	<On>	
Spitting	Off	Off	Configure l'affichage ou non du menu Spitting.
	<On>	<On>	
Side Margin	Off	Off	Configure l'affichage ou non du menu Side Margin.
	<On>	<On>	
Media Initial	Off	Off	Configure l'affichage du menu Media Initial.
	<On>	<On>	
MediaWidth	Off	Off	Configure l'affichage du menu MediaWidth.
	<On>	<On>	
Output mode	Off	Off	Configure l'affichage du menu Output Mode.
	<On>	<On>	
Method of Cut	Off	Off	Configure l'affichage du menu Method of Cut.
	<On>	<On>	
Origin	Off	Off	Configure l'affichage du menu Origin.
	<On>	<On>	
Prev. Stick	Off	<Off>	Configure l'affichage ou non du menu Prev. Stick.
	<On>		
Standby Heating	Off	<Off>	Configure l'affichage du menu StandbyHeating.
	<On>		
Head Travel	Off	Off	Configure l'affichage ou non du menu Head Travel.
	<On>	<On >	


Élément configuration	Réglages		Description
	VJ-1624X	VJ-1624WX/ 1924WX	
Multi Strike	Off	Off	Configure l'affichage du menu Multi Strike.
	<On>	<On>	
Strike Wait	Off	Off	Configure l'affichage du menu Strike Wait.
	<On>	<On>	
Slant Check	Off	Off	Configure l'affichage ou non du menu Slant Check.
	<On>	<On>	
Auto Cleaning	Off	Off	Configure l'affichage ou non du menu Auto Cleaning.
	<On>	<On>	
Ink Status	Off	Off	Configure l'affichage ou non du menu Ink Status.
	<On>	<On>	
Roll Length	Off	Off	Configure l'affichage ou non du menu Roll Length.
	<On>	<On>	
Exhaust fan	Off	Off	Configure l'affichage ou non du menu Exhaust Fan.
	<On>	<On >	
Longstore	Off	Off	Configure l'affichage du menu Longstore.
	<On>	<On >	
CR Maintenance	Off	Off	Configure l'affichage du menu CR Maintenance.
	<On>	<On >	
Initialization	Off	Off	Configure l'affichage ou non du menu Initialization.
	<On>	<On >	
Life Times	Off	Off	Configure l'affichage ou non du menu Life Times.
	<On>	<On >	
IP Address	Off	Off	Configure l'affichage du menu IP Address.
	<On>	<On>	
Subnet Mask	Off	Off	Configure l'affichage du menu Subnet Mask.
	<On>	<On>	
Gateway	Off	Off	Configure l'affichage du menu Gateway.
	<On>	<On>	
Header dump	Off	Off	Configure l'affichage ou non du menu Header dump.
	<On>	<On>	
Start Feed	Off	Off	Configure l'affichage ou non du menu Start Feed.
	<On>	<On>	
Heater Control	Off	<Off>	Configure l'affichage ou non du menu Heater Control.
	<On>		

Élément configuration	Réglages		Description
	VJ-1624X	VJ-1624WX/ 1924WX	
Alert Buzzer	Off	Off	Configure l'affichage ou non du menu Alert Buzzer.
	<On>	<On >	
ALL On			<p>Affiche tous les éléments du menu Setup.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Si vous appuyez sur le bouton [Enter], « * », représentant tous les éléments, s'affiche dans le Menu Option Menu.</li> </ul>
ALL Off			<p>Aucun élément du menu Setup n'est affiché.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Si vous appuyez sur le bouton [Enter], « * », représentant tous les éléments, disparaît du menu Option Menu Menu.</li> <li>• Même si « ALL Off » est sélectionné, vous pouvez afficher temporairement les éléments en sélectionnant « Temporary » dans le menu Setup.</li> </ul>
—			<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [Cancel] : enregistre le réglage et bascule vers le menu précédent.</li> </ul> <p> <a href="#">5 Menu Configuration du panneau</a></p>


## 5.5 Version Menu

Affiche les versions du firmware.

### <VJ-1624X>

Élément configuration	Réglages	Description
Ver. M/C	*.**(Dispositif principal)/ *.**(Régulateur)	Affiche les versions du firmware sur le dispositif principal (M) et le régulateur (H).
	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bouton [Cancel] : permet de basculer vers le menu précédent.</li> </ul>  <b>5 Menu Configuration du panneau</b>

### <VJ-1624WX/1924WX>

Élément configuration	Réglages	Description
Version	*.**	Affiche les versions du firmware.
	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bouton [Cancel] : permet de basculer vers le menu précédent.</li> </ul>  <b>5 Menu Configuration du panneau</b>

## 5.6 Sleep Mode Menu

Les réglages du mode veille sont configurés.

Lorsque vous activez le mode veille, l'imprimante fonctionne comme suit.

- Le ventilateur aspirant s'arrête.
- Le ventilateur de mise sous vide arrête de fonctionner.
- Tous les appareils de chauffages s'arrêtent. (VJ-1624X uniquement).
- Tous les voyants s'éteignent excepté celui de l'alimentation.
- Le nettoyage automatique de la tête d'impression est effectué une fois que la durée définie dans le menu Réglage du minuteur s'est écoulée.

➤ [5.6.1 Timer Setting menu](#)

### CONSEIL

Les réglages au niveau du panneau de commande déterminent le mode de nettoyage.

➤ [6.2.3 Nettoyage de la tête d'impression](#)

Élément configuration	Réglages	Description
Sleep Mode	Set Timer	Définissez l'intervalle de nettoyage automatique de cette imprimante en mode veille. ➤ <a href="#">5.6.1 Timer Setting menu</a>
	Start	Activez le mode veille ➤ <a href="#">5.6.2 Sleep Mode Start menu</a>
	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [Cancel] : permet de basculer vers le menu précédent.</li> </ul> ➤ <a href="#">5.1 Setup Menu</a>

## 5.6.1 Timer Setting menu

Définissez l'intervalle de nettoyage de la tête d'impression de cette imprimante en mode veille. Une fois la durée écoulée, la tête de l'imprimante est nettoyée automatiquement.

### REMARQUE

- En mode veille, même après expiration du temps défini, le nettoyage de la tête d'impression ne survient pas dans les circonstances suivantes.
  - Le capot avant est ouvert.
  - Le capot d'entretien est ouvert.
  - Le levier de charge du support est soulevé.
  - La hauteur de la tête d'impression est réglée sur « High ». (VJ-1624WX/1924WX uniquement).
  - Le réservoir de liquide résiduel est plein.
  - La cartouche d'encre est vide.
  - La cartouche d'encre a été retirée.
  - Une cartouche d'encre autre que la cartouche d'encre d'origine est insérée dans la fente de cartouche, etc.


Lorsque l'imprimante revient à la normale, le nettoyage de la tête d'impression recommence, et le mode veille continue.

 [7.2 Messages d'erreur](#)

- Si l'une des situations ci-dessus survient au cours du nettoyage de la tête d'impression, l'opération s'arrête.

Lorsque l'imprimante revient à la normale, le nettoyage de la tête d'impression recommence.

 [7.2 Messages d'erreur](#)

Élément configuration	Réglages	Description
Set Timer	1 heure	Lorsque le temps défini est écoulé, le nettoyage de la tête d'impression commence.
	2 heures	
	3 heures	
	4 heures	
	5 heures	
	<6 heures>	
	9 heures	
	12 heures	
	18 heures	
	24 heures	
	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bouton [Cancel] : permet de basculer vers le menu précédent.</li> </ul>  <a href="#">5.6 Sleep Mode Menu</a>



## 5.6.2 Sleep Mode Start menu

Activez le mode veille.

Pendant le mode veille, « Restart → Enter » s'affichera sur le panneau de commande.

Pendant le mode veille, appuyez sur la touche [Enter] pour faire revenir l'imprimante au fonctionnement normal.

### REMARQUE


- Si en basculant vers le mode veille l'imprimante est sous l'une des conditions suivantes, « Don't Start Sleep Mode » s'affiche et l'appareil ne basculera pas vers ce mode.
  - Le capot avant est ouvert.
  - Le capot d'entretien est ouvert.
  - Le levier de charge du support est soulevé.
  - La hauteur de la tête d'impression est réglée sur « High ». (VJ-1624WX/1924WX uniquement).
  - Le réservoir de liquide résiduel est plein.
  - La cartouche d'encre est vide.
  - La cartouche d'encre a été retirée.
  - Une cartouche d'encre autre que la cartouche d'encre d'origine est insérée dans la fente de cartouche, etc.

Activez à nouveau le mode veille après que l'imprimante soit retournée à la normale.

 [7.2 Messages d'erreur](#)

- Si l'imprimante est soumise à l'une des conditions évoquées ci-dessus en mode Veille, elle ne retourne pas à l'état normal, même lorsque vous appuyez sur le bouton [Enter].  
Ramenez l'imprimante à la normale, puis appuyez sur le bouton [Enter] pour la faire revenir au fonctionnement normal.

 [7.2 Messages d'erreur](#)

Élément configuration	Réglages	Description
Start	Start Sleep Mode?	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Le bouton [Enter] active le mode Veille.</li> <li>• Bouton [Cancel] : bascule vers le menu précédent sans activer le mode veille.</li> </ul> <p> <a href="#">5.6 Sleep Mode Menu</a></p> <p>Le contenu suivant s'affiche sur le panneau de commande. &lt;Restart → ENTER&gt;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [Enter] : ramène l'imprimante au fonctionnement normal.</li> </ul>

## 5.7 Display Menu

Définit la langue et les éléments du menu à l'écran LCD du Operation panel (panneau de commande).

Élément configuration	Réglages	Description
Display	Language	Définit la langue des éléments du menu à l'écran LCD du panneau de commande. 🔑 5.7.1 Language menu
	Temperature	Définit l'unité d'affichage de la température. 🔑 5.7.2 Temperature menu
	Length	Définit l'unité d'affichage de la longueur. 🔑 5.7.3 Length menu
	Remain Ink	Configure l'affichage ou non de l'indicateur de niveau d'encre. 🔑 5.7.4 Remain Ink menu
	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bouton [Enter] : permet de basculer vers lesous menu.</li> <li>Bouton [Cancel] (Annuler) : Annule la valeur configurée et retourne au menu précédent.</li> </ul> 🔑 5 Menu Configuration du panneau

### 5.7.1 Language menu

Définit la langue des éléments du menu à l'écran LCD du panneau de commande.

Élément configuration	Réglages	Description
Language	<English>	Affiche les éléments du menu en anglais.
	Japanese	Affiche les éléments du menu en japonais.
	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bouton [Enter] : enregistre le réglage et bascule vers le menu précédent.</li> <li>Bouton [Cancel] : annule le réglage et bascule vers le précédent.</li> </ul> 🔑 5.7 Display Menu

## 5.7.2 Temperature menu

Définit l'unité d'affichage de la température.

Élément configuration	Réglages	Description
Temperature	<Celsius [°C]>	Affiche la température en Celsius [°C].
	Fahrenheit [°F]	Affiche la température en Fahrenheit [°F].
	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [Enter] : enregistre le réglage et bascule vers le menu précédent.</li> <li>• Bouton [Cancel] : annule le réglage et bascule vers le précédent.</li> </ul> <a href="#">🔗 5.7 Display Menu</a>

## 5.7.3 Length menu

Définit l'unité d'affichage de la longueur.

Élément configuration	Réglages	Description
Length	<mm>	Affiche la longueur en millimètres (mm).
	inch	Affiche la longueur en pouces (po).
	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [Enter] : enregistre le réglage et bascule vers le menu précédent.</li> <li>• Bouton [Cancel] : annule le réglage et bascule vers le précédent.</li> </ul> <a href="#">🔗 5.7 Display Menu</a>

## 5.7.4 Remain Ink menu

Configure l'affichage ou non de l'indicateur de niveau d'encre.

Élément configuration	Réglages	Description
Remain Ink	On	Affiche l'indicateur de niveau d'encre. Reportez-vous à ce qui suit pour plus de détails. <a href="#">🔗 2.1.4 Indicateur de niveau d'encre</a> <a href="#">🔗 2.1.4.1 Graphique de niveau d'encre estimé</a>
	<Off>	L'indicateur de niveau d'encre ne s'affiche pas.
	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton [Enter] : enregistre le réglage et bascule vers le menu précédent.</li> <li>• Bouton [Cancel] : annule le réglage et bascule vers le précédent.</li> </ul> <a href="#">🔗 5.7 Display Menu</a>

## 5.8 Job Status Menu

Les différentes informations relatives à l'impression précédente s'afficheront.

La longueur des données imprimées et l'état de finalisation de l'impression s'afficheront. Lorsque vous supprimez l'impression, les données de finalisation de l'impression s'affichent.

Élément configuration	Réglages	Description
Job Status	JobStatus	S'affiche si l'impression est terminée. Lorsque l'impression est terminée : [Completed] Lorsque l'impression est annulée : [Canceled]
	ToDoLength	La longueur totale des données imprimées (direction d'alimentation du support) s'affiche.
	Done	La longueur imprimée s'affiche.
	Remain	La longueur restante du support imprimé s'affiche.
	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bouton [Cancel] : annule le réglage et bascule vers le précédent.</li> </ul> <a href="#">🔧 5 Menu Configuration du panneau</a>

### CONSEIL

- Cette fonction permet de vérifier les informations relatives aux données imprimées lorsque l'impression est terminée. Pour plus de détails relatifs aux données en cours d'impression, veuillez vous référer aux éléments ci-dessous.
  - 🔧 [4.4.5.2 Réglages pouvant être modifiés ou confirmés au cours de l'impression](#)
  - 🔧 [4.4.8 Affichage normal au cours de l'impression](#)
- Les valeurs affichées dans cette fonction sont standard et ne garantissent pas la précision.
- Si les données d'impression n'incluent aucune donnée de longueur, toutes les informations seront affichées comme « 0 ».

## **6 Entretien**

Ce chapitre décrit l'entretien au quotidien de l'imprimante.

## 6.1 Remplacement des consommables

Cette section décrit la période et la procédure de remplacement des cartouches d'encre (ou des blocs d'encre), le support en rouleau et les tampons de la boîte de rinçage.

### 6.1.1 Remplacement des cartouches d'encre

Cette section décrit la période de remplacement des cartouches d'encre.

#### (1) Quand effectuer le remplacement

- a. À l'apparition sur l'écran du panneau de commande du message « [\*\*\*\*\*] InkNearEnd ».
  - Ce message s'affiche lorsqu'il reste une petite quantité d'encre dans la cartouche d'encre.
  - L'alarme retentit.  
Pour arrêter l'alarme, appuyez sur la touche [Enter] du panneau de commande.
  - Remplacez-la par une nouvelle cartouche d'encre.
- b. Lorsque le message « [\*\*\*\*] InkEnd » s'affiche sur le panneau de commande.
  - Ce message s'affiche lorsqu'il ne reste plus d'encre dans la cartouche d'encre.
  - L'alarme retentit.  
Pour arrêter l'alarme, appuyez sur la touche [Enter] du panneau de commande.
  - Remplacez immédiatement par la nouvelle cartouche d'encre.

#### REMARQUE

- Le symbole [\*\*\*\*] apparaissant dans les messages demandant le remplacement des cartouches d'encre indique la couleur qui est épuisée ou sur le point de l'être, et indique le numéro du réceptacle.
  - K : Noire (Black)
  - C : Cyan
  - M : Magenta
  - Y : Jaune (Yellow)
- Évitez d'insérer ou de retirer la cartouche d'encre sauf au moment de la remplacer.  
Le fait d'insérer ou de retirer la cartouche d'encre mélange l'air dans le tube d'encre, et les défaillances telles que l'obstruction des buses pourraient survenir.
- Si le message « Ink End » s'affiche, vous ne pouvez effectuer d'impression jusqu'à insertion d'une nouvelle cartouche d'encre.
- Si vous ne disposez d'aucune cartouche d'encre de rechange à portée, laissez la cartouche d'encre vide dans l'imprimante.  
Le fait de laisser l'imprimante sans cartouches d'encre peut donner lieu à l'obstruction de la tête d'impression.

**(2) Type**

Nos cartouches et blocs d'encre authentiques compatibles avec l'imprimante sont les suivants.

**<Pour VJ-1624X>**

Description	N° de modèle
Cartouche d'encre K (Noir : 220 ml )	VJ-MSINK3A-BK220
Cartouche d'encre K (Noir : 440 ml )	VJ-MSINK3A-BK440
Cartouche d'encre K (Noir : 1.000 ml )	VJ-MSINK3A-BK1000
Cartouche d'encre C (Cyan : 220 ml )	VJ-MSINK3A-CY220
Cartouche d'encre C (Cyan : 440 ml )	VJ-MSINK3A-CY440
Cartouche d'encre C (Cyan : 1.000 ml )	VJ-MSINK3A-CY1000
Cartouche d'encre M (Magenta : 220 ml )	VJ-MSINK3A-MA220
Cartouche d'encre M (Magenta : 440 ml )	VJ-MSINK3A-MA440
Cartouche d'encre M (Magenta : 1.000 ml )	VJ-MSINK3A-MA1000
Cartouche d'encre Y (Jaune : 220 ml )	VJ-MSINK3A-YE220
Cartouche d'encre Y (Jaune : 440 ml )	VJ-MSINK3A-YE440
Cartouche d'encre Y (Jaune : 1.000 ml )	VJ-MSINK3A-YE1000

**<Pour VJ-1624WX/1924WX>**

Description	N° de modèle
Cartouche d'encre K (Noir : 220 ml )	RJ-FGINK-BK2
Cartouche d'encre C (Cyan : 220 ml )	RJ-FGINK-CY2
Cartouche d'encre M (Magenta : 220 ml )	RJ-FGINK-MA2
Cartouche d'encre Y (Jaune : 220 ml )	RJ-FGINK-YE2
Encre noire (Encre de transfert par sublimation)	VJ-DTSINK-BK1000g
Encre cyan (Encre de transfert par sublimation)	VJ-DTSINK-CY1000g
Encre magenta (Encre de transfert par sublimation)	VJ-DTSINK-MA1000g
Encre jaune (Encre de transfert par sublimation)	VJ-DTSINK-YE1000g
Encre noire (Encre de sublimation à impression directe)	VJ-DPSINK-BK1000g
Encre cyan (Encre de sublimation à impression directe)	VJ-DPSINK-CY1000g
Encre magenta (Encre de sublimation à impression directe)	VJ-DPSINK-MA1000g
Encre jaune (Encre de sublimation à impression directe)	VJ-DPSINK-YE1000g

**REMARQUE**

---

- L'adaptateur d'encre haute capacité (en option) est nécessaire pour utiliser des blocs d'encre de 1.000 ml.  
Pour plus de détails au sujet du bloc adaptateur d'encre haute capacité, contactez votre revendeur MUTOH local.
  - Lors du remplacement, utilisez des cartouches d'encre authentiques.  
L'imprimante a été conçue pour utiliser des cartouches et des blocs d'encre authentiques.  
Si vous utilisez une cartouche d'encre qui n'a pas été fabriquée par MUTOH,
    - le résultat d'impression pourrait être flou, ou l'épuisement de l'encre dans le bloc pourrait ne pas être détecté correctement.
    - aucune panne consécutive à l'utilisation d'une cartouche d'encre autre que celles recommandées ci-dessus n'est couverte par la garantie, et les frais de réparation sont à la charge du client.
-



### (3) Étapes de remplacement

Suivez la procédure ci-après pour installer la cartouche d'encre et les blocs adaptateurs d'encre haute capacité.



#### ATTENTION

- **Avant le fonctionnement, veuillez lire la fiche de données de sécurité (FDS).**
- **Lors de la manipulation des cartouches d'encre ou des blocs d'encre, évitez tout contact avec vos yeux et votre peau.**  
**Si l'encre pénètre dans vos yeux, ou adhère à votre peau, rincez immédiatement avec de l'eau.**  
**Dans le cas contraire, vous pourrez souffrir d'une irritation ou d'une inflammation légère des yeux.**  
**En cas d'anomalie, consultez immédiatement un médecin.**
- **Veuillez ne pas démonter les cartouches et les blocs d'encre.**  
**Si elles sont démontées, l'encre pourrait entrer en contact avec les yeux ou la peau.**

#### REMARQUE

- N'utilisez pas les cartouches d'encre que vous avez insérées dans les réceptacles à cartouches d'encre d'autres imprimantes. Ces cartouches d'encre ne seront pas utilisées à nouveau.
- N'agitez pas fortement les cartouches et les blocs d'encre.  
Cela pourrait provoquer une fuite d'encre.
- Ne démontez pas les cartouches d'encre.  
Une cartouche ou un bloc d'encre démontée est inutilisable.
- Lorsqu'une cartouche ou bloc d'encre est déplacée d'un endroit froid à un lieu chaud, conservez-la pendant trois heures au moins dans le nouvel environnement avant de procéder aux impressions.
- Ne remplissez pas la cartouche ou les blocs d'encre avec de l'encre.  
Cela pourrait provoquer une impression anormale.
- N'insérez ou ne retirez des cartouches ou des blocs adaptateurs d'encre haute capacité qu'au moment de leur remplacement.  
Cela pourrait compromettre la qualité d'impression.

## (1) Remplacement des cartouches d'encre de 220 ml et de 440 ml

### REMARQUE

Les cartouches d'encre de 440 ml ne sont pas compatibles avec le VJ-1624WX/1924WX.

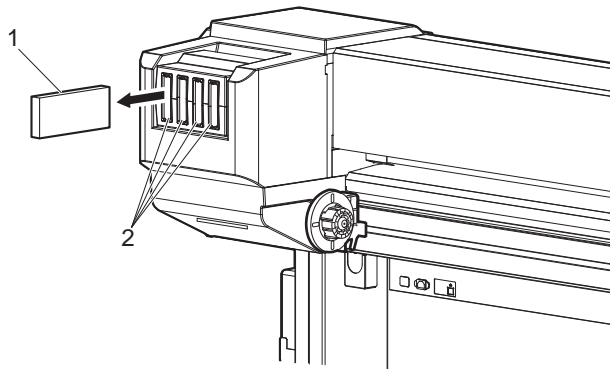
1. Vérifiez que l'imprimante est sous tension.

### REMARQUE

Ne remplacez pas les cartouches d'encre lorsque l'imprimante est Hors tension.  
L'encre restante pourrait ne pas être détectée correctement, ce qui compromettrait la qualité de l'impression.

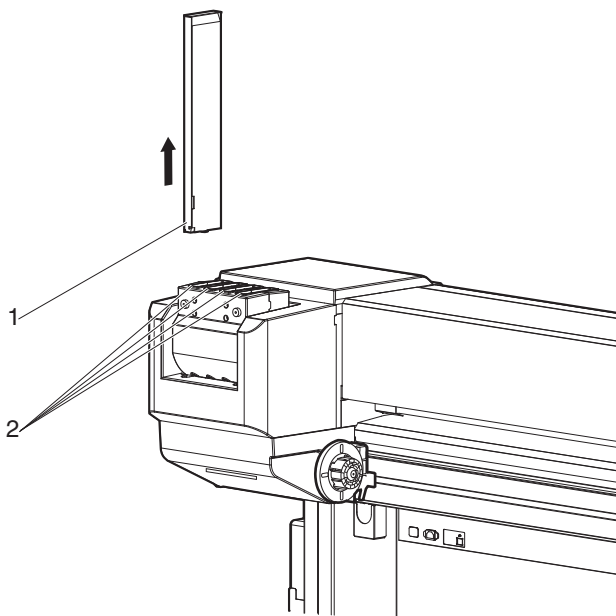
2. Retirez les cartouches d'encre à remplacer de leurs réceptacles.

- a. Pour les cartouches d'encre de 220 ml



N°	Nom
1	Cartouche d'encre
2	Réceptacles de cartouches d'encre

b. Pour les cartouches d'encre de 440 ml



N°	Nom
1	Cartouche d'encre
2	Réceptacles de cartouches d'encre

3. Retirez la nouvelle cartouche de son emballage.

**REMARQUE**

- Ouvrez l'emballage juste avant de fixer la cartouche d'encre à son réceptacle. Le fait de laisser la cartouche d'encre avec son emballage ouvert peut compromettre la qualité d'impression.
- Évitez d'insérer ou de déplacer la cartouche d'encre plus de 10 fois. Si la cartouche d'encre a été retirée/insérée plus de 10 fois, vous ne pourrez plus l'utiliser même s'il reste de l'encre.

4. Agitez légèrement la cartouche d'encre à remplacer deux à trois fois avant de l'insérer dans le réceptacle.

5. Le panneau de commande retourne à l'affichage normal.

**REMARQUE**

Si vous remplacez la cartouche d'encre au cours d'une impression, le processus d'impression reprend.

- Remplacement de la cartouche d'encre terminé.

## (2) Remplacement du bloc adaptateur d'encre haute capacité (en option)

### REMARQUE

Les blocs adaptateurs d'encre haute capacité ne sont pas compatibles avec le VJ-1624WX/1924WX.

1. Vérifiez que l'imprimante est sous tension.

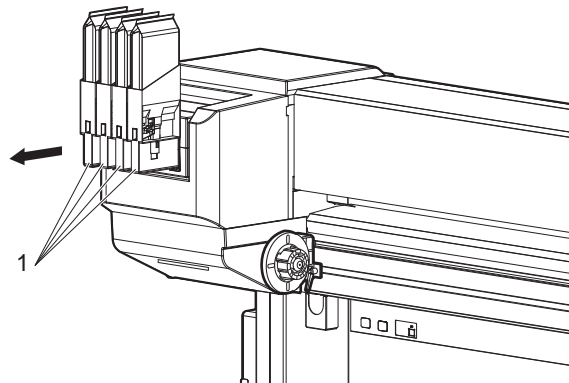
### REMARQUE

- Ne remplacez pas les blocs adaptateurs d'encre haute capacité lorsque l'imprimante est Hors tension.  
L'encre restante pourrait ne pas être détectée correctement, ce qui compromettrait la qualité de l'impression.

2. Retirez le bloc adaptateur d'encre haute capacité à remplacer du réceptacle de la cartouche d'encre.

### REMARQUE

- Mettez les blocs d'encre usés dans un sac en plastique, par exemple, et mettez-les au rebut conformément aux dispositions réglementaires et aux instructions des autorités locales.



N°	Nom
1	Bloc adaptateur d'encre haute capacité

### REMARQUE

- N'enlevez pas uniquement le bloc d'encre lorsque le bloc adaptateur d'encre haute capacité est installé sur l'imprimante. Les informations de la puce à circuits intégrés restante seront à nouveau écrites et le bloc d'encre de nettoyage ne sera pas utilisable.

3. Retirez le nouveau bloc de son emballage.

**REMARQUE**

- Ouvrez l'emballage juste avant de fixer le bloc d'encre haute capacité à son adaptateur. Le fait de laisser bloc d'encre avec son emballage ouvert peut compromettre la qualité d'impression.
- Si l'adaptateur de bloc d'encre haute capacité est inséré / retiré plus de certaines fois, le connecteur en caoutchouc devra être remplacé.

4. Installez le bloc d'encre et la puce à circuits intégrés sur l'adaptateur d'encre haute capacité.

- Agitez délicatement 2 à 3 fois les blocs d'encre avant de les installer dans le bloc adaptateur d'encre haute capacité.

**REMARQUE**

Pour installer le bloc d'encre ou la puce IC dans l'adaptateur du bloc d'encre haute capacité ou pour l'enlever, consultez le manuel d'utilisation fourni avec le bloc adaptateur d'encre haute capacité.

5. Insérez le bloc adaptateur d'encre haute capacité dans le réceptacle correspondant.

**REMARQUE**

Assurez-vous que le bloc d'encre et la puce IC sont installés sur le bloc adaptateur d'encre haute capacité avant d'insérer celui-ci dans le réceptacle de la cartouche d'encre. Lorsque le bloc adaptateur d'encre haute capacité est inséré dans la cartouche d'encre sans bloc d'encre, les informations restantes sont réécrites et le bloc d'encre devient inutilisable.

- Insérez à fond les blocs adaptateurs d'encre haute capacité dans les réceptacles correspondants.

6. Le panneau de commande retourne à l'affichage normal.

**REMARQUE**

L'impression recommence lorsque le bloc adaptateur d'encre haute capacité est remplacé durant l'impression.

- Le remplacement du bloc adaptateur d'encre haute capacité est terminé.

**ATTENTION**

- **Dans les cas suivants, veillez à procéder au chargement initial d'encre à partir du menu Cleaning après l'installation du bloc adaptateur d'encre haute capacité.**
- **Lors de l'installation d'un bloc adaptateur d'encre haute capacité sur une imprimante dont l'encre est chargée.**
- **Après l'utilisation des blocs adaptateurs d'encre haute capacité et leur remplacement par de nouveaux blocs.**
- **Si l'imprimante est utilisée sans chargement initial d'encre, l'air à l'intérieur du bloc adaptateur d'encre haute capacité se déplace vers les tubes d'encre, ce qui peut causer une obstruction des buses.**

 [5.3 Cleaning Menu](#)

## 6.1.2 Remplacement du support en rouleau

Cette section indique la période et la procédure de remplacement du support en rouleau.

### (1) Quand effectuer le remplacement

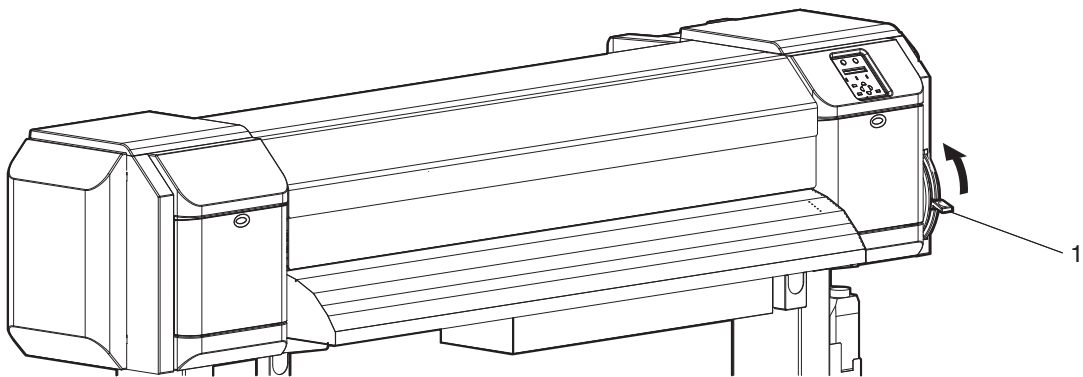
Procédez au remplacement du support en rouleau dans les cas suivants :

- a. Lorsque le support en rouleau installé à l'intérieur de l'imprimante est usé.
  - Lorsque le message « End Of Roll » s'affiche sur le panneau de commande.
  - Si le support en rouleau s'épuise pendant l'impression, l'imprimante cesse d'imprimer.
- b. Lorsque vous souhaitez changer de type de rouleau pour utilisation

### (2) Étapes de remplacement

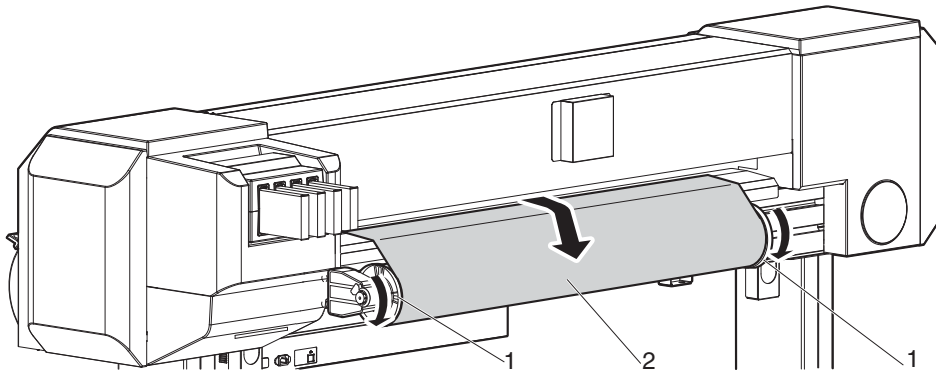
Suivez la procédure ci-après pour remplacer les supports en rouleaux.

1. Si l'imprimante est sous tension, vérifiez que les opérations telles que l'impression ne sont pas en cours.
2. Soulevez le levier de chargement du support.



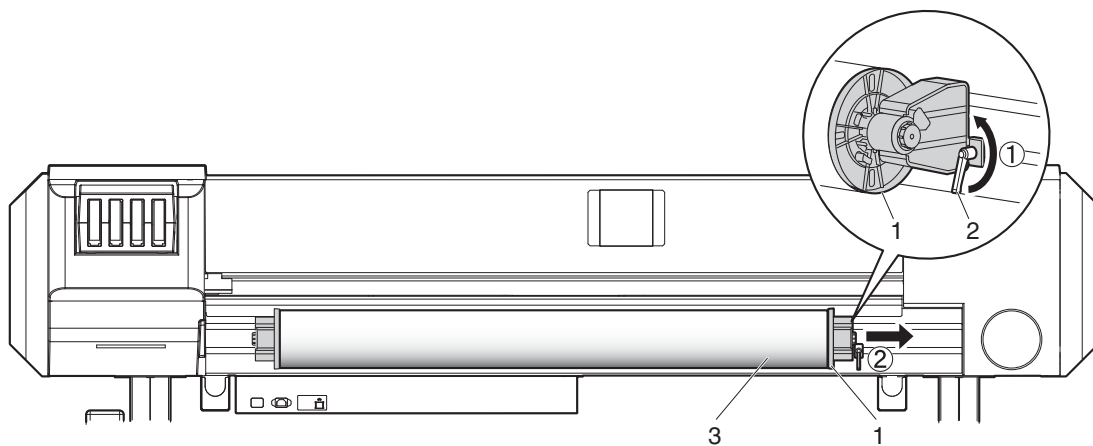
N°	Nom
1	Levier de chargement du support

3. Tournez les brides du porte-matériaux du support en rouleau et retirez le support en rouleau.



N°	Nom
1	Porte-matériaux du support en rouleau
2	Support en rouleau

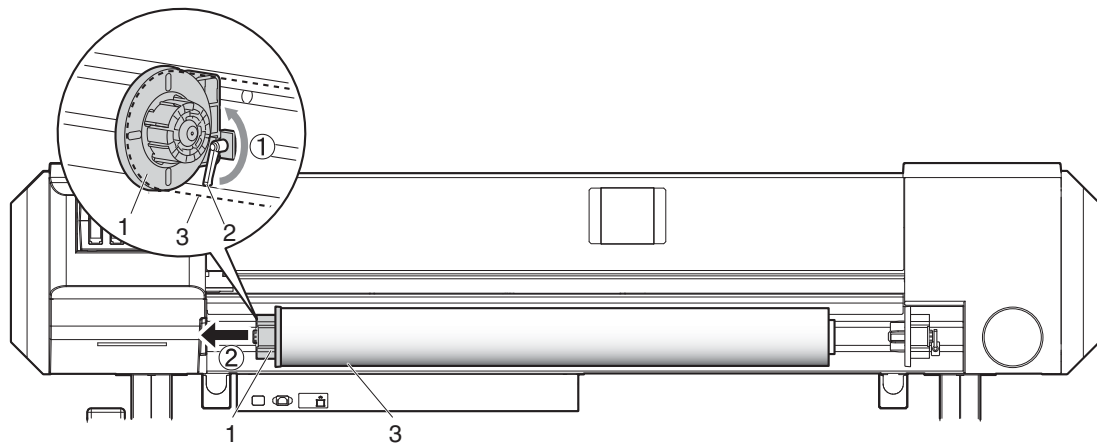
4. Desserrez le levier de fixation du porte-matériaux du support en rouleau de gauche et retirez le support en rouleau du porte-matériaux.



N°	Nom
1	Support (de droite) du support en rouleau
2	Levier de fixation
3	Support en rouleau



5. Suivez la même procédure qu'à la 4e étape, retirez le support en rouleau de son support de gauche.



N°	Nom
1	Support (de gauche) du support en rouleau
2	Levier de fixation
3	Support en rouleau

6. Observez les instructions suivantes pour installer un autre support en rouleau.

**CONSEIL**

- Pour charger le support en rouleau, voir [3.4 Chargement du support](#).
- Pour ranger un support en rouleau inutilisé, voir [4.2.2 Précautions relatives au stockage des supports](#).

- La procédure de chargement du support en rouleau est terminée.

### 6.1.3 Remplacement des tampons de la boîte de rinçage

Cette section explique comment remplacer les tampons de la boîte de rinçage.

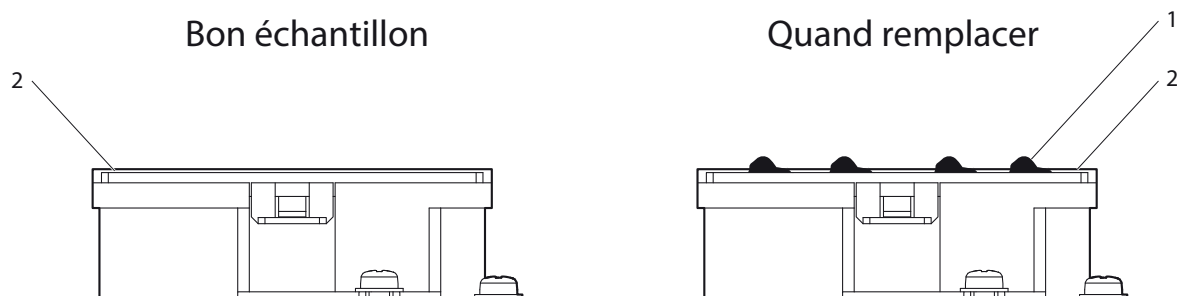
#### REMARQUE

Veillez à installer les tampons de la boîte de rinçage à l'intérieur de l'imprimante.  
Les tampons de la boîte de rinçage sont des pièces essentielles pour une bonne impression.

#### (1) Quand effectuer le remplacement

Remplacez les tampons de la boîte de rinçage dans les situations ci-après :

- Lorsque le tampon de la boîte de rinçage est déformé
- Lorsque l'encre est aspergée sur le support
- Lorsque le dernier remplacement a eu lieu il y a 2 mois.
- Lorsque les mottes d'encre se sont accumulées sur les tampons de la boîte de rinçage, au-delà du cadre de la boîte de rinçage.



N°	Nom
1	Mottes d'encre
2	Cadre de la boîte de rinçage

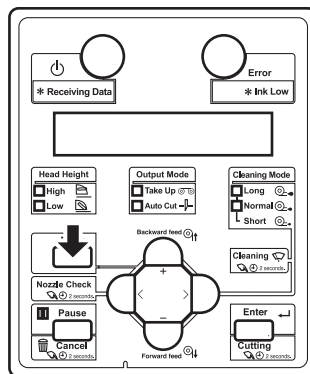
#### (2) Type

Modèles compatibles	Description	Description
VJ-1624X/VJ-1624WX/ 1924WX	Tampon de la boîte de rinçage pour VJ-1604	VJ16-FB-SO3

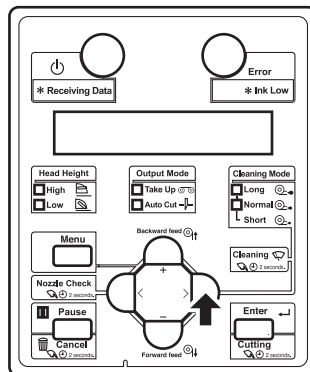
### (3) Étapes de remplacement

Suivez les étapes ci-après pour remplacer les tampons de la boîte de rinçage.

1. Pendant que l'imprimante est sous tension, vérifiez les éléments suivants :
  - L'impression ou les autres opérations ne sont pas en cours.
  - Que l'affichage à l'écran du panneau de commande est normal.
2. Affichez le menu CR Maintenance sur l'écran du panneau de commande.
  - a. Appuyez sur le bouton [Menu] du panneau de commande.

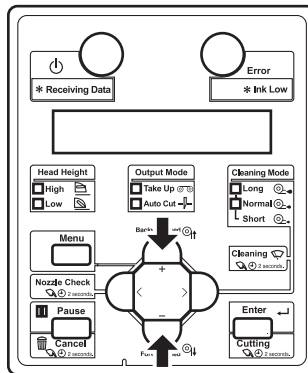


- « Menu1 : Setup » s'affiche sur le panneau de commande.
  - Le panneau de commande passe à l'écran du menu Setup.
- b. Appuyez sur le bouton [>] du panneau de commande.

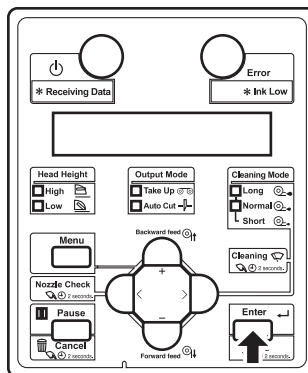


- « Set1 : User Type » s'affiche sur le panneau de commande.

- c. Appuyez sur les boutons [+] ou [-] du panneau de commande pour sélectionner « Set 20 : CR Maintenance ».



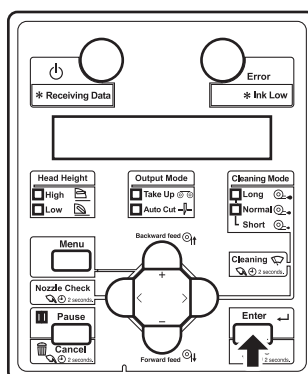
- d. Appuyez sur la touche [Enter] du panneau de commande.



- « CR Mainte. : Start » s'affiche sur le panneau de commande.
- Le menu CR Maintenance s'affiche à l'écran.

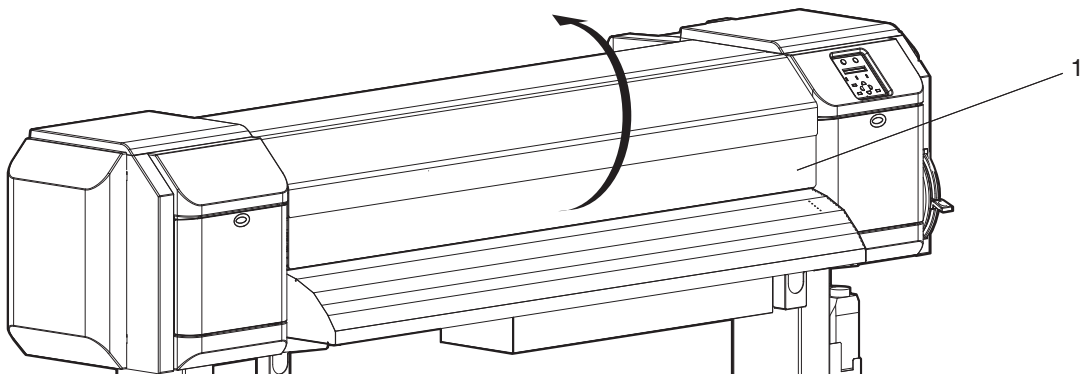
**5.1.20 CR Maintenance menu**

3. Appuyez sur la touche [Enter] du panneau de commande.



- L'entretien démarre.
- La tête d'impression se déplace vers la gauche.
- « CR Mainte. : End » s'affiche sur le panneau de commande.

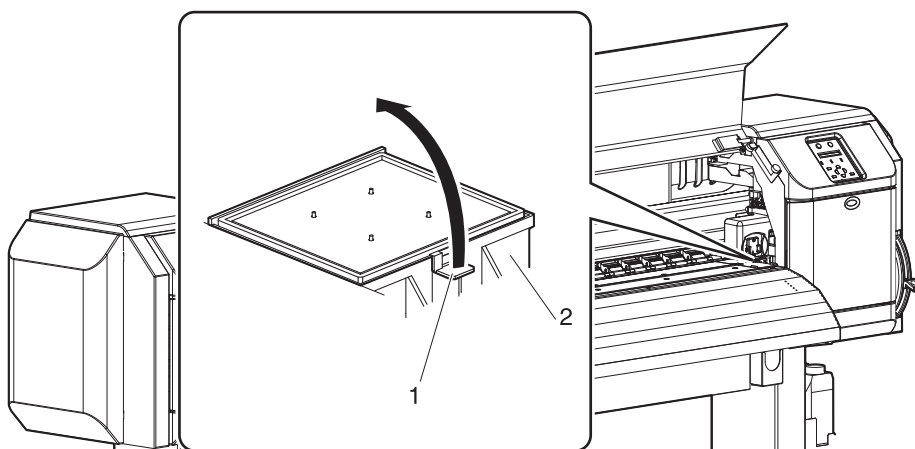
4. Ouvrez le capot avant.



N°	Nom
1	Capot avant

- Remplacez rapidement les tampons de la boîte de rinçage.  
Le fait de laisser la tête d'impression à la position de remplacement peut donner lieu à son obstruction.

5. Relevez l'onglet du tampon de la boîte de rinçage et décrochez-le. Ensuite, retirez le tampon de la boîte de rinçage.



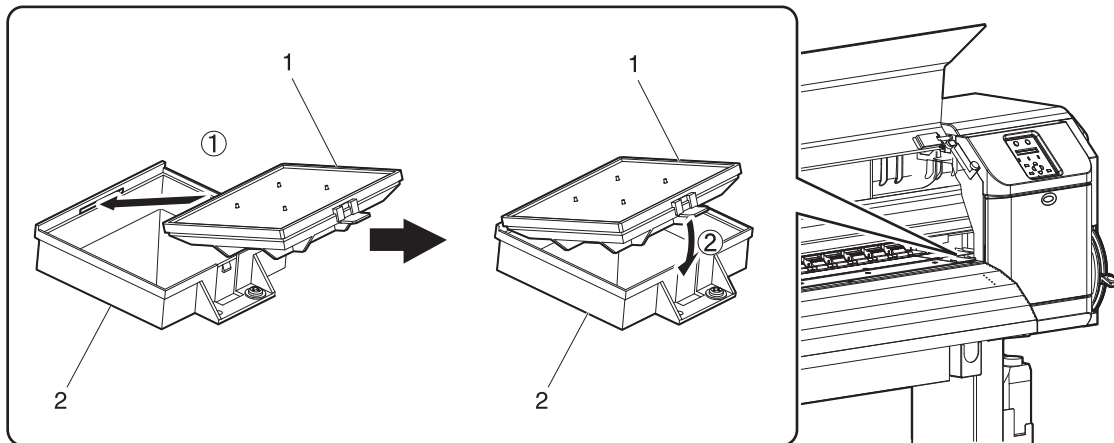
N°	Nom
1	Onglet du tampon de la boîte de rinçage
2	Boîtes d'élimination



**ATTENTION**

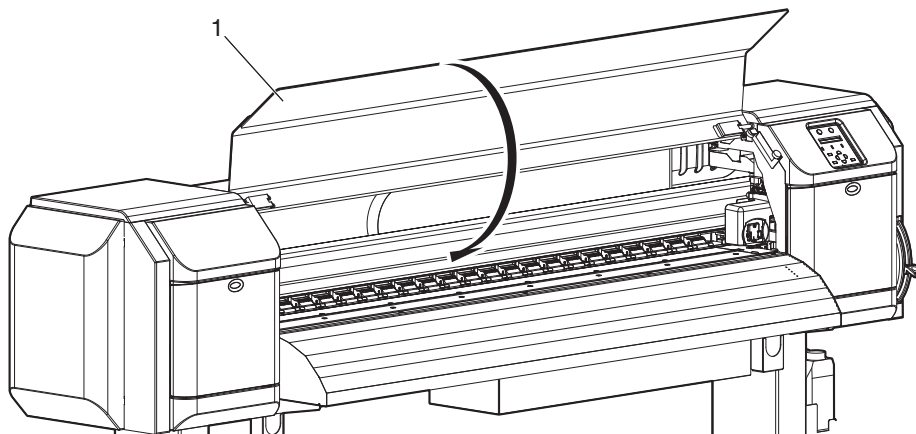
- **Ne laissez pas couler les liquides résiduels lors du remplacement des tampons de la boîte de rinçage.**  
**Si les liquides résiduels entrent en contact avec le rouleau à grille, sa surface serait endommagée, et la fonction d'alimentation du support pourra être affectée.**

6. Installez le nouveau tampon de la boîte de rinçage sur chaque boîte de rinçage.



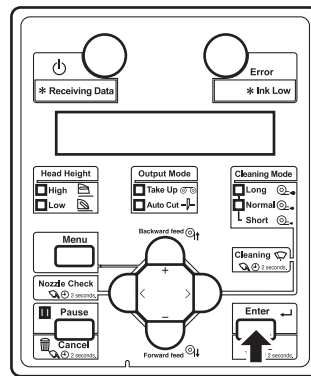
N°	Nom
1	Tampon des boîtes d'élimination
2	Boîtes d'élimination

7. Fermez le capot avant.



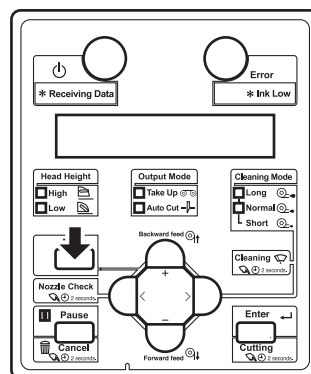
N°	Nom
1	Capot avant

8. Appuyez sur la touche [Enter] du panneau de commande.



- La tête d'impression reprend sa position initiale.
- « CR Mainte. : Start » s'affiche sur le panneau de commande.

9. Appuyez sur le bouton [Menu] du panneau de commande.



- L'imprimante passe en mode Normal.
- Le remplacement des tampons de la boîte de rinçage est terminé.

## 6.1.4 Remplacement du massicot

Cette section indique la période et la procédure de remplacement du massicot.

### (1) Quand effectuer le remplacement

Procédez au remplacement du massicot dans les cas suivants :

- a. Lorsque le support n'est pas bien coupé
- b. Lorsque la surface de coupe est effilochée etc.

### (2) Type

Notre massicot authentique compatible avec l'imprimante se présente ainsi qu'il suit.

Description	N° de modèle
Lame de remplacement	VJ-CB

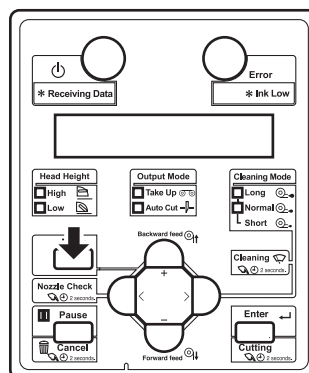
### (3) Étapes de remplacement

Suivez la procédure ci-dessous pour remplacer du massicot.

#### CONSEIL

Les illustrations utilisées dans cette section sont celle de VJ-1624X.

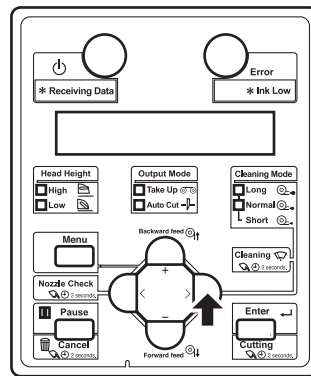
1. Pendant que l'imprimante est sous tension, vérifiez :
  - L'impression ou les autres opérations ne sont pas en cours.
  - Que l'affichage à l'écran du panneau de commande est normal.
2. Affichez le menu CR Maintenance sur l'écran du panneau de commande.
  - a. Appuyez sur le bouton [Menu] du panneau de commande.



- « Menu1 : Setup » s'affiche sur le panneau de commande.
- Le panneau de commande passe à l'écran du menu Setup.

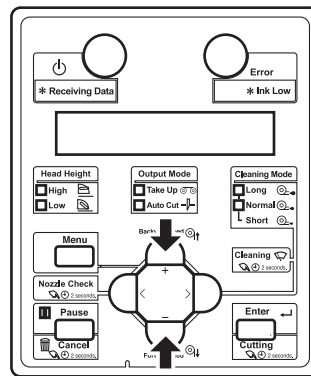


- b. Appuyez sur le bouton [>] du panneau de commande.

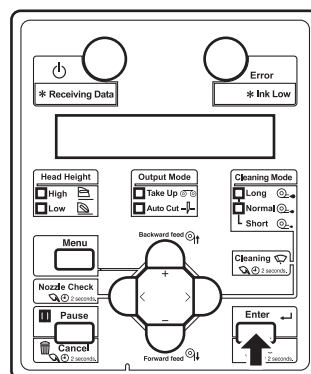


- « Set1 : User Type » s'affiche sur le panneau de commande.

- c. Appuyez sur les boutons [+] ou [-] du panneau de commande pour sélectionner « Set 20 : CR Maintenance ».



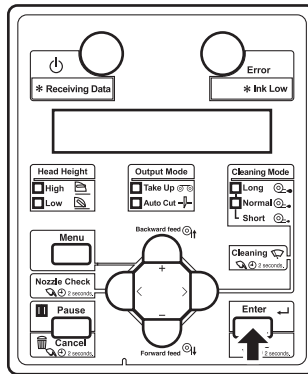
- d. Appuyez sur la touche [Enter] du panneau de commande.



- « CR Mainte.: Start » s'affiche sur le panneau de commande.
- Le menu CR Maintenance s'affiche à l'écran.

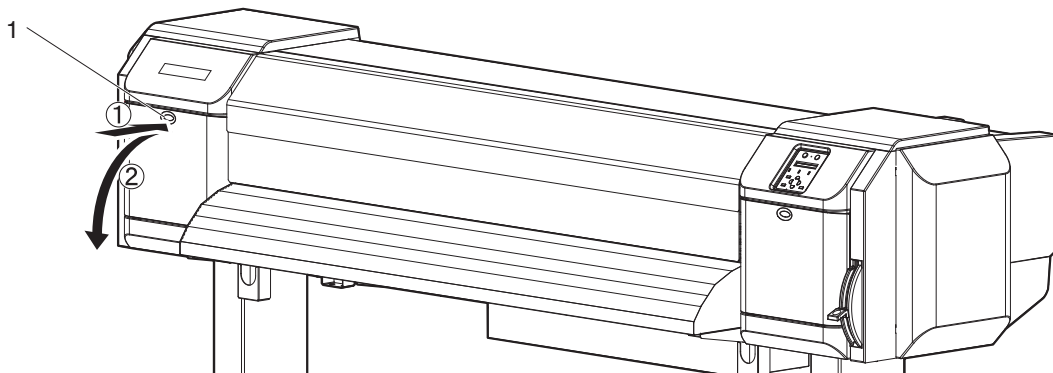
**5.1.20 CR Maintenance menu**

3. Appuyez sur la touche [Enter] du panneau de commande.



- L'entretien démarre.
- La tête d'impression se déplace vers la gauche de l'imprimante (position de remplacement du massicot).
- « CR Mainte.: End » s'affiche sur le panneau de commande.

4. Ouvrez le couvercle d'entretien sur le côté gauche de l'imprimante.



N°	Nom
1	Couvercle de maintenance

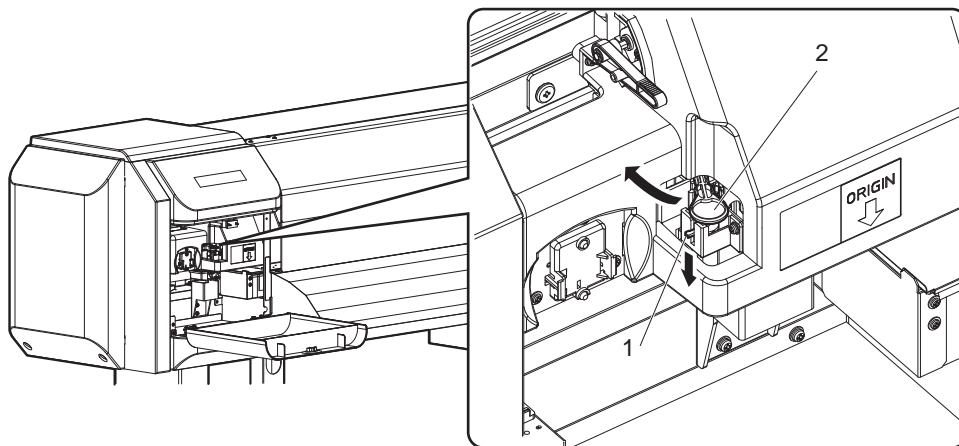
**REMARQUE**

Remplacez le massicot très régulièrement.  
Le fait de laisser la tête d'impression à la position de remplacement du massicot peut donner lieu à son obstruction.

5. Appuyez délicatement sur l'onglet du massicot, retournez le support du massicot dans la direction illustrée ci-dessous.

**REMARQUE**

- N'appuyez pas fortement sur l'onglet du massicot et ne le relâchez pas brusquement. Le ressort situé sur le support du massicot pourrait sortir.
- Ne poussez pas la lame directement dedans. La lame du massicot peut endommager l'intérieur de l'imprimante.



N°	Nom
1	Support du massicot
2	Levier du support du massicot

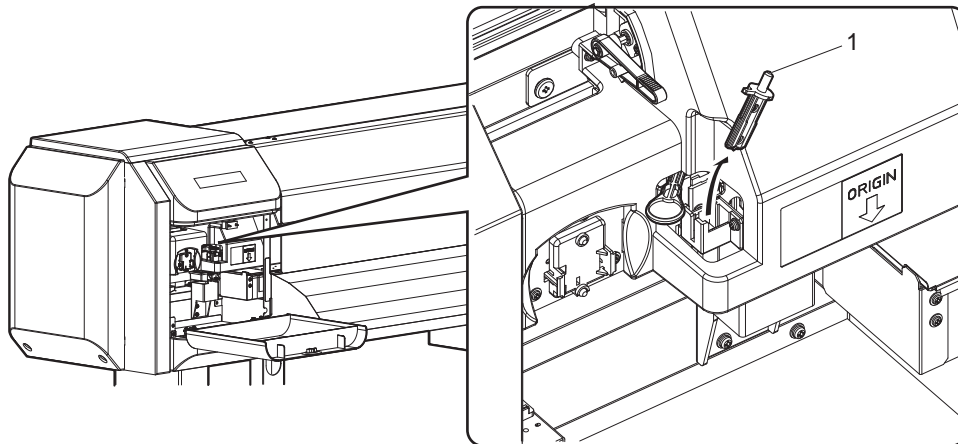
6. Retirez le massicot.

**ATTENTION**

- Évitez de toucher le bord de la lame.  
Cela peut causer une blessure corporelle.
- N'exposez pas le bord de la lame du massicot au contact avec une substance dure et ne déposez pas le massicot dessus.  
Cela peut donner lieu à l'endommagement ou à la cassure de la lame du massicot.

**REMARQUE**

- Mettez les massicots usés dans un sac en plastique, par exemple, et mettez-les au rebut conformément aux dispositions réglementaires et aux instructions des autorités locales.



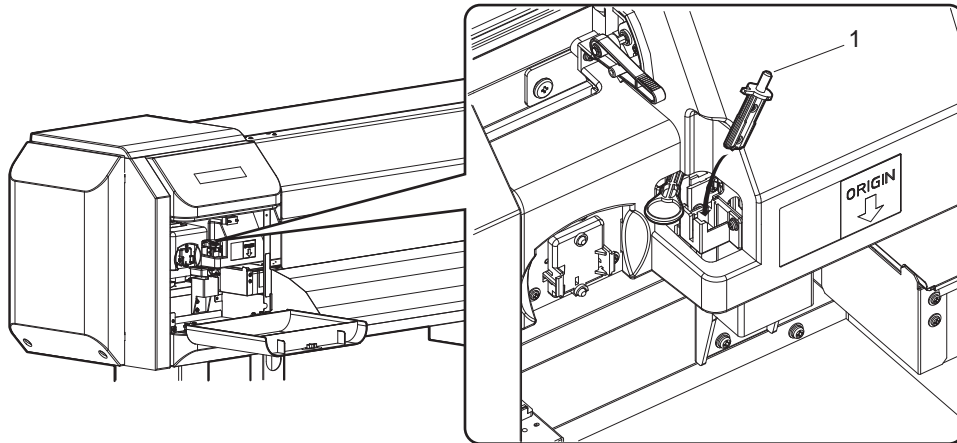
N°	Nom
1	Lame de rasoir

7. Installez un nouveau massicot tel qu'illustré.

**REMARQUE**

Assurez-vous que le ressort situé dans le support du massicot ne sort pas au moment de l'installation.

---

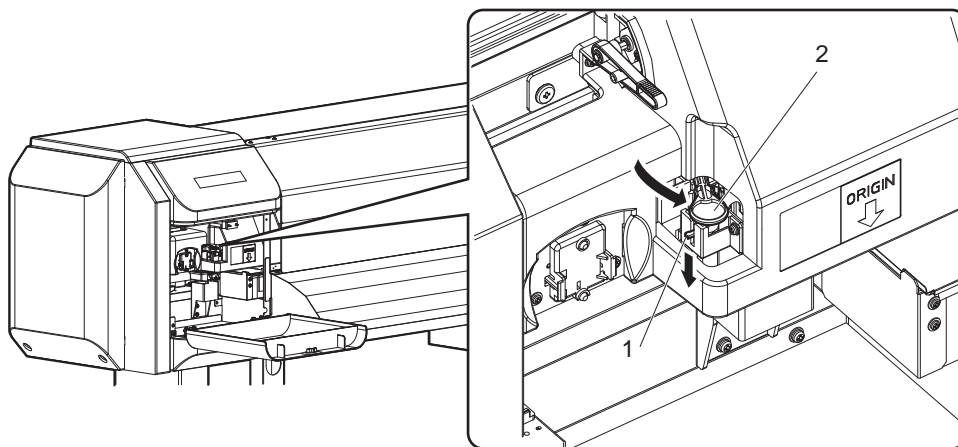


N°	Nom
1	Lame de rasoir

8. Appuyez délicatement sur l'onglet du massicot, remettez le support du massicot à sa position initiale.

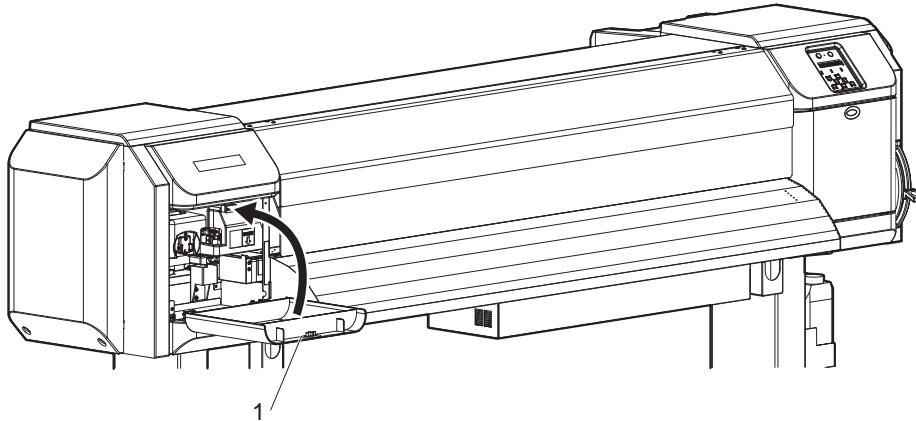
**REMARQUE**

- N'appuyez pas fortement sur l'onglet du massicot et ne le relâchez pas brusquement. Le ressort situé sur le support du massicot pourrait sortir.
- Ne poussez pas la lame directement dedans. La lame du massicot peut endommager l'intérieur de l'imprimante.
- Référez-vous aux illustrations ci-dessous pour installer correctement le support du massicot. S'il est mal installé, il pourrait provoquer une erreur. En cas d'erreur, vérifiez si le support du massicot est installé correctement.



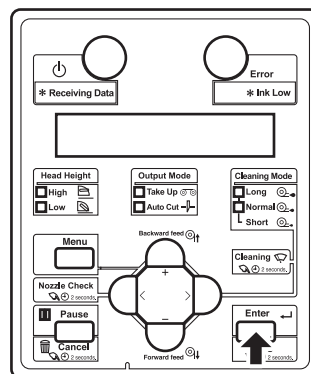
N°	Nom
1	Support du massicot
2	Levier du support du massicot

9. Fermez le couvercle de maintenance.



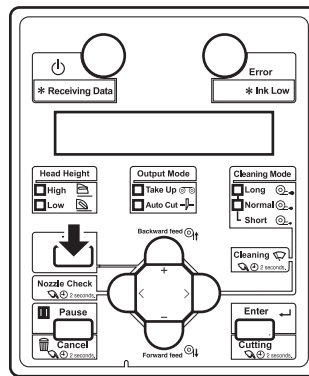
N°	Nom
1	Couvercle de maintenance

10. Appuyez sur la touche [Enter] du panneau de commande.



- La tête d'impression reprend sa position initiale.
- « CR Mainte.: Start » s'affiche sur le panneau de commande.

11. Appuyez sur le bouton [Menu] du panneau de commande.



- L'imprimante passe en mode Normal.
- Le remplacement du massicot est terminé.



## 6.2 Nettoyage de l'imprimante

Il est nécessaire de nettoyer régulièrement (chaque mois) l'imprimante pour en assurer le bon fonctionnement.



- **N'insérez pas ou ne jetez pas d'objets métalliques ou inflammables dans l'imprimante à travers les ouvertures comme la fente d'aération. Ceci peut entraîner une électrocution ou un incendie.**
- **Si des substances étrangères ou des liquides tels que l'eau pénètrent dans l'imprimante, ne l'utilisez pas. Ceci peut entraîner une électrocution ou un incendie. Éteignez immédiatement l'interrupteur d'alimentation, débranchez le cordon d'alimentation de la prise électrique et contactez votre revendeur MUTOH.**



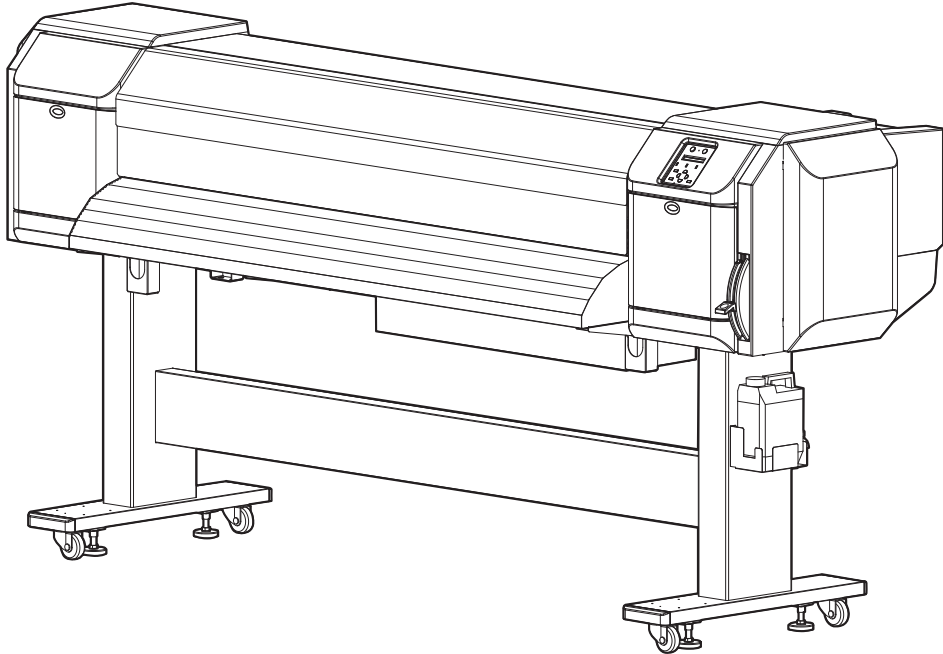
- **Lorsque vous nettoyez le boîtier externe et l'intérieur de l'imprimante, assurez-vous de couper l'alimentation et de débrancher la fiche d'alimentation.**
- **N'utilisez pas de solvants volatiles tels que le diluant, le benzène ou l'alcool. Ces solvants peuvent endommager la peinture.**
- **Assurez-vous que l'humidité ne pénètre pas dans l'imprimante. Un court-circuit pourrait se produire à l'intérieur du circuit électrique de l'imprimante.**
- **En aucun cas, vous ne devez ouvrir les couvercles joints à l'aide des vis. Ceci peut provoquer une électrocution ou un dysfonctionnement.**

Cette section décrit la procédure de nettoyage de chaque pièce de l'imprimante.

## 6.2.1 Nettoyage du boîtier externe

Cette section décrit la procédure de nettoyage du boîtier externe.

Époussetez le boîtier externe et débarrassez-le de toute saleté en vous servant d'un chiffon doux.

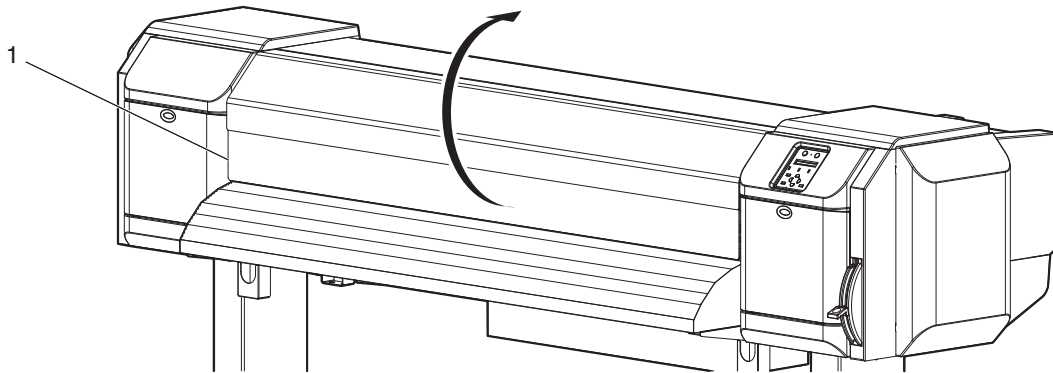


## 6.2.2 Nettoyage de l'intérieur de l'imprimante

Cette section décrit la procédure de nettoyage de l'intérieur de l'imprimante.

Suivez la procédure ci-dessous.

1. Ouvrez le capot avant.



N°	Nom
1	Capot avant

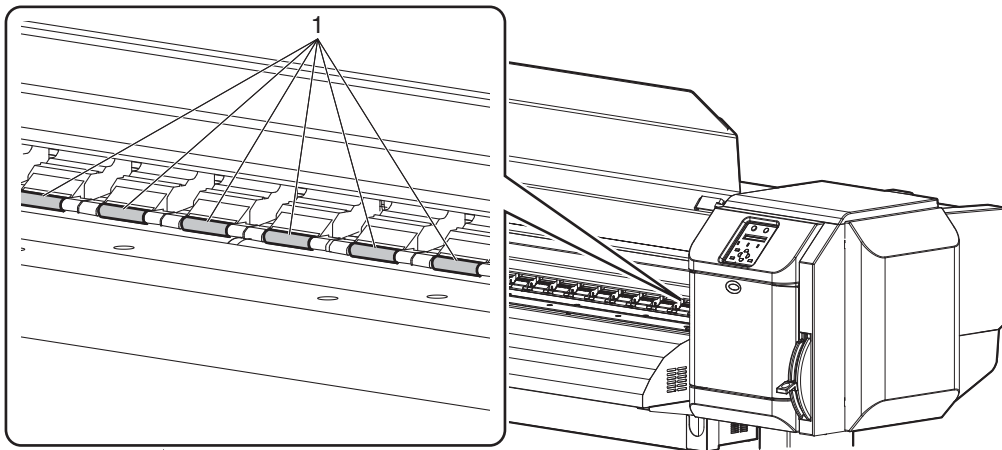
2. Nettoyez la poudre de papier et la poussière qui se sont déposées sur les rouleaux de pressurisation à l'aide d'un chiffon doux.

### REMARQUE

N'utilisez pas des outils tels l'aspirateur pneumatique, au risque de répandre de la poudre de papier à l'intérieur de l'imprimante.

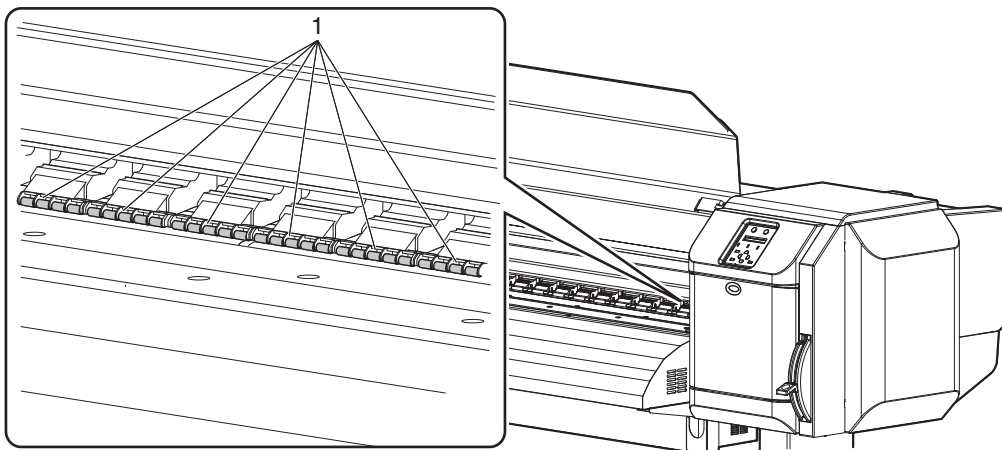
Cela pourrait générer des bruits anormaux à l'intérieur de l'imprimante.

<VJ-1624X>



N°	Nom
1	Rouleaux de pressurisation

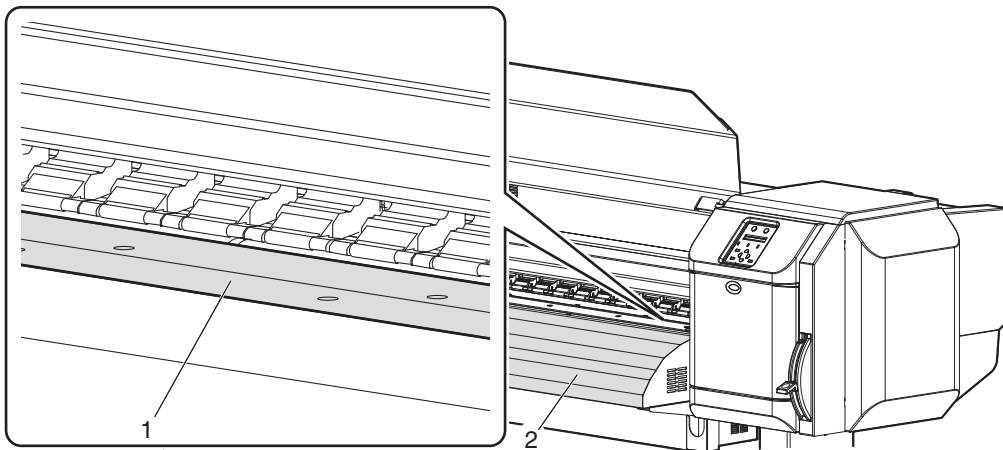
<VJ-1624WX/1924WX>



N°	Nom
1	Rouleaux de pressurisation

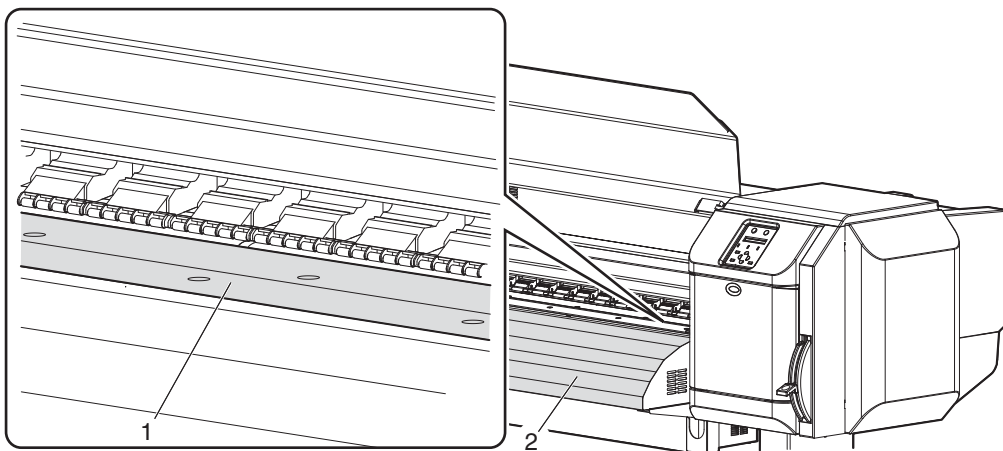
3. Appliquez un chiffon doux humide et légèrement essoré sur les plaques et le guide de support pour nettoyer la poudre de papier et l'encre collé dessus.

<VJ-1624X>



N°	Nom
1	Cylindre d'impression
2	Guide de support

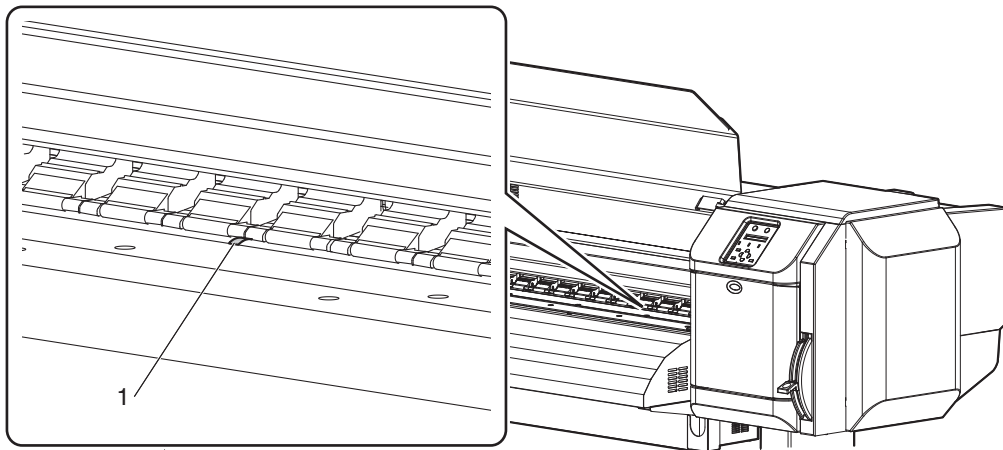
<VJ-1624WX/1924WX>



N°	Nom
1	Cylindre d'impression
2	Guide de support

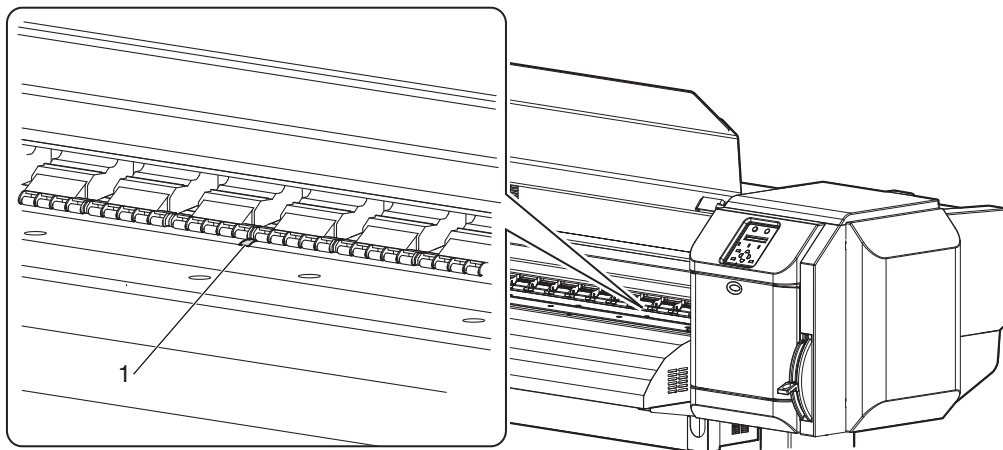
- Appliquez un chiffon doux humide et légèrement essoré sur la partie non peinte (argentée) du centre du tambour pour nettoyer la poussière.

<VJ-1624X>



N°	Nom
1	Tambour

<VJ-1624WX/1924WX>



N°	Nom
1	Tambour

### 6.2.3 Nettoyage de la tête d'impression

Si les données d'impression sont floues ou ne sont pas complètement imprimées, nettoyez la surface de la tête d'impression et des buses (nettoyage de la tête d'impression).

Suivez la procédure ci-dessous pour nettoyer la tête d'impression.

#### **REMARQUE**

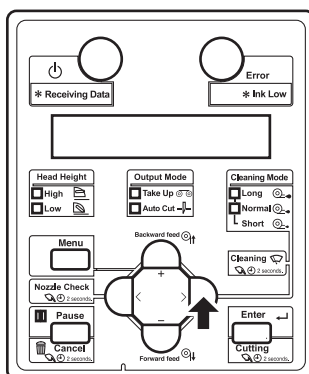
Lorsque vous n'utilisez pas l'imprimante à long terme (une semaine ou plus), procédez au nettoyage de la tête d'impression une fois la semaine.

La tête d'impression est obstruée si elle n'est pas nettoyée une fois la semaine. Cette mesure garantit la préservation de la qualité d'impression.

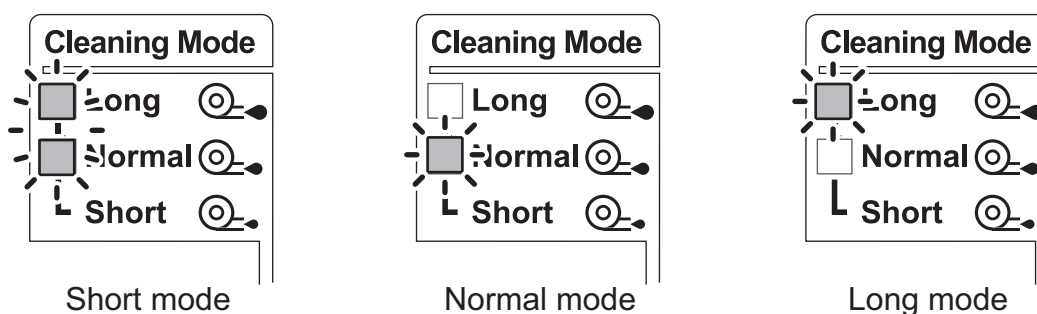
1. Assurez-vous que le panneau de commande est à l'état normal.
2. Vérifiez que les leviers de charge du support sont abaissés

3. Appuyez sur la touche [>] du panneau de commande pour sélectionner le mode de nettoyage.

- Appuyez sur la touche [>] pour sélectionner le mode de nettoyage.
- Les voyants LED allumés du panneau de commande indiquent le mode de nettoyage actuellement sélectionné.



- Les figures suivantes expliquent les voyants LED pour chaque mode de nettoyage.



Mode de nettoyage	Description
Short mode	Évacue une plus petite quantité d'encre qu'en mode « Normal ».
Normal mode	Sélectionnez normalement ce mode.
Long mode	Évacue une plus grande quantité d'encre que le nettoyage normal. Utilisé lorsque la tête d'impression ne s'améliore pas après le nettoyage « Normal ».

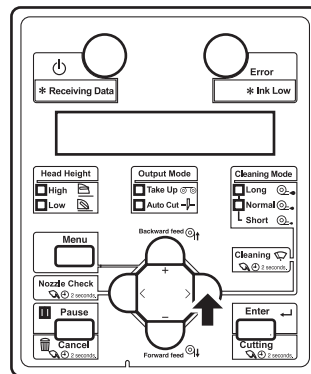
#### REMARQUE

Vous pouvez également procéder au nettoyage de la tête d'impression à partir du menu Configuration du panneau.

 [5.3 Cleaning Menu](#)



4. Maintenez la touche [Cleaning] du panneau de commande enfoncée pendant plus de deux secondes.



- Le nettoyage de la tête d'impression commence.
- « Cleaning \*\*% » s'affiche sur le panneau de commande.
- Le nettoyage de la tête terminé, le panneau de commande revient à l'affichage normal.

#### REMARQUE

- Pour VJ-1624WX/1924WX, lorsque vous souhaitez procéder au nettoyage de la tête d'impression durant l'impression avec la hauteur de la tête d'impression réglée sur High (Élevé), pensez toujours à faire ce qui suit.
  - Lorsque le message « Change Head Gap Low » s'affiche sur le panneau de commande, réglez la hauteur de la tête sur Low.
  - Lorsque le nettoyage de la tête est terminé, le message « Change Head Gap High » s'affiche sur le panneau de commande. Réglez la hauteur de la tête d'impression sur High. L'impression reprend une fois ce réglage effectué.
- [4.2.4 Ajustement de la hauteur de la tête](#)
- Pour VJ-1624X, le nettoyage automatique peut être effectué sans tenir compte de la hauteur de tête.
- Si des taches ou des vides continuent d'apparaître sur les impressions, après un nettoyage ponctuel de la tête d'impression, procédez à un nettoyage approfondi.
- Si des taches et des vides continuent d'apparaître après plusieurs nettoyages de la tête, consultez [7 Dépannage](#) et prenez des mesures appropriées.

## 6.2.4 Nettoyage du tampon de nettoyage

Cette section décrit la procédure de nettoyage du tampon de nettoyage.

### (1) Quand effectuer le nettoyage

Une fois la semaine ou à l'apparition de taches ou de vides après le nettoyage de la tête d'impression.

### (2) Procédures de nettoyage

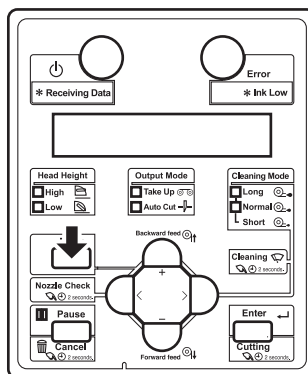
Suivez la procédure ci-dessous pour nettoyer le tampon de nettoyage.

#### REMARQUE

Utilisez la baguette et le tampon de nettoyage.

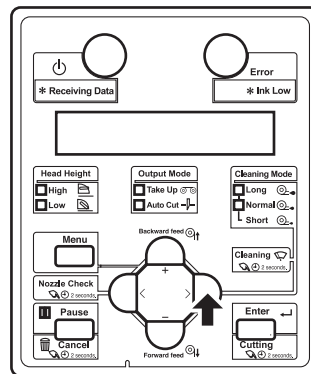
Pour plus de détails au sujet de la baguette de nettoyage, veuillez consulter [8.3 Liste des options/articles](#).

1. Si l'imprimante est allumée, pensez à faire ce qui suit.
  - L'impression ou les autres opérations ne sont pas en cours.
  - Que l'affichage à l'écran du panneau de commande est normal.
2. Affichez le menu CR Maintenance sur l'écran du panneau de commande.
  - a. Appuyez sur le bouton [Menu] du panneau de commande.

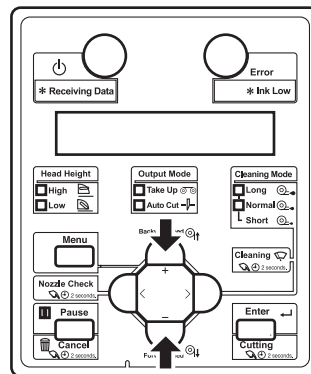


- « Menu1 : Setup » s'affiche sur le panneau de commande.
- Le panneau de commande passe à l'écran du menu Setup.

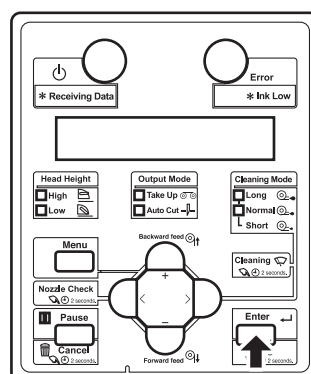
- b. Appuyez sur le bouton [>] du panneau de commande.



- « Set1 : User Type » s'affiche sur le panneau de commande.
- c. Appuyez sur les boutons [+] ou [-] du panneau de commande pour sélectionner « Set 20 : CR Maintenance ».



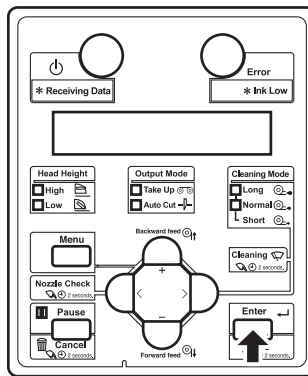
- d. Appuyez sur la touche [Enter] du panneau de commande.



- « CR Mainte.: Start » s'affiche sur le panneau de commande.
- Le menu CR Maintenance s'affiche à l'écran.

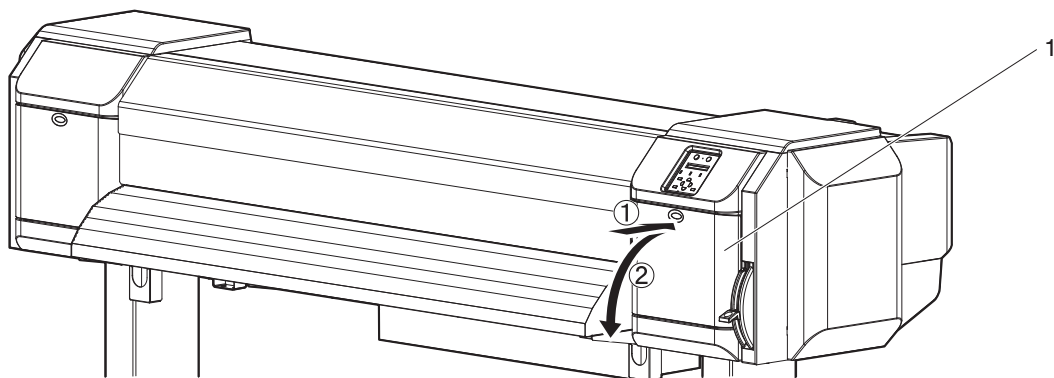
**5.1.20 CR Maintenance menu**

3. Appuyez sur la touche [Enter] du panneau de commande.



- L'entretien démarre.
- La tête d'impression se déplace vers la gauche.
- Le tampon de nettoyage tamise vers l'avant.
- « CR Mainte.: End » s'affiche sur le panneau de commande.

4. Ouvrez le couvercle d'entretien sur le côté droit de l'imprimante.

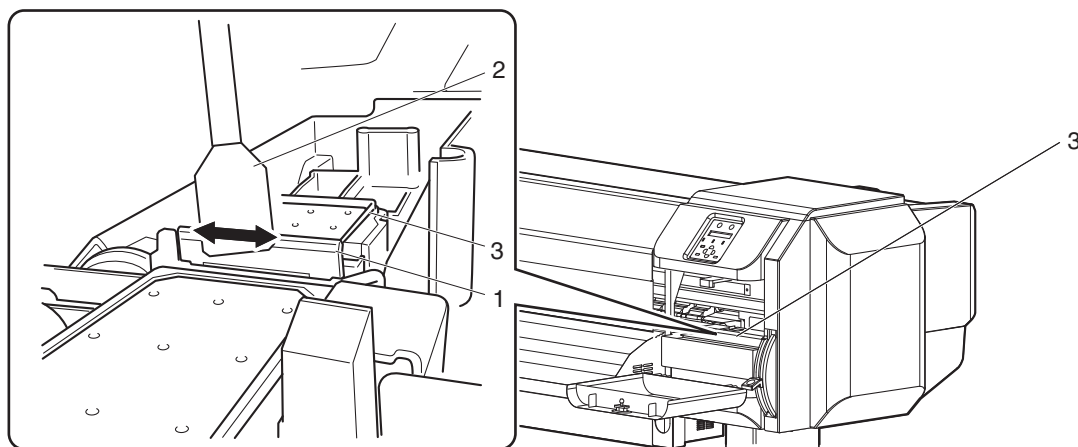


N°	Nom
1	Couvercle de maintenance



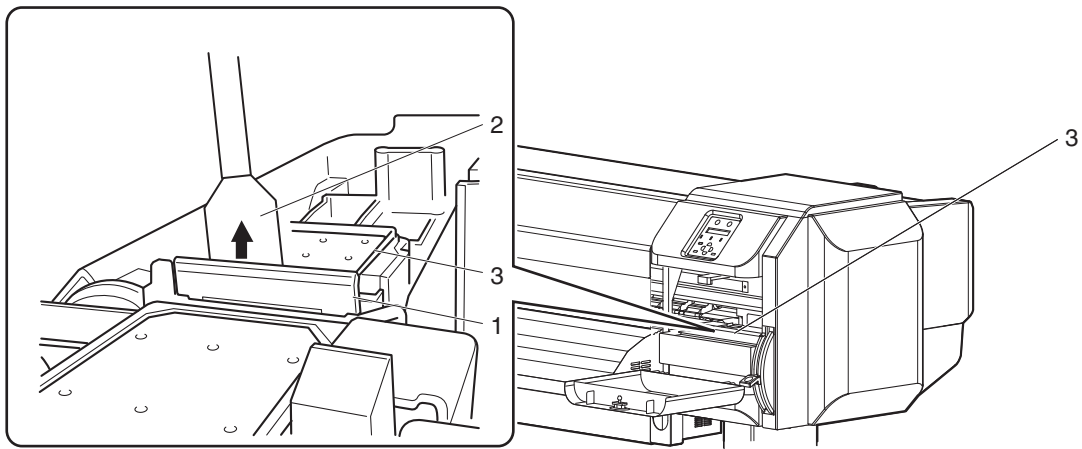
- **Lors du nettoyage du tampon de nettoyage,**
  - **Ne touchez ni au tampon de nettoyage, ni au capuchon de la tête d'impression. Le nettoyage de la tête peut ne pas être effectué correctement à cause de l'huile sur vos mains.**
  - **Veillez utiliser un bâtonnet de nettoyage pour essuyer la tête d'impression. L'utilisation d'une baguette de nettoyage humide peut entraîner le bouchage de la tête d'impression.**
  - **Ne réutilisez pas la baguette de nettoyage. La poussière s'y trouvant pourrait endommager la tête d'impression.**

5. Utilisez la baguette de nettoyage pour nettoyer la poussière et l'encre qui se sont déposées sur le tampon de nettoyage.
  - a. Côté avant du tampon de nettoyage :  
Nettoyez l'encre et la poussière horizontalement.



N°	Nom
1	Tampon de nettoyage
2	Baguette de nettoyage
3	Ensemble capuchon de la tête d'impression

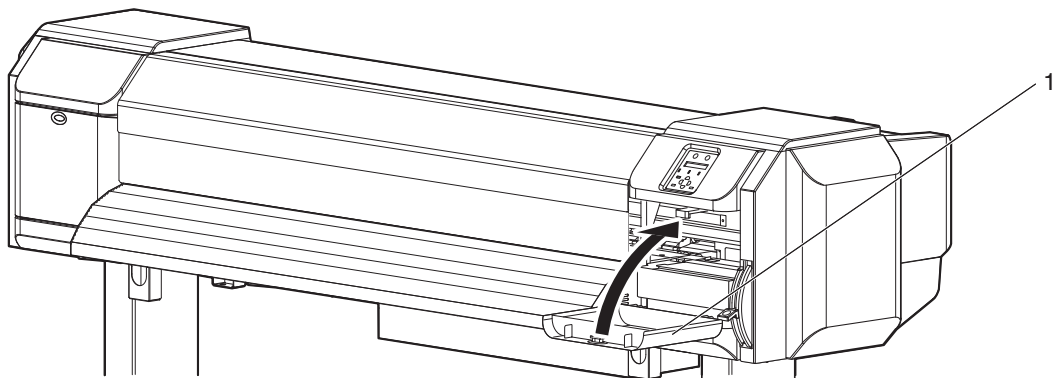
- b. Nettoyage de l'arrière du tampon de nettoyage :  
Nettoyez l'encre et la poussière en direction du haut.



N°	Nom
1	Tampon de nettoyage
2	Baguette de nettoyage
3	Ensemble capuchon de la tête d'impression

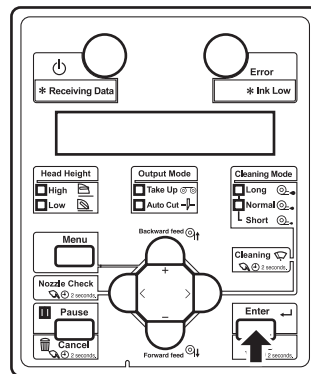
6. Fermez le couvercle d'entretien de droite.

- Refermez hermétiquement le couvercle jusqu'à ce qu'il soit verrouillé.



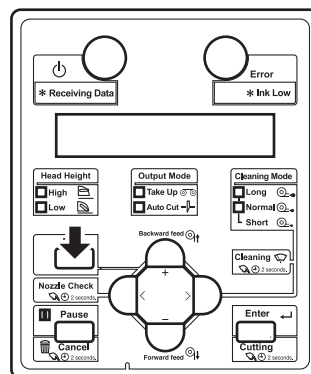
N°	Nom
1	Couvercle de maintenance

7. Appuyez sur la touche [Enter] du panneau de commande.



- Le tampon de nettoyage reprend sa position initiale.
- La tête d'impression reprend sa position initiale.
- « CR Mainte.: Start » s'affiche sur le panneau de commande.

8. Appuyez sur le bouton [Menu] du panneau de commande.



- L'imprimante passe en mode Normal.
- Le nettoyage du tampon de nettoyage est terminé.

## 6.2.5 Nettoyage de la circonférence de la tête d'impression

Cette section décrit comment nettoyer la circonférence de la tête d'impression.


### (1) Quand effectuer le nettoyage

Lorsque des substances étrangères telles que la poussière ou les mottes d'encre, qui pourraient être à l'origine des points manquants ou de fuite d'encre, se déposent sur la surface de la tête d'impression.

### (2) Procédures de nettoyage

Suivez la procédure ci-dessus pour nettoyer la circonférence de la tête d'impression.

#### REMARQUE

- Avant de nettoyer la circonférence de la tête d'impression, lisez attentivement et assimilez complètement la procédure ci-après, puis procédez correctement au nettoyage.
- Lorsque vous nettoyez la circonférence de la tête d'impression, retirez le capuchon de la tête d'impression. Ainsi, vous devez effectuer le nettoyage avant que la tête d'impression ne sèche. Cette opération doit être effectuée en 15 minutes. Si l'opération dure plus de 15 minutes, appliquez les étapes 8 et 9 et arrêtez-la. Procédez au nettoyage de la tête et reprenez le nettoyage.  
 [6.2.3 Nettoyage de la tête d'impression](#)
- Utilisez la baguette de nettoyage pour nettoyer la circonférence de la tête d'impression. Pour plus de détails au sujet de la baguette de nettoyage, veuillez consulter [8.3 Liste des options/articles](#).

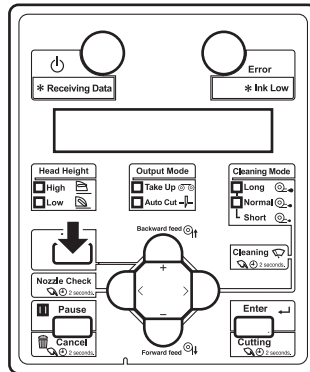
#### 1. Pendant que l'imprimante est sous tension, vérifiez

- L'impression ou les autres opérations ne sont pas en cours.
- Que l'affichage à l'écran du panneau de commande est normal.



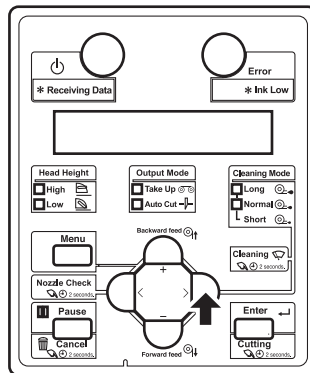
2. Affichez le menu CR Maintenance sur l'écran du panneau de commande.

a. Appuyez sur le bouton [Menu] du panneau de commande.



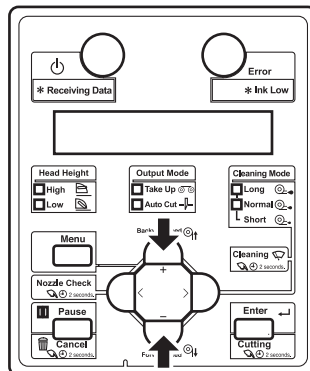
- « Menu1 : Setup » s'affiche sur le panneau de commande.
- Le panneau de commande passe à l'écran du menu Setup.

b. Appuyez sur le bouton [>] du panneau de commande.

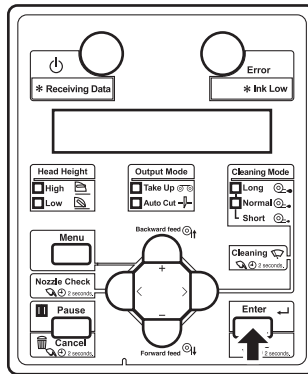


- « Set1 : User Type » s'affiche sur le panneau de commande.

c. Appuyez sur les boutons [+] ou [-] du panneau de commande pour sélectionner « Set 20 : CR Maintenance ».



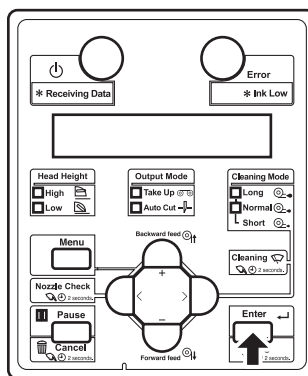
d. Appuyez sur la touche [Enter] du panneau de commande.



- « CR Mainte.: Start » s'affiche sur le panneau de commande.
- Le menu CR Maintenance s'affiche à l'écran.

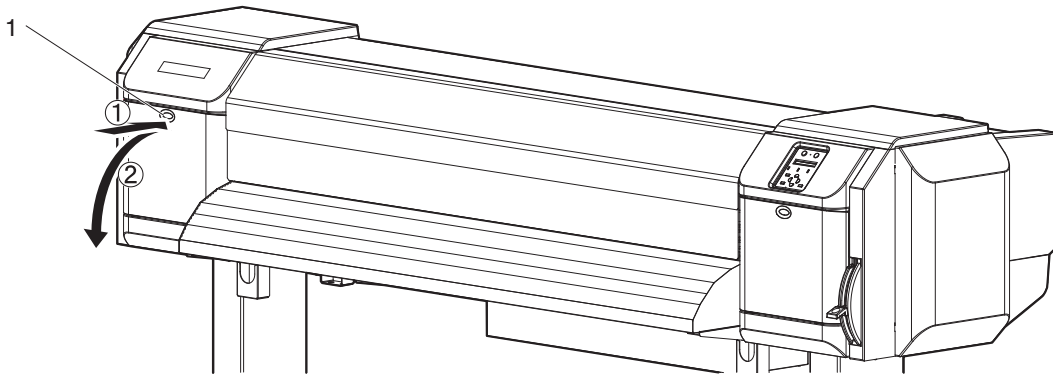
#### 5.1.20 CR Maintenance menu

3. Appuyez sur la touche [Enter] du panneau de commande.



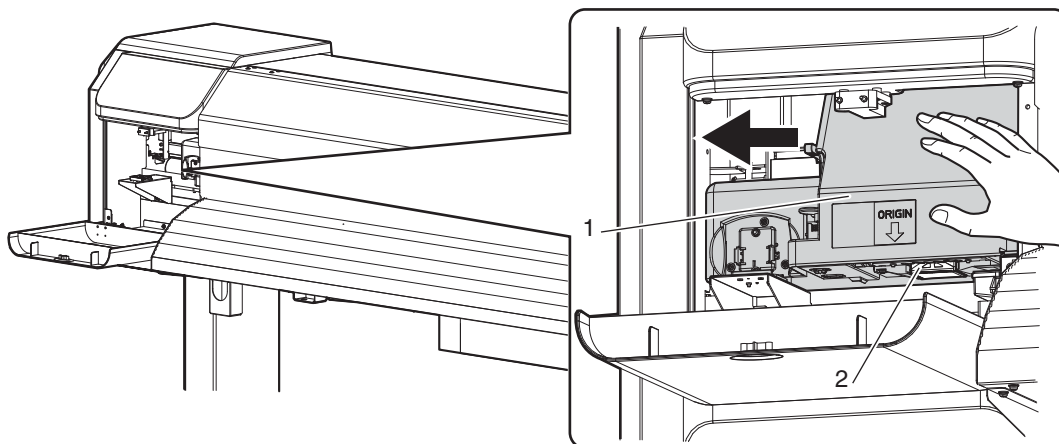
- L'entretien démarre.
- La tête d'impression se déplace vers la gauche.
- « CR Mainte.: End » s'affiche sur le panneau de commande.

4. Ouvrez le couvercle d'entretien sur le côté gauche de l'imprimante.



N°	Nom
1	Couvercle de maintenance

5. Déplacez manuellement la tête d'impression jusqu'à ce que sa circonférence soit visible.



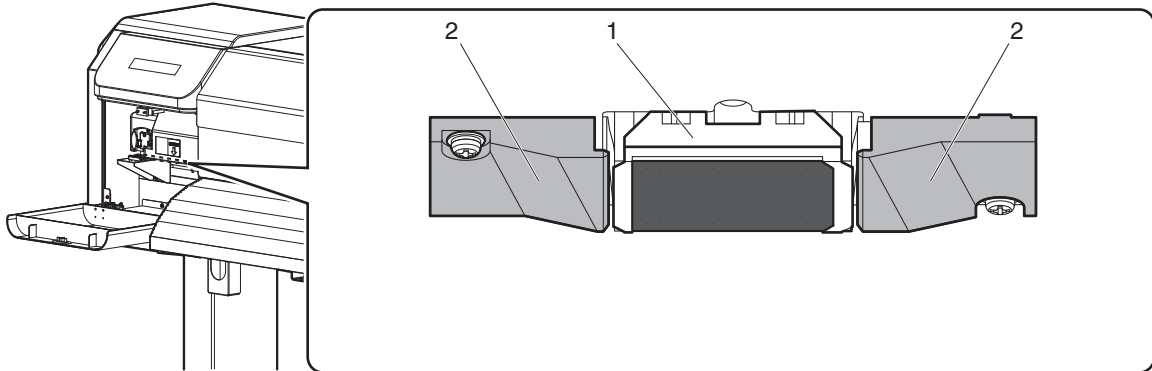
N°	Nom
1	Partie de la tête d'impression
2	Circonférence de la tête d'impression



**ATTENTION**

- **Ne poussez pas fortement la tête d'impression. Cela pourrait l'endommager ou compromettre la qualité d'impression.**

6. Utilisez une lampe-stylo par exemple pour vérifier qu'aucune substance étrangère telle que de la poussière ou des mottes d'encre ne s'est déposée sur les endroits suivants.
- Circonférence de la tête d'impression (ensemble de pièces argentées)
  - Pièce de guidage de la tête d'impression (plastique noir)

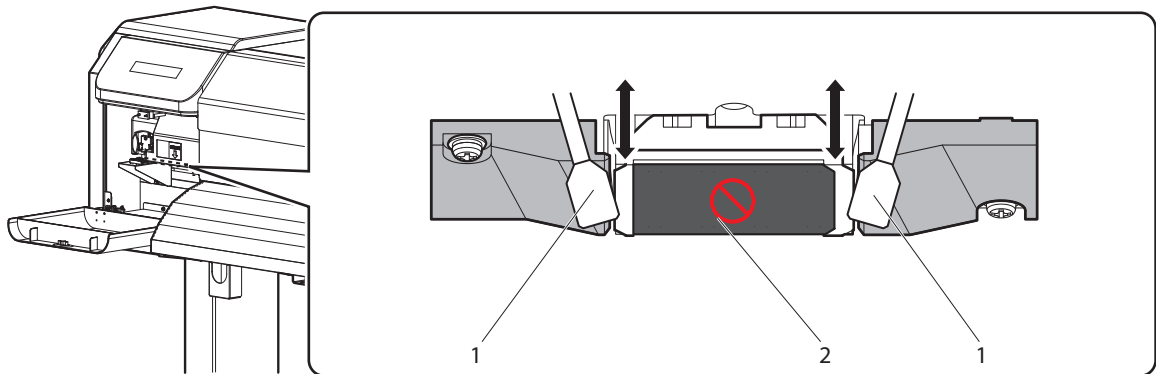


N°	Nom
1	Circonférence de la tête d'impression (ensemble de pièces argentées)
2	Pièce de guidage de la tête d'impression (plastique noir)

**ATTENTION**

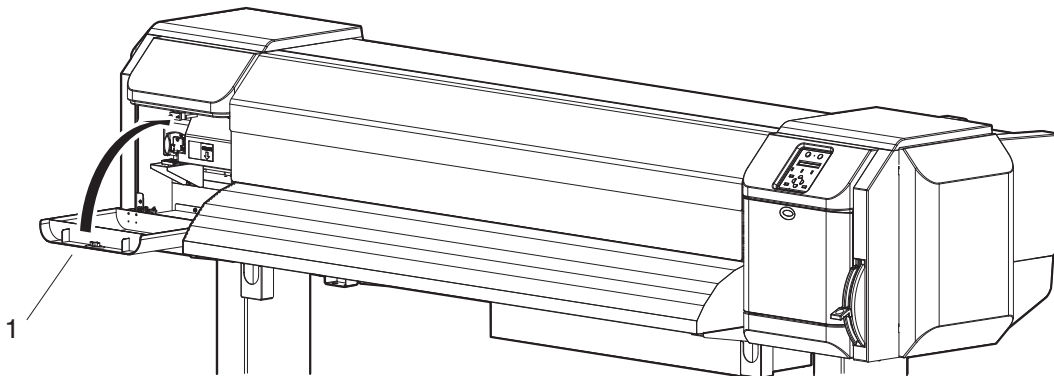
- **Lors du nettoyage des alentours de la tête d'impression,**
  - **Ne touchez jamais les buses.**  
Au risque d'endommager la tête d'impression.
  - **Ne touchez pas le bout de la baguette de nettoyage.**  
La tête d'impression pourrait subir des dommages à cause de l'huile présente sur vos mains.
  - **Ne versez jamais de l'eau, etc. sur l'embout du bâtonnet de nettoyage.**  
Au risque d'endommager la tête d'impression.
  - **Ne réutilisez pas la baguette de nettoyage.**  
La poussière s'y trouvant pourrait endommager la tête d'impression.

7. Lorsque certaines substances étrangères telles que la poussière ou les tâches d'encre se sont déposées sur une surface donnée, utilisez la baguette de nettoyage pour les enlever.



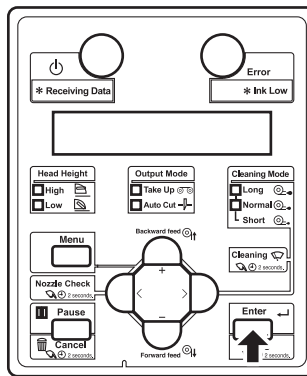
N°	Nom
1	Baguette de nettoyage
2	Buses (Ne les touchez jamais.)

8. Refermez le couvercle d'entretien situé à gauche.
- Refermez hermétiquement le couvercle jusqu'à ce qu'il soit verrouillé.



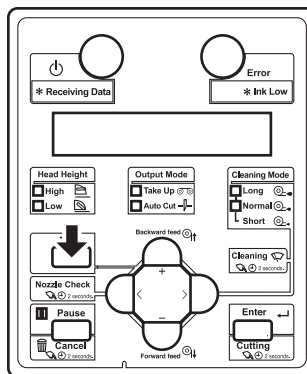
N°	Nom
1	Couvercle de maintenance

9. Appuyez sur la touche [Enter] du panneau de commande.



- La tête d'impression reprend sa position initiale.
- « CR Mainte.: Start » s'affiche sur le panneau de commande.

10. Appuyez sur le bouton [Menu] du panneau de commande.



- L'imprimante passe en mode Normal.
- Le nettoyage de la circonférence de la tête d'impression est terminé.

## 6.3 Élimination des liquides résiduels

La période et la procédure d'élimination du liquide résiduel sont présentées ci-dessous.

### (1) Quand procéder à l'élimination

Procédez à l'élimination des liquides résiduels :

- a. Lorsque le réservoir du liquide résiduel est rempli à plus de sa moitié.
- b. Lorsque le message « Full WasteInk Tank » s'affiche sur le panneau de commande.

### (2) Procédure d'élimination

Suivez la procédure ci-dessous pour éliminer le liquide résiduel.



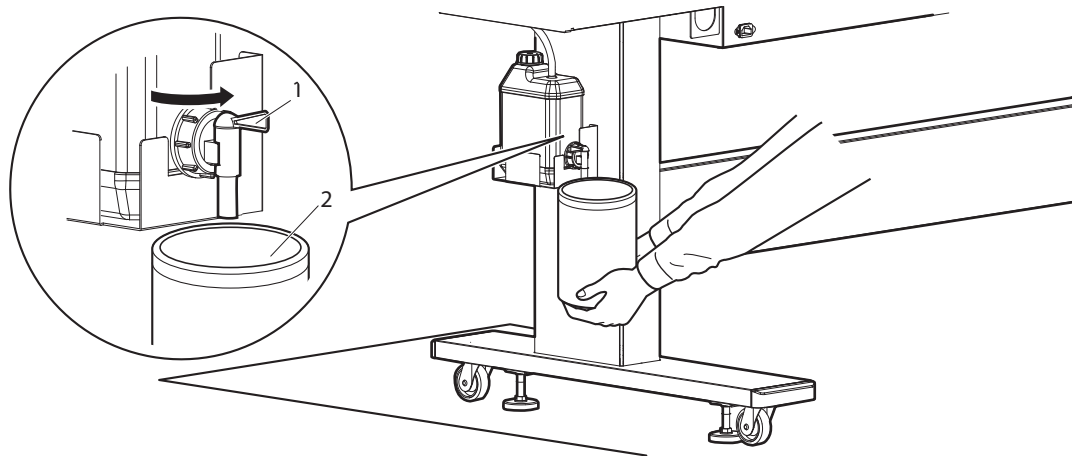
- **Vous êtes dans l'obligation de disposer correctement du liquide résiduel de l'imprimante conformément à la Loi sur l'élimination des déchets et l'assainissement public et les réglementations locales. Veuillez déléguer l'élimination des déchets à une société d'élimination des déchets industriels.**

1. Mettez, si nécessaire, des lunettes et une combinaison de protection. Apprêtez un récipient, une bouteille de liquide résiduel vide par exemple, pour recueillir le liquide résiduel.
2. Déposez le réservoir d'encre résiduelle au sol sur un matériau de protection, par exemple du papier usé.

3. Ouvrez la valve du liquide résiduel et transférez son contenu dans le récipient.

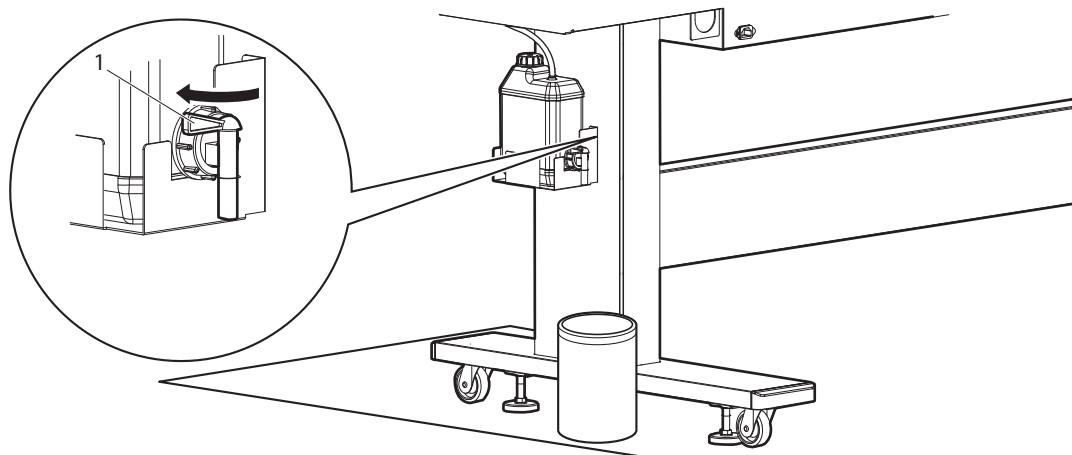
**REMARQUE**

- Il peut y avoir des éclaboussures, lors du transfert du liquide résiduel dans un récipient vide. Veillez à placer le récipient de transfert à proximité de la valve du liquide résiduel.



N°	Nom
1	Valve du liquide résiduel
2	Récipient vide

4. Après avoir versé le liquide résiduel dans le réservoir vide, fermez soigneusement la valve du liquide résiduel.



N°	Nom
1	Valve du liquide résiduel
2	Récipient vide



5. Nettoyez l'ouverture de la valve du liquide résiduel à l'aide d'un chiffon, etc.
6. Éliminez le liquide résiduel comme un déchet industriel.
  - L'élimination du liquide résiduel est terminée.

## 6.4 Déplacement ou transport de l'imprimante

Cette section décrit la procédure de déplacement ou de transport de l'imprimante.

### 6.4.1 Déplacement de l'imprimante

Cette section décrit la procédure de déplacement de l'imprimante.





**ATTENTION**

- Déplacez l'imprimante tout en la maintenant à l'horizontale.
- **N'inclinez pas l'imprimante, ne l'appuyez pas contre un mur et ne la retournez pas.** L'encre à l'intérieur de l'imprimante pourrait couler.  
En outre, le fonctionnement normal après le déplacement (vers ces positions) ne peut pas être garanti.

#### (1) Préparation du déplacement.

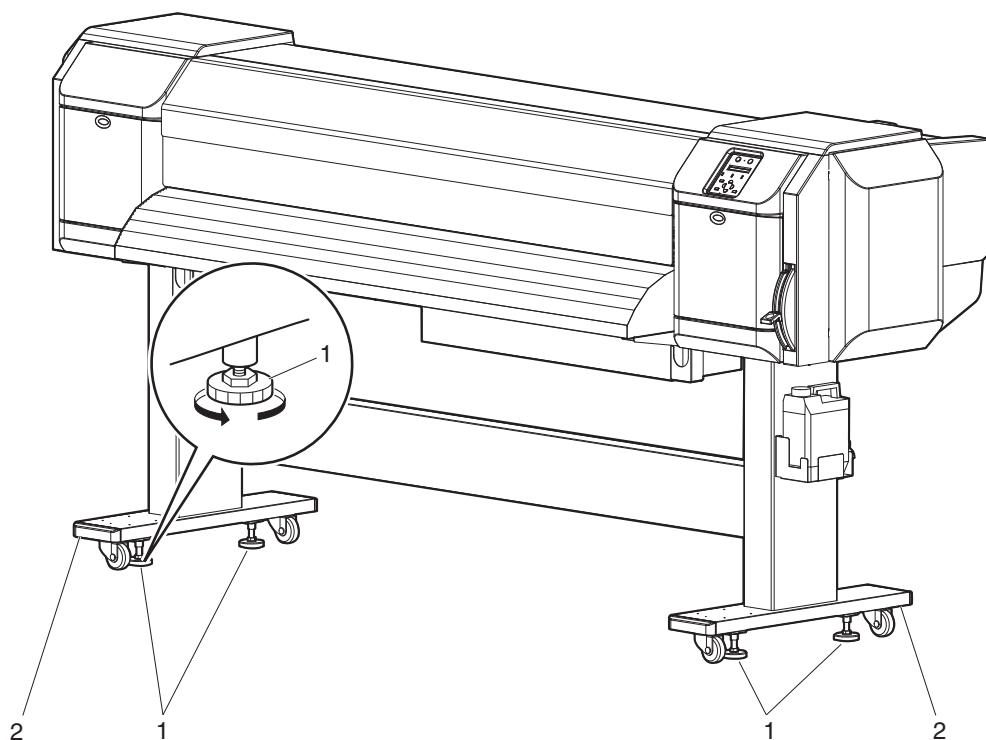
Lorsque vous utilisez les supports dédiés; suivez la procédure ci-après pour déplacer l'imprimante.

1. Assurez-vous que l'imprimante est en Hors tension.  
 [3.2.2 Arrêt de l'alimentation](#)
2. Mise au rebut du liquide résiduaire.  
 [6.3 Élimination des liquides résiduels](#)
3. Déconnectez tous les câbles, notamment celui d'alimentation.
4. Desserrez les quatre amortisseurs du support, tel qu'illustré.

5. Déplacez l'imprimante.

**REMARQUE**

Les roulettes fournies avec le support spécialisé ont été fabriquées pour de petits mouvements à l'intérieur sur surface plate, elles ne sont pas un équipement de transport.



N°	Nom
1	Amortisseurs
2	Supports

## (2) Réinstallation

Après avoir déplacé l'imprimante, suivez la procédure ci-dessous pour la rendre prête pour usage.

1. Choisissez un endroit approprié pour l'installation.  
↳ Manuel d'installation
2. Déplacez l'imprimante et installez-la dans le nouvel emplacement.
3. Reconnectez tous les câbles, notamment celui d'alimentation.  
↳ **3.1 Connexion du cordon d'alimentation**  
↳ **3.7 Connexion de l'imprimante au PC**
4. Contrôlez les buses et vérifiez que la tête d'impression n'est pas bouchée.  
↳ **3.5.1 Nozzle Check**
5. Faites-le.  
↳ **3.6 Réglage de la qualité d'impression standard**

### 6.4.2 Transport de l'imprimante

Lors du transport de l'imprimante, veillez à l'emballer comme lors de son achat, en utilisant des protections et des emballages afin de protéger l'imprimante contre les vibrations ou les chocs.

#### **REMARQUE**

---

Lors du transport de l'imprimante, veuillez consulter votre revendeur d'appareils MUTOH.

---

## 7 Dépannage

Ce chapitre décrit les problèmes éventuels rencontrés lors de l'utilisation de ce produit et les contre-mesures à prendre.

Si vous détectez une erreur qui ne figure pas dans une partie de cette section, veuillez contactez votre revendeur MUTOH.

### **REMARQUE**

Si vous souhaitez bénéficier de la garantie du produit, veuillez présenter le certificat de garantie. Dans le cas contraire, aucune réparation ne sera couverte par la garantie, même si la panne survient pendant la période de validité de cette garantie.  
Si vous avez signé un contrat de service d'entretien, veuillez présenter ledit contrat ou un document similaire.





---

## 7.1 Dysfonctionnements et défaillances




Cette section décrit les dysfonctionnements non affichés et les défaillances de l'imprimante, leurs causes ainsi que les contre-mesures possibles.

### 7.1.1 Problèmes d'installation et de fonctionnement

#### (1) Impossible d'effectuer la charge d'encre initiale






N°	Cause éventuelle	Solutions	Références
1	Le capot avant est-il ouvert ou le levier de chargement du support relevé ?	Fermez le capot avant ou abaissez le levier de chargement du support.	 <a href="#">3.4 Chargement du support</a>
2	Le couvercle de maintenance est-il ouvert ?	Fermez le couvercle de maintenance.	 <a href="#">6.2.4 Nettoyage du tampon de nettoyage</a>  <a href="#">6.2.5 Nettoyage de la circonférence de la tête d'impression</a>
3	Toutes les 4 cartouches d'encre sont-elles bien insérées ?	Insérez correctement toutes les 4 cartouches d'encre.	 <a href="#">6.1.1 Remplacement des cartouches d'encre</a>

#### (2) L'encre ne s'écoule pas après le chargement initial d'encre







N°	Cause éventuelle	Solutions	Références
1	La cartouche d'encre est-elle froide et gelée ?	Exposez la cartouche d'encre à la température ambiante pendant au moins trois heures, puis effectuez le nettoyage plusieurs fois.	 <a href="#">6.2.3 Nettoyage de la tête d'impression</a>
2	L'appareil est-il éteint lors du chargement initial d'encre ?	Rallumez-le et poursuivez le chargement initial d'encre.	 <a href="#">3.3 Remplissage d'encre</a>
3	Dans certains cas, il peut arriver que l'impression normale soit impossible après le chargement initial d'encre.	Effectuez le nettoyage plusieurs fois et vérifiez le chargement à chaque fois.	 <a href="#">6.2.3 Nettoyage de la tête d'impression</a>

## 7.1.2 Impossible d'imprimer

### (1) L'appareil ne fonctionne pas du tout après la mise sous tension

N°	Cause éventuelle	Solutions	Références
1	Le cordon d'alimentation est-il branché à la prise ?	Connectez le cordon d'alimentation.	 <a href="#">3.1 Connexion du cordon d'alimentation</a>
2	L'alimentation secteur fournit-elle la tension spécifiée ?	Branchez le câble à une autre prise.	 <a href="#">3.1 Connexion du cordon d'alimentation</a>
3	Le capot avant est-il ouvert ou le levier de chargement du support relevé ?	Fermez le capot avant. Abaissez le levier de chargement du support.	 <a href="#">3.4 Chargement du support</a>
4	Le couvercle de maintenance est-il ouvert ?	Fermez le couvercle de maintenance.	 <a href="#">6.2.4 Nettoyage du tampon de nettoyage</a>  <a href="#">6.2.5 Nettoyage de la circonférence de la tête d'impression</a>

### (2) L'appareil ne fonctionne pas après le chargement du support

N°	Cause éventuelle	Solutions	Références
1	Le capot avant est-il ouvert ou le levier de chargement du support relevé ?	Fermez le capot avant. Abaissez le levier de chargement du support.	 <a href="#">3.4 Chargement du support</a>
2	Le couvercle de maintenance est-il ouvert ?	Fermez le couvercle de maintenance.	 <a href="#">6.2.4 Nettoyage du tampon de nettoyage</a>  <a href="#">6.2.5 Nettoyage de la circonférence de la tête d'impression</a>
3	Le support est-il chargé à un angle ?	Chargez-le en ligne droite.	 <a href="#">3.4 Chargement du support</a>
4	La cartouche d'encre est-elle insérée ?	Insérez une cartouche d'encre.	 <a href="#">6.1.1 Remplacement des cartouches d'encre</a>
5	L'imprimante est-elle utilisée dans un environnement autre que celui spécifié, comme sous la lumière directe du soleil ?	N'utilisez votre imprimante que dans un environnement adapté à l'emploi.	 Manuel d'installation

**(3) Lors du transfert des données depuis l'ordinateur, une erreur survient au niveau de l'imprimante et aucune impression n'est effectuée**

N°	Cause éventuelle	Solutions	Références
1	Le type d'imprimante est-il sélectionné correctement à partir de l'ordinateur ?	Vérifiez que les paramètres du type d'imprimante au niveau de l'ordinateur et de l'imprimante sont les mêmes.	📖 <a href="#">3.7 Connexion de l'imprimante au PC</a>
2	Les paramètres de l'interface et le mode de commande de l'ordinateur et l'imprimante sont-ils les mêmes ?		

**(4) Impossible d'utiliser l'ordinateur en ligne via le réseau local LAN**

N°	Cause éventuelle	Solutions	Références
1	Le câble d'interface réseau est-il correctement connecté ?	Vérifiez les types de câbles croisés et droits, puis branchez correctement le câble d'interface réseau.	📖 <a href="#">3.7.3 Connexion d'un câble d'interface réseau</a>
2	Les paramètres réseau sont-ils configurés correctement ?	Configurez les paramètres réseau comme il convient.	📖 <a href="#">5.1.23 IP Address menu</a> à <a href="#">5.1.25 Gateway menu</a>
3	les paramètres réseau de l'imprimante correspondent-ils aux paramètres réseau de l'ordinateur ?	Faites correspondre les paramètres réseau de cet appareil avec ceux de l'ordinateur.	📖 <a href="#">3.7.1 Exigences du système</a>
4	Le voyant d'alimentation du panneau de commande clignote-t-il après le transfert des données d'impression de l'ordinateur ?	Si le voyant d'alimentation ne clignote pas, contactez le fabricant de l'ordinateur.	—









## 7.1.3 Dépannage des supports

### (1) Le support glisse ou se fissure lors de l'initialisation

#### REMARQUE






Si le support est coincé ou fissuré, retirez-le conformément à la section [7.3 Le support est coincé](#).

N°	Cause éventuelle	Solutions	Références
1	La position de chargement du support est-elle correcte ?	Chargez correctement le support.	 <a href="#">3.4.2 Configuration du support en rouleau</a>
2	Le support en rouleau est-il correctement chargé ?	Chargez correctement le support en rouleau.	 <a href="#">3.4.1 Chargement du support en rouleau</a>
3	Le rouleau de pressurisation contient-il des corps étrangers tels que du papier déchiré ?	Nettoyez le rouleau de pressurisation.	 <a href="#">6.2.2 Nettoyage de l'intérieur de l'imprimante</a>
4	L'imprimante est-elle utilisée dans un environnement autre que celui spécifié, comme sous la lumière directe du soleil ?	N'utilisez votre imprimante que dans un environnement adapté à l'emploi.	 Manuel d'installation
5	Utilisez-vous un support froissé, endommagé ou tuié ?	Veillez le remplacer.	 <a href="#">4.2.1 Précautions relatives à la manipulation des supports</a>
6	Le support est-il tordu ?	Veillez définir le menu du ventilateur aspirant.	 <a href="#">5.1.1.1.7 Vacuum Fan menu</a>





## (2) Le support est froissé lors de l'initialisation

### REMARQUE




Si le support est coincé ou déchiré, retirez-le conformément à la section [7.3 Le support est coincé](#).

N°	Cause éventuelle	Solutions	Références
1	La position de chargement du support est-elle correcte ?	Chargez correctement le support.	 <a href="#">3.4.2 Configuration du support en rouleau</a>
2	Le support est-il chargé à un angle ?	Positionnez le support en ligne droite.	 <a href="#">3.4.2 Configuration du support en rouleau</a>
3	Le rouleau de pressurisation contient-il des corps étrangers tels que du papier déchiré ?	Nettoyez le rouleau de pressurisation.	 <a href="#">6.2.2 Nettoyage de l'intérieur de l'imprimante</a>
4	L'imprimante est-elle utilisée dans un environnement autre que celui spécifié, comme près d'un climatiseur ?	N'utilisez votre imprimante que dans un environnement adapté à l'emploi.	 Manuel d'installation
5	Utilisez-vous un support froissé, endommagé ou tuilé ?	Veillez le remplacer.	 <a href="#">4.2.1 Précautions relatives à la manipulation des supports</a>



## (3) La taille de support incorrecte est définie lors de l'initialisation

N°	Cause éventuelle	Solutions	Références
1	Le support est-il chargé à un angle ?	Positionnez le support en ligne droite.	 <a href="#">3.4.2 Configuration du support en rouleau</a>
2	Lorsque le support est fixé, s'enroule-t-il vers le haut ?	Redressez-le ou utilisez un nouveau support.	 <a href="#">3.4.2 Configuration du support en rouleau</a>
3	L'imprimante est-elle utilisée dans un environnement autre que celui spécifié, comme près d'un climatiseur ?	N'utilisez votre imprimante que dans un environnement adapté à l'emploi.	 <a href="#">4.2.1 Précautions relatives à la manipulation des supports</a>
4	Utilisez-vous un support sur lequel des impressions ont déjà été effectuées ?	Utilisez un nouveau support.	 <a href="#">6.1.2 Remplacement du support en rouleau</a>



**(4) Des bourrages papier se produisent fréquemment**

N°	Cause éventuelle	Solutions	Références
1	Le support est-il utilisé dans un environnement autre que celui spécifié ?	Utilisez le support dans un environnement approprié.	 <a href="#">4.2.1 Précautions relatives à la manipulation des supports</a>
2	Utilisez-vous un support désuet ?	Remplacez-le par un nouveau.	 <a href="#">6.1.2 Remplacement du support en rouleau</a>
3	Utilisez-vous un support plié ou froissé ?		
4	Le support est-il tordu ?	Veillez définir le menu du ventilateur aspirant.	 <a href="#">5.1.1.1.7 Vacuum Fan menu</a>


**(5) Le papier vire lors de l'impression**


N°	Cause éventuelle	Solutions	Références
1	La position de chargement du support est-elle correcte ?	Chargez correctement le support.	 <a href="#">3.4.2 Configuration du support en rouleau</a>
2	Le support en rouleau est-il correctement chargé ?	Chargez correctement le support en rouleau.	 <a href="#">3.4.1 Chargement du support en rouleau</a>

**7.1.4 Résolution des problèmes liés à l'impression****(1) L'impression est partiellement tachée ou incomplète**






N°	Cause éventuelle	Solutions	Références
1	Le support est-il exposé à l'humidité ?	Remplacez-le par un nouveau.	 <a href="#">6.1.2 Remplacement du support en rouleau</a>
2	Utilisez-vous un support plié ou froissé ?		
3	Le support est-il tordu ?	Veillez définir le menu du ventilateur aspirant.	 <a href="#">5.1.1.1.7 Vacuum Fan menu</a>

**(2) La position d'impression est incorrecte (il est impossible d'imprimer sur certaines parties du support)**





N°	Cause éventuelle	Solutions	Références
1	La position de chargement du support est-elle correcte ?	Chargez correctement le support.	 <a href="#">3.4.2 Configuration du support en rouleau</a>



N°	Cause éventuelle	Solutions	Références
2	Avez-vous défini la position d'origine et d'impression ?	Annulez ou redéfinissez les paramètres de la position d'origine et d'impression.	 <a href="#">5.1.8 Origin menu</a>

### (3) L'impression est floue




N°	Cause éventuelle	Solutions	Références
1	Le support est-il imprimé sur la surface d'impression ?	Identifiez la surface d'impression du papier et positionnez-la correctement.	 <a href="#">3.4 Chargement du support</a>
2	Avez-vous procédé à l'impression avec micro-ajustement ?	Procédez à l'impression avec micro-ajustement.	 <a href="#">3.6 Réglage de la qualité d'impression standard</a>
3	Avez-vous ajouté du papier ?	Faites-le.	 <a href="#">4.2.5 Compensation de l'alimentation du support</a>
4	Le réglage de la température de chaque dispositif de chauffage est-il approprié ? (VJ-1624X uniquement)	Réglez la température appropriée.	 <a href="#">5.1.1.1.4 Pre-heater menu (VJ-1624X only)</a> à <a href="#">5.1.1.1.6 Dryer menu (VJ-1624X uniquement)</a>
5	La hauteur de la tête d'impression est-elle réglée sur « High (Élevé) » ou « Mid (Moyen) » ?	Réglez la hauteur de la tête d'impression sur « Low (Faible) ».	 <a href="#">4.2.4 Ajustement de la hauteur de la tête</a>

### (4) Des traits blancs ou noirs apparaissent sur les supports imprimés



N°	Cause éventuelle	Solutions	Références
1	Le support en rouleau est-il correctement chargé ?	Chargez correctement le support en rouleau.	 <a href="#">3.4.1 Chargement du support en rouleau</a>
2	Les buses sont-elles en bon état ?	Nettoyez la tête d'impression.	 <a href="#">6.2.3 Nettoyage de la tête d'impression</a>
3	Avez-vous procédé à l'impression avec micro-ajustement ?	Procédez à l'impression avec micro-ajustement.	 <a href="#">3.6 Réglage de la qualité d'impression standard</a>
4	Avez-vous ajouté du papier ?	Faites-le.	 <a href="#">4.2.5 Compensation de l'alimentation du support</a>

N°	Cause éventuelle	Solutions	Références
5	Le réglage de la température de chaque dispositif de chauffage est-il approprié ? (VJ-1624X uniquement)	Réglez la température appropriée.	 <a href="#">5.1.1.1.4 Pre-heater menu (VJ-1624X only)</a> à <a href="#">5.1.1.1.6 Dryer menu (VJ-1624X uniquement)</a>
6	La hauteur de la tête d'impression est-elle réglée sur « High (Élevé) » ou « Mid (Moyen) » ?	Réglez la hauteur de la tête d'impression sur « Low (Faible) ».	 <a href="#">4.2.4 Ajustement de la hauteur de la tête</a>

### (5) Les lignes d'impression ne sont pas droites

N°	Cause éventuelle	Solutions	Références
1	La cartouche d'encre est-elle encore valide ?	Utilisez une nouvelle cartouche d'encre.	 <a href="#">6.1.1 Remplacement des cartouches d'encre</a>
2	Avez-vous procédé à l'impression avec micro-ajustement ?	Procédez à l'impression avec micro-ajustement.	 <a href="#">3.6 Réglage de la qualité d'impression standard</a>
3	Avez-vous ajouté du papier ?	Faites-le.	 <a href="#">4.2.5 Compensation de l'alimentation du support</a>

### (6) Les lignes d'impression sont doublées ou inégales










N°	Cause éventuelle	Solutions	Références
1	Les buses sont-elles en bon état ?	Nettoyez la tête d'impression.	 <a href="#">6.2.3 Nettoyage de la tête d'impression</a>
2	La hauteur de la tête d'impression est-elle réglée sur « High (Élevé) » ou « Mid (Moyen) » ?	Réglez la hauteur de la tête d'impression sur « Low (Faible) ».	 <a href="#">4.2.4 Ajustement de la hauteur de la tête</a>











## 7.2 Messages d'erreur

Cette section décrit les messages qui s'affichent pendant le fonctionnement normal de l'imprimante ou lorsque des erreurs se produisent, ainsi que des solutions y afférentes.

### 7.2.1 Messages d'état

Lorsque l'imprimante fonctionne correctement, chaque état de fonctionnement s'affiche sur le panneau de commande, comme suit.

N°	Écran	Description	Références
1	Ready to Print	Veille (le papier est chargé).	—
2	Media End	Veille (le papier n'est pas chargé).	 <a href="#">3.4 Chargement du support</a>
3	Receiving	Réception de données.	—
4	Analyzing data	Analyse des données.	—
5	Printing	Impression en cours.	—
6	PrintRestart –> ENTER	Arrêter l'impression. Appuyez sur la touche [Enter].	 <a href="#">4.4.6 Arrêter l'impression</a>
7	Warming Up	Mise en marche du dispositif de chauffage. (VJ-1624X uniquement)	—
8	Warming Up Skip –> ENTER	Recevez les données d'impression pendant que le dispositif de chauffage se met en marche. Si vous voulez commencer l'impression avant que le dispositif de chauffage ne soit chaud, appuyez sur la touche [Enter]. (VJ-1624X uniquement)	 <a href="#">4.4.7 Démarrage de l'impression au cours du chauffage (VJ-1624X uniquement)</a>
9	Cleaning ***%	Nettoyage de la tête d'impression. Veuillez patienter un moment.	 <a href="#">6.2.3 Nettoyage de la tête d'impression</a>
10	Ink Refill ***%	Chargement de l'encre. Veuillez patienter un moment.	 <a href="#">3.3 Remplissage d'encre</a>
11	SubTank Refill	Remplissage du sous-réservoir en cours. Veuillez patienter un moment.	 <a href="#">3.3 Remplissage d'encre</a>
12	Moving Origin Pos.	La tête d'impression se déplace vers la position d'impression d'origine dans le menu d'origine. Veuillez patienter un moment.	 <a href="#">5.1.8 Origin menu</a>
13	Confirm Position –> ENTER	La tête d'impression se déplace vers la position d'impression d'origine dans le menu d'origine. Appuyez sur la touche [Enter].	 <a href="#">5.1.8 Origin menu</a>
14	During Washing	Nettoyage de la tête d'impression. Veuillez patienter un moment.	 <a href="#">5.1.19 Longstore menu</a>














N°	Écran	Description	Références
15	Remove Cartridges	Nettoyer la tête d'impression. Retirez la cartouche.	 <a href="#">5.1.19 Longstore menu</a>
16	** Initializing **	Initialisation du réglage dans le menu d'initialisation. Veuillez patienter un moment.	 <a href="#">5.1.21 Initialization menu</a>
17	Power Off	Met l'imprimante Hors tension. Veuillez patienter un moment. Ne débranchez pas le cordon d'alimentation avant que le panneau de commande ne soit éteint.	 <a href="#">3.2.2 Arrêt de l'alimentation</a>
18	Change Head Gap Low	Affiché dans les cas suivants. •Au cours de la coupure d'alimentation •Avant le nettoyage de la tête d'impression Définissez la hauteur de la tête d'impression sur Low (Faible).	 <a href="#">4.2.4.3 Lors du réglage de la hauteur de la tête sur Low</a>
19	Change Head Gap High	Réglez la hauteur de la tête d'impression sur High (Élevé). Démarré l'impression.	 <a href="#">4.2.4.2 Lors du réglage de la hauteur de la tête sur High</a>
20	Insert CleaningCart.	Lavage de la tête d'impression. Installation des cartouches de nettoyage.	 <a href="#">3.3 Remplissage d'encre</a>
21	Insert InkCartridges	Chargement de l'encre. Insérez une cartouche d'encre.	 <a href="#">3.3 Remplissage d'encre</a>
22	User : Type ** OK ?	Initialisation du support. Veuillez patienter un moment. (** représente le réglage du type d'utilisateur.)	 <a href="#">3.4.3 Configuration des paramètres du type d'utilisateur</a>
23	Media Initial		
24	Roll Remain Error	Le décompte de rouleau de papier restant atteint 0. L'impression s'arrête.	 <a href="#">5.1.17.2 Print Stop menu</a>
25	Roll Near End : *m	Le décompte de rouleau de papier restant est presque à 0. Le décompte de rouleau de papier restant est *m.	 <a href="#">5.1.17.3 Near End menu</a>

## 7.2.2 Affichage de message d'erreur type et solutions








Les messages d'erreur s'affichent lorsque certaines défaillances se produisent pendant le fonctionnement de l'imprimante.

Pour toute erreur, l'imprimante affiche les messages d'erreur suivants sur le panneau de commande et cesse de fonctionner.

Si l'imprimante cesse de fonctionner, résolvez l'erreur afin de pouvoir redémarrer l'imprimante.

N°	Écran	Description	Solutions	Références
1	Cover Open	Le capot avant est ouvert.	Fermez le capot avant.	 <a href="#">3.4 Chargement du support</a>
2	Mainte.CoverL Open	Le couvercle de maintenance gauche est ouvert.	Fermez le couvercle de maintenance.	 <a href="#">2.1 Noms et fonctions des parties</a>
3	Mainte.CoverR Open	Le couvercle de maintenance droit est ouvert.	Fermez le couvercle de maintenance.	 <a href="#">2.1 Noms et fonctions des parties</a>
4	Lower the lever	Le levier de chargement du support est soulevé.	Abaissez le levier de chargement du support.	 <a href="#">2.1 Noms et fonctions des parties</a>
5	Lever Up	Le support n'est pas chargé.	Chargement du support.	 <a href="#">3.4 Chargement du support</a>
6	Undefined Media	Échec de la détection du support. (Arrêt de fonctionnement)	Rechargez le papier.	 <a href="#">3.4 Chargement du support</a>
7	Media Slant	Le support est inséré de manière oblique. (Arrêt de fonctionnement)	Rechargez le papier.	 <a href="#">3.4 Chargement du support</a>
8	Media Cut Error	Le support n'a pas été coupé. (Arrêt de fonctionnement)	Rechargez le papier.	 <a href="#">3.4 Chargement du support</a>
9	End Of Roll	Support en rouleau épuisé. (Arrêt de fonctionnement)	Chargez un nouveau support de rouleau.	 <a href="#">6.1.2 Remplacement du support en rouleau</a>
10	[****] Ink Low	Il reste très peu d'encre. (Continue à fonctionner)	Remplacez avec une nouvelle carte S/C et une nouvelle cartouche d'encre.	 <a href="#">6.1.1 Remplacement des cartouches d'encre</a>
11	[****] InkEnd	Il n'y a plus d'encre. (Arrêt de fonctionnement)	Remplacez avec une nouvelle carte S/C et une nouvelle cartouche d'encre.	 <a href="#">6.1.1 Remplacement des cartouches d'encre</a>
12	[****] Check Ink	Impossible de reconnaître les cartouches d'encre / les blocs adaptateurs d'encre.	<ul style="list-style-type: none"> <li>•Insérez à nouveau une cartouche d'encre / un bloc adaptateur d'encre.</li> <li>•Contactez votre revendeur local MUTOH.</li> </ul>	 <a href="#">6.1.1 Remplacement des cartouches d'encre</a>
13	[****] S/C ReadErr	Impossible de lire la puce IC.	Insérez à nouveau la cartouche d'encre. En cas d'échec de lecture de la puce IC, insérez une nouvelle cartouche d'encre.	 <a href="#">6.1.1 Remplacement des cartouches d'encre</a>



N°	Écran	Description	Solutions	Références
14	[***] S/C Recog. Err.	Une cartouche d'encre nécessitant une récupération de puce intelligente peut avoir été installée. (VJ-1624X uniquement)	Retirez la cartouche d'encre et insérez-la de nouveau. Si l'imprimante ne peut toujours pas la lire, installez une nouvelle cartouche d'encre.	 7.4.1 Lorsque le message «[***] S/C Recog. Err.» apparaît
15	[**] Check Color ->E	Une cartouche d'encre nécessitant une récupération de puce intelligente peut avoir été installée. (VJ-1624X uniquement)	Vérifiez que la couleur d'encre de la cartouche insérée est correcte. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Dans le cas où la mauvaise couleur est insérée, chargez une cartouche de la couleur correcte.</li> <li>• Si la couleur est correcte, appuyez sur la touche [Enter]. L'imprimante effectuera la récupération de puce intelligente et continuera l'impression.</li> </ul>	 7.4.2 Lorsque le message «[**] Check Color ->E» apparaît
16	[****] S/C Col.Err	La cartouche d'encre n'est pas insérée dans le réceptacle approprié.	Insérez-la dans le réceptacle approprié.	 6.1.1 Remplacement des cartouches d'encre
17	[*] S/C Ink Err	Ce type d'encre ne peut pas être utilisée pour cette imprimante.	Contactez votre revendeur local MUTOH.	 6.1.1 Remplacement des cartouches d'encre
18	[*] S/C CodeErr	Une cartouche d'encre inappropriée a été insérée.	Contactez votre revendeur local MUTOH.	—
19	[*] Broken Chip	La puce IC est endommagée.	Remplacez-la par une nouvelle cartouche d'encre.	 6.1.1 Remplacement des cartouches d'encre
20	Full WasteInkTank	Le réservoir de fluide résiduaire est plein. (Arrêt de fonctionnement)	Mise au rebut du liquide résiduaire.	 6.3 Élimination des liquides résiduels
21	Life Times [Pump]	La durée de vie du moteur de la pompe est presque épuisée. (Continue à fonctionner)	Contactez votre revendeur local MUTOH.	—
22	Life Times [CR Motor]	La durée de vie du moteur CR est presque épuisée. (Continue à fonctionner)	Contactez votre revendeur local MUTOH.	—
23	Life Times [PF Motor]	La durée de vie du moteur PF est presque épuisée. (Continue à fonctionner)	Contactez votre revendeur local MUTOH.	—
24	[****] Change Plug	Il est temps de remplacer le connecteur en caoutchouc pour bloc adaptateur d'encre haute capacité. (VJ-1624X uniquement)	Remplacez le connecteur en caoutchouc.	 Manuel d'utilisation du bloc adaptateur d'encre haute capacité « 3.2 Remplacement du raccord en caoutchouc »

---

N°	Écran	Description	Solutions	Références
25	[KCMY] Reseat Cart.	Insérez à nouveau la cartouche d'encre en raison d'un défaut de contact avec la carte à puce intelligente.	Insérez à nouveau la cartouche d'encre. En cas d'échec de lecture de la puce IC, insérez une nouvelle cartouche d'encre.	—

**REMARQUE**

[\*\*\*\*] du message d'erreur montre que la couleur de l'encre fait l'objet d'un avertissement.

---

### 7.2.3 Erreur nécessitant le redémarrage

Une erreur nécessitant le redémarrage s'affiche quand survient une défaillance opérationnelle irréparable comme celles présentées ci-après.

- En cas d'impossibilité d'impression
- Lorsque le circuit électrique (PCB, moteurs, capteur, etc.) de l'imprimante rencontre un problème
- En cas de défaillance du programme de commande de l'imprimante



Si une erreur nécessitant un redémarrage se produit, l'imprimante cesse de fonctionner après avoir effectué les opérations suivantes.

1. La puissance d'entraînement s'arrête automatiquement.
2. Tous les voyants clignotent sur le panneau de commande et la buse émet un signal en continu.
3. Le message d'erreur s'affiche à l'écran du panneau de commande.

Appuyez sur n'importe quelle touche du panneau de commande pour arrêter le signal acoustique. Pour une erreur nécessitant le redémarrage, l'appareil revient au réglage normal après l'élimination de la cause de l'erreur et le redémarrage de l'imprimante.

Si la même erreur continue de s'afficher, contactez votre revendeur MUTOH.

Veillez à nous signaler le numéro de code du message d'erreur lorsque vous nous contactez.

N°	Écran	Description	Solutions	Références
1	E*** Error [ ]	En cas de problème irréparable	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Supprimez les obstacles tels que les déchets de papier dans le système d'entraînement.</li> <li>2. Vérifiez que les éléments remplacés sont correctement fixés.</li> <li>3. Coupez l'alimentation de l'imprimante et rallumez-la après 10 secondes au moins.</li> </ol>	<p> <a href="#">7.3 Le support est coincé</a></p> <p> <a href="#">6.1 Remplacement des consommables</a></p>

#### REMARQUE

- « \*\*\* » dans le message d'erreur se trouve le numéro de code indiquant le type d'erreur.
- Le code de commande représentant l'erreur survenue peut être indiqué dans [ ] .
- Pour les paramètres de votre ordinateur, consultez le manuel d'utilisation de votre PC.

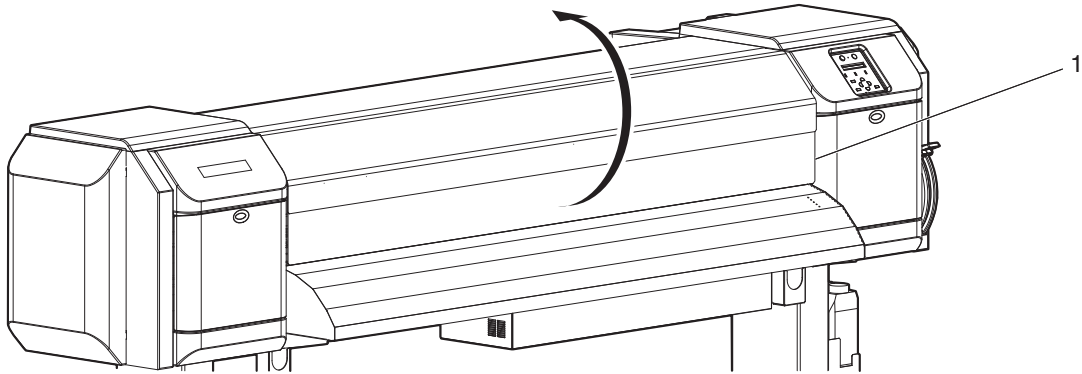
## 7.3 Le support est coincé

Lorsque le support défini est coincé, suivez la procédure ci-dessous pour l'enlever.

1. Coupez l'alimentation de l'imprimante.

☞ [3.2.2 Arrêt de l'alimentation](#)

2. Ouvrez le capot avant.



N°	Nom
1	Capot avant

3. Déplacez la section de la tête d'impression s'étalant du haut du support à sa droite.

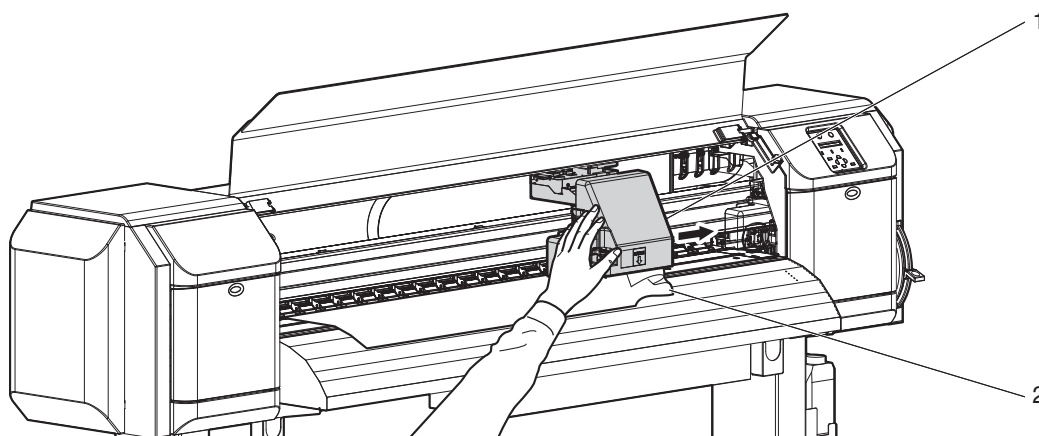
**REMARQUE**

Si la tête d'impression est réglée sur Low (Faible), changez-la et réglez-la sur High (Élevé) et déplacez ensuite la tête.

Après avoir déplacé la tête, ramenez-la au paramètre précédent Low (Faible).

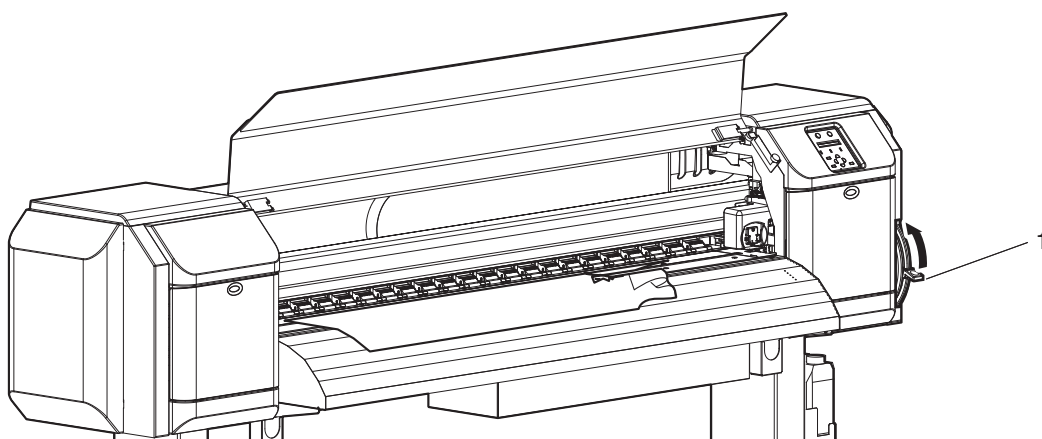
☞ 4.2.4.2 Lors du réglage de la hauteur de la tête sur High

☞ 4.2.4.3 Lors du réglage de la hauteur de la tête sur Low



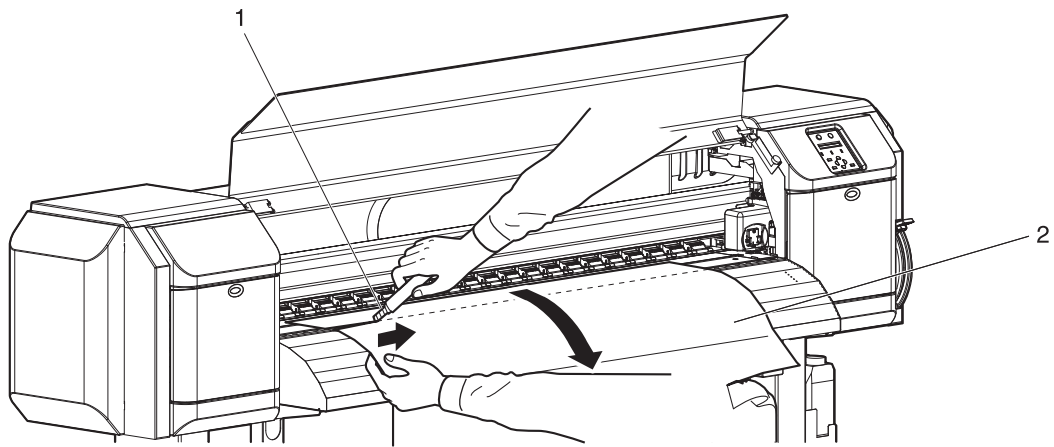
N°	Nom
1	Partie de la tête d'impression
2	Support en rouleau

4. Soulevez le levier de chargement du support.



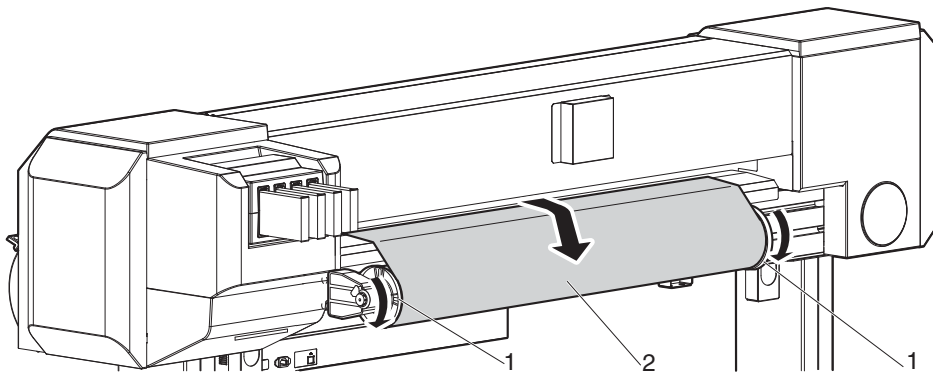
N°	Nom
1	Levier de chargement du support

5. Tirez le support vers vous, puis coupez la partie fissurée à l'aide d'outils de coupe comme une lame de rasoir.



N°	Nom
1	Lame de rasoir
2	En rouleau

6. Tournez les brides du porte-matériaux du support en rouleau et retirez le support en rouleau.



N°	Nom
1	Brides
2	Support en rouleau

7. Si des morceaux ou de la poussière de papier restent à l'intérieur de l'imprimante, retirez-les.

## 7.4 Récupération de puce intelligente (VJ-1624X uniquement)

Lorsque le message suivant apparaît sur le panneau de fonctionnement, une erreur de puce intelligente telle que la rupture d'une puce peut s'être produite dans la cartouche d'encre.

- [\*\*\*] S/C Recog. Err.
- [\*\*] Check Color ->E

Vérifiez que la couleur correcte est insérée dans la fente de la cartouche et effectuez une récupération de puce intelligente. De cette manière, vous pouvez continuer à imprimer.

Pour effectuer une récupération de puce intelligente, procédez à l'une des actions suivantes selon le message affiché.

### 7.4.1 Lorsque le message «[\*\*\*] S/C Recog. Err.» apparaît

Retirez la cartouche d'encre et insérez-la de nouveau. Si l'imprimante ne peut toujours pas la lire, installez une nouvelle cartouche d'encre.

- Si le message «[\*\*] Check Color ->» apparaît lorsque la cartouche d'encre est rechargée, suivez la section «[7.4.2 Lorsque le message «\[\\*\\*\] Check Color ->E» apparaît](#)» pour poursuivre le fonctionnement.

### 7.4.2 Lorsque le message «[\*\*] Check Color ->E» apparaît

Vérifiez que la couleur d'encre de la cartouche insérée est correcte.

- Dans le cas où la mauvaise couleur est insérée, chargez une cartouche de la couleur correcte.
- Si la couleur est correcte, appuyez sur la touche [Enter]. L'imprimante effectuera la récupération de puce intelligente et continuera l'impression.

#### REMARQUE

- Durant l'exécution de la récupération de puce intelligente, la cartouche d'encre récupérée clignote sur le voyant de niveau d'encre et dans le menu d'état de l'encre.

 [2.1.4.1 Graphique de niveau d'encre estimé](#), [5.1.16 Ink Status menu](#)

---





## **8 Annexe**

Le présent chapitre décrit les caractéristiques et les composants de l'imprimante.

## 8.1 Caractéristiques du produit

### 8.1.1 Caractéristiques de l'imprimante

Articles	Caractéristiques
Nom du modèle	VJ-1624X VJ-1624WX VJ-1924WX
Méthode d'impression	Système d'entraînement piezo sur demande
Système d'entraînement	Firmware servo/Système d'entraînement d'un moteur c.c
Système d'alimentation des supports	Système de rouleau à grille multipoints sous pression
Système de fixation des supports	Rouleau de pressurisation abaissé du système par un levier manuel
Alimentation/éjection des supports	Alimentation arrière/éjection avant
Diamètre externe du support en rouleau	Inférieur ou égal à 150 mm
Poids du support en rouleau	Inférieur ou égal à 30 kg
Largeur maximale du support	<VJ-1624X/1624W> 1.625 mm <VJ-1924WX> 1.900 mm
Largeur minimale du support	900 mm
Épaisseur maximale du support	VJ-1624X: 0,3 mm (Lorsque la tête d'impression est définie sur Low (Faible))/1,3 mm (Lorsque la tête d'impression est définie sur High (Élevé)) VJ-1624WX/1924WX: 0,3 mm (Lorsque la tête d'impression est définie sur Low (Faible))/1,3 mm (Lorsque la tête d'impression est définie sur Mid (Moyen))/2,8 mm (Lorsque la tête d'impression est définie sur High (Élevé))
Largeur maximale imprimable du support	<VJ-1624X/1624W> 1.615 mm <VJ-1924WX> 1.900 mm
Marge d'impression	Supérieur : 5 mm (15 mm après l'initialisation du support ou après l'enroulement manuel du support, 40 mm lorsque la détection des bords avant de l'initialisation est en marche ou après la découpe du support), Inférieur : 5 mm (102 mm à l'extrémité du support en rouleau), Gauche : 5 à 25 mm, Droit : 5 à 25 mm
Système de coupe des supports	Système de coupe automatique horizontal/système de coupe manuelle
Ajustement de la hauteur de la tête	VJ-1624X: Réglage à deux niveaux de Low (Faible) et High (Élevé) VJ-1624WX/1924WX: Trois niveaux de réglage, Low, Mid, High (Bas, Moyen, Élevé)
Unité Centrale	Processeur 64 bits RISC
Mémoire	<VJ-1624X/VJ-1624WX> 128 Mo <VJ-1924WX> 256 Mo
Commande	MH-RTL (RTL-PASS)
Interface	Interface réseau (Ethernet IEEE 802.3)

Articles		Caractéristiques
Encre	Réseau d'alimentation	Alimenté par des tubes de cartouches couleur indépendantes
	Cartouches	<VJ-1624X> Noire, Cyan, Magenta, Jaune : 220 ml ± 5 ml ou 440 ml chacune ± 5 ml (1.000 ml ± 5 ml lors de l'utilisation du bloc adaptateur d'encre haute capacité en option) <VJ-1624WX/1924WX> Noir, Cyan, Magenta, Jaune : 220 ml ± 5 ml chacun
Conditions environnementales	Conditions de fonctionnement	Température : 20 °C à 32 °C Humidité : 40% à 60%, pas de condensation
	Couverture de précision d'impression	Température : 22 °C à 30 °C Humidité : 40% à 60%, pas de condensation
	Taux de renouvellement	Température : environ 2 °C par heure Humidité : environ 5% par heure
	Archivage (cartouche vide)	Température : -20 °C à 60 °C Humidité : 20% à 80%, pas de condensation Durée de conservation : six mois
	Archivage (cartouche pleine)	Température : -10 °C à 40 °C Humidité : 20% à 80%, pas de condensation Durée de conservation : quatre jours (32 °C ou plus)
Énergie	Tension d'alimentation	100 V à 120 V AC ±10% / 200 V à 240 V AC ±10%
	Fréquence	50 Hz/60 Hz ± 1 Hz
Consommation d'énergie	Impression	<VJ-1624X> PRINCIPAL : 1.100 W DISPOSITIF DE CHAUFFAGE : 1.200 W <VJ-1624WX/1924WX> 210 W
	Mode veille	<VJ-1624X> 55 W <VJ-1624WX/1924WX> 1 W
Diamètre extérieur	Hauteur	1.261 mm (supports y compris)
	Largeur	<VJ-1624X/1624 W> 2.698 mm <VJ-1924WX> 2.983 mm
	Profondeur	885 mm
Poids		<VJ-1624X/1624 W> 160 kg <VJ-1924WX> 177 kg

## 8.2 Caractéristique de l'interface

Cette section décrit chaque type de caractéristiques d'interface prises en charge par l'imprimante.

### 8.2.1 Caractéristiques d'interface réseau

Articles	Caractéristiques
Type de réseau	Ethernet IEEE802.3
Interface réseau	Type de transfert automatique 10BASE-T/100BASE-TX (Connecteur de câble à paires torsadées RJ 45) Transfert automatique MDI et MDI X
Protocole correspondant	TCP/IP

## **8.3 Liste des options/articles**



Pour plus d'informations sur les options et les articles, contactez votre revendeur local MUTOH



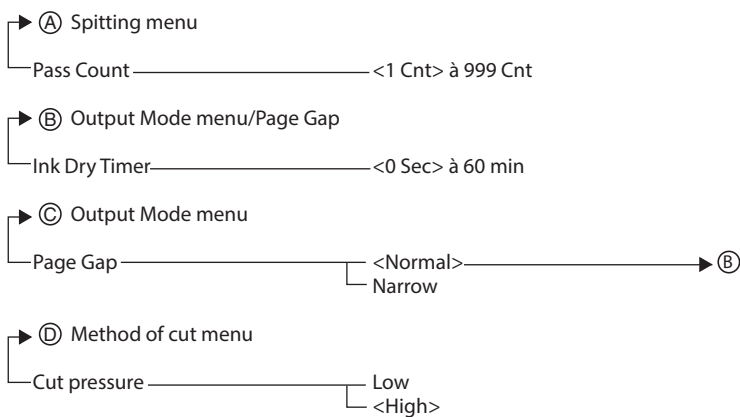
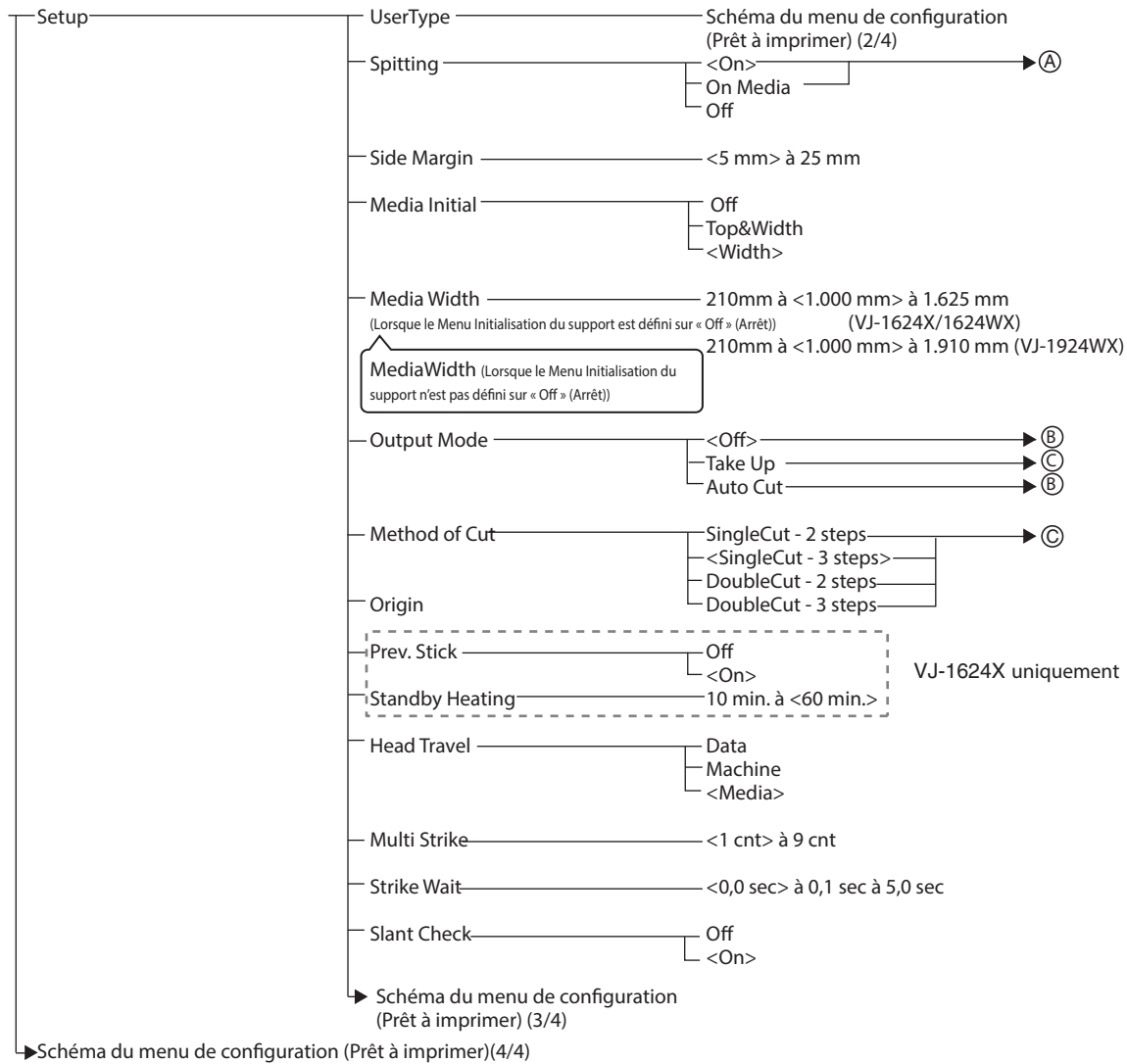
## 9 Schéma du menu de configuration

Pour plus de détails sur le schéma du menu de configuration, reportez-vous à ce qui suit :

### REMARQUE

- Pour plus de détails sur chaque élément du menu, reportez-vous à ce qui suit :
  - Schéma du menu de configuration (prêt pour l'impression) :  
 [5 Menu Configuration du panneau](#)
  - Schéma du menu de configuration (Réception/Conversion/Impression) :  
 [4.4.4 Coupure manuelle du support](#)
  - Les < > éléments de chaque liste sont réglés par défaut (valeur initiale).
-

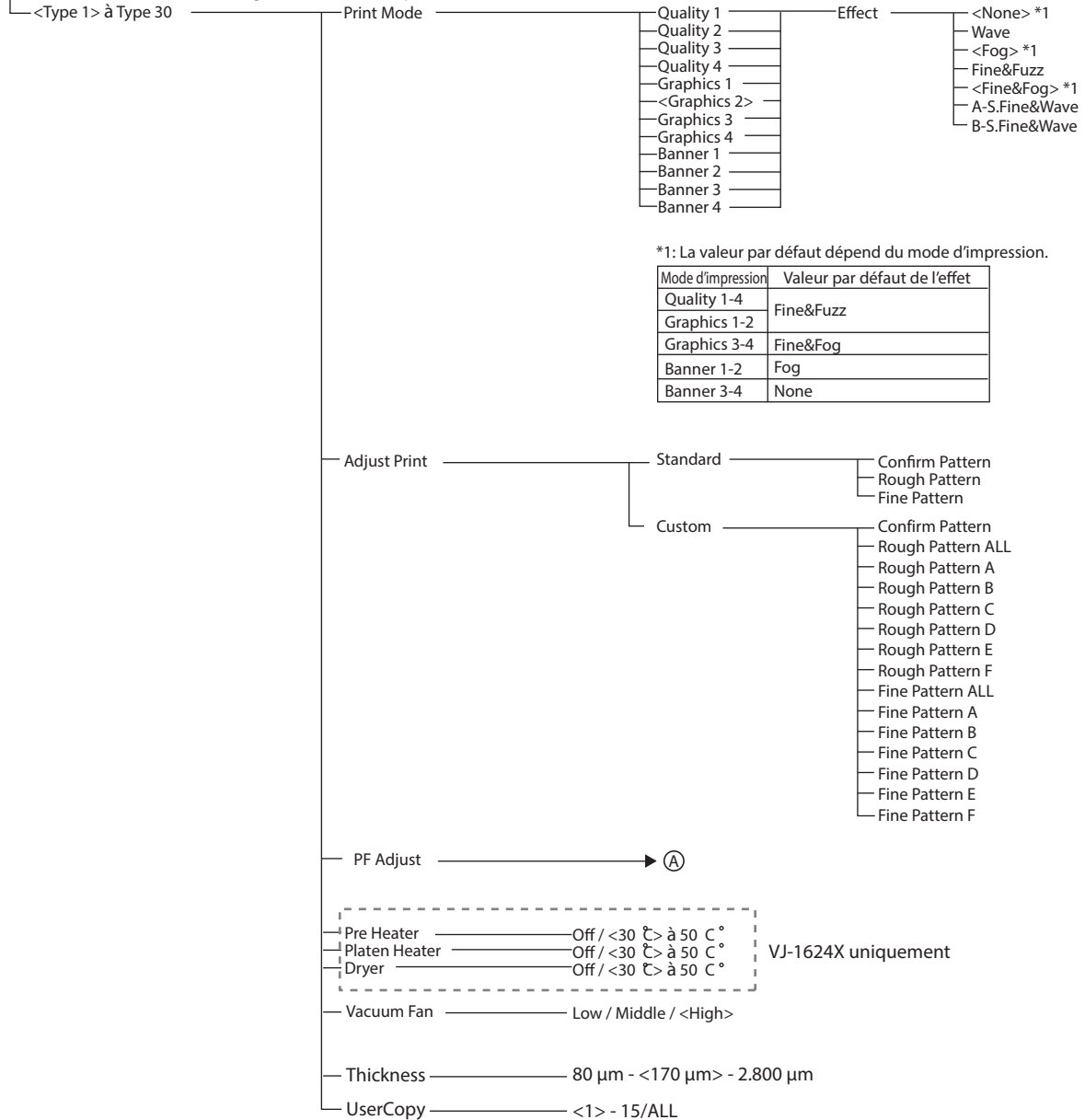
# Schéma du menu Setup (prêt pour l'impression) (1/4)





# Schéma du menu Setup (prêt pour l'impression) (2/4)

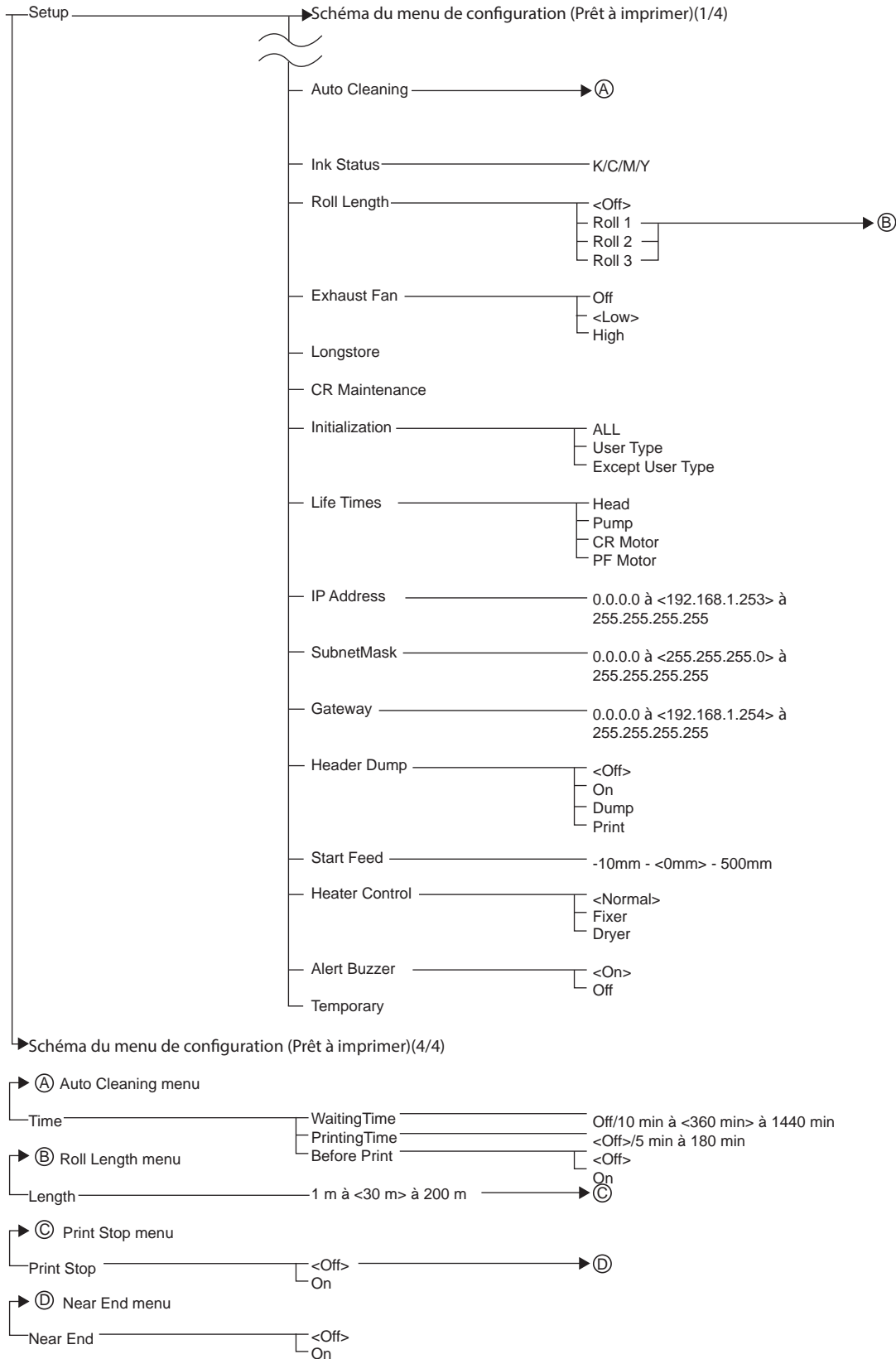
► Schéma du menu de configuration (Prêt à imprimer) (1/4)



► (A) PF Adjust menu

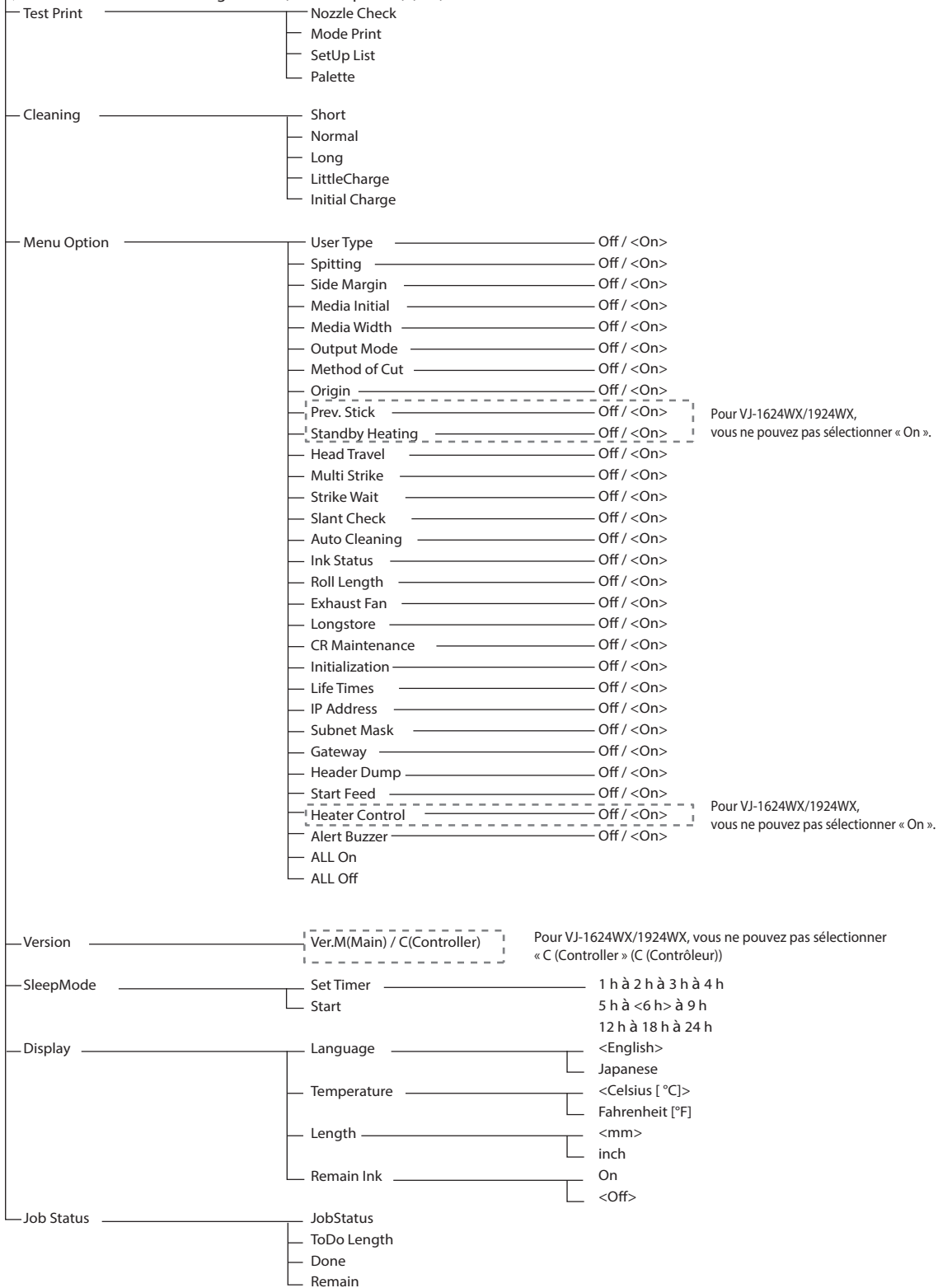
- Initial Print ————— 100 mm à <250 mm> à 500 mm
- Initial Change ———— <Initial Print menu setting value> ± 50,0 mm
- Confirm Print ————— 100 mm à <250 mm> à 500 mm
- Micro Print
- Micro Change ————— -5,00% à <0,00%> à 5,00%

# Schéma du menu Setup (prêt pour l'impression) (3/4)

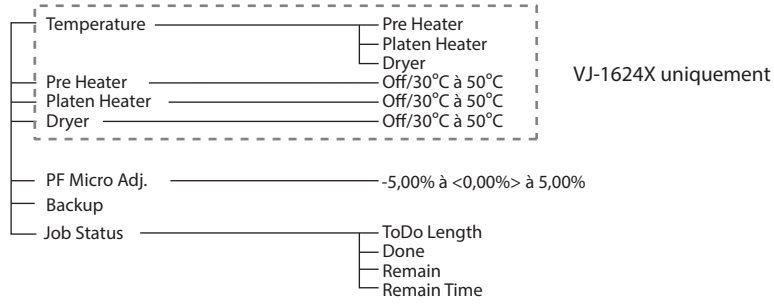


# Schéma du menu Setup (prêt pour l'impression) (4/4)

## ► Schéma du menu de configuration (Prêt à imprimer) (1/4)



## Schéma du menu Setup (Réception/Conversion/Impression)



# Historique des révisions

## Informations générales

Date	Version	Code du manuel	Firmware pris en charge
2015.8	00	VJ1x24XF-A-00	V.3.00
2016.11	01	VJ1x24XF-A-01	V.3.01
2017.5	02	VJ1x24XF-A-02	V.3.01
2018.4	03	VJ1x24XF-A-03	V.3.04
2020.4	04	VJ1x24XF-A-04	V.3.07 ou plus tard

# MUTOH

---

**MUTOH INDUSTRIES LTD.**

Add.:3-1-3, Ikejiri, Setagaya-ku,  
Tokyo 154-8560, Japan  
Tel.:81-(0)3-6758-7020  
Fax:81-(0)3-6758-7021  
E-mail:ibd@mutoh.co.jp  
<http://www.mutoh.co.jp/en/>

**MUTOH AMERICA INC.**

Add.:2602 South 47th Street, Suite102,  
Phoenix, Arizona 85034 U.S.A.  
Tel.:1-480-968-7772  
Fax:1-480-968-7990  
E-mail:sales@mutoh.com  
<http://www.mutoh.com>

**MUTOH EUROPE NV**

Add.:Archimedesstraat 13,8400  
Oostende, Belgium  
Tel.:32-(0)59-561400  
Fax:32-(0)59-807117  
E-mail:mutoh@mutoh.eu  
<http://www.mutoh.eu/>

**MUTOH DEUTSCHLAND GmbH**

Add.:Schiess-Strasse 70, 40549  
Dusseldorf, Germany  
Tel.:49-(0)211-385474-0  
Fax:49-(0)211-385474-74  
E-mail:sales@mutoh.de  
<http://www.mutoh.de/>

---

**MUTOH North Europe S.A.**

Add.:6, place de Nancy,  
L-2212 Luxembourg  
Tel.:352-2702-3045  
Fax:352-2644-0469  
E-mail:info@mutohnorth.eu  
<http://www.mutohnorth.eu/>

**MUTOH SINGAPORE PTE.LTD.**

Add.:No1 Commonwealth Lane  
#08-18 One Commonwealth  
Singapore 149544  
Tel.:65-6325-3150  
Fax:65-6220-4342  
E-mail:ibd@mutoh.co.jp  
<http://www.mutoh.co.jp/en/>

**MUTOH AUSTRALIA PTY. LTD.**

Add.:Unit 19, 76 Reserve Road,  
Artarmon NSW 2064 Australia  
Tel.:61-2-9437-1366  
Fax:61-2-9436-2871  
E-mail:sales@mutoh-au.com  
<http://mutoh-au.com/>